

О КОМПАНИИ

Компания «ИЗМЕТАЛЛА» начала свою деятельность в 2005 году. За 19 лет работы мы зарекомендовали себя в качестве надежных и ответственных производителей вентиляционных изделий и оборудования. Нашей продукцией оснащено более 14 тысяч зданий, крупных объектов производственного и общественного назначения. В числе наших клиентов – гипермаркеты «Глобус» и «Лента», инновационный центр «Сколково», компании ABI Product и Ferrero.

Производственная площадь нашего предприятия составляет 5000 м² и оснащена современным высокоточным оборудованием: SPIRO, DURMA, PRINZING, EUROSOFТ, FABTEC, VNITEP, Böllhoff, GWEIKE. Благодаря автоматизации производства и большому штату высококвалифицированных специалистов мы выпускаем свыше 40 тысяч вентиляционных изделий ежемесячно.

Мы постоянно совершенствуем существующий ассортимент и разрабатываем новые уникальные изделия. В составе предприятия функционирует конструкторский отдел, обеспечивающий полный цикл создания продукции: от разработки до организации серийного производства. Помимо типовых изделий, мы изготавливаем детали с нестандартными параметрами согласно проекту заказчика.

На предприятии осуществляется обязательный входной контроль сырья, а также пооперационный контроль на каждом этапе производства. Наша продукция прошла все необходимые испытания, ее качество подтверждено сертификатами соответствия. На все изделия действует гарантия от 1 года.

Производство находится рядом с трассой М7, что упрощает доставку заказов. Благодаря собственному автопарку и сотрудничеству с транспортными компаниями мы доставляем изделия на объект в среднем за 7-10 дней.



«Сегодня я смело могу сказать, что возглавляю компанию, которая занимает устойчивые позиции на рынке, уверенно движется вперед и активно развивается. Мы расширяем производственные и складские мощности, закупает новое современное оборудование, осваиваем новые виды продукции и новые рынки. В наших комнатах для совещаний не стихают обсуждения новых идей, а в переговорных ежедневно пожимаются новые руки и подписываются новые договора.

Проходя по цехам, прислушиваясь к ровному гудению станков и вдыхая запах разрезаемого роботами металла, я задаю себе вопрос – как нам все это удалось? И понимаю, что все дело во внимании к людям.

Когда мы проектируем наше оборудование, мы думаем о максимальном комфорте и безусловной безопасности тех, кто будет жить и работать там, где оно будет установлено. Когда мы создаем наше оборудование, мы думаем о тех, кто будет монтировать его, создавая в помещениях уютный, теплый или прохладный, безопасный кусочек мира и обеспечиваем оптимальные сроки, удобную логистику, высокое качество сборки и долговечность в эксплуатации.

Вместе со мной о Вас заботится наша Команда, которую удалось собрать за эти годы. Талантливые, опытные, ответственные единомышленники, которых мне удалось объединить в рамках нашего производства, и научить в унисон думать о Вас, наших Клиентах.

Я благодарю свою команду за их труд, благодарю наших деловых партнеров за сотрудничество. Круг людей и организаций, которые работают с нами ежедневно растёт. Буду рад видеть Вас в их числе!»

С уважением,
Генеральный директор ООО «ИЗМЕТАЛЛА»

Ремнёв С.А.



ПОЛЕЗНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	4
КРУГЛЫЕ ВОЗДУХОВОДЫ	6
КРУГЛЫЙ ВОЗДУХОВОД СПИРАЛЬНО-НАВИВНОЙ (КВС).....	7
КРУГЛЫЙ ВОЗДУХОВОД ПРЯМОШОВНЫЙ (КВП).....	8
КРУГЛЫЙ НИППЕЛЬ (КНИ).....	9
КРУГЛАЯ МУФТА (КМУ).....	10
КРУГЛЫЙ ОТВОД 90° (КОТ.90)	11
КРУГЛЫЙ ОТВОД 60° (КОТ.60).....	12
КРУГЛЫЙ ОТВОД 45° (КОТ.45).....	13
КРУГЛЫЙ ОТВОД 30° (КОТ.30).....	14
КРУГЛЫЙ ОТВОД 15° (КОТ.15).....	15
КРУГЛАЯ ВРЕЗКА В КРУГЛЫЙ ВОЗДУХОВОД (КВКВ).....	16
КРУГЛАЯ ВРЕЗКА В ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ВОЗДУХОВОД(КВПВ).....	17
КРУГЛЫЙ ПЕРЕХОД (КПЦ, КПО, КПС).....	18
КРУГЛЫЙ ТРОЙНИК (КТ, КТП, КТШ, КТПВ).....	21
КРУГЛАЯ КРЕСТОВИНА (ККР).....	24
КРУГЛЫЙ ЗОНТ (КЗТ)	26
КРУГЛЫЙ ДЕФЛЕКТОР (КД)	27
КРУГЛАЯ ФАКЕЛЬНАЯ НАСАДКА (КФН).....	28
КРУГЛАЯ ЗАГЛУШКА (КЗ)	29
КРУГЛАЯ УТКА (КУТ).....	30
КРУГЛЫЙ УЗЕЛ ПРОХОДА (КУП).....	31
КРУГЛЫЙ УЗЕЛ ПРОХОДА ЧЕРЕЗ МЯГКУЮ КРОВЛЮ (КУПМК).....	32
КРУГЛАЯ ГИБКАЯ ВСТАВКА (КГВ).....	33
ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛИ НИЗКОСКОРОСТНЫЕ (ВРН.К, ВРН.П, ВРН.У)	34
ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ВОЗДУХОВОДЫ	36
ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ВОЗДУХОВОД (ПВ)	37
ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ОТВОД 90° (ПОТ.90, ПОТ2.90, ПОТП2)	39
ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ОТВОД 45° (ПОТ1.45, ПОТ2.45)	41
ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ПЕРЕХОД НА ПРЯМОУГОЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ (ПП1-6)	43
ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ПЕРЕХОД НА КРУГЛОЕ СЕЧЕНИЕ (ППК1-6).....	45
ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ТРОЙНИК (ПТ 1-3).....	47
ПРЯМОУГОЛЬНАЯ ВРЕЗКА В ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ВОЗДУХОВОД (ПВПВ)	49
ПРЯМОУГОЛЬНАЯ ВРЕЗКА В КРУГЛЫЙ ВОЗДУХОВОД (ПВКВ1-3).....	50
ПРЯМОУГОЛЬНАЯ ЗАГЛУШКА (ПЗ).....	52
ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ЗОНТ ФЛЮГАРКА (ПЗТ).....	53
ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ВЫТЯЖНОЙ ЗОНТ (ПЗТВ).....	54
ПРЯМОУГОЛЬНАЯ ПАНЕЛЬ РАВНОМЕРНОГО ВСАСЫВАНИЯ (ППРВ).....	55
ПРЯМОУГОЛЬНАЯ КРЕСТОВИНА (ПКПВ2, ПККВ).....	56
ПРЯМОУГОЛЬНАЯ УТКА (ПУТ, ПУТП).....	58
ПРЯМОУГОЛЬНАЯ ГИБКАЯ ВСТАВКА (ПГВ).....	59
ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ УЗЕЛ ПРОХОДА (ПУП).....	60
ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ УЗЕЛ ПРОХОДА ЧЕРЕЗ МЯГКУЮ КРОВЛЮ (ПУПМК).....	61
ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ АДАПТЕР (ПА).....	62
ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ЛЮЧКИ РЕВИЗИИ (ПЛРП, ПЛРК).....	63
ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ КОРОБ ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ (ПКВ).....	64
ПРЯМОУГОЛЬНАЯ ПЛАСТИНА ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ (ППВ).....	65
СВАРНЫЕ ВОЗДУХОВОДЫ	66
СВАРНОЙ ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ВОЗДУХОВОД (СПВ)	67
СВАРНОЙ КРУГЛЫЙ ВОЗДУХОВОД ПРЯМОШОВНЫЙ (СКВП)	69
СВАРНОЙ ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ОТВОД (СПОТ)	70
СВАРНОЙ КРУГЛЫЙ ОТВОД (СКОТ)	72
СВАРНОЙ ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ПЕРЕХОД НА ПРЯМОУГОЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ (СПП1-6).....	73
СВАРНОЙ ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ПЕРЕХОД НА КРУГЛОЕ СЕЧЕНИЕ (СППК1-6)	75
СВАРНОЙ КРУГЛЫЙ ПЕРЕХОД (СКПЦ, СКПО, СКПС)	77
СВАРНАЯ ПРЯМОУГОЛЬНАЯ ЗАГЛУШКА (СПЗ).....	79
СВАРНАЯ КРУГЛАЯ ЗАГЛУШКА (СКЗ).....	80
СВАРНОЙ ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ТРОЙНИК (СПТ1-2).....	81
СВАРНОЙ КРУГЛЫЙ ТРОЙНИК (СКТ, СКТП).....	83
СВАРНАЯ ПРЯМОУГОЛЬНАЯ КРЕСТОВИНА (СПКПВ2).....	85
СВАРНАЯ КРУГЛАЯ КРЕСТОВИНА (СККР).....	86
СВАРНАЯ ПРЯМОУГОЛЬНАЯ/КРУГЛАЯ УТКА (СПУТ,СКУТ).....	87
СВАРНОЙ ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ/КРУГЛЫЙ УЗЕЛ ПРОХОДА (СПУП,СКУП).....	88

ФЛАНЦЫ	90
ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ФЛАНЕЦ ИЗ ШИНЫ (ПФШ).....	91
СВАРНОЙ ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ФЛАНЕЦ (СПФ).....	92
СВАРНОЙ КРУГЛЫЙ ФЛАНЕЦ (СКФ).....	93
ВОЗДУХОРЕГУЛИРУЮЩИЕ УСТРОЙСТВА	94
КРУГЛЫЙ ДРОССЕЛЬ-КЛАПАН (КДК).....	95
КРУГЛЫЙ ВОЗДУШНЫЙ КЛАПАН (КВК).....	96
ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ДРОССЕЛЬ-КЛАПАН (ПДК).....	97
КРУГЛЫЙ ШИБЕР (КШ, КШ45).....	98
ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ШИБЕР (ПШ, ПШ45).....	99
КРУГЛЫЙ ОБРАТНЫЙ КЛАПАН (КОК).....	100
КРУГЛЫЙ ОБРАТНЫЙ КЛАПАН-БАБОЧКА (КОКБ).....	101
ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ОБРАТНЫЙ КЛАПАН (ПОК).....	102
ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ КЛАПАН ГРАВИТАЦИОННЫЙ (ПКГ).....	103
АЛЮМИНИЕВЫЙ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ КЛАПАН (АВК).....	104
АЛЮМИНИЕВЫЙ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ КЛАПАН УТЕПЛЕННЫЙ(АВКУ).....	107
КЛАПАН ВОЗДУШНЫЙ УТЕПЛЕННЫЙ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПОДОГРЕВОМ (КВУ).....	108
СВАРНОЙ КРУГЛЫЙ ДРОССЕЛЬ-КЛАПАН (СКДК).....	109
СВАРНОЙ КРУГЛЫЙ ОБРАТНЫЙ КЛАПАН (СКОК).....	110
СВАРНОЙ КРУГЛЫЙ ОБРАТНЫЙ КЛАПАН КОМПАКТНЫЙ (СКОК-К).....	111
СВАРНОЙ ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ОБРАТНЫЙ КЛАПАН (СПОК).....	112
ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ ШУМОГЛУШИТЕЛИ	113
КРУГЛЫЙ ШУМОГЛУШИТЕЛЬ (КШГ).....	114
КРУГЛЫЙ ШУМОГЛУШИТЕЛЬ ЕВРО (КШГЕ).....	115
ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ШУМОГЛУШИТЕЛЬ ПЛАСТИНЧАТЫЙ (ПШГП).....	116
ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ШУМОГЛУШИТЕЛЬ ПЛАСТИНЧАТЫЙ ЕВРО (ПШГЕ).....	117
ПРЯМОУГОЛЬНАЯ ПЛАСТИНА ШУМОГЛУШИТЕЛЯ (ППШ).....	119
ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ШУМОГЛУШИТЕЛЬ ТРУБЧАТЫЙ (ПГТП).....	120
ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ШУМОГЛУШИТЕЛЬ ТРУБЧАТЫЙ (ПГТПИ).....	121
ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ ФИЛЬТРЫ	123
КРУГЛЫЙ КОРПУС ФИЛЬТРА ФВ (КФВ).....	124
КАССЕТА ФИЛЬТРУЮЩАЯ ДЛЯ ФВ (КФФВ).....	124
ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ КОРПУС ФИЛЬТРА (ПФЯГ).....	125
ПРЯМОУГОЛЬНАЯ КАССЕТА ФИЛЬТРУЮЩАЯ ДЛЯ ФЯГ (ПКФЯГ).....	126
КРУГЛЫЙ КОРПУС ФИЛЬТРА ФВК (КФВК).....	127
ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ КОРПУС ФИЛЬТРА ФВП (ПФВП).....	128
ВЫТЯЖНЫЕ КУХОННЫЕ ЗОНТЫ И ЖИРОУЛОВИТЕЛИ	129
ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ЗОНТ ВЫТЯЖНОЙ ОСТРОВНОЙ (ПЗТВО).....	130
ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ЗОНТ ВЫТЯЖНОЙ ОСТРОВНОЙ ОС СВЕТИЛЬНИКАМИ (ПЗТВО.С).....	131
ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ЗОНТ ВЫТЯЖНОЙ ПРИСТЕННЫЙ (ПЗТВП).....	133
ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ЗОНТ ВЫТЯЖНОЙ ПРИСТЕННЫЙ СО СВЕТИЛЬНИКАМИ (ПЗТВП.С).....	135
ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ЗОНТ ПРИТОЧНО-ВЫТЯЖНОЙ ОСТРОВНОЙ (ПЗТПВО).....	137
ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ЗОНТ ПРИТОЧНО-ВЫТЯЖНОЙ ПРИСТЕННЫЙ (ПЗТПВП).....	139
ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ЛАБИРИНТНЫЙ ЖИРОУЛАВЛИВАЮЩИЙ ФИЛЬТР (ПЛЖФ).....	142
ПРЯМОУГОЛЬНАЯ ЖИРОУЛАВЛИВАЮЩАЯ КАССЕТА (ПЖК).....	143
ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ РЕШЕТКИ	144
РЕШЕТКИ РЕГУЛИРУЕМЫЕ (РВ1, РВ2, РВР1, РВР2).....	145
РЕШЕТКИ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ (РВЦЛ).....	148
РЕШЕТКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ОДНОРЯДНЫЕ (РВЦ1).....	149
РЕШЕТКИ НАРУЖНЫЕ (РВН.35, РВНС).....	150
РЕШЕТКИ НАРУЖНЫЕ НАКЛАДНЫЕ (РВНН.35, РВННС).....	153
РЕШЕТКИ ПОТОЛОЧНЫЕ ДИФфуЗОРЫ (РПД3, РПД4, РПДПФ).....	156
РЕШЕТКИ ПОТОЛОЧНАЯ ДИФфуЗОР ОЦИНКОВАННЫЙ (РПДЦ4).....	159
РЕШЕТКИ ПОТОЛОЧНАЯ ДИФфуЗОР НАКЛАДНОЙ (РПДНЦ4).....	160
РЕШЕТКИ ПОТОЛОЧНАЯ ДИФфуЗОР ВИХРЕВОЙ (РПДВ).....	161
РЕШЕТКИ ЦЕЛЕВЫЕ (РЦ).....	162
РЕШЕТКИ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ И СЕТЧАТЫЕ (РВПФ, РВСЕТ).....	164
РЕШЕТКИ ПЕРЕТОЧНЫЕ (РВП).....	166
РЕШЕТКИ НЕРЕГУЛИРУЕМЫЕ (РВН1, РВН2, РВН3, РВНТ).....	168
РЕШЕТКИ ИНЕРЦИОННЫЕ И РЕШЕТКИ КЛАПАНЫ (РВИ, РВК).....	170
РЕШЕТКИ НАРУЖНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ (РВНЦ).....	172
РЕШЕТКИ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ НАПОЛЬНЫЕ (РВНП).....	173
РЕШЕТКИ НАРУЖНЫЕ КРУГЛЫЕ (RNAI).....	174
ДИФфуЗОРЫ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПЛАСТИКОВЫЕ ДПУ.....	175
РЕШЕТКИ НАРУЖНЫЕ КРУГЛЫЕ (RМЕТ).....	175
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ МОНТАЖА	176

СЕРТИФИКАТЫ НА ПРОДУКЦИЮ



ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

- **Оцинкованная сталь (08пс), толщина 0,5–1,2 мм**

Сталь марки 08пс относится к конструкционным углеродистым сталям, имеет хорошие прочностные характеристики и параметры твёрдости. Применяется для изготовления воздуховодов, фасонных изделий и деталей систем общеобменной вентиляции.

- **Нержавеющая сталь (AISI 430), толщина 0,5–1 мм**

Ферритная. Российским аналогом является сталь марки 12Х17. Наиболее бюджетная сталь из нержавеющей, при этом обладает отличной коррозионной стойкостью, хорошей прочностью и эстетичным внешним видом. Устойчивость к износу и агрессивным средам у этой стали выше, чем у черной или оцинкованной стали. Применяется для изготовления вытяжных зонтов, корпусов фильтров и жироуловителей, а также деталей систем общеобменной вентиляции.

- **Нержавеющая сталь (AISI 304), толщина 0,5–1 мм**

Аустенитная. Российским аналогом является сталь марки 08Х18Н10. Воздуховоды из нержавеющей стали AISI 304 обладают высокой жаропрочностью, твёрдостью, способностью противодействовать коррозии в щелочной, кислотной среде и в условиях повышенной влажности. Используются на предприятиях общественного питания, пищевых, химических производствах, а также в медицинских учреждениях.

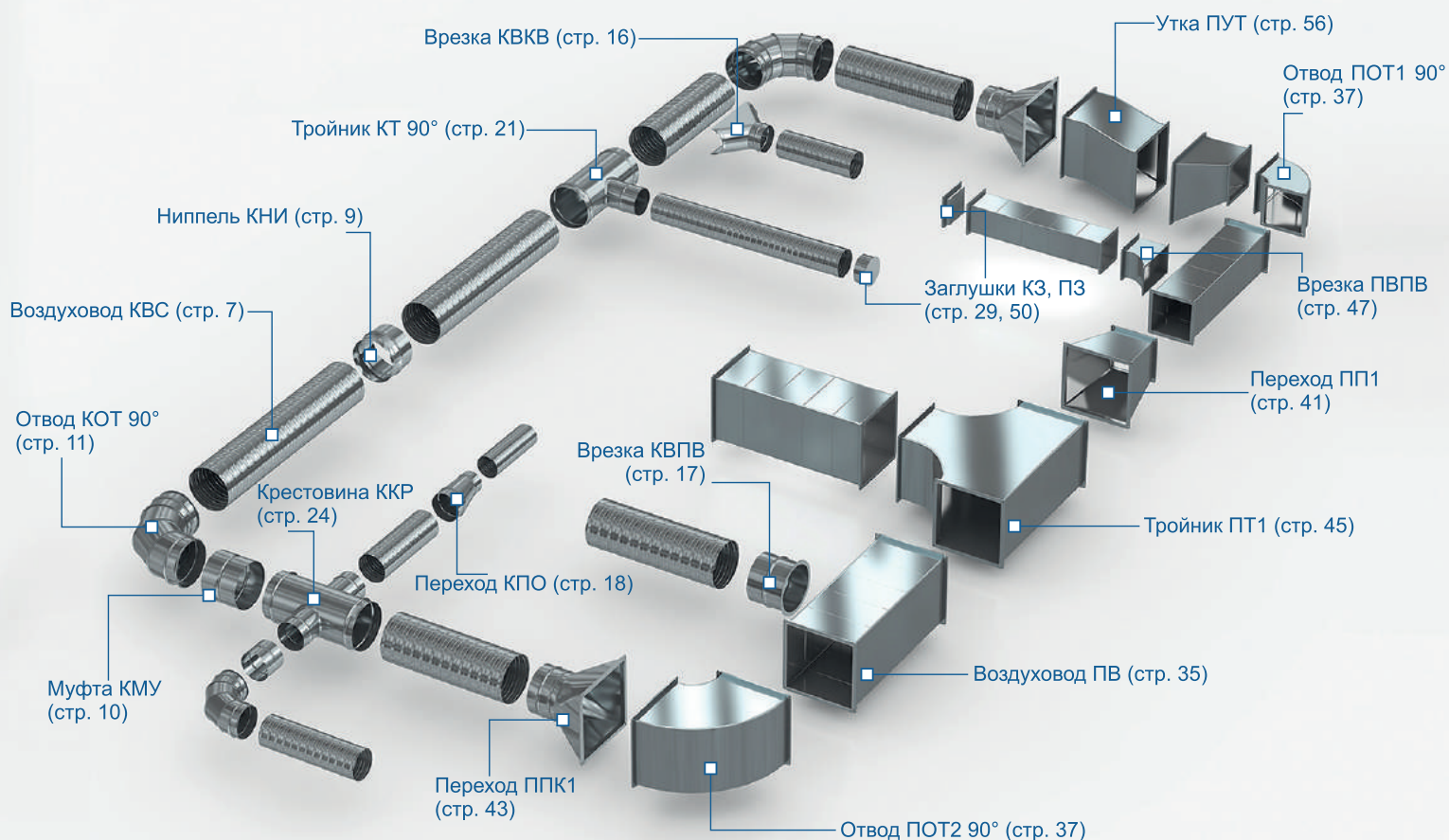
По запросу возможно изготовление деталей из нержавеющей стали марок AISI 321, AISI 316 и AISI 310.

• **Конструкционная сталь (СтЗпс), холоднокатаная, толщина 1–3 мм**
СтЗ представляет собой конструкционную углеродистую сталь высокого качества. Физико-химические свойства стали позволяют выдерживать воздействие высоких температур и не менять свою структуру. Применяется для изготовления сварных воздухопроводов, фланцев и деталей систем дымоудаления.

• **Алюминиевый профиль (АД31)**

АД31 – это деформируемый давлением сплав. Отличается высокой пластичностью и коррозионной стойкостью. Содержит до 99,3% алюминия. Остальное приходится на легирующие элементы – магний и кремний, а также примеси железа, марганца, титана и цинка. Применяется для изготовления решеток и клапанов.

СХЕМА СБОРКИ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ



Компания постоянно совершенствует свою продукцию и оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию, технические характеристики, цветовые решения, комплектации и пр. изделий, представленных в данном каталоге, без предварительного уведомления.

Обращаем Ваше внимание на то, что все представленные в каталоге изображения и эскизы носят информационный характер. За получением подробной информации о продукции, пожалуйста, обращайтесь к менеджерам отдела продаж.

1

КРУГЛЫЕ ВОЗДУХОВОДЫ



Воздуховоды круглого сечения являются современным и практичным решением для строительства систем вентиляции. Они обладают прекрасными аэродинамическими характеристиками, поэтому практически полностью исключают образование турбулентных потоков и завихрений. Также преимуществом круглых воздуховодов является малый вес и простота шумоизоляции.

Соединение воздуховодов и фасонных изделий осуществляется при помощи ниппеля. Принцип соединения основан на том, что внешний диаметр ниппеля равен внутреннему диаметру воздуховода. Для обеспечения большей гладкости внутренних стенок вентиляционного канала применяют соединительные фланцы. Это гарантирует удобство монтажа и герметичность системы вентиляции в целом.

Стандартная толщина вентиляционных изделий круглого сечения из оцинкованной и нержавеющей сталей «ИЗМЕТАЛЛА»

D, мм	100	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1120	1250	1400	1600
B, мм	0,5												0,7*				0,9				1			

*отводы толщиной 0,7 мм производятся с диаметра D = 400 мм.

КРУГЛЫЙ ВОЗДУХОВОД СПИРАЛЬНО-НАВИВНОЙ (КВС)

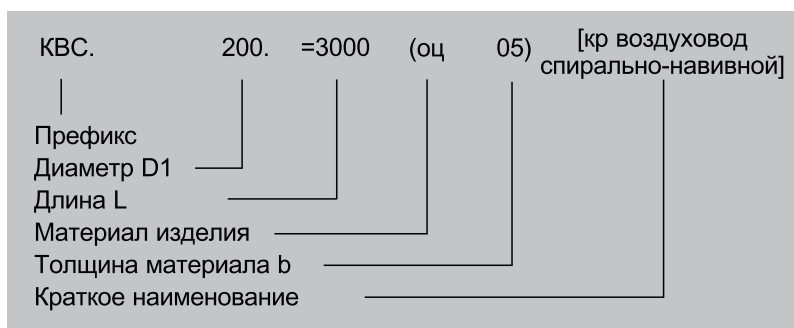
ОПИСАНИЕ

Спирально-навивные воздуховоды круглого сечения отличаются повышенной жесткостью, герметичностью и воздухонепроницаемостью. Изготавливаются из оцинкованной стали 0,5–1,0 мм. Стандартная длина 3000 мм. Возможно изготовление длиной от 100 мм до 12000 мм по запросу.

артикул 14125

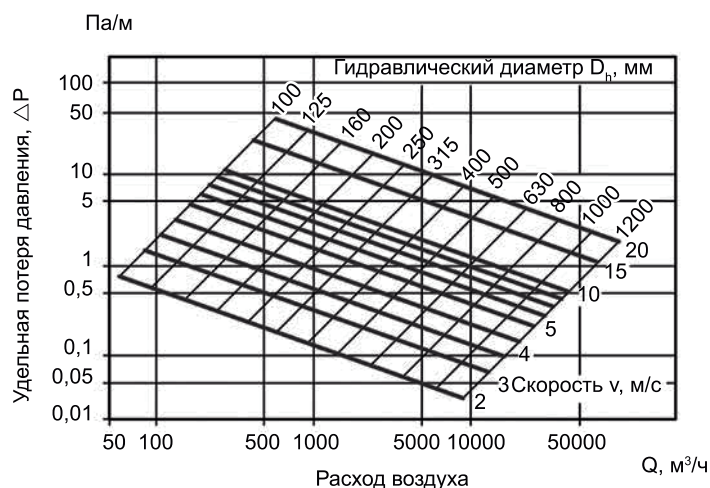
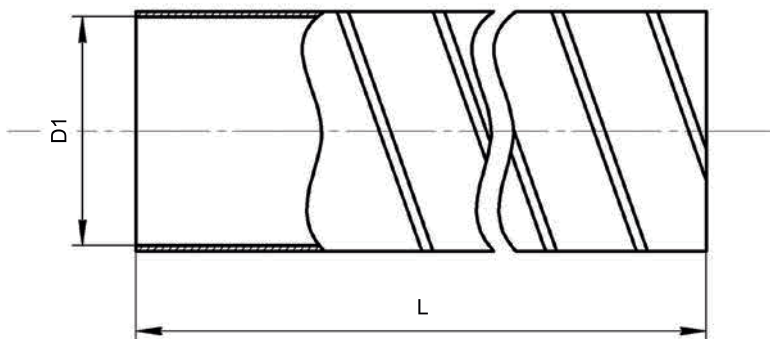


ПРИМЕР ЗАПИСИ



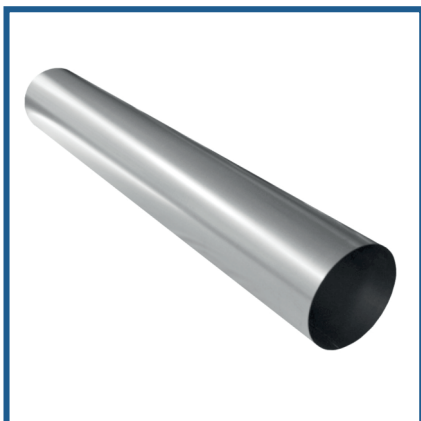
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

D1, мм	b, мм	S, м²	m, кг
100	0,5	0,94	4,10
125	0,5	1,18	5,13
140	0,5	1,32	5,75
160	0,5	1,51	6,57
180	0,5	1,70	7,39
200	0,5	1,88	8,21
250	0,5	2,36	10,26
280	0,5	2,64	11,49
315	0,5	2,97	12,93
355	0,5	3,34	14,57
400	0,5	3,77	16,42
450	0,7	4,24	25,86
500	0,7	4,71	28,73
560	0,7	5,28	32,18
630	0,7	5,93	36,20
710	0,7	6,69	40,79
800	0,7	7,54	45,97
900	0,9	8,48	66,49
1000	0,9	9,42	73,87
1120	0,9	10,55	82,74
1250	0,9	11,78	92,34



КРУГЛЫЙ ВОЗДУХОВОД ПРЯМОШОВНЫЙ (КВП)

артикул 14123



ОПИСАНИЕ

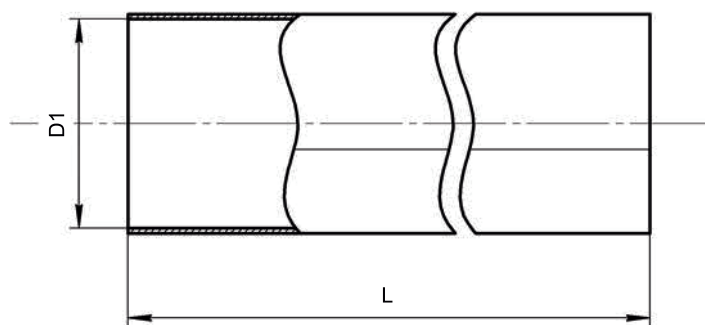
Круглые прямошовные воздуховоды представляют собой стальной лист, свернутый в трубу необходимого диаметра от 100 мм до 1250 мм и стандартной длиной 1000 мм и 1250 мм. Для его производства используется оцинкованная сталь толщиной 0,5–1,0 мм.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

КВП.	160.	=1000	(оц	05)	[кр воздуховод прямошовный]
Префикс					
Диаметр D1					
Длина L					
Материал изделия					
Толщина материала b					
Краткое наименование					

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

D1, мм	b, мм	S, м ² при L=1000	m, кг при L=1000	S, м ² при L=1250	m, кг при L=1250
100	0,5	0,31	1,27	0,39	1,59
125	0,5	0,39	1,58	0,49	1,97
140	0,5	0,44	1,76	0,55	2,21
160	0,5	0,50	2,01	0,63	2,51
180	0,5	0,57	2,26	0,71	2,82
200	0,5	0,63	2,50	0,79	3,13
225	0,5	0,71	2,81	0,88	3,52
250	0,5	0,79	3,12	0,98	3,90
280	0,5	0,88	3,49	1,10	4,36
315	0,5	0,99	3,92	1,24	4,90
355	0,5	1,11	4,41	1,39	5,52
400	0,5	1,26	4,97	1,57	6,21
450	0,7	-	-	1,77	9,77
500	0,7	-	-	1,96	10,85
560	0,7	-	-	2,20	12,15
630	0,7	-	-	2,47	13,66
710	0,7	-	-	2,79	15,38
800	0,7	-	-	3,14	17,32
900	0,9	-	-	3,53	25,05
1000	0,9	-	-	3,93	27,82
1120	0,9	-	-	4,40	31,15
1250	0,9	-	-	4,91	34,75



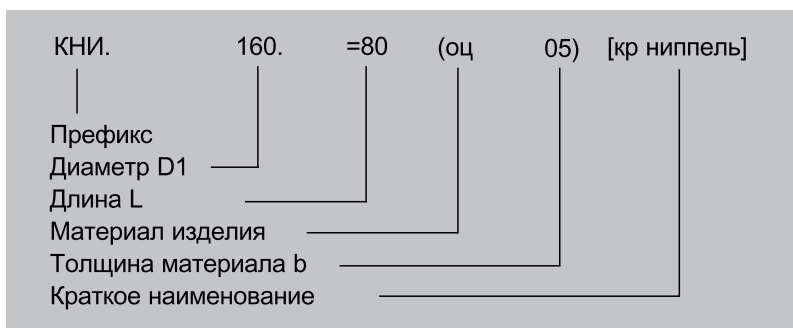
КРУГЛЫЙ НИППЕЛЬ (КНИ)

ОПИСАНИЕ

Используется для последовательного соединения частей круглого воздуховода, вставляется внутрь воздуховода.

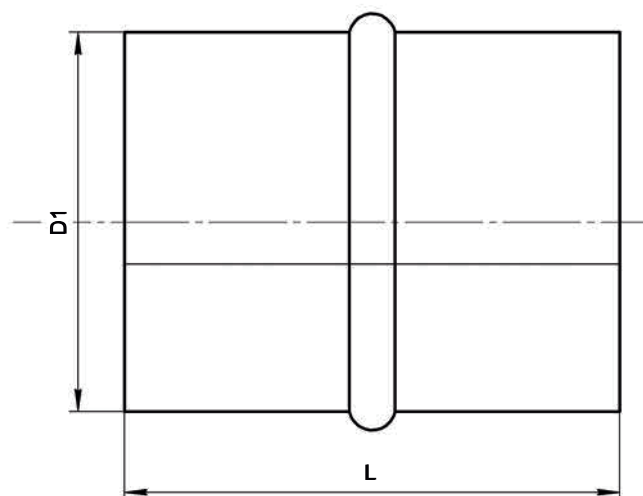
артикул 14137

ПРИМЕР ЗАПИСИ



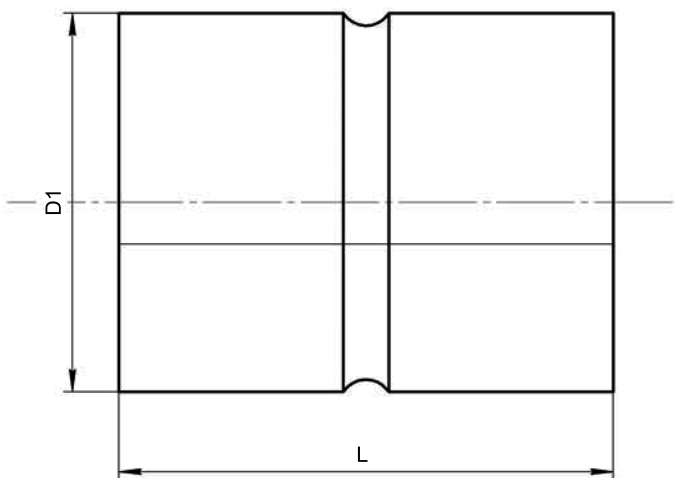
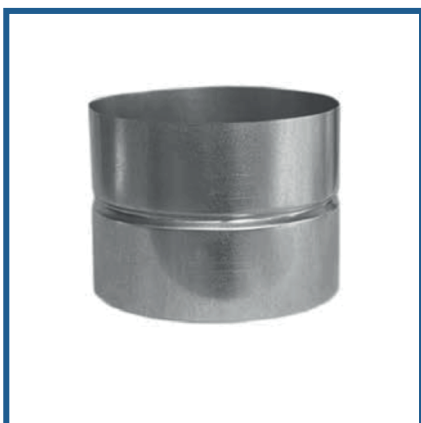
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

D1, мм	b, мм	L, мм	S, м ²	m, кг
100	0,5	80	0,02	0,10
125	0,5	80	0,03	0,12
140	0,5	80	0,03	0,14
160	0,5	80	0,04	0,16
180	0,5	80	0,04	0,18
200	0,5	80	0,05	0,20
225	0,5	80	0,06	0,22
250	0,5	100	0,08	0,31
280	0,5	100	0,09	0,35
315	0,5	100	0,10	0,39
355	0,5	100	0,11	0,44
400	0,5	120	0,15	0,59
450	0,7	120	0,17	0,93
500	0,7	120	0,19	1,04
560	0,7	120	0,21	1,16
630	0,7	140	0,28	1,52
710	0,7	140	0,31	1,72
800	0,7	140	0,35	1,93
900	0,9	140	0,39	2,80
1000	0,9	140	0,44	3,11
1120	0,9	140	0,49	3,48
1250	0,9	140	0,55	3,88



КРУГЛАЯ МУФТА (КМУ)

артикул 14119



ОПИСАНИЕ

Используется для соединения фасонных изделий, надевается снаружи на скрепляемые детали.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

КМУ. 125. =80 (оц 05) [кр муфта]
 |
 Префикс
 Диаметр D1
 Длина L
 Материал изделия
 Толщина материала b
 Краткое наименование

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

D1, мм	b, мм	L, мм	S, м ²	m, кг
100	0,5	80	0,03	0,10
125	0,5	80	0,03	0,13
140	0,5	80	0,04	0,14
160	0,5	80	0,04	0,16
180	0,5	80	0,05	0,18
200	0,5	80	0,05	0,20
225	0,5	80	0,06	0,22
250	0,5	100	0,08	0,31
280	0,5	100	0,09	0,35
315	0,5	100	0,10	0,39
355	0,5	100	0,11	0,44
400	0,5	120	0,15	0,60
450	0,7	120	0,17	0,94
500	0,7	120	0,19	1,04
560	0,7	120	0,21	1,17
630	0,7	140	0,28	1,53
710	0,7	140	0,31	1,72
800	0,7	140	0,35	1,94
900	0,9	140	0,40	2,81
1000	0,9	140	0,44	3,12
1120	0,9	140	0,49	3,49
1250	0,9	140	0,55	3,89

КРУГЛЫЙ ОТВОД 90° (КОТ.90)

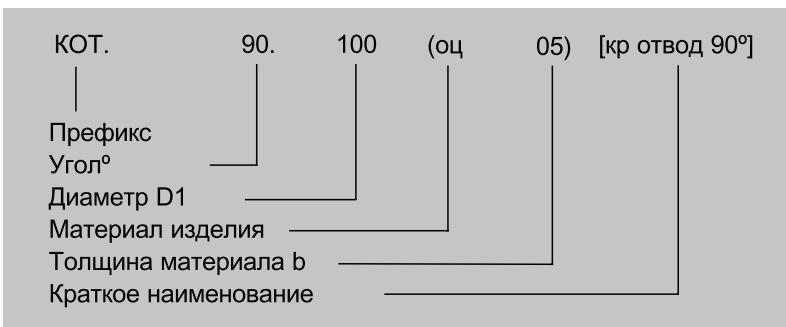
ОПИСАНИЕ

Используется для изменения направления воздуха в вентиляционных системах. Изготавливается с углами поворота 90°, 60°, 45°, 30° и 15°. Стандартный радиус шейки отвода 1/2 диаметра и 3/4 на отводы с диаметром менее 200 мм. Отвод изготавливается из 4-х сегментов.

артикул 14139

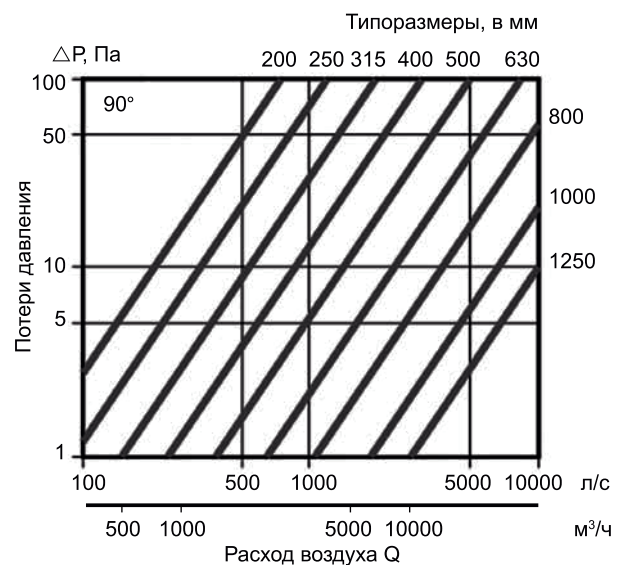
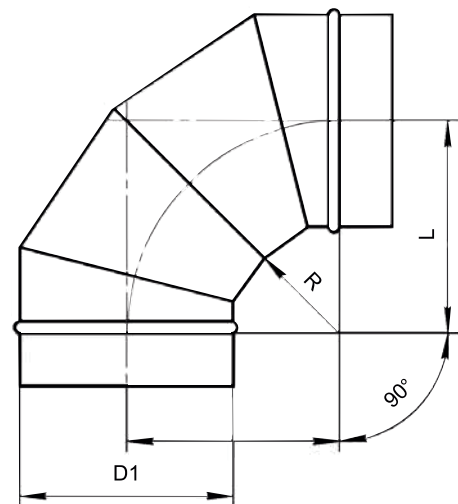


ПРИМЕР ЗАПИСИ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

D1, мм	b, мм	L, мм	R, мм	S, м²	m, кг
100	0,5	156	106	0,09	0,46
125	0,5	156	94	0,14	0,65
140	0,5	175	105	0,17	0,78
160	0,5	200	120	0,21	0,96
180	0,5	225	135	0,26	1,17
200	0,5	200	100	0,26	1,20
225	0,5	225	113	0,32	1,46
250	0,5	250	125	0,39	1,75
280	0,5	280	140	0,48	2,14
315	0,5	315	158	0,60	2,63
355	0,5	355	178	0,75	3,24
400	0,7	400	200	0,93	5,74
450	0,7	450	225	1,16	7,08
500	0,7	500	250	1,42	8,56
560	0,7	560	280	1,76	10,52
630	0,7	630	315	2,20	13,06
710	0,7	710	355	2,77	16,32
800	0,7	800	400	3,48	20,40
900	0,9	900	450	4,37	33,29
1000	0,9	1000	500	5,36	40,57
1120	0,9	1120	560	6,68	50,25
1250	0,9	1250	625	8,27	61,90



ПРИМЕЧАНИЕ

По запросу возможно изготовление отводов с любым углом поворота и нестандартным радиусом шейки.



КРУГЛЫЙ ОТВОД 60° (КОТ.60)

артикул 14139

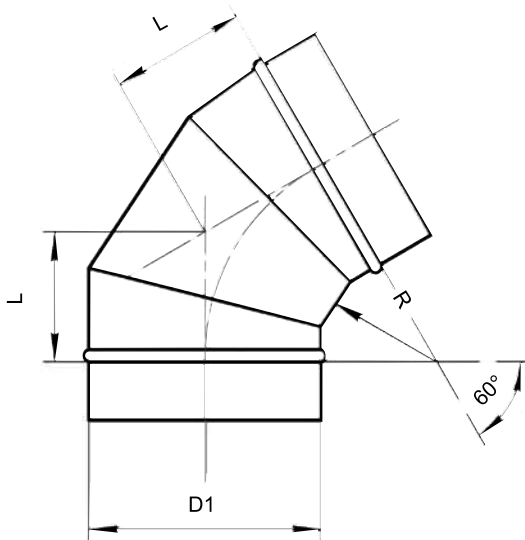


ОПИСАНИЕ

Используется для изменения направления воздуха в вентиляционных системах. Изготавливается с углами поворота 90°, 60°, 45°, 30° и 15°. Стандартный радиус шейки отвода 1/2 диаметра и 3/4 на отводы с диаметром менее 200 мм. Отвод изготавливается из 3-х сегментов.

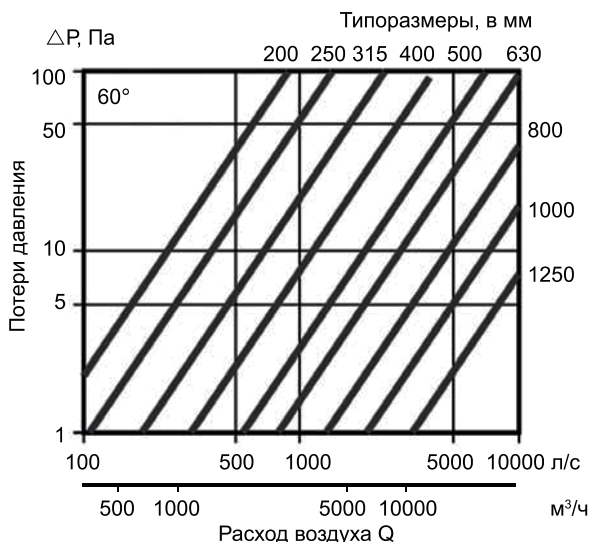
ПРИМЕР ЗАПИСИ

КОТ. 60. 100 (оц 05) [кр отвод 60°]
 |
 Префикс
 Угол°
 Диаметр D1
 Материал изделия
 Толщина материала b
 Краткое наименование



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

D1, мм	b, мм	L, мм	R, мм	S, м ²	m, кг
100	0,5	156	106	0,07	0,35
125	0,5	90	94	0,11	0,48
140	0,5	101	105	0,13	0,58
160	0,5	115	120	0,16	0,71
180	0,5	130	135	0,19	0,86
200	0,5	115	100	0,20	0,89
225	0,5	130	113	0,24	1,07
250	0,5	144	125	0,29	1,27
280	0,5	162	140	0,35	1,55
315	0,5	182	158	0,43	1,89
355	0,5	205	178	0,54	2,31
400	0,7	231	200	0,67	4,06
450	0,7	260	225	0,82	4,99
500	0,7	289	250	1,00	6,00
560	0,7	323	280	1,23	7,35
630	0,7	364	315	1,53	9,08
710	0,7	410	355	1,92	11,30
800	0,7	462	400	2,41	14,07
900	0,9	520	450	3,01	22,88
1000	0,9	577	500	3,68	27,81
1120	0,9	647	560	4,57	34,35
1250	0,9	722	625	5,65	42,22



ПРИМЕЧАНИЕ

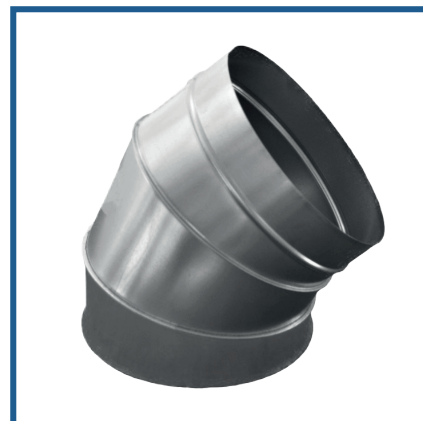
По запросу возможно изготовление отводов с любым углом поворота и нестандартным радиусом шейки.

КРУГЛЫЙ ОТВОД 45° (КОТ.45)

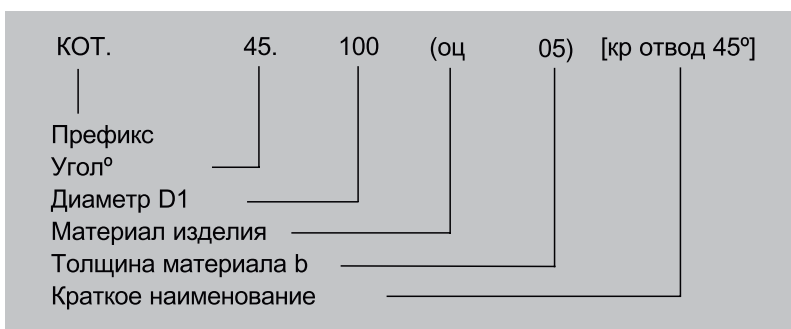
ОПИСАНИЕ

Используется для изменения направления воздуха в вентиляционных системах. Изготавливается с углами поворота 90°, 60°, 45°, 30° и 15°. Стандартный радиус шейки отвода 1/2 диаметра и 3/4 на отводы с диаметром менее 200 мм. Отвод изготавливается из 3-х сегментов.

артикул 14139

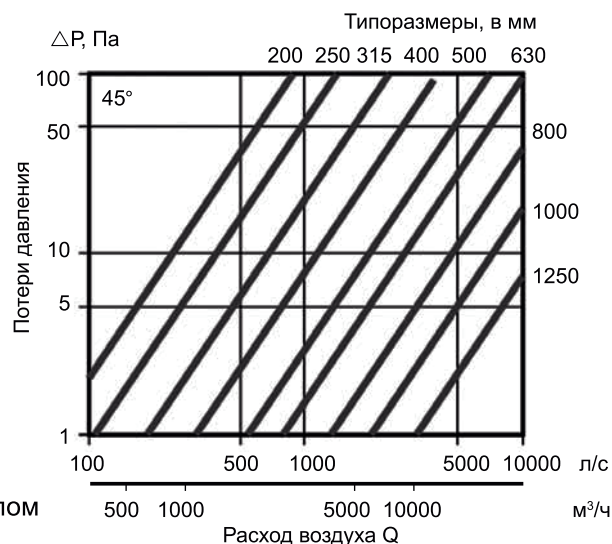
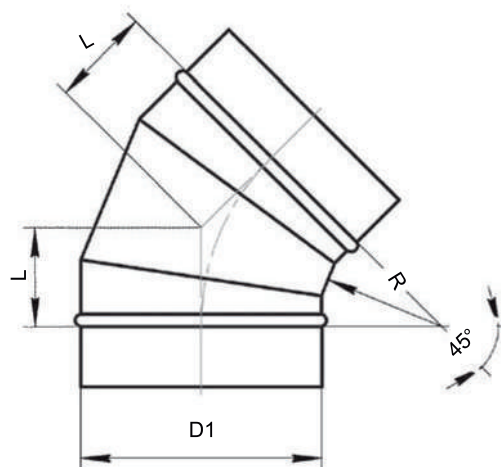


ПРИМЕР ЗАПИСИ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

D1, мм	b, мм	L, мм	R, мм	S, м ²	m, кг
100	0,5	156	106	0,06	0,31
125	0,5	65	94	0,09	0,42
140	0,5	72	105	0,11	0,49
160	0,5	83	120	0,13	0,60
180	0,5	93	135	0,16	0,72
200	0,5	83	100	0,16	0,75
225	0,5	93	113	0,20	0,90
250	0,5	104	125	0,24	1,06
280	0,5	116	140	0,29	1,28
315	0,5	130	158	0,35	1,55
355	0,5	147	178	0,43	1,89
400	0,7	166	200	0,53	3,31
450	0,7	186	225	0,65	4,04
500	0,7	207	250	0,79	4,84
560	0,7	232	280	0,97	5,88
630	0,7	261	315	1,20	7,23
710	0,7	294	355	1,50	8,95
800	0,7	331	400	1,87	11,09
900	0,9	373	450	2,33	18,03
1000	0,9	414	500	2,84	21,82
1120	0,9	464	560	3,52	26,84
1250	0,9	518	625	4,34	32,87

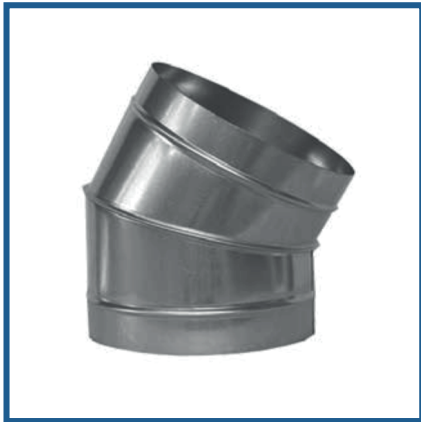


ПРИМЕЧАНИЕ

По запросу возможно изготовление отводов с любым углом поворота и нестандартным радиусом шейки.

КРУГЛЫЙ ОТВОД 30° (КОТ.30)

артикул 14139

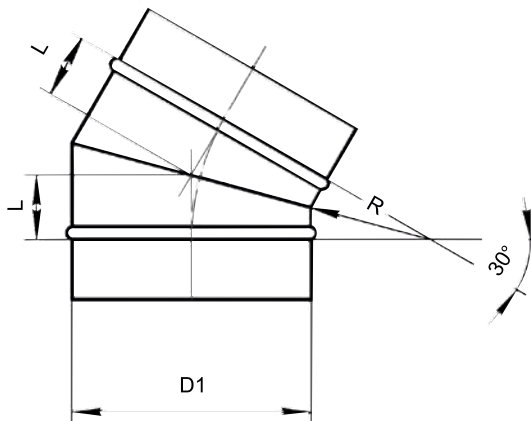


ОПИСАНИЕ

Используется для изменения направления воздуха в вентиляционных системах. Изготавливается с углами поворота 90°, 60°, 45°, 30° и 15°. Стандартный радиус шейки отвода 1/2 диаметра и 3/4 на отводы с диаметром менее 200 мм. Отвод изготавливается из 2-х сегментов.

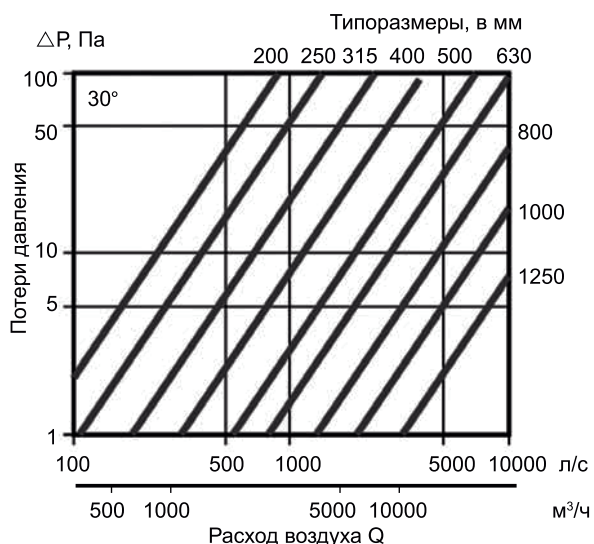
ПРИМЕР ЗАПИСИ

КОТ. 30. 100 (оц 05) [кр отвод 30°]
 |
 Префикс
 Угол°
 Диаметр D1
 Материал изделия
 Толщина материала b
 Краткое наименование



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

D1, мм	b, мм	L, мм	R, мм	S, м²	m, кг
100	0,5	156	106	0,05	0,24
125	0,5	42	94	0,07	0,32
140	0,5	47	105	0,09	0,38
160	0,5	54	120	0,10	0,46
180	0,5	60	135	0,13	0,54
200	0,5	54	100	0,13	0,57
225	0,5	60	113	0,16	0,68
250	0,5	67	125	0,18	0,79
280	0,5	75	140	0,22	0,95
315	0,5	84	158	0,27	1,14
355	0,5	95	178	0,33	1,38
400	0,7	107	200	0,40	2,39
450	0,7	121	225	0,48	2,89
500	0,7	134	250	0,58	3,45
560	0,7	150	280	0,71	4,17
630	0,7	169	315	0,87	5,10
710	0,7	190	355	1,07	6,28
800	0,7	214	400	1,33	7,75
900	0,9	241	450	1,65	12,47
1000	0,9	268	500	2,00	15,05
1120	0,9	300	560	2,47	18,46
1250	0,9	335	625	3,02	22,54



ПРИМЕЧАНИЕ

По запросу возможно изготовление отводов с любым углом поворота и нестандартным радиусом шейки.

КРУГЛЫЙ ОТВОД 15° (КОТ.15)

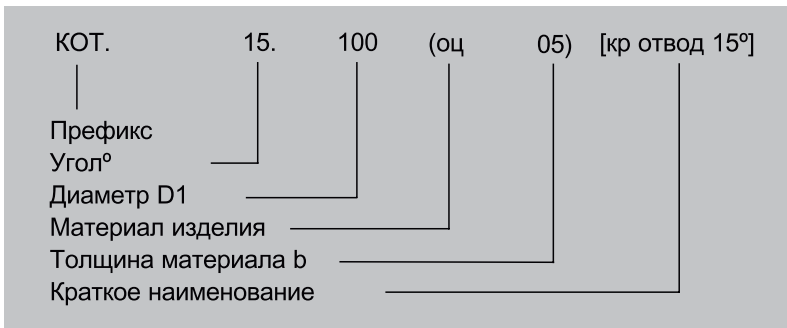
ОПИСАНИЕ

Используется для изменения направления воздуха в вентиляционных системах. Изготавливается с углами поворота 90°, 60°, 45°, 30° и 15°. Стандартный радиус шейки отвода 1/2 диаметра и 3/4 на отводы с диаметром менее 200 мм. Отвод изготавливается из 2-х сегментов.

артикул 14139

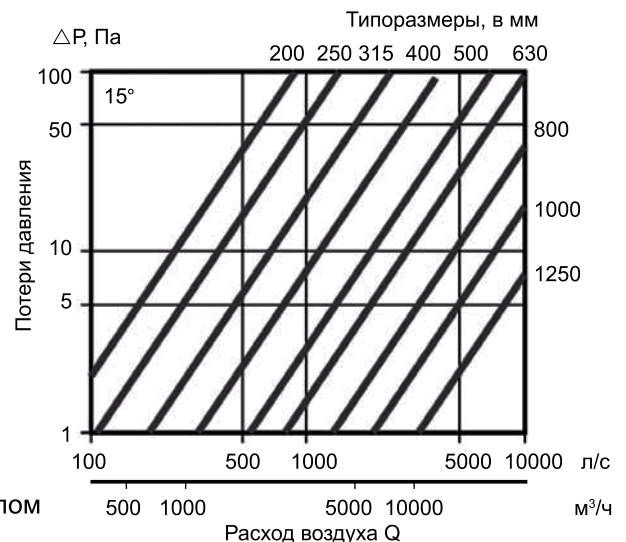
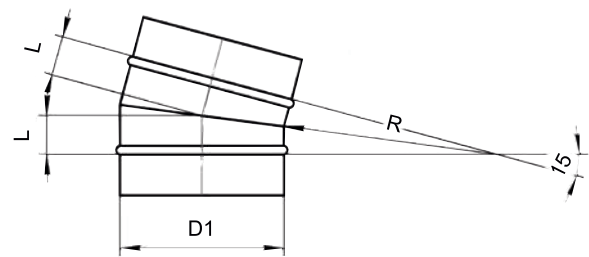


ПРИМЕР ЗАПИСИ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

D1, мм	b, мм	L, мм	R, мм	S, м ²	m, кг
100	0,5	156	106	0,04	0,20
125	0,5	21	94	0,06	0,26
140	0,5	23	105	0,07	0,30
160	0,5	26	120	0,08	0,35
180	0,5	30	135	0,09	0,41
200	0,5	26	100	0,10	0,44
225	0,5	30	113	0,11	0,51
250	0,5	33	125	0,13	0,59
280	0,5	37	140	0,16	0,69
315	0,5	41	158	0,19	0,81
355	0,5	47	178	0,22	0,96
400	0,7	53	200	0,26	1,64
450	0,7	59	225	0,31	1,95
500	0,7	66	250	0,37	2,28
560	0,7	74	280	0,44	2,71
630	0,7	83	315	0,54	3,25
710	0,7	93	355	0,65	3,93
800	0,7	105	400	0,79	4,77
900	0,9	118	450	0,97	7,62
1000	0,9	132	500	1,16	9,06
1120	0,9	147	560	1,41	10,95
1250	0,9	165	625	1,71	13,19



ПРИМЕЧАНИЕ

По запросу возможно изготовление отводов с любым углом поворота и нестандартным радиусом шейки.

1.10 КРУГЛАЯ ВРЕЗКА В КРУГЛЫЙ ВОЗДУХОВОД (КВКВ)

артикул 14105



ОПИСАНИЕ

Используется для присоединения ответвлений круглых воздуховодов к основному вентиляционному каналу. Стандартное исполнение относительно врезаемой поверхности 90° и 45° . Крепится механически к воздуховоду с помощью саморезов или заклепок.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

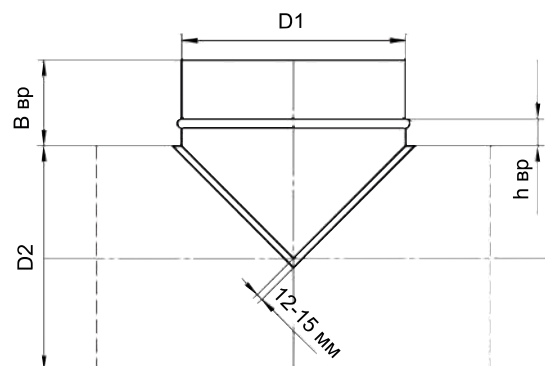
КВКВ.	90.	100.	200	(оц	05)	[кр врезка в кр воздуховод 90°]
Препфикс	Угол $^\circ$	Диаметр врезки D1	Диаметр трубы D2	Материал изделия	Толщина материала b	Краткое наименование

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

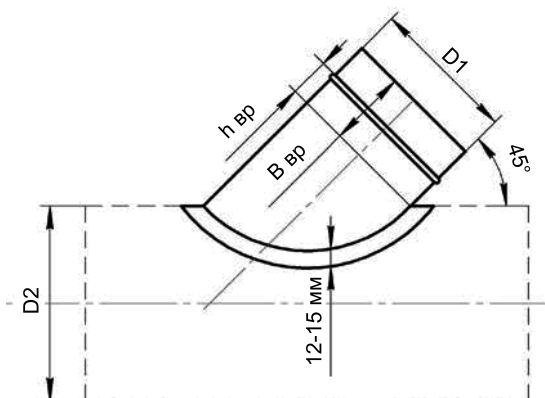
Данные в таблице представлены для врезки КВКВ 90° .

D1, мм	D2, мм	b, мм	h вр, мм	B вр, мм	S, м ²	m, кг
100	100	0,5	40	95	0,04	0,17
125	125	0,5	40	95	0,05	0,21
140	140	0,5	40	95	0,06	0,24
160	160	0,5	40	95	0,07	0,28
180	180	0,5	40	95	0,08	0,32
200	200	0,5	40	95	0,09	0,37
225	225	0,5	40	95	0,11	0,43
250	250	0,5	40	95	0,12	0,49
280	280	0,5	40	95	0,14	0,57
315	315	0,5	40	95	0,16	0,65
355	355	0,5	40	95	0,19	0,77
400	400	0,5	40	95	0,23	0,91
450	450	0,7	40	95	0,27	1,52
500	500	0,7	50	120	0,36	1,99
560	560	0,7	50	120	0,42	2,36
630	630	0,7	50	120	0,49	2,72
710	710	0,7	50	120	0,59	3,27
800	800	0,7	50	120	0,71	3,94
900	900	0,9	50	130	0,89	6,33
1000	1000	0,9	50	130	1,04	7,38
1120	1120	0,9	50	130	1,23	8,75
1250	1250	0,9	50	130	1,48	10,53

КВКВ.90



КВКВ.45



КРУГЛАЯ ВРЕЗКА В ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ВОЗДУХОВОД (КВПВ)

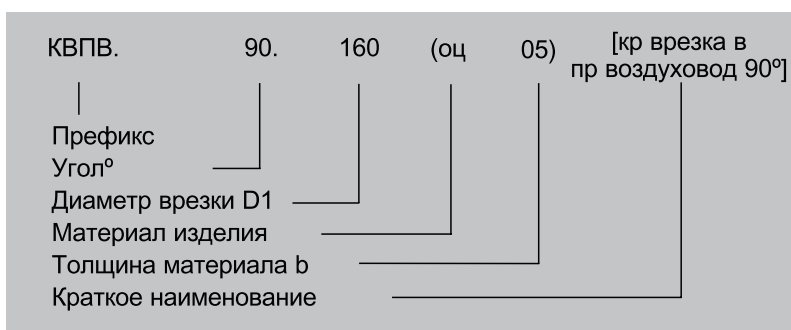
ОПИСАНИЕ

Используется для присоединения ответвлений круглых воздуховодов к основному вентиляционному каналу. Стандартное исполнение относительно врезаемой поверхности 90° и 45°. Крепится механически к воздуховоду с помощью саморезов или заклепок.

артикул 14111



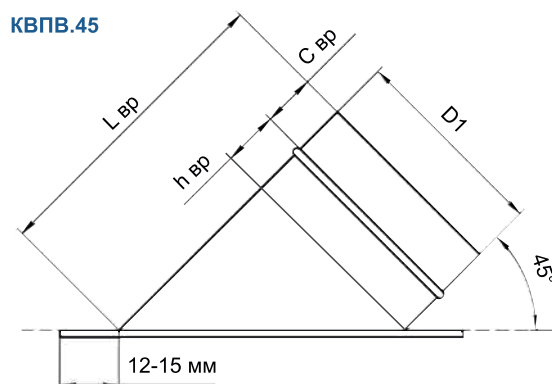
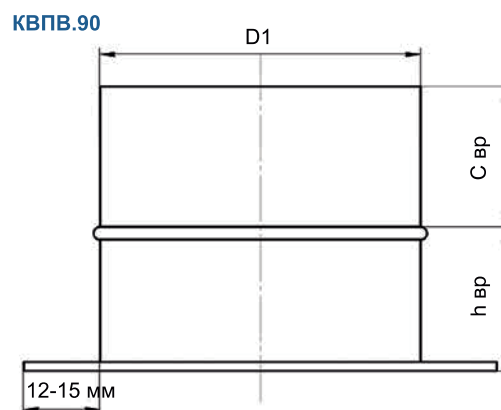
ПРИМЕР ЗАПИСИ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Данные в таблице приведены для врезки КВПВ 90°.

D1, мм	b, мм	C вр, мм	h вр, мм	S, м²	m, кг
100	0,5	55	40	0,03	0,14
125	0,5	55	40	0,04	0,17
140	0,5	55	40	0,05	0,19
160	0,5	55	40	0,05	0,22
180	0,5	55	40	0,06	0,24
200	0,5	55	40	0,07	0,27
225	0,5	55	40	0,08	0,31
250	0,5	55	40	0,09	0,34
280	0,5	55	40	0,10	0,38
315	0,5	55	40	0,11	0,43
355	0,5	55	40	0,12	0,48
400	0,5	55	40	0,14	0,54
450	0,7	55	40	0,15	0,85
500	0,7	70	50	0,22	1,21
560	0,7	70	50	0,24	1,35
630	0,7	70	50	0,28	1,52
710	0,7	70	50	0,31	1,72
800	0,7	70	50	0,35	1,93
900	0,9	80	50	0,42	2,99
1000	0,9	80	50	0,47	3,33
1120	0,9	80	50	0,53	3,73
1250	0,9	80	50	0,59	4,16



КРУГЛЫЙ ПЕРЕХОД (КПЦ, КПО, КПС)

Круглый переход центральный артикул 14145

Круглый переход односторонний артикул 14141

Круглый переход со смещением артикул 14143



ОПИСАНИЕ

Используется для плавного соединения круглых воздуховодов разного диаметра. Центральный тип перехода позволяет равномерно и плавно уменьшить или увеличить диаметр воздуховода. Односторонний тип перехода позволяет изменить высоту потока, сужение происходит по одной стороне изделия. В переходе со смещением сужение или расширение изделия с одной стороны происходит под большим углом, чем с другой стороны.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

КПЦ.	200.	100.	=165	(оц	05)	[кр переход центральный]
Префикс	Диаметр D1	Диаметр D2	Длина L	Материал изделия	Толщина материала b	Краткое наименование

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Данные в таблице приведены для перехода КПЦ.

D1, мм	D2, мм	L, мм	b, мм	S, м ²	m, кг
125	100	65	0,5	0,06	0,28
140	100	80	0,5	0,07	0,32
140	125	65	0,5	0,07	0,33
160	100	115	0,5	0,09	0,41
160	125	80	0,5	0,08	0,38
160	140	80	0,5	0,09	0,40
180	140	80	0,5	0,09	0,43
180	160	70	0,5	0,09	0,43
200	100	165	0,5	0,13	0,57
200	125	135	0,5	0,12	0,55
200	140	100	0,5	0,11	0,50
200	160	80	0,5	0,10	0,48
200	180	100	0,5	0,12	0,57
225	160	100	0,5	0,12	0,57
225	180	90	0,5	0,12	0,56

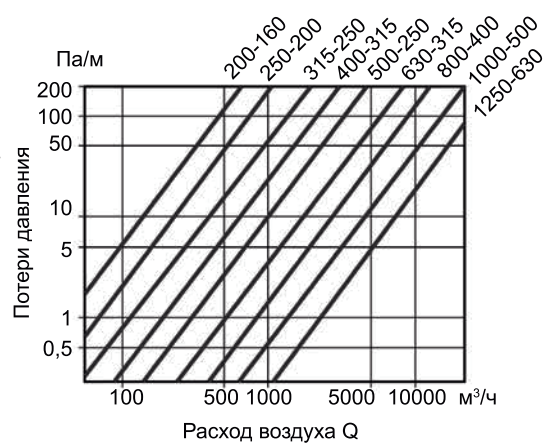
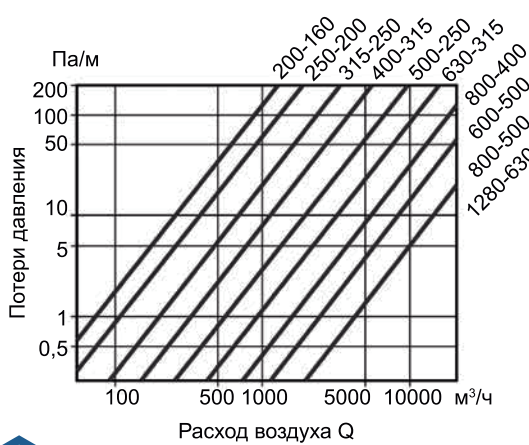
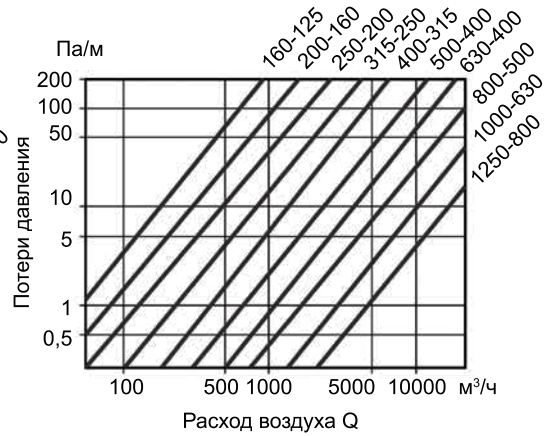
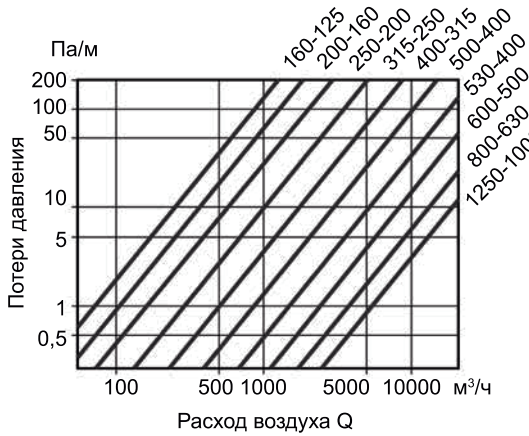
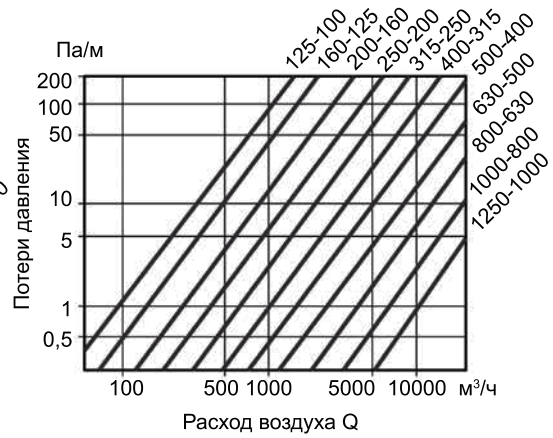
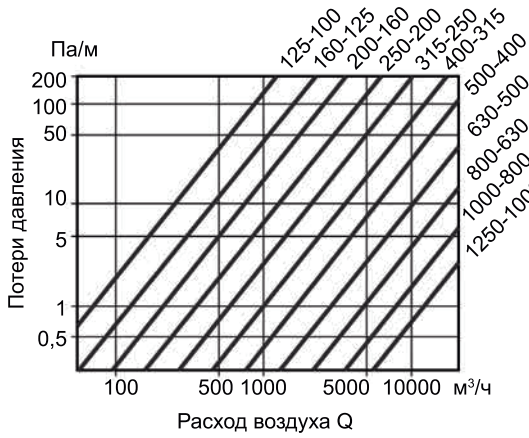
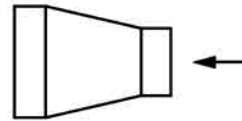
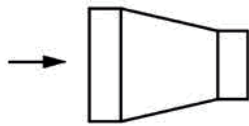
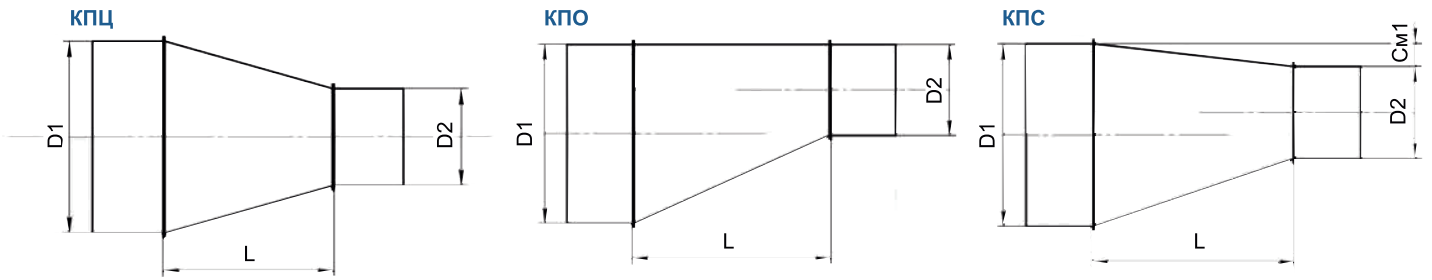
продолжение таблицы

D1, мм	D2, мм	L, мм	b, мм	S, м ²	m, кг
225	200	70	0,5	0,11	0,53
250	125	200	0,5	0,18	0,80
250	160	155	0,5	0,17	0,75
250	180	115	0,5	0,15	0,67
250	200	100	0,5	0,14	0,65
250	225	70	0,5	0,13	0,59
280	140	180	0,5	0,19	0,85
280	160	160	0,5	0,19	0,83
280	180	160	0,5	0,19	0,85
280	200	120	0,5	0,17	0,77
280	225	100	0,5	0,16	0,73
280	250	70	0,5	0,14	0,66
315	160	240	0,5	0,26	1,13
315	180	200	0,5	0,24	1,05
315	200	180	0,5	0,23	1,02
315	225	160	0,5	0,23	0,99
315	250	110	0,5	0,19	0,86
315	280	80	0,5	0,17	0,78
355	200	240	0,5	0,32	1,39
355	225	200	0,5	0,30	1,30
355	250	170	0,5	0,28	1,23
355	280	130	0,5	0,25	1,13
355	315	80	0,5	0,21	0,97
400	200	260	0,5	0,38	1,60
400	225	230	0,5	0,36	1,54
400	250	200	0,5	0,34	1,47
400	280	190	0,5	0,34	1,47
400	315	130	0,5	0,29	1,27
400	355	100	0,5	0,26	1,18
450	250	230	0,7	0,42	2,59
450	280	220	0,7	0,42	2,61
450	315	200	0,7	0,41	2,57
450	355	150	0,7	0,36	2,32
450	400	100	0,7	0,31	2,05
500	250	280	0,7	0,51	3,14
500	280	260	0,7	0,50	3,10
500	315	230	0,7	0,48	2,99
500	355	200	0,7	0,46	2,88
500	400	150	0,7	0,41	2,60
500	450	100	0,7	0,35	2,29
560	315	330	0,7	0,66	4,00

окончание таблицы

D1, мм	D2, мм	L, мм	b, мм	S, м ²	m, кг
560	355	300	0,7	0,64	3,91
560	400	260	0,7	0,61	3,72
560	450	200	0,7	0,54	3,35
560	500	110	0,7	0,41	2,66
630	400	260	0,7	0,67	4,10
630	450	220	0,7	0,62	3,87
630	500	170	0,7	0,55	3,50
630	560	100	0,7	0,44	2,90
710	400	400	0,7	0,97	5,81
710	450	380	0,7	0,97	5,80
710	500	300	0,7	0,85	5,17
710	560	230	0,7	0,74	4,59
710	630	140	0,7	0,58	3,72
800	400	400	0,7	1,09	6,47
800	450	360	0,7	1,04	6,23
800	500	300	0,7	0,95	5,75
800	560	290	0,7	0,95	5,76
800	630	200	0,7	0,78	4,86
800	710	120	0,7	0,61	3,96
900	500	450	0,9	1,43	11,11
900	560	400	0,9	1,36	10,65
900	630	300	0,9	1,17	9,36
900	710	250	0,9	1,08	8,74
900	800	150	0,9	0,85	7,16
1000	500	470	0,9	1,63	12,57
1000	560	450	0,9	1,62	12,53
1000	630	410	0,9	1,56	12,16
1000	710	350	0,9	1,45	11,40
1000	800	250	0,9	1,21	9,80
1000	900	210	0,9	1,12	9,22
1120	630	500	0,9	1,97	15,13
1120	710	480	0,9	1,96	15,11
1120	800	450	0,9	1,92	14,91
1120	900	300	0,9	1,52	12,13
1120	1000	250	0,9	1,39	11,25
1250	630	550	0,9	2,34	17,81
1250	710	500	0,9	2,24	17,19
1250	800	480	0,9	2,22	17,11
1250	900	350	0,9	1,86	14,62
1250	1000	300	0,9	1,71	13,64
1250	1120	200	0,9	1,38	11,34

КРУГЛЫЙ ПЕРЕХОД (КПЦ, КПО, КПС)



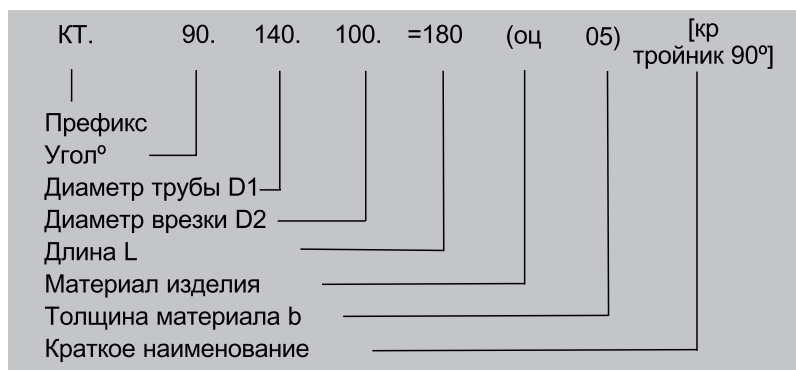
КРУГЛЫЙ ТРОЙНИК (КТ, КТП, КТШ, КТПВ)

Круглый тройник артикул 14151
 Круглый тройник переходной артикул 14149
 Круглый тройник штаны артикул 14147
 Круглый тройник с прямоугольной врезкой артикул 14107

ОПИСАНИЕ

Используется для присоединения ответвлений круглых воздуховодов к основному вентиляционному каналу. Стандартное исполнение центрального выхода относительно основы тройника 90° и 45°.

ПРИМЕР ЗАПИСИ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Данные в таблице приведены для тройника КТ 90°

D1, мм	D2, мм	b, мм	L, мм	С тр, мм	S, мм2	m, кг
100	100	0,5	180	55	0,12	0,49
125	100	0,5	180	55	0,14	0,58
125	125	0,5	205	55	0,16	0,65
140	100	0,5	180	55	0,16	0,63
140	125	0,5	205	55	0,17	0,7
140	140	0,5	220	55	0,19	0,75
160	100	0,5	180	55	0,17	0,7
160	125	0,5	205	55	0,19	0,78
160	140	0,5	220	55	0,2	0,82
160	160	0,5	240	55	0,22	0,89
180	100	0,5	180	55	0,19	0,8
180	125	0,5	205	55	0,21	0,85
180	140	0,5	220	55	0,22	0,9
180	160	0,5	240	55	0,24	0,97
180	180	0,5	260	55	0,26	1,03
200	100	0,5	180	55	0,21	0,84
200	125	0,5	205	55	0,23	0,93
200	140	0,5	220	55	0,24	0,98
200	160	0,5	240	55	0,26	1,05
200	180	0,5	260	55	0,28	1,12
200	200	0,5	280	55	0,3	1,19
225	100	0,5	180	55	0,23	0,97
225	125	0,5	205	55	0,26	1,07
225	140	0,5	220	55	0,27	1,13
225	160	0,5	240	55	0,29	1,15
225	180	0,5	260	55	0,31	1,23
225	200	0,5	280	55	0,33	1,3
225	225	0,5	305	55	0,35	1,4
250	100	0,5	180	55	0,26	1,02
250	125	0,5	205	55	0,28	1,12
250	140	0,5	220	55	0,3	1,18
250	160	0,5	240	55	0,32	1,26
250	180	0,5	260	55	0,34	1,34
250	200	0,5	280	55	0,35	1,42
250	225	0,5	305	55	0,38	1,51
250	250	0,5	330	55	0,41	1,62
280	100	0,5	180	55	0,28	1,18



КРУГЛЫЙ ТРОЙНИК (КТ, КТП, КТШ, КТПВ)

продолжение таблицы

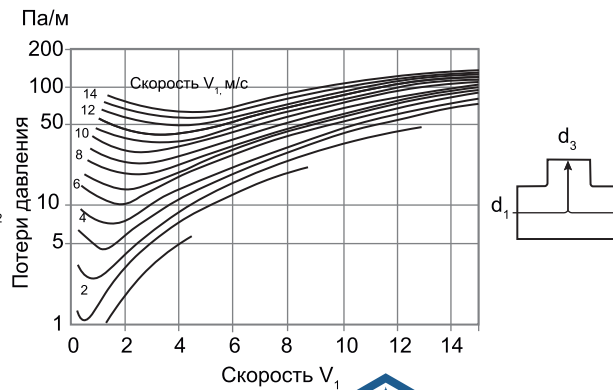
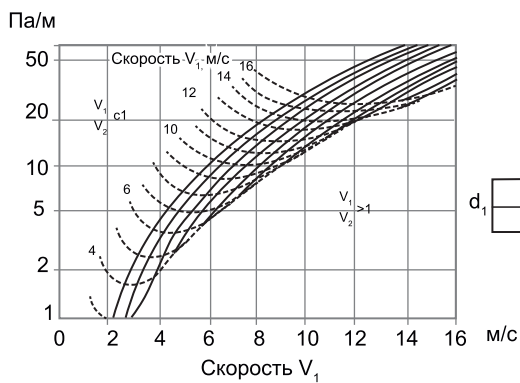
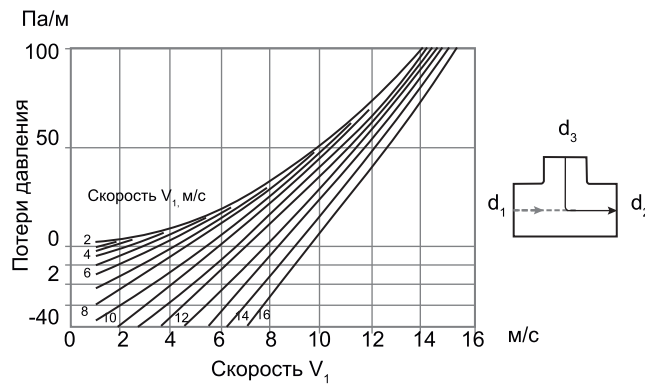
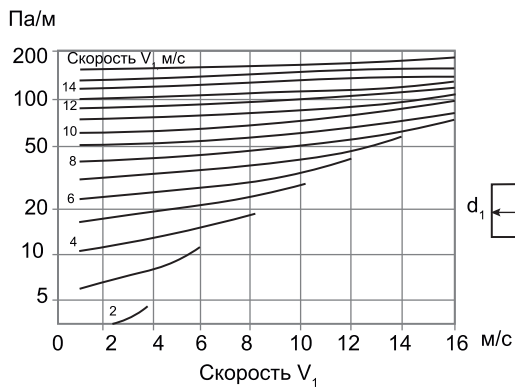
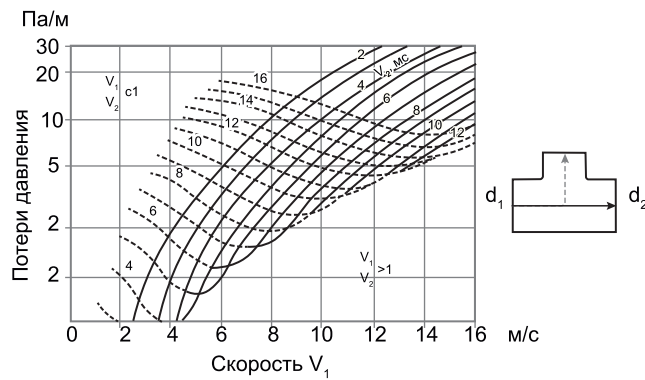
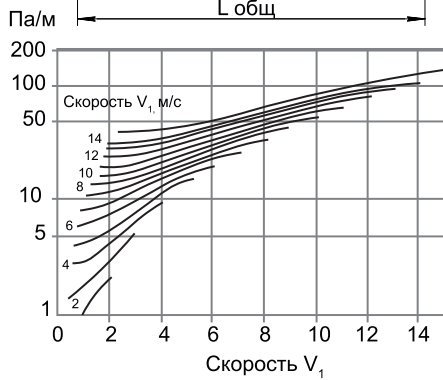
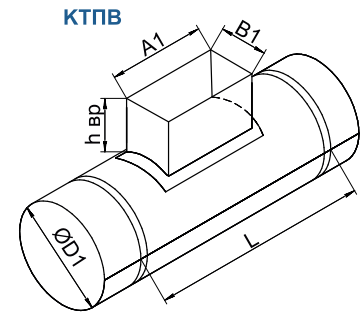
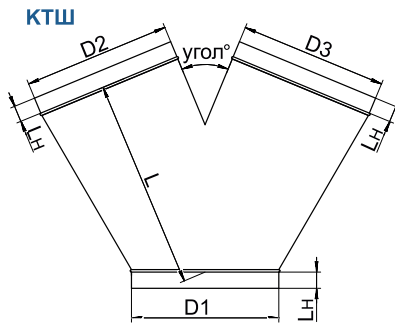
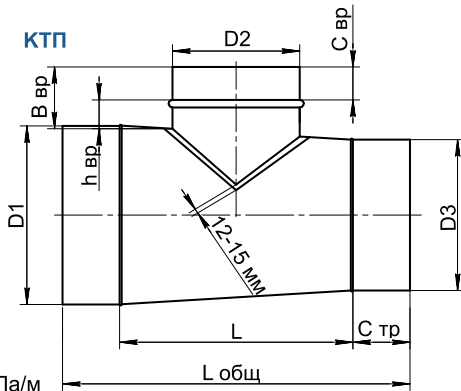
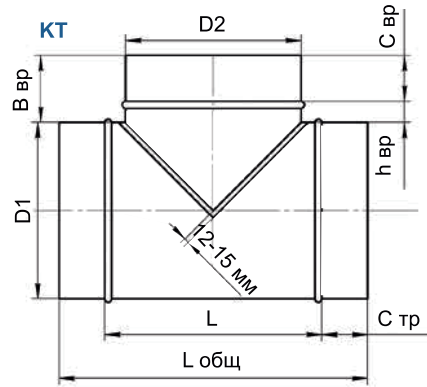
D1, мм	D2, мм	b, мм	L, мм	С тр. мм	S, мм ²	m, кг
280	125	0,5	205	55	0,31	1,29
280	140	0,5	220	55	0,33	1,36
280	160	0,5	240	55	0,35	1,45
280	180	0,5	260	55	0,37	1,54
280	200	0,5	280	55	0,39	1,56
280	225	0,5	305	55	0,42	1,66
280	250	0,5	330	55	0,44	1,77
280	280	0,5	360	55	0,48	1,9
315	100	0,5	180	55	0,32	1,31
315	125	0,5	205	55	0,35	1,43
315	140	0,5	220	55	0,36	1,51
315	160	0,5	240	55	0,39	1,54
315	180	0,5	260	55	0,41	1,63
315	200	0,5	280	55	0,43	1,72
315	225	0,5	305	55	0,46	1,84
315	250	0,5	330	55	0,49	1,95
315	280	0,5	360	55	0,52	2,09
315	315	0,5	395	55	0,57	2,26
355	125	0,5	205	55	0,38	1,6
355	140	0,5	220	55	0,4	1,68
355	160	0,5	240	55	0,43	1,79
355	180	0,5	260	55	0,46	1,89
355	200	0,5	280	55	0,48	1,91
355	225	0,5	305	55	0,51	2,04
355	250	0,5	330	55	0,54	2,16
355	280	0,5	360	55	0,58	2,31
355	315	0,5	395	55	0,62	2,48
355	355	0,5	435	55	0,68	2,7
400	125	0,5	205	55	0,43	1,78
400	140	0,5	220	55	0,45	1,87
400	160	0,5	240	55	0,48	1,99
400	180	0,5	260	55	0,51	2,11
400	200	0,5	280	55	0,53	2,13
400	225	0,5	305	55	0,57	2,26
400	250	0,5	330	55	0,6	2,4
400	280	0,5	360	55	0,64	2,56
400	315	0,5	395	55	0,69	2,75
400	355	0,5	435	55	0,75	2,97
400	400	0,5	480	55	0,81	3,23
450	125	0,7	205	55	0,48	2,78
450	140	0,7	220	55	0,5	2,92
450	160	0,7	240	55	0,53	3,1
450	180	0,7	260	55	0,56	3,28
450	200	0,7	280	55	0,6	3,46
450	225	0,7	305	55	0,63	3,68
450	250	0,7	330	55	0,67	3,74
450	280	0,7	360	55	0,72	3,99
450	315	0,7	395	55	0,77	4,28
450	355	0,7	435	55	0,83	4,61
450	400	0,7	480	55	0,89	4,99
450	450	0,7	530	55	0,98	5,44
500	160	0,7	210	70	0,59	3,42
500	180	0,7	230	70	0,62	3,62
500	200	0,7	250	70	0,66	3,65
500	225	0,7	275	70	0,7	3,88
500	250	0,7	300	70	0,74	4,12
500	280	0,7	330	70	0,79	4,39
500	315	0,7	365	70	0,85	4,71
500	355	0,7	405	70	0,91	5,07
500	400	0,7	450	70	0,98	5,47
500	450	0,7	500	70	1,06	5,92
500	500	0,7	600	70	1,27	7,07
560	160	0,7	210	70	0,65	3,8
560	180	0,7	230	70	0,69	4,02
560	200	0,7	250	70	0,73	4,24
560	225	0,7	275	70	0,78	4,51
560	250	0,7	300	70	0,82	4,57
560	280	0,7	330	70	0,88	4,87
560	315	0,7	365	70	0,94	5,22
560	355	0,7	405	70	1,01	5,62
560	400	0,7	450	70	1,09	6,06
560	450	0,7	500	70	1,18	6,55
560	500	0,7	600	70	1,39	7,75
560	560	0,7	660	70	1,51	8,43
630	200	0,7	250	70	0,81	4,73

окончание таблицы

D1, мм	D2, мм	b, мм	L, мм	С тр. мм	S, мм ²	m, кг
630	225	0,7	275	70	0,87	5,03
630	250	0,7	300	70	0,92	5,1
630	280	0,7	330	70	0,98	5,43
630	315	0,7	365	70	1,05	5,82
630	355	0,7	405	70	1,13	6,26
630	400	0,7	450	70	1,21	6,75
630	450	0,7	500	70	1,31	7,29
630	500	0,7	600	70	1,55	8,6
630	560	0,7	660	70	1,67	9,28
630	630	0,7	730	70	1,82	10,14
710	250	0,7	300	70	1,03	5,97
710	280	0,7	330	70	1,09	6,36
710	315	0,7	365	70	1,1	6,51
710	355	0,7	405	70	1,26	7,01
710	400	0,7	450	70	1,36	7,55
710	450	0,7	500	70	1,47	8,15
710	500	0,7	600	70	1,73	9,59
710	560	0,7	660	70	1,86	10,33
710	630	0,7	730	70	2,02	11,2
710	710	0,7	810	70	2,21	12,28
800	250	0,7	300	70	1,15	6,68
800	280	0,7	330	70	1,23	7,05
800	315	0,7	365	70	1,31	7,63
800	355	0,7	405	70	1,41	7,85
800	400	0,7	450	70	1,52	8,46
800	450	0,7	500	70	1,64	9,13
800	500	0,7	600	70	1,93	10,71
800	560	0,7	660	70	2,08	11,53
800	630	0,7	730	70	2,25	12,48
800	710	0,7	810	70	2,44	13,58
800	800	0,7	900	70	2,69	14,92
900	315	0,9	345	80	1,47	10,99
900	355	0,9	385	80	1,58	11,82
900	400	0,9	430	80	1,7	12,74
900	450	0,9	480	80	1,84	13,14
900	500	0,9	580	80	2,15	15,38
900	560	0,9	640	80	2,32	16,55
900	630	0,9	710	80	2,51	17,91
900	710	0,9	790	80	2,72	19,45
900	800	0,9	880	80	2,97	21,2
900	900	0,9	1000	80	3,35	23,93
1000	315	0,9	345	80	1,63	12,17
1000	355	0,9	385	80	1,75	13,09
1000	400	0,9	430	80	1,89	14,11
1000	450	0,9	480	80	2,04	15,23
1000	500	0,9	580	80	2,38	17
1000	560	0,9	640	80	2,56	18,29
1000	630	0,9	710	80	2,77	19,79
1000	710	0,9	790	80	3,01	21,48
1000	800	0,9	880	80	3,28	23,37
1000	900	0,9	1000	80	3,67	26,16
1000	1000	0,9	1100	80	4	28,52
1120	315	0,9	345	80	1,82	13,58
1120	355	0,9	385	80	1,95	14,61
1120	400	0,9	430	80	2,11	15,75
1120	450	0,9	480	80	2,28	17,01
1120	500	0,9	580	80	2,66	18,96
1120	560	0,9	640	80	2,86	20,39
1120	630	0,9	710	80	3,09	22,06
1120	710	0,9	790	80	3,36	23,93
1120	800	0,9	880	80	3,65	26,03
1120	900	0,9	1000	80	4,07	29,06
1120	1000	0,9	1100	80	4,41	31,43
1120	1120	0,9	1220	80	4,84	34,55
1250	400	0,9	430	80	2,35	17,54
1250	450	0,9	480	80	2,53	18,94
1250	500	0,9	580	80	2,96	22,09
1250	560	0,9	640	80	3,18	23,78
1250	630	0,9	710	80	3,44	25,72
1250	710	0,9	790	80	3,73	27,91
1250	800	0,9	880	80	4,06	28,94
1250	900	0,9	1000	80	4,52	32,26
1250	1000	0,9	1100	80	4,89	34,85
1250	1120	0,9	1220	80	5,33	3,98
1250	1250	0,9	1350	80	5,85	41,7

ПРИМЕЧАНИЕ

Параметры $B_{вр}$ и $h_{вр}$ см. КВКВ (стр. 16).



КРУГЛАЯ КРЕСТОВИНА (ККР)

артикул 14117



ОПИСАНИЕ

Используется для распределения воздушного потока в одной плоскости по четырём направлениям. Возможно изготовление врезок равного либо меньшего диаметра относительно основы изделия.

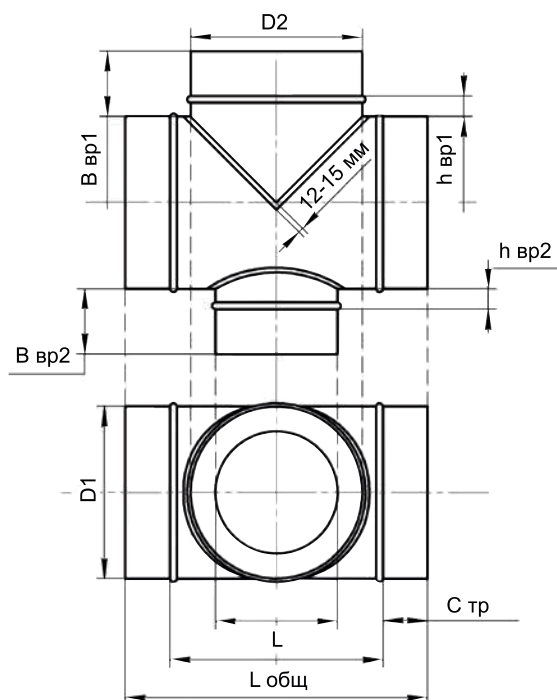
ПРИМЕР ЗАПИСИ

ККР.	250.	160.	125.	=240	(оц	05)	[кр
Префикс							крестовина]
Диаметр трубы D1							
Диаметр врезки D2							
Диаметр врезки D3							
Длина L							
Материал изделия							
Толщина материала b							
Краткое наименование							

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

D1, мм	D2, мм	D3, мм	b, мм	L, мм	С тр, мм	S, м ²	m, кг
100	100	100	0,5	180	55	0,15	0,62
125	100	100	0,5	180	55	0,17	0,70
125	125	125	0,5	205	55	0,20	0,80
160	125	100	0,5	205	55	0,22	0,89
160	160	160	0,5	240	55	0,27	1,07
200	125	100	0,5	205	55	0,26	1,05
200	200	160	0,5	280	55	0,34	1,36
200	200	200	0,5	280	55	0,35	1,40
250	125	100	0,5	205	55	0,31	1,24
250	160	125	0,5	240	55	0,35	1,40
250	200	160	0,5	280	55	0,40	1,58
250	250	250	0,5	330	55	0,47	1,86
315	125	100	0,5	205	55	0,37	1,49
315	160	125	0,5	240	55	0,42	1,67
315	200	160	0,5	280	55	0,47	1,88
315	250	200	0,5	330	55	0,54	2,14
315	315	315	0,5	395	55	0,63	2,53
355	125	125	0,5	205	55	0,42	1,66
355	200	160	0,5	280	55	0,52	2,07
355	250	200	0,5	330	55	0,59	2,34
355	315	250	0,5	395	55	0,68	2,69

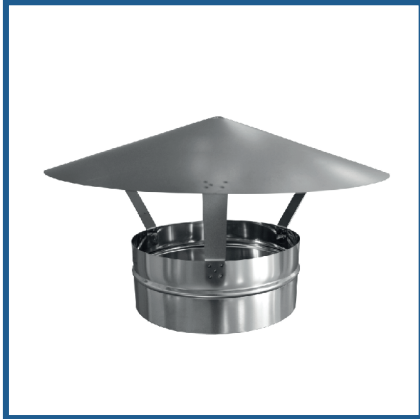
D1, мм	D2, мм	D3, мм	b, мм	L, мм	С тр, мм	S, м ²	m, кг
355	355	355	0,5	435	55	0,75	2,98
400	160	125	0,5	240	55	0,51	2,04
400	250	200	0,5	330	55	0,65	2,58
400	355	250	0,5	435	55	0,80	3,17
400	400	400	0,5	480	55	0,88	3,52
450	250	160	0,7	330	55	0,71	3,96
450	315	250	0,7	395	55	0,82	4,56
450	400	315	0,7	480	55	0,95	5,29
450	450	450	0,7	530	55	1,05	5,84
500	315	200	0,7	365	70	0,89	4,95
500	400	315	0,7	450	70	1,03	5,76
500	450	400	0,7	500	70	1,12	6,24
500	500	500	0,7	600	70	1,38	7,68
560	355	250	0,7	405	70	1,06	5,88
560	400	355	0,7	450	70	1,14	6,35
560	500	450	0,7	600	70	1,44	8,04
560	560	560	0,7	660	70	1,62	9,03
630	400	400	0,7	450	70	1,26	7,02
630	500	450	0,7	600	70	1,59	8,86
630	560	500	0,7	660	70	1,75	9,75
630	630	630	0,7	730	70	1,93	10,72
710	450	400	0,7	500	70	1,51	8,40
710	500	450	0,7	600	70	1,77	9,82
710	560	500	0,7	660	70	1,93	10,75
710	630	560	0,7	730	70	2,09	11,62
710	710	710	0,7	810	70	2,30	12,80
800	450	400	0,7	500	70	1,68	9,36
800	560	450	0,7	660	70	2,11	11,73
800	630	500	0,7	730	70	2,32	12,87
800	710	630	0,7	810	70	2,51	13,92
800	800	800	0,7	900	70	2,76	15,34
1250	560	450	0,9	640	80	3,20	22,85
1250	630	560	0,9	710	80	3,48	24,82
1250	710	630	0,9	790	80	3,76	26,80
1250	800	710	0,9	880	80	4,06	28,98
1250	1250	1250	0,9	1350	80	5,77	41,16



1. Врезки изготавливаются с толщиной металла основной трубы;
2. L общ строится исходя из диаметра большей врезки;
3. D2 – диаметр большей врезки;
4. Параметры B вр и h вр см. КВКВ (стр. 16).

КРУГЛЫЙ ЗОНТ (КЗТ)

артикул 14131



ОПИСАНИЕ

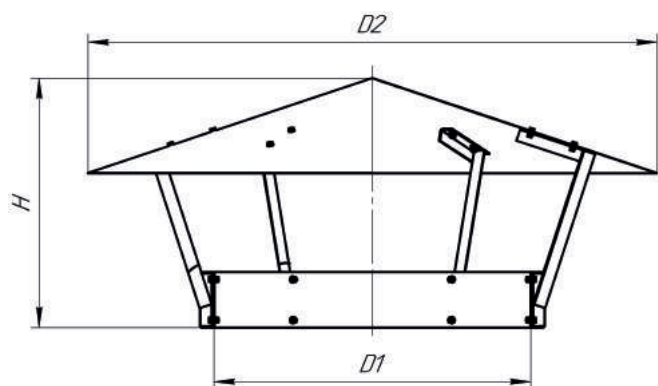
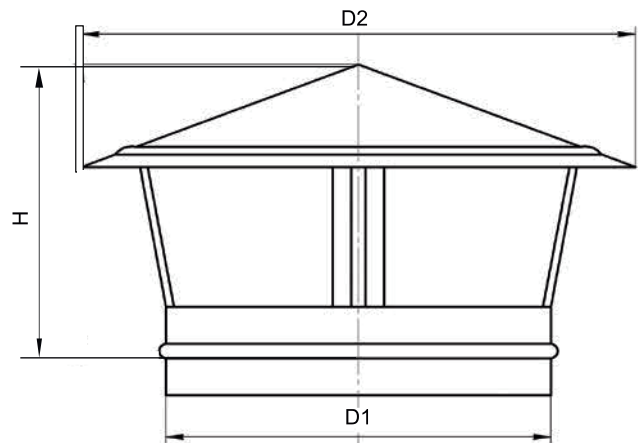
Используется для предотвращения попадания атмосферных осадков в вентиляционные шахты.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

КЗТ. 180 (оц 05) [кр зонт]
 |
 Префикс
 Диаметр D1
 Материал изделия
 Толщина материала b
 Краткое наименование

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

D1, мм	D2, мм	H, мм	b, мм	m, кг
100	180	163	0,5	0,23
125	225	170	0,5	0,32
140	250	180	0,5	0,38
160	290	185	0,5	0,47
180	325	200	0,5	0,56
200	360	205	0,5	0,67
225	400	213	0,5	0,87
250	450	264	0,5	1,10
280	500	267	0,5	1,30
315	570	280	0,5	1,60
355	640	320	0,5	1,94
400	720	360	0,5	2,47
450	820	381	0,7	4,01
500	900	411	0,7	4,74
560	1010	444	0,7	5,83
630	1140	504	0,7	7,46
710	1280	554	0,7	8,87
800	1440	630	0,9	14,03
900	1620	700	0,9	17,84
1000	1800	770	0,9	22,11
1120	2010	855	0,9	26,96
1250	2250	945	0,9	33,56



ПРИМЕЧАНИЕ

С диаметра D1=800 мм изготавливаются зонты, усиленные уголком на фланцевом соединении.

КРУГЛЫЙ ДЕФЛЕКТОР (КД)

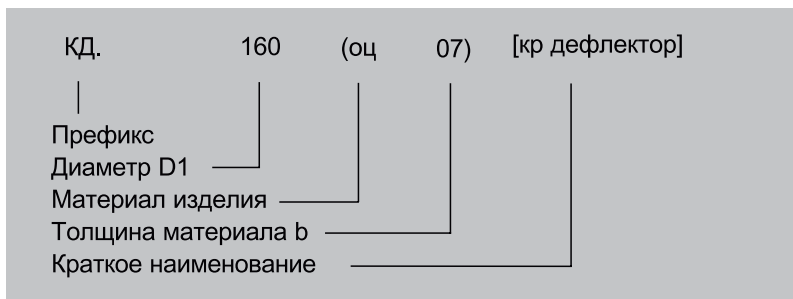
ОПИСАНИЕ

Используется для усиления тяги в системах принудительной и естественной вентиляции, а также для предотвращения попадания атмосферных осадков в вентиляционные шахты.

артикул 14127

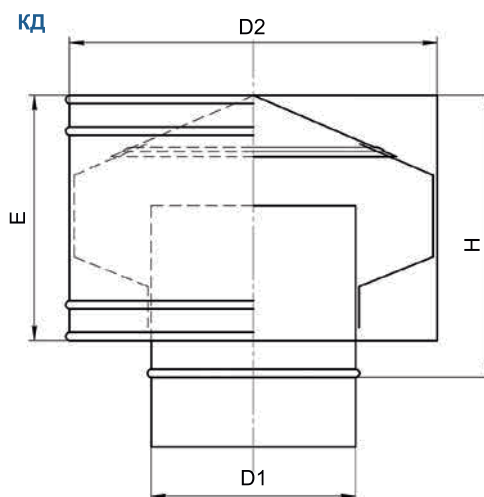


ПРИМЕР ЗАПИСИ

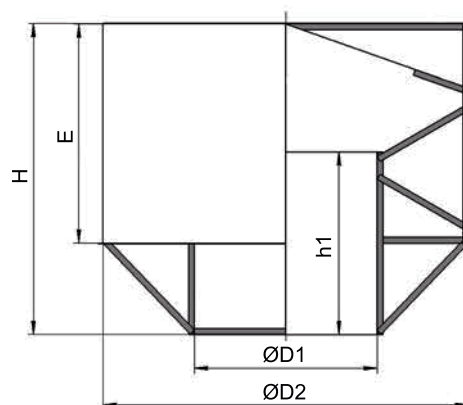


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

D1, мм	b, мм	D2, мм	E, мм	H, мм	h1, мм	m, кг
100	0,5	180	120	150	-	0,64
125	0,5	225	150	180	-	0,94
140	0,7	250	170	200	-	1,54
160	0,7	290	190	220	-	1,95
80	0,7	325	215	245	-	2,41
200	0,7	360	240	270	-	3,15
225	0,7	405	270	300	-	3,91
250	0,7	450	300	330	-	4,75
280	0,7	505	335	365	-	5,83
315	0,7	565	380	440	-	7,45
355	0,7	640	425	485	-	9,34
400	0,7	720	480	540	-	12,56
450	0,7	810	540	600	-	15,8
500	0,7	900	600	660	-	19,39
560	0,7	1010	670	730	-	24,15
630	0,7	1135	755	815	-	30,19
710	0,9	1280	850	910	-	49,12
800	0,9	1600	960	1360	800	112,97
900	0,9	1800	1080	1530	900	135,8
1000	1	2000	1200	1700	1000	202,26
1120	1	2240	1344	1905	1120	219,1
1250	1	2500	1500	2125	1250	261
1400	1,2	2800	1680	2380	1400	434,91
1600	1,2	3200	1920	2720	1600	556,49



КД, усиленный уголком



ПРИМЕЧАНИЕ

С диаметра D1=800 мм изготавливаются дефлекторы, усиленные уголком на фланцевом соединении.

КРУГЛАЯ ФАКЕЛЬНАЯ НАСАДКА (КФН)

артикул 14163



ОПИСАНИЕ

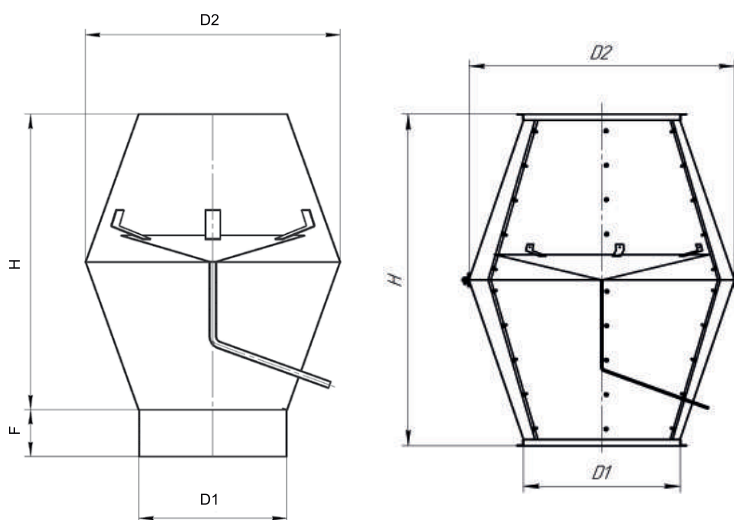
Используется для накопления и вывода атмосферных осадков. Внутри конструкции располагается дождевая тарелка – конус для сбора осадков с вытяжной трубкой, выводящий накопленную влагу. Верхняя часть устройства оснащена сеткой, что также позволяет защитить вентиляционное оборудование и систему в целом от попадания крупного мусора и птиц. Насадка изготавливается из оцинкованной или нержавеющей стали.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

КФН.	160	(оц	05)	[кр факельная насадка]
Префикс				
Диаметр D1				
Материал изделия				
Толщина материала b				
Краткое наименование				

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

D1,мм	D2,мм	H,мм	F,мм	b,мм	m,кг
80	130	160	80	0,5	0,38
100	180	220	80	0,5	0,64
125	225	240	80	0,5	0,87
160	280	340	80	0,7	1,99
200	345	420	80	0,7	2,89
250	430	505	80	0,7	4,22
315	550	620	80	0,7	6,50
400	685	905	80	0,7	11,14
500	855	1055	80	0,7	16,29
630	1075	1295	80	1	35,65
710	1240	1430	80	1	42,35
800	1360	1640	-	1	56,67
900	1580	1820	-	1	74,42
1000	1600	2110	-	1	84,62
1120	1820	2370	-	1	96,58
1250	2020	2615	-	1	130,84



ПРИМЕЧАНИЕ

С диаметра D1=800 изготавливаются факельные насадки, усиленные уголком на фланцевом соединении

КРУГЛАЯ ЗАГЛУШКА (КЗ)

ОПИСАНИЕ

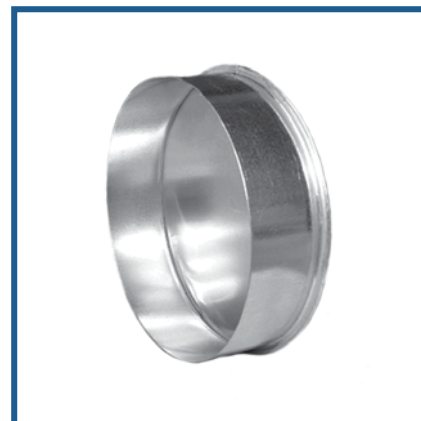
Используется для перекрытия вентиляционного канала, а также как защита от попадания пыли и грязи.

артикул 14115

ПРИМЕР ЗАПИСИ

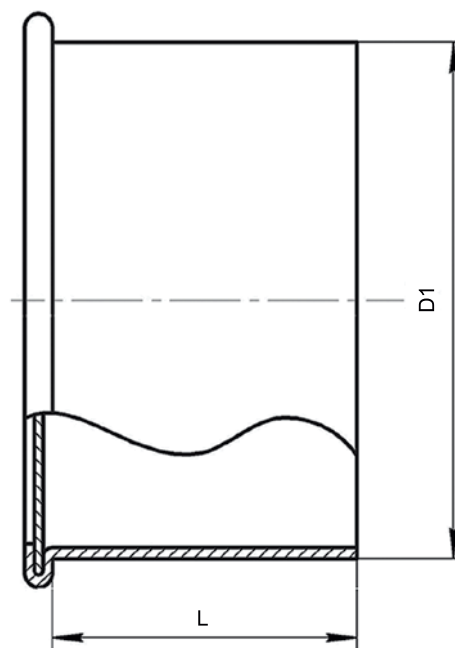
КЗ. 200. =50 (оц 05) [кр заглушка]

|
 Префикс
 Диаметр D1
 Длина L
 Материал изделия
 Толщина материала b
 Краткое наименование



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

D1, мм	b, мм	L, мм	S, м ²	m, кг
100	0,5	50	0,02	0,11
125	0,5	50	0,03	0,14
140	0,5	50	0,04	0,17
160	0,5	50	0,05	0,20
180	0,5	50	0,05	0,24
200	0,5	50	0,06	0,28
225	0,5	50	0,08	0,33
250	0,5	50	0,09	0,39
280	0,5	50	0,11	0,46
315	0,5	50	0,13	0,55
355	0,5	50	0,16	0,66
400	0,5	50	0,19	0,80
450	0,7	65	0,26	1,53
500	0,7	65	0,30	1,80
560	0,7	65	0,37	2,16
630	0,7	65	0,45	2,63
710	0,7	65	0,55	3,20
800	0,7	65	0,68	3,92
900	0,9	80	0,88	6,61
1000	0,9	80	1,05	7,90
1120	0,9	80	1,29	9,59
1250	0,9	80	1,56	11,61



КРУГЛАЯ УТКА (КУТ)

артикул 14121



ОПИСАНИЕ

Используется для смещения воздуховодов по горизонтали или вертикали в местах, где прокладка воздуховодов по одной оси не представляется возможной.

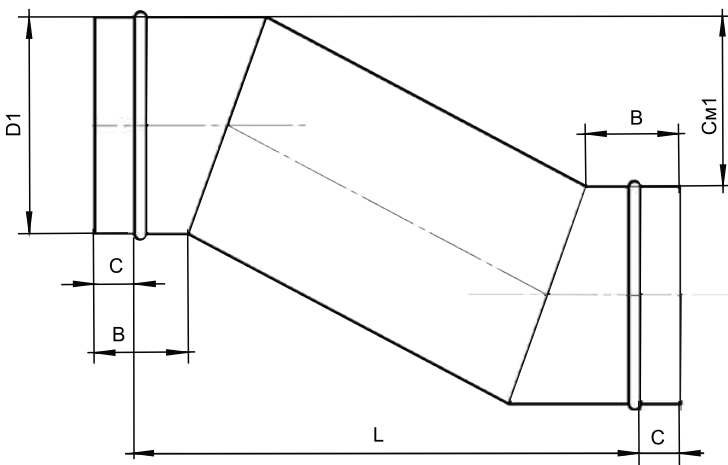
ПРИМЕР ЗАПИСИ

КУТ. 400. 100. =500 (оц 05) [кр утка]

|
 Префикс
 Диаметр D1
 Смещение См1
 Длина L
 Материал изделия
 Толщина материала b
 Краткое наименование

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Длина С и В определяется по стандартам КВПВ.90 в зависимости от диаметра.



Технические характеристики

D1, мм	См1, мм	L, мм	b, мм	m, кг
100	100	250	0,5	0,57
125	125	250	0,5	0,74
140	140	250	0,5	0,87
160	160	250	0,5	1,07
180	180	330	0,5	1,31
200	200	350	0,5	1,54
225	225	375	0,5	1,85
250	250	400	0,5	2,19
280	280	480	0,5	2,72
315	315	515	0,5	3,29
355	355	605	0,5	4,13
400	400	650	0,7	5,03
450	450	750	0,7	6,11
500	500	800	0,7	10,86
560	560	910	0,7	13,44
630	630	980	0,7	16,39
710	710	1110	0,7	20,49
800	800	1250	0,7	25,61
900	900	1350	0,9	40,81
1000	1000	1500	0,9	49,75
1120	1000	1550	0,9	57,03
1250	1000	1600	0,9	65,17

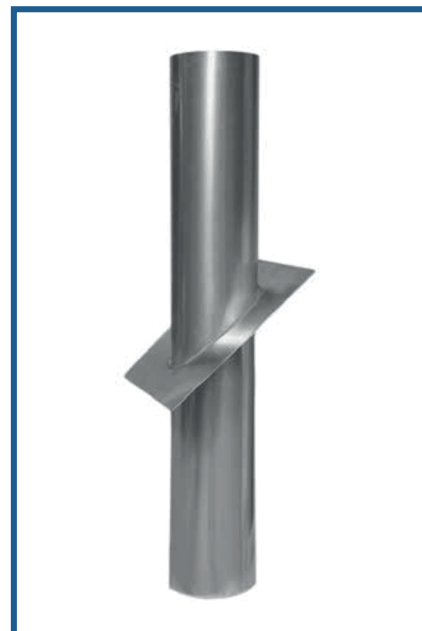
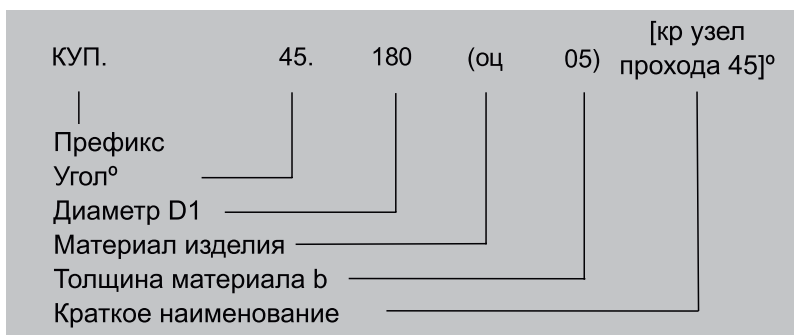
1.20 КРУГЛЫЙ УЗЕЛ ПРОХОДА (КУП)

артикул 14153

ОПИСАНИЕ

Используется для прохода вентиляционного канала через крышную кровлю. Угол наклона юбки относительно горизонтальной плоскости может быть в пределах 0° - 45°.

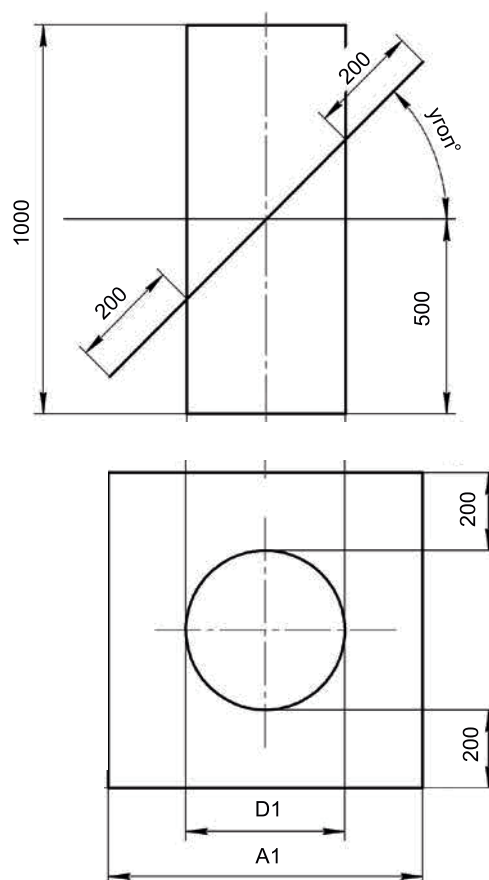
ПРИМЕР ЗАПИСИ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

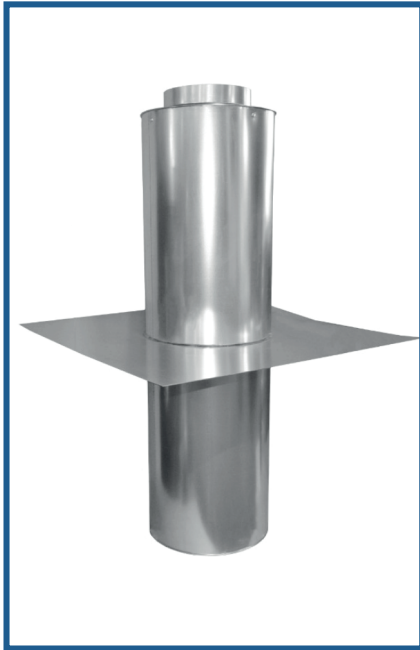
Данные в таблице приведены для КУП 45°

D1, мм	b, мм	S, м ²	m, кг
100	0,5	0,52	1,95
125	0,5	0,62	2,35
140	0,5	0,68	2,59
160	0,5	0,83	3,31
180	0,5	0,91	3,64
200	0,5	0,99	3,98
225	0,5	1,10	4,39
250	0,5	1,21	4,81
280	0,5	1,33	5,30
315	0,5	1,48	5,88
355	0,5	1,66	6,55
400	0,5	1,85	7,29



КРУГЛЫЙ УЗЕЛ ПРОХОДА ЧЕРЕЗ МЯГКУЮ КРОВЛЮ (КУПМК)

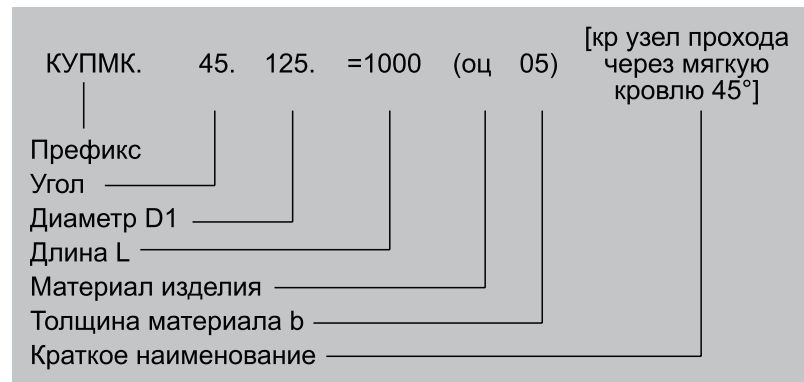
артикул 14173



ОПИСАНИЕ

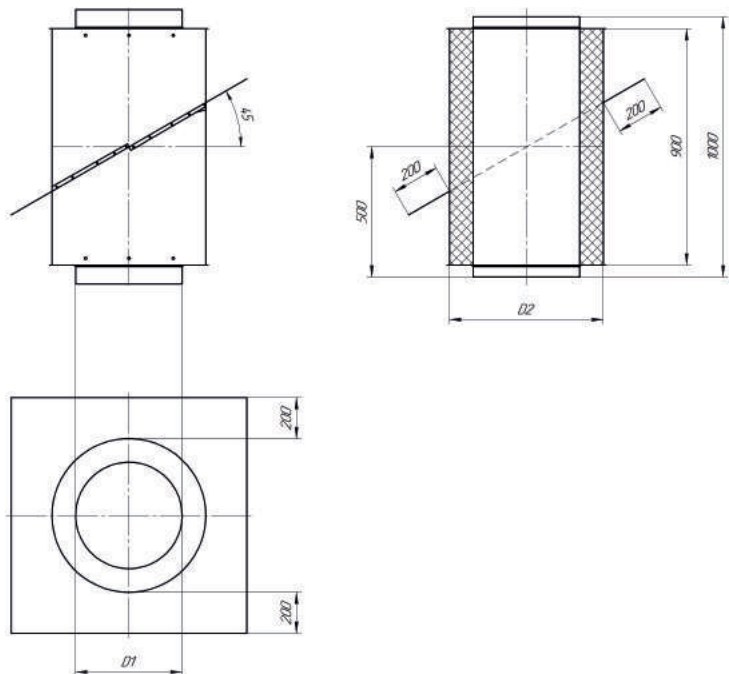
Предназначен для прохода через мягкую кровлю и установку на нем, например, дефлекторов или зонтов из оцинкованной стали. Узел прохода изготовлен из двух слоев оцинкованной стали, между которыми находится минеральная вата. Угол наклона юбки относительно горизонтальной плоскости может быть в пределах 0-45°.

ПРИМЕР ЗАПИСИ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

D1, мм	D2, мм	b, мм	S, м ²	m, кг
125	200	0,5	1,42	6,73
160	250	0,5	1,81	8,42
200	315	0,5	2,26	10,42
250	355	0,5	2,6	11,92
315	400	0,7	3,01	15,68
355	450	0,7	3,38	17,62
400	500	0,7	3,77	19,65



КРУГЛАЯ ГИБКАЯ ВСТАВКА (КГВ)

ОПИСАНИЕ

Используется как соединительный элемент, предотвращающий передачу вибрации от оборудования в вентиляционную систему. Возможны следующие виды соединений:

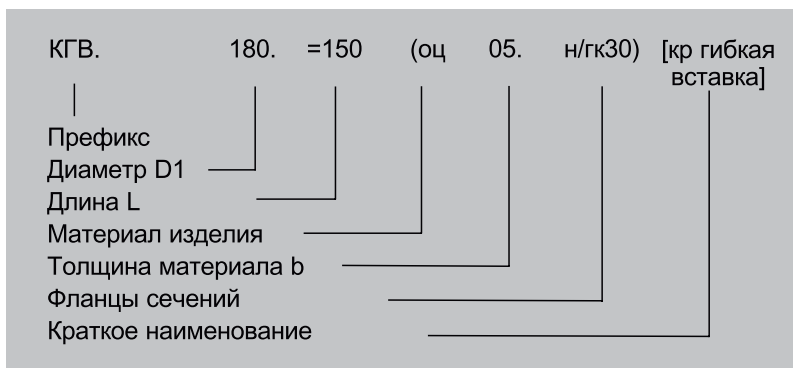
- ниппель - ниппель;
- ниппель - фланец;
- фланец - фланец.

КГВ на фланцах короче на 8мм для каждого фланца (на 16мм для двух фланцев)

артикул 14113

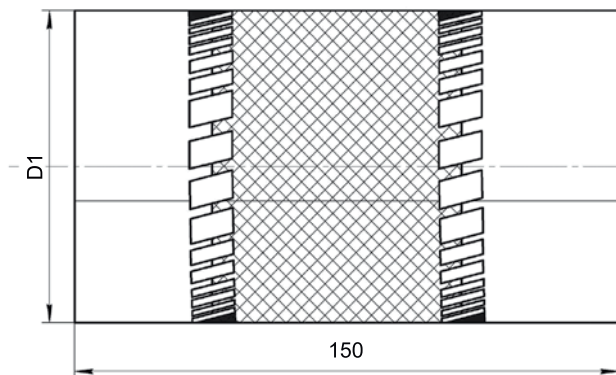


ПРИМЕР ЗАПИСИ



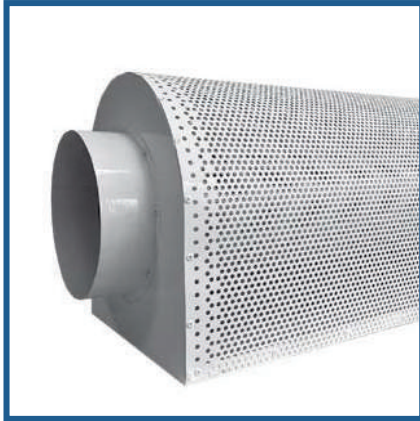
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

D1, мм	b, мм	Ниппельное соединение	Фланцевое соединение
100	0,5	н	гк30 (плоский фланец из стали 3 мм)
125	0,5	н	
140	0,5	н	
160	0,5	н	
180	0,5	н	
200	0,5	н	
225	0,5	н	
250	0,5	н	
280	0,5	н	
315	0,5	н	уг25х25х3 (фланец уголок)
355	0,5	н	
400	0,5	н	
450	0,5	н	
500	0,5	н	
560	0,5	н	
630	0,5	н	уг32х32х3 (фланец уголок)
710	0,5	н	
800	0,5	н	
900	0,5	н	
1000	0,5	н	
1120	0,5	н	
1250	0,5	н	



ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛИ НИЗКОСКОРОСТНЫЕ (ВРН.К, ВРН.П, ВРН.У)

артикул 14175



ОПИСАНИЕ

Воздухораспределитель низкоскоростной (ВРН) предназначен для подачи приточного воздуха системами вентиляции в административных и общественных зданиях по принципу вытесняющей вентиляции. Подача воздуха осуществляется непосредственно в рабочую зону помещения с малой скоростью и небольшим температурным перепадом 3°. Конструктивно воздухораспределитель выполнен из перфорированной оцинкованной стали. Крышка с подводным патрубком и нижняя глухая обечайка выполнены из листовой стали. Стандартное порошковое покрытие – RAL 9016. Возможна окраска под заказ в любой цвет RAL.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

ВРН.	К.	200.	290.=1200.	9016	(оц05)	[воздухораспределитель низкоскоростной]
Префикс	Тип ВРН: К,П,У	Диаметр D1	Ширина A1	Высота H	Цвет Ral	Материал, толщина материала
						Краткое наименование

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ВРН.К

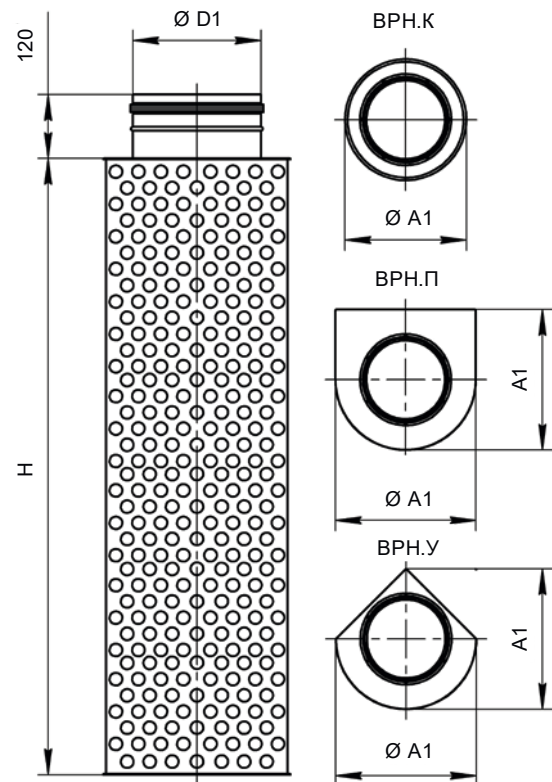
D1, мм	H, мм	A1, мм	m, кг	F с.с., м ²
200	1000	290	8,2	0,85
250	1200	365	12,3	1,2
315	1200	410	14,1	1,45
400	1800	510	25,8	2,77
500	1800	640	35,4	3,48
630	1800	810	43,9	4,4

ВРН.П

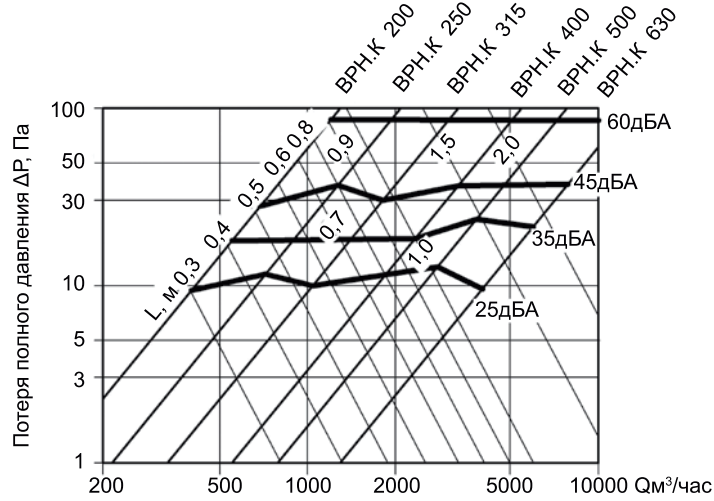
D1, мм	H, мм	A1, мм	m, кг	F с.с., м ²
200	1200	335	10,5	0,97
250	1200	395	15,1	1,14
315	1500	480	19,5	1,76
400	1800	590	28,8	2,62
500	1800	730	40,5	3,24
630	1800	895	51,5	3,98

ВРН.У

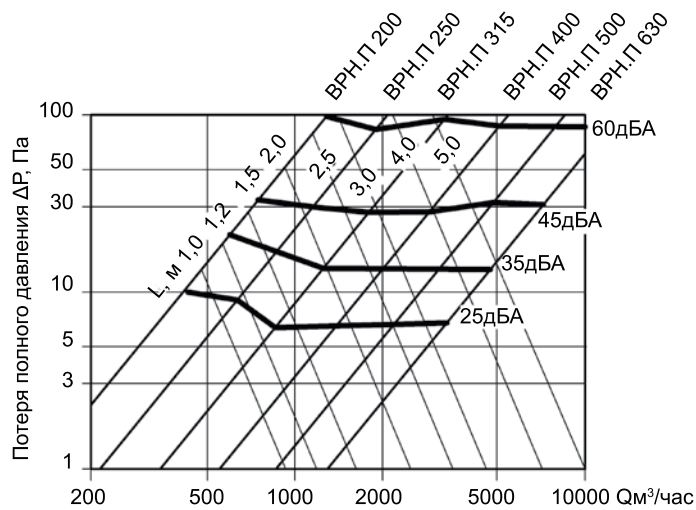
D1, мм	H, мм	A1, мм	m, кг	F с.с., м ²
200	1200	502	12,5	0,64
250	1200	590	15,0	0,75
315	1500	707	22,5	1,13
400	1800	873	33,9	1,69
500	1800	1075	50,0	2,08
630	1800	1308	63,6	2,53



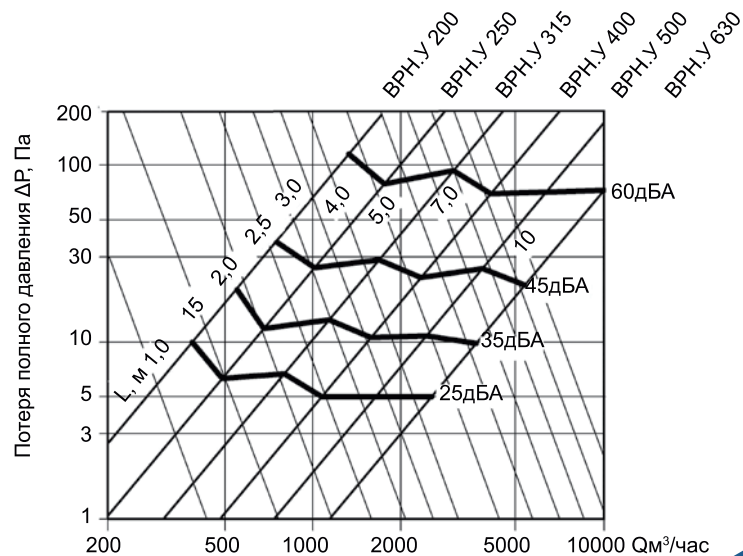
Аэродинамические и акустические характеристики ВРН.К



Аэродинамические и акустические характеристики ВРН.П



Аэродинамические и акустические характеристики ВРН.У



ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ВОЗДУХОВОД (ПВ)

ОПИСАНИЕ

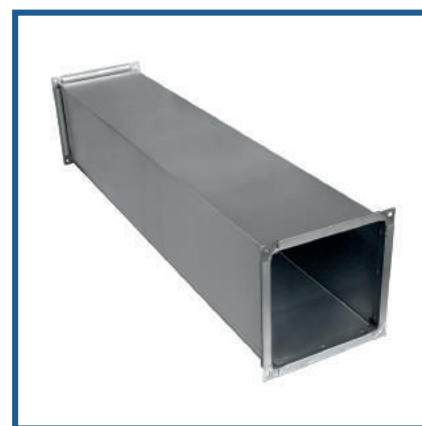
артикул 14225

Воздуховод прямоугольный изготавливается со стандартными длинами 1,25 или 1,5 метра. Для его производства используется оцинкованная сталь толщиной 0,5–1,0 мм. Если одна из сторон изделия больше либо равна 1000 мм, то устанавливается фланец из шины R30, если меньше – из шины R20.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

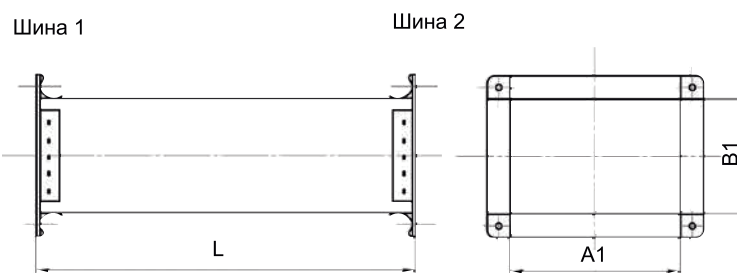
ПВ. 500x300. =1250 (оц 05. 2/2) [пр воздуховод]

Префикс
Сечение A1xB1
Длина воздуховода L
Материал изделия
Толщина материала b
Шина сечения A1xB1
Краткое наименование



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сечение A1xB1, мм	b, мм при L=1250	b, мм при L=1500	S, м ² при L=1250	S, м ² при L=1500	т, кг при L=1250	т, кг при L=1500
100 100	0,5	0,5	0,50	0,60	2,10	2,52
150 100	0,5	0,5	0,63	0,75	2,59	3,11
150 150	0,5	0,5	0,75	0,90	3,09	3,70
200 100	0,5	0,5	0,75	0,90	3,09	3,70
200 150	0,5	0,5	0,88	1,05	3,58	4,30
200 200	0,5	0,5	1,00	1,20	4,07	4,89
250 100	0,5	0,5	0,88	1,05	3,58	4,30
250 150	0,5	0,5	1,00	1,20	4,07	4,89
250 200	0,5	0,5	1,13	1,35	4,57	5,48
250 250	0,5	0,5	1,25	1,50	5,06	6,07
300 200	0,5	0,5	1,25	1,50	5,06	6,07
300 250	0,5	0,5	1,38	1,65	5,55	6,67
300 300	0,5	0,5	1,50	1,80	6,05	7,26
400 200	0,5	0,5	1,50	1,80	6,05	7,26
400 250	0,5	0,5	1,63	1,95	6,54	7,85
400 300	0,5	0,5	1,75	2,10	7,04	8,44
400 400	0,5	0,5	2,00	2,40	8,02	9,63
500 200	0,5	0,5	1,75	2,10	7,04	8,44
500 250	0,5	0,5	1,88	2,25	7,53	9,04
500 300	0,5	0,5	2,00	2,40	8,02	9,63
500 400	0,5	0,5	2,25	2,70	9,01	10,81
500 500	0,5	0,5	2,50	3,00	10,00	12,00
600 250	0,5	0,5	2,13	2,55	8,52	10,22
600 300	0,5	0,5	2,25	2,70	9,01	10,81
600 400	0,5	0,5	2,50	3,00	10,00	12,00



ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ВОЗДУХОВОД (ПВ)

продолжение таблицы

Сечение A1×B1, мм	b, мм при L=1250	b, мм при L=1500	S, м ² при L=1250	S, м ² при L=1500	т, кг при L=1250	т, кг при L=1500	
600	500	0,5	0,5	2,75	3,30	10,99	13,18
600	600	0,7	0,7	3,00	3,60	16,76	20,12
800	250	0,7	0,7	2,63	3,15	14,69	17,63
800	300	0,7	0,7	2,75	3,30	15,38	18,46
800	400	0,7	0,7	3,00	3,60	16,76	20,12
800	500	0,7	0,7	3,25	3,90	18,15	21,77
800	600	0,7	0,7	3,50	4,20	19,53	23,43
800	700	0,7	0,7	3,75	4,50	20,91	25,09
800	800	0,7	0,7	4,00	4,80	22,29	26,75
1000	300	0,7	0,7	3,25	3,90	18,15	21,77
1000	400	0,7	0,7	3,50	4,20	19,53	23,43
1000	500	0,7	0,7	3,75	4,50	20,91	25,09
1000	600	0,7	0,7	4,00	4,80	22,29	26,75
1000	700	0,7	0,7	4,25	5,10	23,68	28,41
1000	800	0,7	0,7	4,50	5,40	25,06	30,07
1000	1000	0,7	0,7	5,00	6,00	27,82	33,39
1200	400	0,9	1	4,00	4,80	28,66	38,22
1200	500	0,9	1	4,25	5,10	30,44	40,59
1200	600	0,9	1	4,50	5,40	32,22	42,96
1200	700	0,9	1	4,75	5,70	33,99	45,33
1200	800	0,9	1	5,00	6,00	35,77	47,70
1200	1000	0,9	1	5,50	6,60	39,33	52,44
1200	1200	0,9	1	6,00	7,20	42,88	57,18
1400	400	0,9	1	4,50	5,40	32,22	42,96
1400	500	0,9	1	4,75	5,70	33,99	45,33
1400	600	0,9	1	5,00	6,00	35,77	47,70

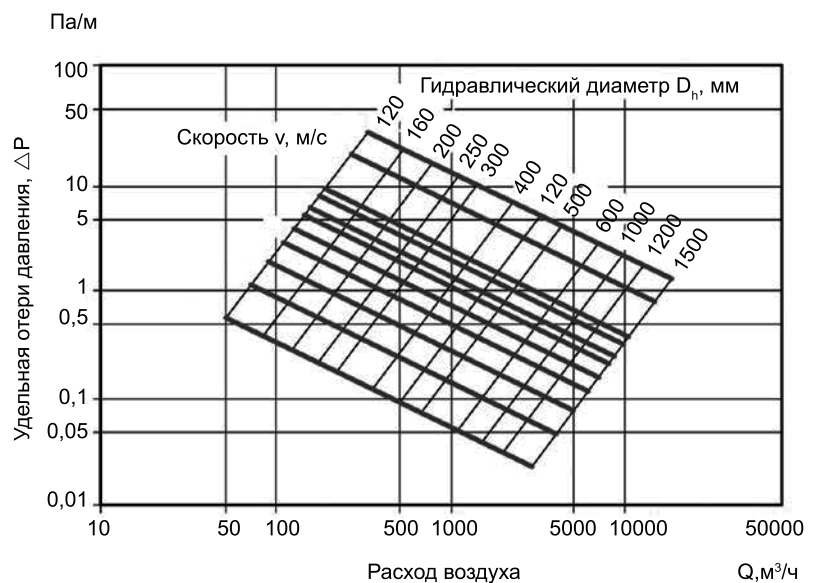
окончание таблицы

Сечение A1×B1, мм	b, мм при L=1250	b, мм при L=1500	S, м ² при L=1250	S, м ² при L=1500	т, кг при L=1250	т, кг при L=1500	
1400	700	0,9	1	5,25	6,30	37,55	50,07
1400	800	0,9	1	5,50	6,60	39,33	52,44
1400	1000	0,9	1	6,00	7,20	42,88	57,18
1400	1200	0,9	1	6,50	7,80	46,44	61,92
1400	1400	0,9	1	7,00	8,40	49,99	66,66
1600	600	0,9	1	5,50	6,60	39,33	52,44
1600	700	0,9	1	5,75	6,90	41,10	54,81
1600	800	0,9	1	6,00	7,20	42,88	57,18
1600	1000	0,9	1	6,50	7,80	46,44	61,92
1600	1200	0,9	1	7,00	8,40	49,99	66,66
1600	1400	0,9	1	7,50	9,00	53,55	71,40
1600	1600	1	1	8,00	9,60	63,45	76,14
1800	600	1	1	6,00	7,20	47,65	57,18
1800	700	1	1	6,25	7,50	49,62	59,55
1800	800	1	1	6,50	7,80	51,60	61,92
1800	1000	1	1	7,00	8,40	55,55	66,66
1800	1200	1	1	7,50	9,00	59,50	71,40
1800	1400	1	1	8,00	9,60	63,45	76,14
1800	1600	1	1	8,50	10,20	67,40	80,88
1800	1800	1	1	9,00	10,80	71,35	85,62
2000	800	1	1	7,00	8,40	55,55	66,66
2000	1000	1	1	7,50	9,00	59,50	71,40
2000	1200	1	1	8,00	9,60	63,45	76,14
2000	1400	1	1	8,50	10,20	67,40	80,88
2000	1600	1	1	9,00	10,80	71,35	85,62
2000	1800	1	1	9,50	11,40	75,30	90,36
2000	2000	1	1	10,00	12,00	79,25	95,10

ПРИМЕЧАНИЕ

Возможно изготовление воздуховодов по специальному заказу:

- *из нержавеющей стали;
- *из стали 1,2 мм;
- *любого сечения.



ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ОТВОД 90° (ПОТ1.90, ПОТ2.90, ПОТП2.9)

Прямоугольный отвод радиусный Тип 1 артикул 14237

Прямоугольный отвод Тип 2 артикул 14239

Прямоугольный отвод переходной Тип 2 артикул 14295

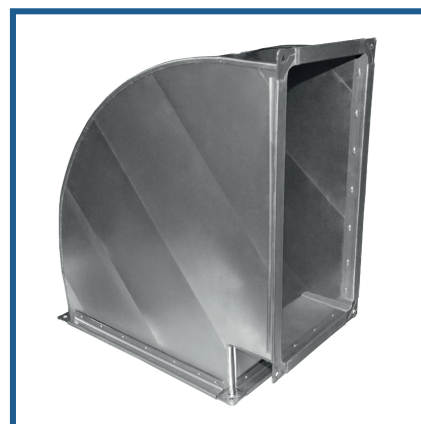
ОПИСАНИЕ

Используется для изменения направления воздуха в вентиляционных системах под заданным углом. Возможно изготовление с прямоугольной или с круглой шейкой, а также нестандартного угла поворота. Радиус шейки равен 150 мм при $A_1 < 1200$ мм и 300 мм при $A_1 \geq 1200$ мм.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

ПОТ1. 90. 200x200 (оц 05. 2/2) [пр радиусный отвод 90° Тип 1]

Префикс
Угол°
Сечение A1xB1
Материал изделия
Толщина материала b
Шина сечения A1xB1
Краткое наименование



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Данные в таблице приведены для отвода ПОТ2

Сечение A1xB1, мм		b, мм	S, м²	m, кг
100	100	0,5	0,10	0,60
150	100	0,5	0,15	0,80
150	150	0,5	0,18	0,92
200	100	0,5	0,20	1,04
200	150	0,5	0,24	1,18
200	200	0,5	0,27	1,31
250	100	0,5	0,26	1,31
250	150	0,5	0,30	1,46
250	200	0,5	0,34	1,61
250	250	0,5	0,38	1,76
300	100	0,5	0,33	1,61
300	150	0,5	0,37	1,78
300	200	0,5	0,42	1,94
300	250	0,5	0,46	2,11
300	300	0,5	0,50	2,27
400	150	0,5	0,54	2,50
400	200	0,5	0,59	2,70
400	250	0,5	0,64	2,89
400	300	0,5	0,69	3,09
400	400	0,5	0,79	3,48
500	100	0,5	0,69	3,12
500	200	0,5	0,80	3,58

продолжение таблицы

Сечение A1xB1, мм		b, мм	S, м²	m, кг
500	250	0,5	0,86	3,81
500	300	0,5	0,92	4,03
500	400	0,5	1,03	4,49
500	500	0,5	1,15	4,94
600	150	0,5	0,98	4,32
600	200	0,5	1,04	4,58
600	250	0,5	1,11	4,84
600	300	0,5	1,17	5,10
600	400	0,5	1,30	5,62
600	500	0,5	1,43	6,13
600	600	0,7	1,57	9,31
700	200	0,7	1,31	8,00
700	250	0,7	1,39	8,40
700	300	0,7	1,46	8,81

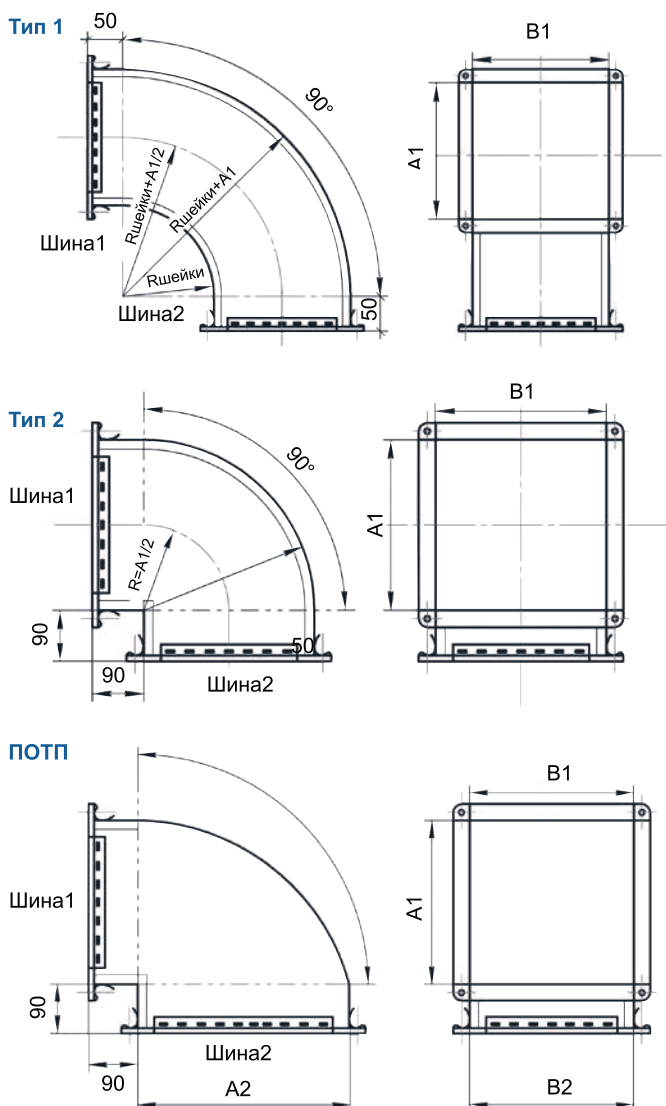
ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ОТВОД 90° (ПОТ1.90, ПОТ2.90, ПОТП2.90)

продолжение таблицы

Сечение A1×B1, мм		b, мм	S, м ²	m, кг
700	400	0,7	1,61	9,61
700	500	0,7	1,75	10,42
700	600	0,7	1,90	11,23
700	700	0,7	2,05	12,04
800	250	0,7	1,70	10,20
800	300	0,7	1,78	10,65
800	400	0,7	1,94	11,54
800	500	0,7	2,10	12,44
800	600	0,7	2,27	13,33
800	700	0,7	2,43	14,23
800	800	0,7	2,59	15,13
1000	250	0,7	2,41	14,31
1000	300	0,7	2,51	14,85
1000	400	0,7	2,70	15,92
1000	500	0,7	2,90	16,99
1000	600	0,7	3,09	18,06
1000	700	0,7	3,28	19,13
1000	800	0,7	3,48	20,20
1000	1000	0,7	3,87	22,34
1200	300	0,9	3,37	25,38
1200	400	0,9	3,59	26,98
1200	500	0,9	3,82	28,58
1200	600	0,9	4,04	30,18
1200	700	0,9	4,27	31,78
1200	800	0,9	4,49	33,38
1200	1000	0,9	4,94	36,58
1200	1200	0,9	5,39	39,77
1400	400	0,9	4,61	34,39
1400	500	0,9	4,86	36,21
1400	600	0,9	5,12	38,04
1400	700	0,9	5,38	39,86
1400	800	0,9	5,63	41,68
1400	1000	0,9	6,14	45,33
1400	1200	0,9	6,66	48,97
1400	1400	0,9	7,17	52,61
1600	500	0,9	6,03	44,74
1600	600	0,9	6,32	46,79
1600	700	0,9	6,61	48,83
1600	800	0,9	6,90	50,88
1600	1000	0,9	7,47	54,97
1600	1200	0,9	8,05	59,06
1600	1400	0,9	8,62	63,15
1600	1600	1	9,20	74,71
1800	600	1	7,65	62,70

окончание таблицы

Сечение A1×B1, мм		b, мм	S, м ²	m, кг
1800	700	1	7,97	65,22
1800	800	1	8,29	67,74
1800	1000	1	8,93	72,78
1800	1200	1	9,56	77,82
1800	1400	1	10,20	82,87
1800	1600	1	10,84	87,91
1800	1800	1	11,48	92,95
2000	800	1	9,80	79,94
2000	1000	1	10,51	85,48
2000	1200	1	11,21	91,02
2000	1400	1	11,91	96,56
2000	1600	1	12,61	102,10
2000	1800	1	13,31	107,63
2000	2000	1	14,01	113,17



ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ОТВОД 45° (ПОТ1.45, ПОТ2.45)

Прямоугольный отвод радиусный Тип 1 артикул 14237
 Прямоугольный отвод Тип 2 артикул 14239

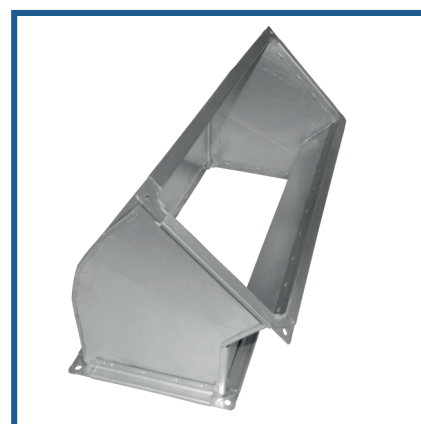
ОПИСАНИЕ

Используется для изменения направления воздуха в вентиляционных системах под заданным углом. Возможно изготовление с прямоугольной или с круглой шейкой, а также нестандартного угла поворота. Радиус шейки равен 150 мм при $A_1 < 1200$ мм и 300 мм при $A_1 \geq 1200$ мм.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

ПОТ1. 45. 200x200 (оц 05. 2/2) [пр радиусный отвод 45° Тип 1]

Префикс
 Угол°
 Сечение A1xB1
 Материал изделия
 Толщина материала b
 Шина сечения A1xB1
 Краткое наименование



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Данные в таблице приведены для отвода ПОТ2

Сечение A1xB1, мм		b, мм	S, м²	m, кг
100	100	0,5	0,09	0,51
150	100	0,5	0,12	0,65
150	150	0,5	0,14	0,74
200	100	0,5	0,16	0,80
200	150	0,5	0,18	0,90
200	200	0,5	0,21	1,01
250	100	0,5	0,20	0,97
250	150	0,5	0,22	1,08
250	200	0,5	0,25	1,19
250	250	0,5	0,28	1,30
300	100	0,5	0,24	1,16
300	150	0,5	0,27	1,27
300	200	0,5	0,30	1,39
300	250	0,5	0,33	1,51
300	300	0,5	0,36	1,63
400	150	0,5	0,37	1,71
400	200	0,5	0,41	1,84
400	250	0,5	0,44	1,98
400	300	0,5	0,47	2,11
400	400	0,5	0,54	2,38
500	100	0,5	0,45	2,05
500	200	0,5	0,53	2,35

продолжение таблицы

Сечение A1xB1, мм		b, мм	S, м²	m, кг
500	250	0,5	0,57	2,50
500	300	0,5	0,60	2,65
500	400	0,5	0,68	2,95
500	500	0,5	0,76	3,25
600	150	0,5	0,62	2,76
600	200	0,5	0,67	2,93
600	250	0,5	0,71	3,09
600	300	0,5	0,75	3,26
600	400	0,5	0,83	3,59
600	500	0,5	0,92	3,92
600	600	0,7	1,00	5,95
700	200	0,7	0,82	4,99
700	250	0,7	0,87	5,24
700	300	0,7	0,91	5,49

ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ОТВОД 45° (ПОТ1.45, ПОТ2.45)

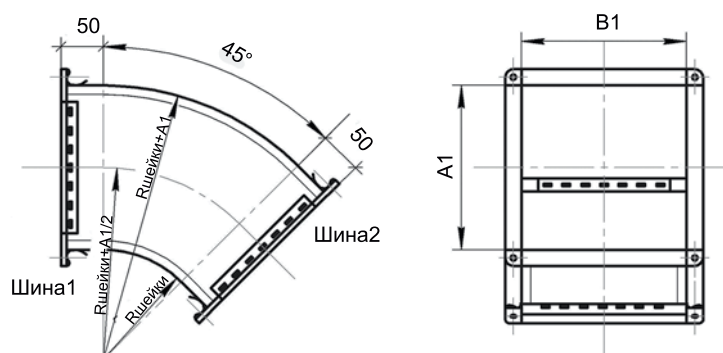
продолжение таблицы

Сечение A1×B1, мм		b, мм	S, м ²	m, кг
700	400	0,7	1,00	6,00
700	500	0,7	1,09	6,50
700	600	0,7	1,19	7,01
700	700	0,7	1,28	7,52
800	250	0,7	1,04	6,24
800	300	0,7	1,09	6,51
800	400	0,7	1,19	7,06
800	500	0,7	1,29	7,61
800	600	0,7	1,39	8,16
800	700	0,7	1,49	8,71
800	800	0,7	1,58	9,26
1000	250	0,7	1,43	8,49
1000	300	0,7	1,49	8,81
1000	400	0,7	1,61	9,45
1000	500	0,7	1,72	10,08
1000	600	0,7	1,84	10,72
1000	700	0,7	1,95	11,36
1000	800	0,7	2,07	11,99
1000	1000	0,7	2,30	13,26
1200	300	0,9	1,95	14,73
1200	400	0,9	2,09	15,66
1200	500	0,9	2,22	16,59
1200	600	0,9	2,35	17,52
1200	700	0,9	2,48	18,45
1200	800	0,9	2,61	19,38
1200	1000	0,9	2,87	21,24
1200	1200	0,9	3,13	23,10
1400	400	0,9	2,63	19,62
1400	500	0,9	2,77	20,66
1400	600	0,9	2,92	21,71
1400	700	0,9	3,07	22,75
1400	800	0,9	3,21	23,79
1400	1000	0,9	3,51	25,87
1400	1200	0,9	3,80	27,95
1400	1400	0,9	4,09	30,03
1600	500	0,9	3,40	25,18
1600	600	0,9	3,56	26,34
1600	700	0,9	3,72	27,49
1600	800	0,9	3,88	28,64
1600	1000	0,9	4,21	30,95
1600	1200	0,9	4,53	33,25
1600	1400	0,9	4,86	35,56
1600	1600	1	5,18	42,07
1800	600	1	4,26	34,90

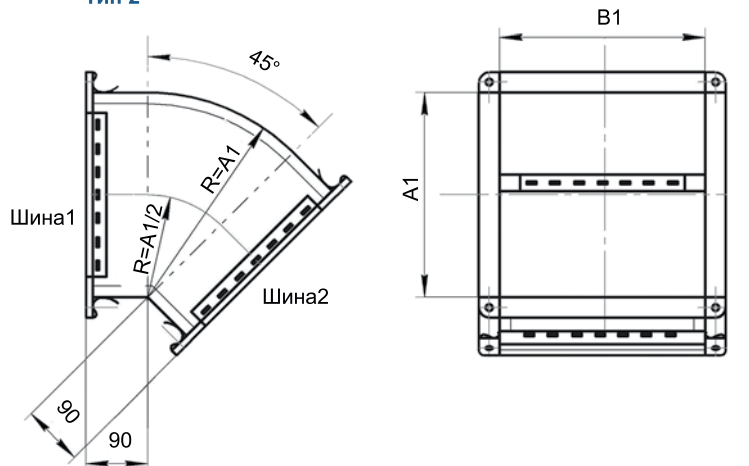
окончание таблицы

Сечение A1×B1, мм		b, мм	S, м ²	m, кг
1800	700	1	4,44	36,31
1800	800	1	4,61	37,71
1800	1000	1	4,97	40,52
1800	1200	1	5,33	43,33
1800	1400	1	5,68	46,14
1800	1600	1	6,04	48,95
1800	1800	1	6,39	51,76
2000	800	1	5,41	44,10
2000	1000	1	5,80	47,16
2000	1200	1	6,18	50,21
2000	1400	1	6,57	53,27
2000	1600	1	6,96	56,33
2000	1800	1	7,34	59,39
2000	2000	1	7,73	62,44

Тип 1



Тип 2

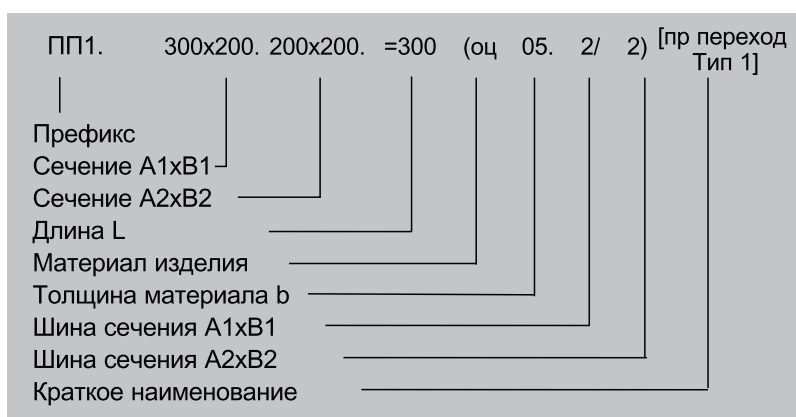


ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ПЕРЕХОД НА ПРЯМОУГОЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ (ПП1-6)

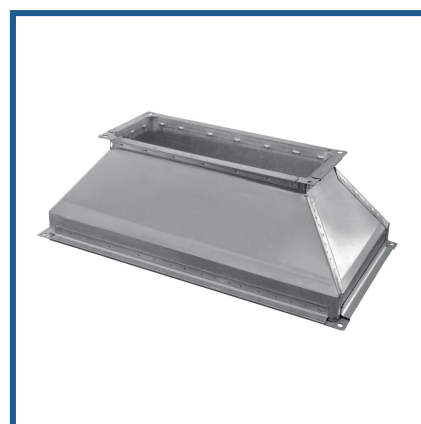
ОПИСАНИЕ

Используется для плавного соединения прямоугольных воздуховодов разного сечения.

ПРИМЕР ЗАПИСИ



- Тип 1 артикул 14241
- Тип 2 артикул 14245
- Тип 3 артикул 14249
- Тип 4 артикул 14253
- Тип 5 артикул 14257
- Тип 6 артикул 14261



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

продолжение таблицы

Сечение A1xB1, мм		Сечение A2xB2, мм		L, мм	b, мм	S, м ²	m, кг
150	100	100	100	300	0,5	0,14	0,75
150	150	150	100	300	0,5	0,17	0,87
150	150	100	100	300	0,5	0,15	0,81
200	100	100	100	300	0,5	0,15	0,81
200	150	150	150	300	0,5	0,20	0,98
200	200	200	100	300	0,5	0,21	1,05
250	200	200	200	300	0,5	0,26	1,22
250	250	250	200	300	0,5	0,29	1,34
300	150	200	150	300	0,5	0,24	1,17
300	150	150	150	300	0,5	0,23	1,12
300	200	250	200	300	0,5	0,29	1,34
300	200	200	200	300	0,5	0,27	1,29
300	200	150	150	300	0,5	0,24	1,18
300	250	250	250	300	0,5	0,32	1,46
300	250	250	200	300	0,5	0,30	1,40
400	200	250	200	450	0,5	0,48	2,19
400	200	200	200	450	0,5	0,45	2,12
400	250	400	200	450	0,5	0,56	2,53
400	250	300	200	450	0,5	0,52	2,36
400	250	200	200	450	0,5	0,48	2,21
400	300	400	200	450	0,5	0,59	2,63
400	300	300	300	450	0,5	0,59	2,63
400	300	300	200	450	0,5	0,54	2,46

Сечение A1xB1, мм		Сечение A2xB2, мм		L, мм	b, мм	S, м ²	m, кг
500	150	400	150	450	0,5	0,54	2,45
500	200	400	200	450	0,5	0,59	2,63
500	200	300	200	450	0,5	0,54	2,47
500	250	300	250	450	0,5	0,59	2,65
500	250	400	200	450	0,5	0,61	2,72
500	250	300	200	450	0,5	0,57	2,56
500	300	500	250	450	0,5	0,70	3,06
500	300	400	300	450	0,5	0,68	2,98
500	300	300	300	450	0,5	0,64	2,83
500	300	400	250	450	0,5	0,65	2,90
500	300	300	250	450	0,5	0,61	2,74
500	300	400	200	450	0,5	0,63	2,82
500	300	300	200	450	0,5	0,59	2,66
500	400	500	300	450	0,5	0,77	3,34
500	400	400	400	450	0,5	0,77	3,34
500	400	400	300	450	0,5	0,72	3,17
600	200	500	200	450	0,5	0,68	2,98
600	200	400	200	450	0,5	0,63	2,82
600	250	500	250	450	0,5	0,72	3,16
600	250	400	200	450	0,5	0,66	2,92
600	300	500	300	450	0,5	0,77	3,33
600	300	400	300	450	0,5	0,73	3,19
600	300	300	300	450	0,5	0,69	3,05

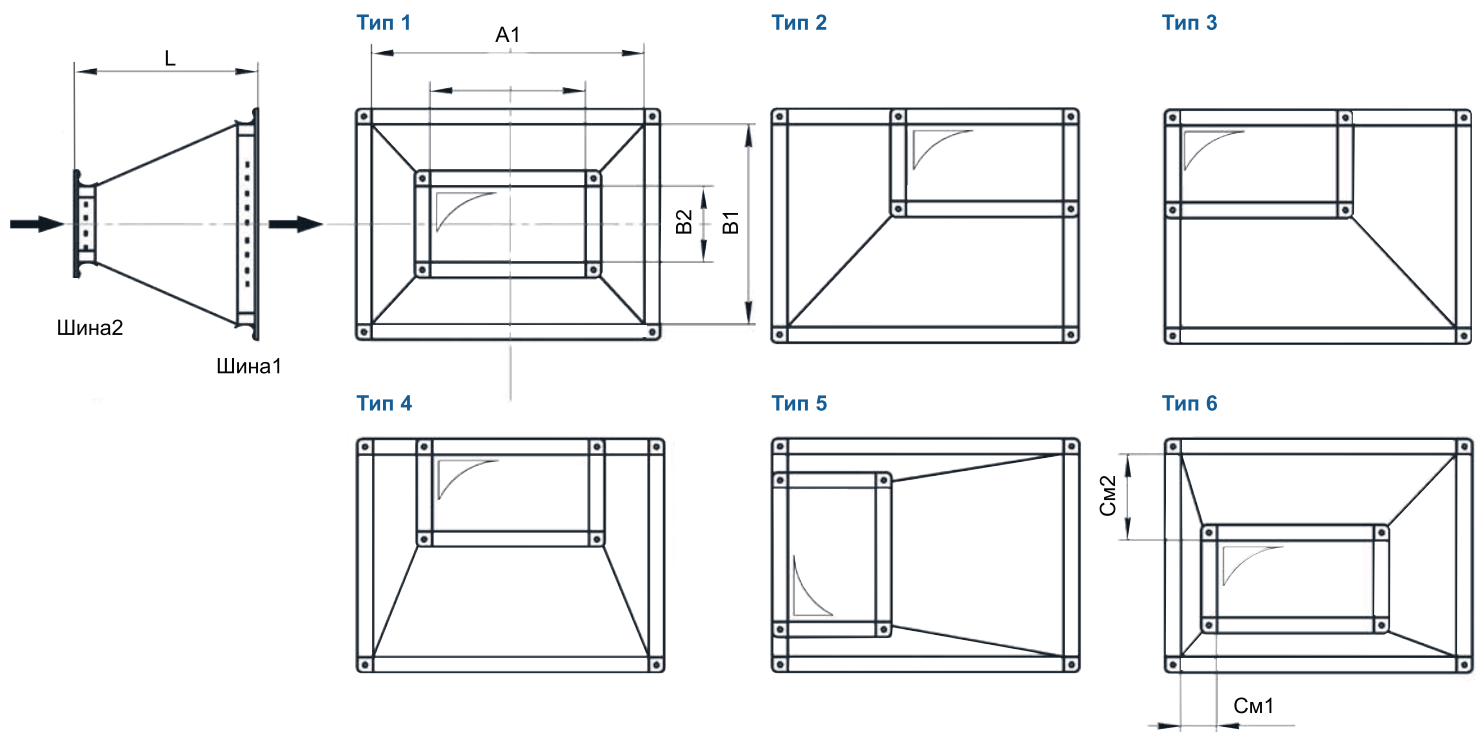
ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ПЕРЕХОД НА ПРЯМОУГОЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ (ПП1-6)

продолжение таблицы

Сечение A1×B1, мм		Сечение A2×B2, мм		L, мм	b, мм	S, м ²	m, кг
600	300	500	250	450	0,5	0,75	3,25
600	300	400	200	450	0,5	0,68	3,02
600	300	300	200	450	0,5	0,65	2,88
600	400	500	400	450	0,5	0,86	3,69
600	400	400	400	450	0,5	0,82	3,55
600	400	400	300	450	0,5	0,78	3,38
600	400	500	250	450	0,5	0,80	3,46
700	300	600	300	450	0,7	0,86	5,16
700	400	600	400	450	0,7	0,95	5,66
700	400	500	400	450	0,7	0,91	5,46
700	400	400	300	450	0,7	0,83	5,05
800	300	600	300	600	0,7	1,21	7,23
800	400	700	400	600	0,7	1,38	8,19
800	400	600	300	600	0,7	1,27	7,59

окончание таблицы

Сечение A1×B1, мм		Сечение A2×B2, мм		L, мм	b, мм	S, м ²	m, кг
800	500	800	400	600	0,7	1,50	8,86
800	500	600	500	600	0,7	1,45	8,57
800	500	700	400	600	0,7	1,45	8,55
900	400	800	400	600	0,7	1,50	8,85
900	500	800	500	600	0,7	1,62	9,52
1000	500	800	500	600	0,7	1,69	9,88
1000	500	700	400	600	0,7	1,58	9,31
1000	600	800	600	600	0,7	1,81	10,55
1200	400	1000	400	600	0,9	1,81	13,54
1200	400	800	400	600	0,9	1,71	12,87
1200	600	1000	600	600	0,9	2,05	15,26
1200	600	1000	500	600	0,9	2,00	14,87
1400	500	1000	500	600	0,9	2,08	15,47
1400	500	1200	400	600	0,9	2,11	15,71



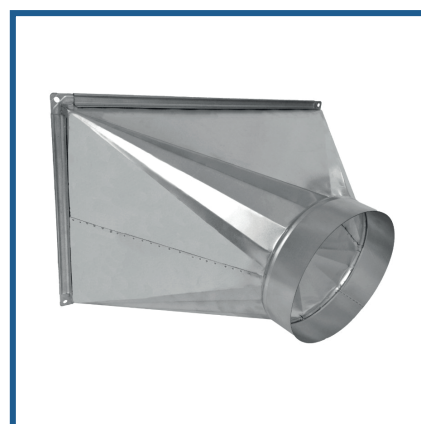
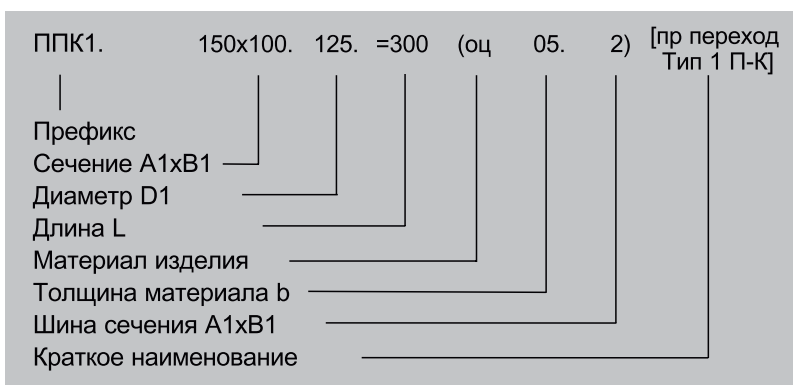
ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ПЕРЕХОД НА КРУГЛОЕ СЕЧЕНИЕ (ППК1-6)

ОПИСАНИЕ

Используется для плавного соединения прямоугольных и круглых воздуховодов разного сечения и диаметра.

- Тип 1 артикул 14243
- Тип 2 артикул 14247
- Тип 3 артикул 14251
- Тип 4 артикул 14255
- Тип 5 артикул 14259
- Тип 6 артикул 14263

ПРИМЕР ЗАПИСИ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

продолжение таблицы

Сечение A1xB1, мм	D1, мм	L, мм	b, м ²	S, м ²	m, кг	
100	100	100	300	0,5	0,12	0,52
100	100	125	300	0,5	0,14	0,58
150	100	100	300	0,5	0,14	0,59
150	100	125	300	0,5	0,15	0,65
150	100	160	300	0,5	0,18	0,73
150	150	100	300	0,5	0,16	0,65
150	150	125	300	0,5	0,17	0,71
150	150	160	300	0,5	0,19	0,79
150	150	200	300	0,5	0,21	0,89
200	100	100	300	0,5	0,16	0,65
200	100	125	300	0,5	0,17	0,71
200	100	160	300	0,5	0,19	0,80
200	100	200	300	0,5	0,22	0,89
200	150	100	300	0,5	0,17	0,72
200	150	125	300	0,5	0,19	0,78
200	150	160	300	0,5	0,21	0,86
200	150	200	300	0,5	0,23	0,96
200	200	100	300	0,5	0,19	0,79
200	200	125	300	0,5	0,21	0,85
200	200	160	300	0,5	0,23	0,93
200	200	200	300	0,5	0,25	1,02
200	200	250	300	0,5	0,28	1,14
200	200	315	300	0,5	0,32	1,30
250	150	125	300	0,5	0,21	0,85

Сечение A1xB1, мм	D1, мм	L, мм	b, м ²	S, м ²	m, кг	
250	150	160	300	0,5	0,23	0,93
250	150	200	300	0,5	0,25	1,02
250	150	250	300	0,5	0,28	1,14
250	200	160	300	0,5	0,24	1,00
250	200	200	300	0,5	0,27	1,09
250	200	250	300	0,5	0,29	1,21
250	200	315	300	0,5	0,33	1,36
250	250	160	300	0,5	0,26	1,07
250	250	200	300	0,5	0,28	1,16
250	250	250	300	0,5	0,31	1,27
250	250	315	300	0,5	0,35	1,43
300	150	125	300	0,5	0,22	0,92
300	150	160	300	0,5	0,24	1,00
300	150	200	300	0,5	0,27	1,09
300	150	250	300	0,5	0,30	1,21
300	200	160	300	0,5	0,26	1,07
300	200	200	300	0,5	0,28	1,16
300	200	250	300	0,5	0,31	1,28
300	200	315	300	0,5	0,35	1,43
300	200	400	300	0,5	0,41	1,70
300	250	200	300	0,5	0,30	1,23
300	250	250	300	0,5	0,33	1,34
300	250	315	300	0,5	0,36	1,49
400	200	160	450	0,5	0,42	1,72

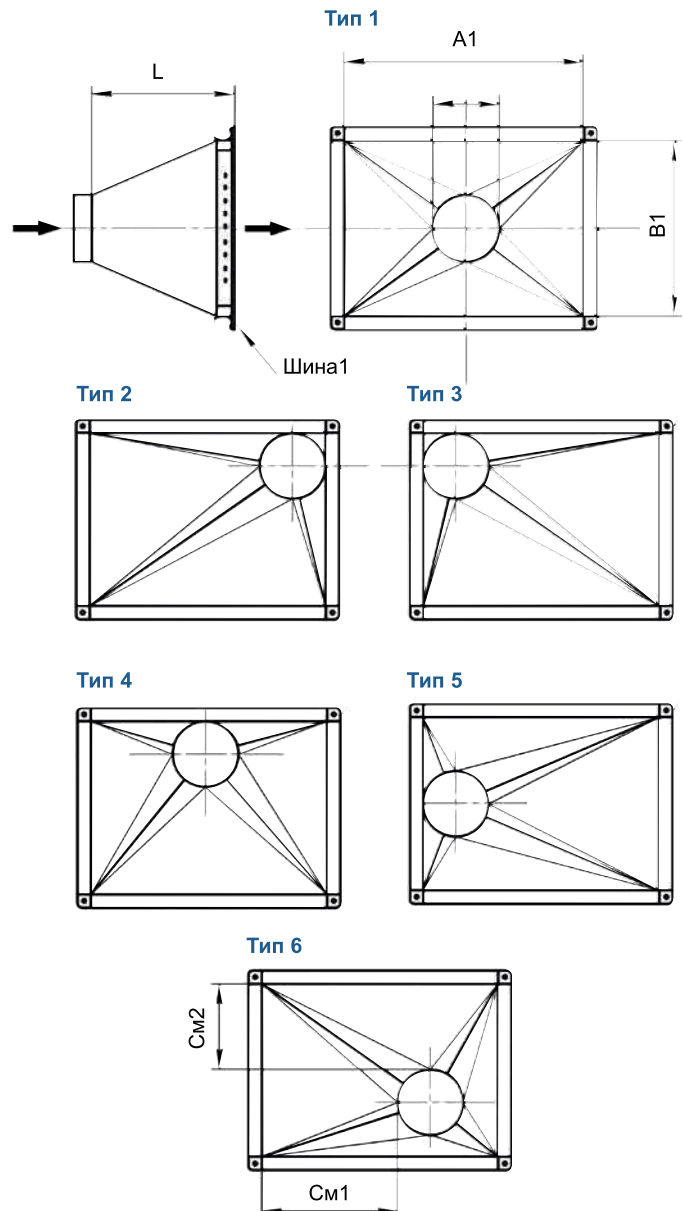
ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ПЕРЕХОД НА КРУГЛОЕ СЕЧЕНИЕ (ППК1-6)

продолжение таблицы

Сечение A1×B1, мм		D1, мм	L, мм	b, м ²	S, м ²	m, кг
400	200	200	450	0,5	0,46	1,85
400	200	250	450	0,5	0,50	2,01
400	200	315	450	0,5	0,55	2,22
400	250	250	450	0,5	0,52	2,11
400	250	315	450	0,5	0,57	2,32
400	250	400	450	0,5	0,65	2,65
400	300	200	450	0,5	0,51	2,05
400	300	250	450	0,5	0,55	2,21
400	300	315	450	0,5	0,60	2,41
400	300	400	450	0,5	0,68	2,74
500	250	200	450	0,5	0,54	2,16
500	250	250	450	0,5	0,57	2,32
500	250	315	450	0,5	0,62	2,53
500	250	400	450	0,5	0,70	2,85
500	300	200	450	0,5	0,56	2,27
500	300	250	450	0,5	0,60	2,42
500	300	315	450	0,5	0,65	2,62
500	300	400	450	0,5	0,73	2,94
500	300	450	450	0,5	0,78	3,17
600	300	250	450	0,5	0,66	2,65
600	300	315	450	0,5	0,71	2,85
600	300	400	450	0,5	0,78	3,16
600	300	450	450	0,5	0,83	3,38
600	300	500	450	0,5	0,87	3,56
600	400	315	450	0,5	0,76	3,07
600	400	400	450	0,5	0,84	3,36
600	400	500	450	0,5	0,92	3,74
600	400	560	450	0,5	0,97	3,94
700	300	400	450	0,7	0,96	5,37
700	300	500	450	0,7	1,03	5,86
700	300	560	450	0,7	1,08	6,11
700	300	630	450	0,7	1,13	6,43
800	500	400	600	0,7	1,30	7,26
800	500	450	600	0,7	1,35	7,61
800	500	500	600	0,7	1,40	7,89
800	500	560	600	0,7	1,46	8,23
800	500	630	600	0,7	1,53	8,63
800	500	710	600	0,7	1,61	9,11
1000	500	400	600	0,7	1,57	8,74
1000	500	450	600	0,7	1,62	9,11
1000	500	500	600	0,7	1,57	8,80
1000	500	560	600	0,7	1,62	9,12
1000	500	630	600	0,7	1,69	9,52

окончание таблицы

Сечение A1×B1, мм		D1, мм	L, мм	b, м ²	S, м ²	m, кг
1000	500	710	600	0,7	1,77	9,97
1200	800	800	600	0,9	2,25	16,23
1200	800	900	600	0,9	2,37	17,24
1200	800	1000	600	0,9	2,46	17,93
1200	800	1120	600	0,9	2,58	18,83
1400	1000	800	600	0,9	2,81	20,20
1400	1000	900	600	0,9	2,75	19,90
1400	1000	1000	600	0,9	2,82	20,44
1400	1400	1000	600	0,9	3,25	23,49
1400	1400	1120	600	0,9	3,31	23,94
1400	1400	1250	600	0,9	3,37	24,48



ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ТРОЙНИК (ПТ1-3)

ОПИСАНИЕ

Используется для присоединения ответвлений прямоугольных воздуховодов к основному вентиляционному каналу.

ПТ1 артикул 14267

ПТ2 артикул 14265

ПТ3 артикул 14287

ПРИМЕР ЗАПИСИ

ПТ1. 250x200. 250x200. =430 (оц 05. 2/ 2/ 2) [пр тройник A1xB1; A2xB2]

Префикс
Сечение A1xB1
Сечение A2xB2
Длина L
Материал изделия
Толщина материала b
Шина1 сечения A1xB1
Шина2 сечения A2xB2
Шина3 сечения A1xB1
Краткое наименование



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

продолжение таблицы

Сечение A1xB1, мм	Сечение A2xB2, мм	b, мм	L, мм	S, м²	m, кг		
100	100	100	100	0,5	280	0,14	0,67
150	100	150	100	0,5	330	0,20	0,89
150	150	150	150	0,5	330	0,23	1,03
200	100	200	100	0,5	380	0,26	1,16
200	150	200	150	0,5	380	0,30	1,30
200	200	200	200	0,5	380	0,34	1,45
250	100	250	100	0,5	430	0,34	1,46
250	150	250	150	0,5	430	0,38	1,61
250	200	250	200	0,5	430	0,42	1,77
250	250	250	250	0,5	430	0,46	1,92
300	100	300	100	0,5	480	0,43	1,80
300	150	300	150	0,5	480	0,47	1,96
300	200	300	200	0,5	480	0,51	2,13
300	250	300	250	0,5	480	0,55	2,29
300	300	300	300	0,5	480	0,59	2,46
400	150	400	150	0,5	580	0,68	2,78
400	200	400	200	0,5	580	0,72	2,97
400	250	400	250	0,5	580	0,77	3,15
400	300	400	300	0,5	580	0,82	3,34
400	400	400	400	0,5	580	0,91	3,71
500	100	500	100	0,5	680	0,87	3,56

Сечение A1xB1, мм	Сечение A2xB2, мм	b, мм	L, мм	S, м²	m, кг		
500	200	500	200	0,5	680	0,98	3,97
500	250	500	250	0,5	680	1,03	4,17
500	300	500	300	0,5	680	1,08	4,37
500	400	500	400	0,5	680	1,19	4,78
500	500	500	500	0,5	680	1,29	5,19
600	150	600	150	0,5	780	1,22	4,90
600	200	600	200	0,5	780	1,27	5,12
600	250	600	250	0,5	780	1,33	5,34
600	300	600	300	0,5	780	1,39	5,57
600	400	600	400	0,5	780	1,50	6,01
600	500	600	500	0,5	780	1,61	6,46
600	600	600	600	0,7	780	1,73	9,67
700	200	700	200	0,7	880	1,61	9,00
700	250	700	250	0,7	880	1,67	9,34
700	300	700	300	0,7	880	1,73	9,68
700	400	700	400	0,7	880	1,85	10,37
700	500	700	500	0,7	880	1,98	11,05
700	600	700	600	0,7	880	2,10	11,73
700	700	700	700	0,7	880	2,23	12,41
800	250	800	250	0,7	980	2,05	11,43
800	300	800	300	0,7	980	2,11	11,79

ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ТРОЙНИК (ПТ1-3)

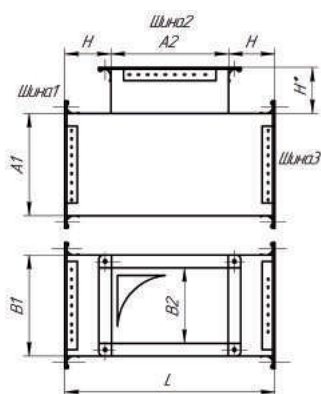
продолжение таблицы

Сечение A1×B1, мм		Сечение A2×B2, мм		b, мм	L, мм	S, м ²	m, кг
800	400	800	400	0,7	980	2,25	12,53
800	500	800	500	0,7	980	2,38	13,27
800	600	800	600	0,7	980	2,52	14,00
800	700	800	700	0,7	980	2,65	14,74
800	800	800	800	0,7	980	2,78	15,48
1000	250	1000	250	0,7	1180	2,93	16,25
1000	300	1000	300	0,7	1180	3,00	16,67
1000	400	1000	400	0,7	1180	3,16	17,52
1000	500	1000	500	0,7	1180	3,31	18,37
1000	600	1000	600	0,7	1180	3,46	19,21
1000	700	1000	700	0,7	1180	3,62	20,06
1000	800	1000	800	0,7	1180	3,77	20,91
1000	1000	1000	1000	0,7	1180	4,08	22,60
1200	300	1200	300	0,7	1380	4,05	22,43
1200	400	1200	400	0,9	1380	4,22	30,07
1200	500	1200	500	0,9	1380	4,40	31,30
1200	600	1200	600	0,9	1380	4,57	32,53
1200	700	1200	700	0,9	1380	4,75	33,76
1200	800	1200	800	0,9	1380	4,92	34,99
1200	1000	1200	1000	0,9	1380	5,27	37,45
1200	1200	1200	1200	0,9	1380	5,62	39,91
1400	400	1400	400	0,9	1580	5,45	38,75
1400	500	1400	500	0,9	1580	5,65	40,12
1400	600	1400	600	0,9	1580	5,84	41,49
1400	700	1400	700	0,9	1580	6,03	42,86
1400	800	1400	800	0,9	1580	6,23	44,23
1400	1000	1400	1000	0,9	1580	6,62	46,97
1400	1200	1400	1200	0,9	1580	7,00	49,71

окончание таблицы

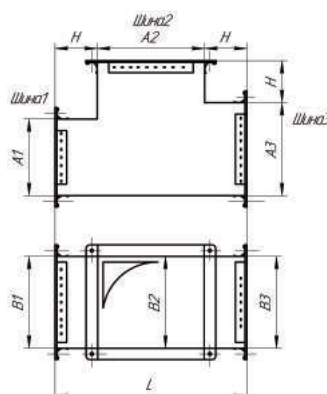
Сечение A1×B1, мм		Сечение A2×B2, мм		b, мм	L, мм	S, м ²	m, кг
1400	1400	1400	1400	0,9	1580	7,39	52,45
1600	500	1600	500	0,9	1780	7,05	50,07
1600	600	1600	600	0,9	1780	7,27	51,58
1600	700	1600	700	0,9	1780	7,48	53,09
1600	800	1600	800	0,9	1780	7,70	54,60
1600	1000	1600	1000	0,9	1780	8,12	57,62
1600	1200	1600	1200	0,9	1780	8,55	60,65
1600	1400	1600	1400	0,9	1780	8,98	63,67
1600	1600	1600	1600	1	1780	9,41	74,11
1800	500	1800	500	1	1980	8,62	67,94
1800	600	1800	600	1	1980	8,86	69,77
1800	700	1800	700	1	1980	9,09	71,61
1800	800	1800	800	1	1980	9,32	73,45
1800	1000	1800	1000	1	1980	9,79	77,12
1800	1200	1800	1200	1	1980	10,26	80,80
1800	1400	1800	1400	1	1980	10,73	84,47
1800	1600	1800	1600	1	1980	11,20	88,14
1800	1800	1800	1800	1	1980	11,66	91,82
2000	500	2000	500	1	2180	10,35	81,50
2000	600	2000	600	1	2180	10,60	83,50
2000	700	2000	700	1	2180	10,86	85,49
2000	800	2000	800	1	2180	11,11	87,48
2000	1000	2000	1000	1	2180	11,62	91,47
2000	1200	2000	1200	1	2180	12,13	95,46
2000	1400	2000	1400	1	2180	12,64	99,45
2000	1600	2000	1600	1	2180	13,14	103,43
2000	1800	2000	1800	1	2180	13,65	107,42
2000	2000	2000	2000	1	2180	14,16	111,41

ПТ1



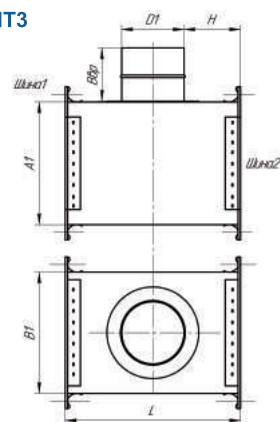
1. Сечение врезки может быть любым, при условии, что $B2 \leq B1$;
2. При $B1 = B2$ $H = 90$ мм;
3. *Если $B2 \neq B1$, то врезка изготавливается по стандартам врезок с толщиной металла основной трубы;
4. L строится исходя из стороны A2 врезки.

ПТ2



1. $H = 90$ мм (от большего сечения);
2. L строится исходя из стороны A2 врезки.

ПТ3



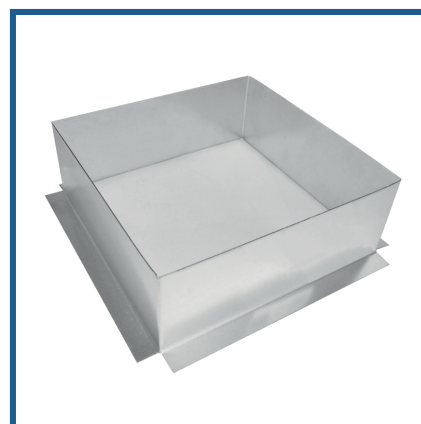
1. Врезка изготавливается по стандартам врезок с толщиной металла основной трубы;
2. Расстояние от торца сечения $A1 \times B1$ до врезки $H = 90$ мм;
3. Врезка устанавливается на стороне B

ПРЯМОУГОЛЬНАЯ ВРЕЗКА В ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ВОЗДУХОВОД (ПВПВ)

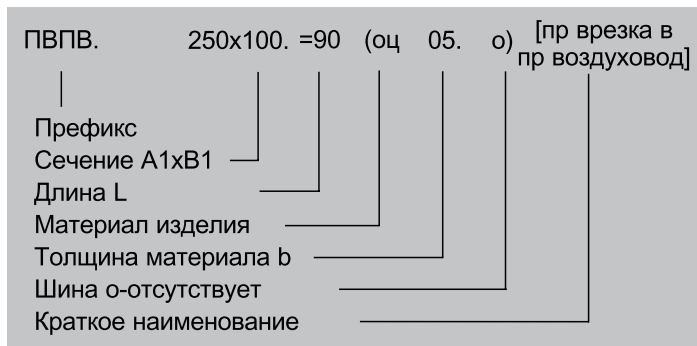
ОПИСАНИЕ

Используется для присоединения ответвлений прямоугольных воздуховодов к основному вентиляционному каналу. В стандартном исполнении фланец отсутствует и может комплектоваться как дополнительная опция.

артикул 14207



ПРИМЕР ЗАПИСИ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

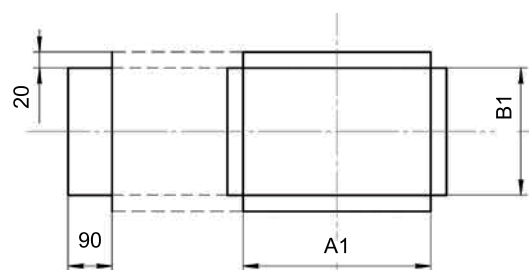
продолжение таблицы

окончание таблицы

Сечение A1xB1, мм	b, мм	S, м ²	m, кг	
100	100	0,5	0,04	0,18
150	100	0,5	0,06	0,22
150	150	0,5	0,07	0,27
200	100	0,5	0,07	0,27
200	150	0,5	0,08	0,31
200	200	0,5	0,09	0,35
250	100	0,5	0,08	0,31
250	150	0,5	0,09	0,35
250	200	0,5	0,10	0,40
250	250	0,5	0,11	0,44
300	200	0,5	0,11	0,44
300	250	0,5	0,12	0,49
300	300	0,5	0,13	0,53
400	200	0,5	0,13	0,53
400	250	0,5	0,14	0,57
400	300	0,5	0,15	0,62
400	400	0,5	0,18	0,70
500	200	0,5	0,15	0,62
500	250	0,5	0,17	0,66
500	300	0,5	0,18	0,70
500	400	0,5	0,20	0,79
500	500	0,5	0,22	0,88
600	250	0,5	0,19	0,75
600	300	0,5	0,20	0,79
600	400	0,5	0,22	0,88
600	500	0,5	0,24	0,96

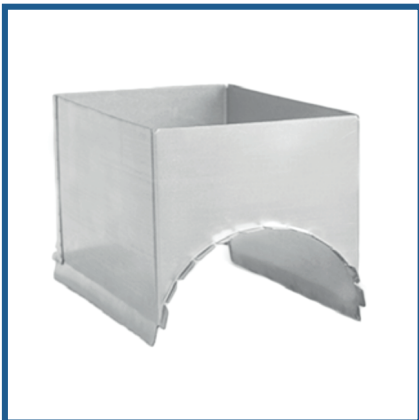
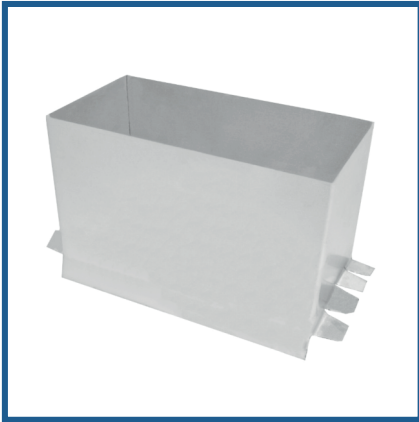
Сечение A1xB1, мм	b, мм	S, м ²	m, кг	
600	600	0,7	0,26	1,47
800	300	0,7	0,24	1,35
800	400	0,7	0,26	1,47
800	500	0,7	0,29	1,59
800	600	0,7	0,31	1,71
800	700	0,7	0,33	1,83
800	800	0,7	0,35	1,96
1000	500	0,7	0,33	1,83
1000	600	0,7	0,35	1,96
1000	700	0,7	0,37	2,08
1000	800	0,7	0,40	2,20
1000	1000	0,7	0,44	2,44
1200	500	0,9	0,37	2,67
1200	600	0,9	0,40	2,83
1200	700	0,9	0,42	2,98
1200	800	0,9	0,44	3,14
1200	1000	0,9	0,48	3,45
1200	1200	0,9	0,53	3,77
1400	700	0,9	0,46	3,30
1400	800	0,9	0,48	3,45
1400	1000	0,9	0,53	3,77
1400	1200	0,9	0,57	4,08
1400	1400	0,9	0,62	4,39
1600	800	0,9	0,53	3,77
1600	1000	0,9	0,57	4,08
1600	1200	0,9	0,62	4,39

Сечение A1xB1, мм	b, мм	S, м ²	m, кг	
1600	1400	0,9	0,66	4,71
1600	1600	1	0,70	5,58
1800	800	1	0,57	4,53
1800	1000	1	0,62	4,88
1800	1200	1	0,66	5,23
1800	1400	1	0,70	5,58
1800	1600	1	0,75	5,92
1800	1800	1	0,79	6,27
2000	1000	1	0,66	5,23
2000	1200	1	0,70	5,58
2000	1400	1	0,75	5,92
2000	1600	1	0,79	6,27
2000	1800	1	0,84	6,62
2000	2000	1	0,88	6,97



ПРЯМОУГОЛЬНАЯ ВРЕЗКА В КРУГЛЫЙ ВОЗДУХОВОД (ПВКВ1-3)

Тип 1 артикул 14201
 Тип 2 артикул 14203
 Тип 3 артикул 14205



ОПИСАНИЕ

Используется для присоединения ответвлений прямоугольных воздуховодов к основному круглому вентиляционному каналу. В стандартном исполнении фланец отсутствует и может комплектоваться как дополнительная опция.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

ПВКВ1.	250x100.	160	(оц	05.	о)	[пр врезка в кр воздуховод Тип1]
Префикс	Сечение A1xB1	Диаметр трубы D1	Материал изделия	Толщина материала b	Шина о-отсутствует	Краткое наименование

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сечение A1xB1, мм		D1, мм	b, мм	S, м²	m, кг
100	100	100	0,5	0,07	0,27
150	100	100	0,5	0,08	0,34
150	100	150	0,5	0,07	0,28
150	150	150	0,5	0,11	0,45
200	100	100	0,5	0,10	0,41
200	100	125	0,5	0,09	0,35
200	100	160	0,5	0,08	0,33
200	100	200	0,5	0,08	0,32
200	150	160	0,5	0,12	0,47
200	150	200	0,5	0,10	0,43
200	200	200	0,5	0,16	0,67
250	150	160	0,5	0,13	0,54
250	150	200	0,5	0,12	0,49
250	150	250	0,5	0,11	0,46
250	200	200	0,5	0,19	0,75
250	200	225	0,5	0,16	0,63
250	200	250	0,5	0,15	0,59
250	250	250	0,5	0,23	0,91
300	150	160	0,5	0,15	0,61
300	150	200	0,5	0,14	0,55
300	150	250	0,5	0,13	0,52
300	200	200	0,5	0,21	0,84
300	200	250	0,5	0,16	0,66
300	200	315	0,5	0,15	0,61

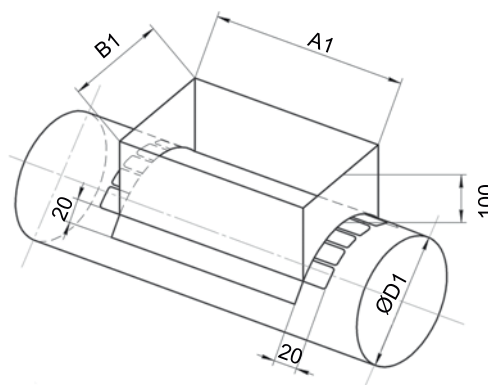
продолжение таблицы

Сечение A1×B1, мм		D1, мм	b, мм	S, м ²	m, кг
300	250	250	0,5	0,25	1,01
300	250	280	0,5	0,21	0,82
300	250	315	0,5	0,19	0,77
400	200	200	0,5	0,25	1,01
400	200	250	0,5	0,20	0,80
400	200	315	0,5	0,18	0,73
400	200	400	0,5	0,17	0,69
400	250	250	0,5	0,30	1,20
400	250	315	0,5	0,23	0,91
400	250	400	0,5	0,21	0,83
400	300	315	0,5	0,30	1,21
400	300	400	0,5	0,25	1,00
500	250	250	0,5	0,35	1,39
500	250	315	0,5	0,26	1,05
500	250	400	0,5	0,24	0,96
500	250	500	0,5	0,23	0,90
500	300	315	0,5	0,35	1,39
500	300	400	0,5	0,29	1,15
500	300	450	0,5	0,27	1,09
500	300	500	0,5	0,26	1,05
600	300	315	0,5	0,39	1,57
600	300	400	0,5	0,33	1,30
600	300	500	0,5	0,30	1,18
600	300	560	0,5	0,29	1,14
600	300	630	0,5	0,28	1,11
600	400	400	0,5	0,59	2,34
600	400	500	0,5	0,41	1,65
600	400	630	0,5	0,37	1,46
700	300	400	0,7	0,36	2,03
700	300	450	0,7	0,34	1,92
700	300	500	0,7	0,33	1,85
700	300	630	0,7	0,31	1,72
700	300	710	0,7	0,30	1,67
700	400	400	0,7	0,65	3,63
700	400	500	0,7	0,46	2,56
700	400	630	0,7	0,40	2,25
700	400	710	0,7	0,38	2,14
700	500	560	0,7	0,61	3,39
700	500	630	0,7	0,54	3,03
700	500	710	0,7	0,50	2,80
800	400	400	0,7	0,71	3,98
800	400	500	0,7	0,50	2,80
800	400	630	0,7	0,44	2,46
800	400	710	0,7	0,42	2,34

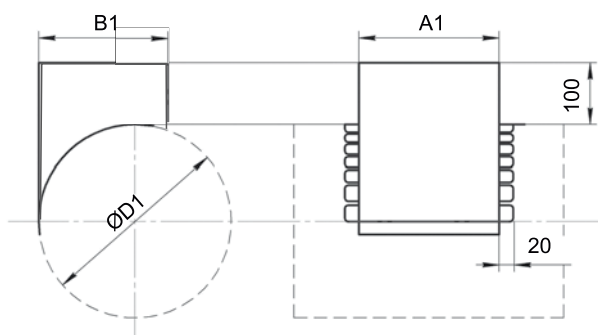
окончание таблицы

Сечение A1×B1, мм		D1, мм	b, мм	S, м ²	m, кг
800	400	800	0,7	0,40	2,24
800	600	630	0,7	0,86	4,79
800	600	710	0,7	0,73	4,08
800	600	800	0,7	0,66	3,69
1000	500	710	0,7	0,64	3,54
1000	500	800	0,7	0,59	3,31
1000	500	900	0,7	0,56	3,13
1000	500	1000	0,7	0,54	3,00

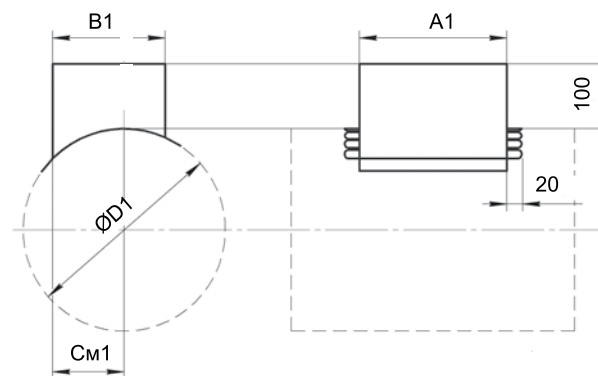
ПВКВ1



ПВКВ2

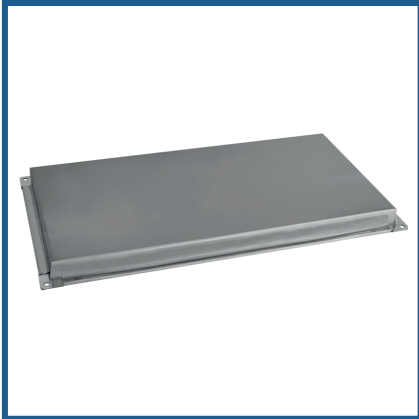


ПВКВ3



ПРЯМОУГОЛЬНАЯ ЗАГЛУШКА (ПЗ)

артикул 14211



ОПИСАНИЕ

Используется для перекрытия вентиляционного канала, а также как защита от попадания пыли и грязи.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

ПЗ. 400x150 (оц 05. 2) [пр заглушка]

Префикс
Сечение А1хВ1
Материал изделия
Толщина материала b
Шина сечения А1хВ1
Краткое наименование

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

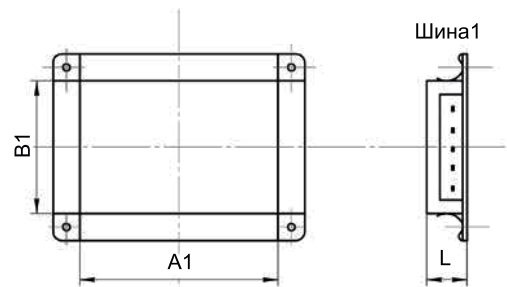
продолжение таблицы

окончание таблицы

Сечение А1хВ1, мм	b, мм	L, мм	S, мм ²	m, кг	
100	100	0,5	30	0,02	0,09
150	100	0,5	30	0,03	0,12
150	150	0,5	30	0,04	0,16
200	100	0,5	30	0,04	0,15
200	150	0,5	30	0,05	0,20
200	200	0,5	30	0,06	0,25
250	100	0,5	30	0,05	0,18
250	150	0,5	30	0,06	0,24
250	200	0,5	30	0,08	0,30
250	250	0,5	30	0,09	0,37
300	200	0,5	30	0,09	0,36
300	250	0,5	30	0,11	0,43
300	300	0,5	30	0,13	0,50
400	200	0,5	30	0,12	0,46
400	250	0,5	30	0,14	0,55
400	300	0,5	30	0,16	0,64
400	400	0,5	30	0,21	0,82
500	200	0,5	30	0,14	0,56
500	250	0,5	30	0,17	0,67
500	300	0,5	30	0,20	0,78
500	400	0,5	30	0,25	1,00
500	500	0,5	30	0,31	1,22
600	250	0,5	30	0,20	0,79
600	300	0,5	30	0,23	0,92
600	400	0,5	30	0,30	1,19
600	500	0,5	30	0,37	1,45

Сечение А1хВ1, мм	b, мм	L, мм	S, мм ²	m, кг	
600	600	0,7	30	0,43	2,39
800	250	0,7	30	0,26	1,45
800	300	0,7	30	0,31	1,69
800	400	0,7	30	0,39	2,17
800	500	0,7	30	0,48	2,64
800	600	0,7	30	0,56	3,12
800	700	0,7	30	0,65	3,59
800	800	0,7	30	0,74	4,07
1000	300	0,7	30	0,38	2,09
1000	400	0,7	35	0,50	2,75
1000	500	0,7	35	0,61	3,35
1000	600	0,7	35	0,71	3,94
1000	800	0,7	35	0,93	5,12
1000	1000	0,7	35	1,14	6,30
1200	400	0,9	35	0,59	4,21
1200	500	0,9	35	0,72	5,11
1200	600	0,9	35	0,85	6,02
1200	800	0,9	35	1,10	7,82
1200	1000	0,9	35	1,35	9,63
1200	1200	0,9	35	1,61	11,43
1400	400	0,9	35	0,69	4,88
1400	500	0,9	35	0,83	5,92
1400	600	0,9	35	0,98	6,97
1400	800	0,9	35	1,27	9,06
1400	1000	0,9	35	1,57	11,15
1400	1200	0,9	35	1,86	13,24

Сечение А1хВ1, мм	b, мм	L, мм	S, мм ²	m, кг	
1400	1400	0,9	35	2,16	15,33
1600	600	0,9	35	1,11	7,92
1600	800	0,9	35	1,45	10,30
1600	1000	0,9	35	1,78	12,67
1600	1200	0,9	35	2,12	15,04
1600	1400	0,9	35	2,45	17,42
1600	1600	1	35	2,78	21,99
1800	1000	1	35	2,00	15,77
1800	1200	1	35	2,37	18,72
1800	1400	1	35	2,74	21,68
1800	1600	1	35	3,12	24,63
1800	1800	1	35	3,49	27,59
2000	1000	1	35	2,21	17,46
2000	1200	1	35	2,62	20,73
2000	1400	1	35	3,04	24,00
2000	1600	1	35	3,45	27,27
2000	1800	1	35	3,87	30,54
2000	2000	1	35	4,28	33,81



ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ЗОНТ ФЛЮГАРКА (ПЗТ)

ОПИСАНИЕ

Используется для предотвращения попадания атмосферных осадков в вентиляционные шахты.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

ПЗТ. 500x250 (оц 05. 2) [пр зонт флюгарка]

Префикс
 Сечение A1xB1
 Материал изделия
 Толщина материала b
 Шина сечения A1xB1
 Краткое наименование

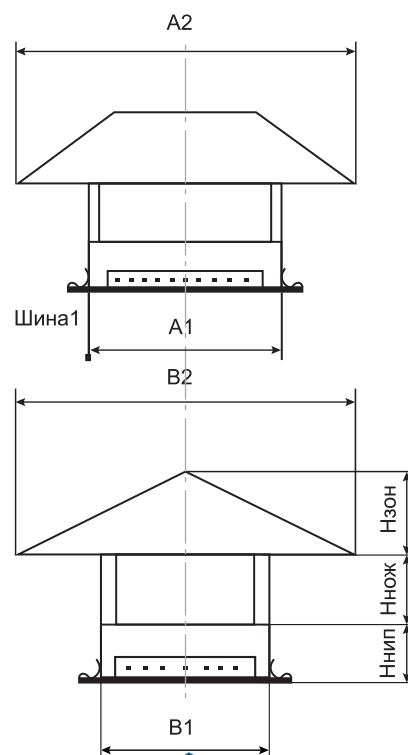
артикул 14231



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сечение A1xB1, мм	Сечение A2xB2, мм	Ннип	Ннож	Нзон	b, мм	m, кг
200	200	100	100	82	0,5	1,98
250	200	100	100	82	0,5	2,17
250	250	100	100	93	0,5	2,36
300	200	100	100	82	0,5	2,35
300	250	100	100	93	0,5	2,55
300	300	100	100	117	0,5	3,05
400	200	100	100	93	0,5	2,99
400	250	100	100	105	0,5	3,24
400	300	100	100	117	0,5	3,48
400	400	100	100	140	0,5	3,97
500	200	100	100	93	0,5	3,39
500	250	100	100	105	0,5	3,65
500	300	100	100	117	0,5	3,92
500	400	100	100	140	0,5	4,44
500	500	100	125	175	0,5	5,44
600	250	100	100	105	0,5	4,07
600	300	100	100	117	0,5	4,35
600	400	100	100	140	0,5	4,92
600	500	100	125	175	0,5	5,99
600	600	100	125	198	0,7	9,06
700	250	100	100	105	0,7	6,29
700	300	100	100	117	0,7	6,73
700	400	100	100	140	0,7	7,58
700	500	100	125	175	0,7	9,18
700	600	100	125	198	0,7	10,09
700	700	100	150	221	0,7	11,33
800	300	100	100	117	0,7	7,32
800	400	100	100	140	0,7	8,25
800	500	100	125	175	0,7	9,94
800	600	100	125	198	0,7	10,91
800	700	100	150	221	0,7	12,22
800	800	100	150	256	0,7	14,02
1000	400	100	100	140	0,7	9,57
1000	500	100	125	175	0,7	11,45

Сечение A1xB1, мм	Сечение A2xB2, мм	Ннип	Ннож	Нзон	b, мм	m, кг
1000	600	100	125	210	0,7	13,36
1000	700	100	150	233	0,7	14,84
1000	800	100	150	256	0,7	15,98
1000	1000	100	150	303	0,7	18,31
1200	400	100	100	140	0,9	13,73
1200	500	100	125	175	0,9	16,4
1200	600	100	150	198	0,9	18,09
1200	700	100	150	221	0,9	19,92
1200	800	100	150	256	0,9	22,72
1200	1000	100	150	303	0,9	26,02
1200	1200	100	200	350	0,9	29,95



ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ЗОНТ ВЫТЯЖНОЙ (ПЗТВ)

ОПИСАНИЕ

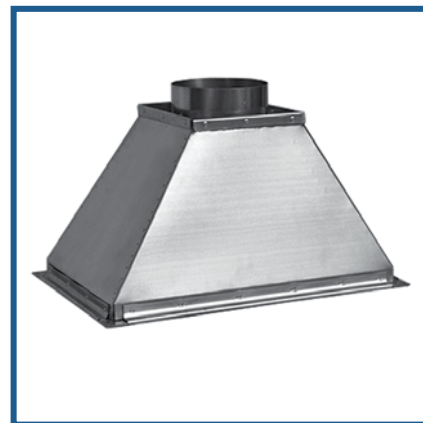
артикул 14229

Вытяжные зонты используются для эффективного и быстрого удаления газов, тепла, влаги.

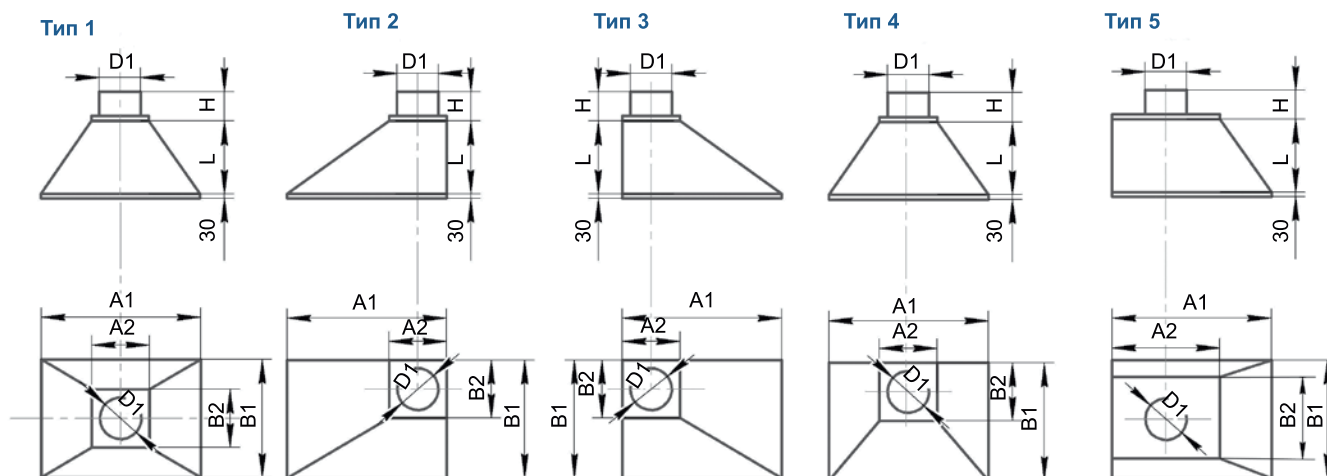
ПРИМЕР ЗАПИСИ

ПЗТВ. 5. 1000x700.250x250.160.=500 (оц 07. 3) [пр зонт
вытяжной Тип 5]

Префикс
Тип
Сечение A1xB1
Сечение A2xB2
Диаметр D1
Длина L
Материал изделия
Толщина материала b
Шина сечения A1xB1
Краткое наименование



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



H = 90 мм

Максимальный размер зонта – 2000x2000 мм.

ПРИМЕЧАНИЕ

1. Врезка изготавливается по стандартам врезок КВПВ с толщиной металла зонта.
2. Возможно изготовление зонтов ПЗТВ любых размеров с учетом технологических ограничений.
3. Возможно изготовление сварных зонтов СПЗТВ из нержавеющей стали.

ПРЯМОУГОЛЬНАЯ ПАНЕЛЬ РАВНОМЕРНОГО ВСАСЫВАНИЯ (ППРВ)

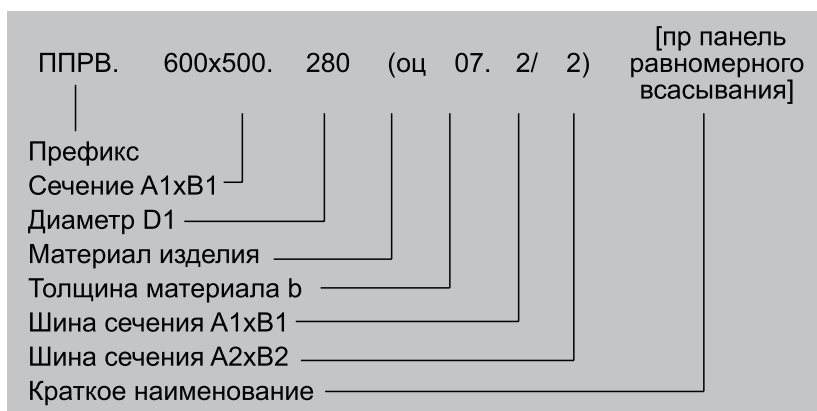
артикул 14511

ОПИСАНИЕ

Панель равномерного всасывания (Панель Чернобережского) предназначена для удаления воздушных масс от рабочего места. Данные панели применяют при работе со сваркой, пайкой и резкой материала, а также на участках гальваники, вулканизации, окраски, зарядки аккумуляторных батарей, в литейном производстве и в химических лабораториях. Монтируют панели на высоте порядка 0,36 м от верхней границы рабочей поверхности. Панель должна быть расположена на противоположной (от рабочей) стороне на расстоянии 0,3–0,7 м от источника воздушного загрязнения. Ширина данной панели должна быть на 0,3–0,5 м меньше текущего размера рабочего стола. Изготавливается из оцинкованной или нержавеющей стали.



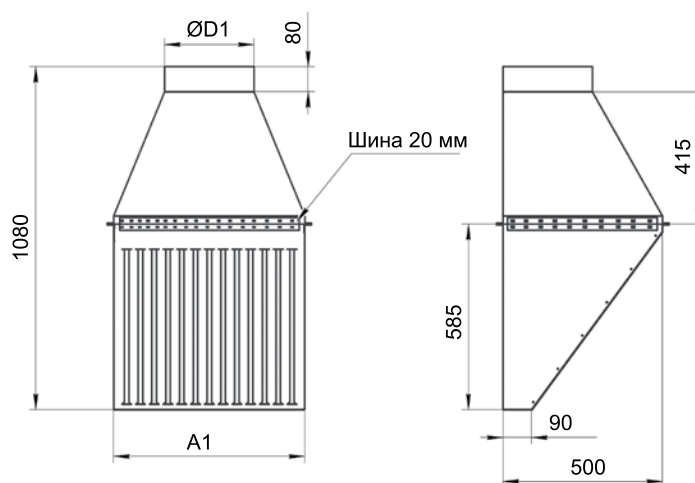
ПРИМЕР ЗАПИСИ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сечение A1xB1, мм		D1, мм	b, мм	S, м ²	m, кг	Sэф, %	Расход воздуха, м3/ час
600	500	280	0,7	2,06	11,31	70,57	2538,00
750	500	315	0,7	2,40	13,20	72,88	3337,20
900	500	315	0,7	2,74	15,05	74,12	4114,80

* расход воздуха указан при скорости в живом сечении 3 м/сек.



ПРЯМОУГОЛЬНАЯ КРЕСТОВИНА (ПКПВ2, ПККВ)

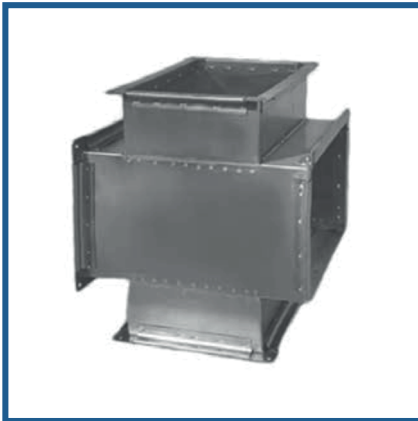
Прямоугольная крестовина прямоугольные врезки Тип 2 артикул 14217
 Прямоугольная крестовина круглые врезки артикул 14213

ОПИСАНИЕ

Используется для распределения воздушного потока в одной плоскости по четырём направлениям. Возможно изготовление врезок равного либо меньшего сечения относительно основы изделия.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

ПКПВ2.	100x100.	100x100.	100x100.	=280	(оц	05.	2/	2/	2)	[пр крестовина с пр врезками Тип 2]
Префикс										
Сечение A1xB1										
Сечение A2xB2										
Сечение A3xB3										
Длина основной трубы L										
Материал изделия										
Толщина материала b										
Шина сечения A1xB1										
Шина сечения A2xB2										
Шина сечения A3xB3										
Краткое наименование										



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сечение A1xB1 (=A2xB2 =A3xB3), мм		L, мм	b, мм	S, м ²	m, кг
100	100	280	0,5	0,16	0,79
150	100	330	0,5	0,23	1,06
150	150	330	0,5	0,26	1,22
200	100	380	0,5	0,30	1,36
200	150	380	0,5	0,33	1,52
200	200	380	0,5	0,37	1,68
250	100	430	0,5	0,38	1,70
250	150	430	0,5	0,41	1,86
250	200	430	0,5	0,45	2,02
250	250	430	0,5	0,49	2,18
300	100	480	0,5	0,47	2,09
300	150	480	0,5	0,50	2,24
300	200	480	0,5	0,54	2,40
300	250	480	0,5	0,58	2,56
300	300	480	0,5	0,61	2,71
400	150	580	0,5	0,72	3,12
400	200	580	0,5	0,75	3,28
400	250	580	0,5	0,79	3,44
400	300	580	0,5	0,82	3,60
400	400	580	0,5	0,90	3,91
500	100	680	0,5	0,93	4,01

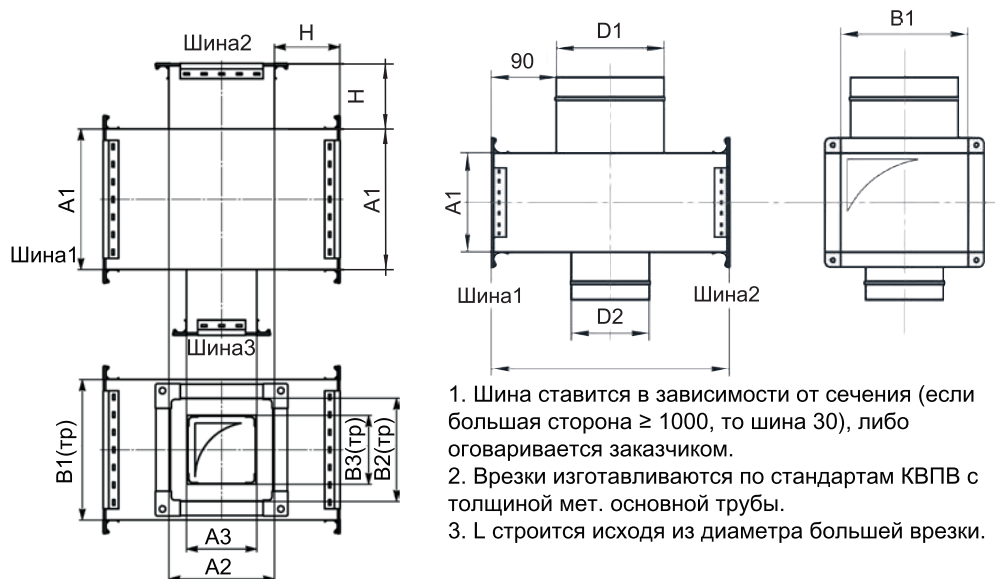
продолжение таблицы

Сечение A1×B1 (=A2×B2 =A3×B3), мм		L, мм	b, мм	S, м ²	m, кг
500	200	680	0,5	1,00	4,32
500	250	680	0,5	1,04	4,48
500	300	680	0,5	1,08	4,63
500	400	680	0,5	1,15	4,95
500	500	680	0,5	1,22	5,26
600	150	780	0,5	1,26	5,36
600	200	780	0,5	1,30	5,51
600	250	780	0,5	1,33	5,67
600	300	780	0,5	1,37	5,83
600	400	780	0,5	1,44	6,14
600	500	780	0,5	1,51	6,46
600	600	780	0,7	1,58	9,48
700	200	880	0,7	1,63	9,61
700	250	880	0,7	1,66	9,83
700	300	880	0,7	1,70	10,05
700	400	880	0,7	1,77	10,49
700	500	880	0,7	1,84	10,93
700	600	880	0,7	1,92	11,37
700	700	880	0,7	1,99	11,81
800	250	980	0,7	2,04	11,95
800	300	980	0,7	2,07	12,17
800	400	980	0,7	2,14	12,61
800	500	980	0,7	2,22	13,05
800	600	980	0,7	2,29	13,48
800	700	980	0,7	2,36	13,92
800	800	980	0,7	2,43	14,36
1000	250	1180	0,7	2,90	16,83
1000	300	1180	0,7	2,94	17,05
1000	400	1180	0,7	3,01	17,49

окончание таблицы

Сечение A1×B1 (=A2×B2 =A3×B3), мм		L, мм	b, мм	S, м ²	m, кг
1000	500	1180	0,7	3,08	17,93
1000	600	1180	0,7	3,15	18,37
1000	700	1180	0,7	3,22	18,81
1000	800	1180	0,7	3,30	19,25
1000	1000	1180	0,7	3,44	20,13
1200	300	1380	0,9	3,96	29,33
1200	400	1380	0,9	4,03	29,90
1200	500	1380	0,9	4,10	30,46
1200	600	1380	0,9	4,18	31,03
1200	700	1380	0,9	4,25	31,59
1200	800	1380	0,9	4,32	32,16
1200	1000	1380	0,9	4,46	33,29
1200	1200	1380	0,9	4,61	34,42
1400	400	1580	0,9	5,22	38,44
1400	500	1580	0,9	5,29	39,01
1400	600	1580	0,9	5,36	39,57
1400	700	1580	0,9	5,43	40,14
1400	800	1580	0,9	5,50	40,70
1400	1000	1580	0,9	5,65	41,83
1400	1200	1580	0,9	5,79	42,96
1400	1400	1580	0,9	5,94	44,09
1600	500	1780	0,9	6,63	48,68
1600	600	1780	0,9	6,70	49,24
1600	700	1780	0,9	6,78	49,81
1600	800	1780	0,9	6,85	50,37
1600	1000	1780	0,9	6,99	51,50
1600	1200	1780	0,9	7,14	52,63
1600	1400	1780	0,9	7,28	53,76
1600	1600	1780	0,9	7,42	54,90

1. Сечение врезок может быть любым, при условии, что $B2 \leq B1$.
2. При $B1=B2=B3$ $H=90$ мм (от большей врезки).
3. При $B2$ и $B3 \neq B1$, врезки изготавливаются по стандартам врезок с толщиной мет. основной трубы. Расстояние от торца сечения $A1 \times B1$ до врезки - 90 мм.
4. L строится исходя из стороны A большей врезки.



1. Шина ставится в зависимости от сечения (если большая сторона ≥ 1000 , то шина 30), либо оговаривается заказчиком.
2. Врезки изготавливаются по стандартам КВПВ с толщиной мет. основной трубы.
3. L строится исходя из диаметра большей врезки.

ПРЯМОУГОЛЬНАЯ УТКА (ПУТ, ПУТП)

Прямоугольная утка артикул 14219

Прямоугольная утка переходная артикул 14221

ОПИСАНИЕ

Используется для смещения воздуховодов по горизонтали или вертикали в местах, где прокладка воздуховодов по одной оси не представляется возможной.



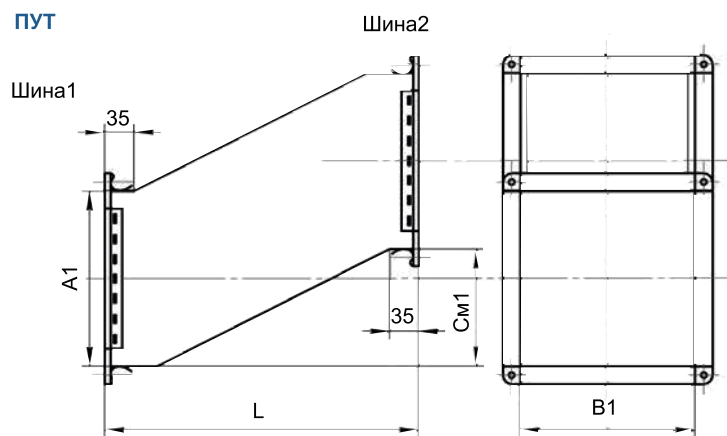
ПРИМЕР ЗАПИСИ

ПУТ. 300x200. 300. =600 (оц 05. 2/2) [пр утка]

Префикс
Сечение A1xB1
Смещение См1
Длина L
Материал изделия
Толщина материала b
Шина сечения A1xB1
Краткое наименование

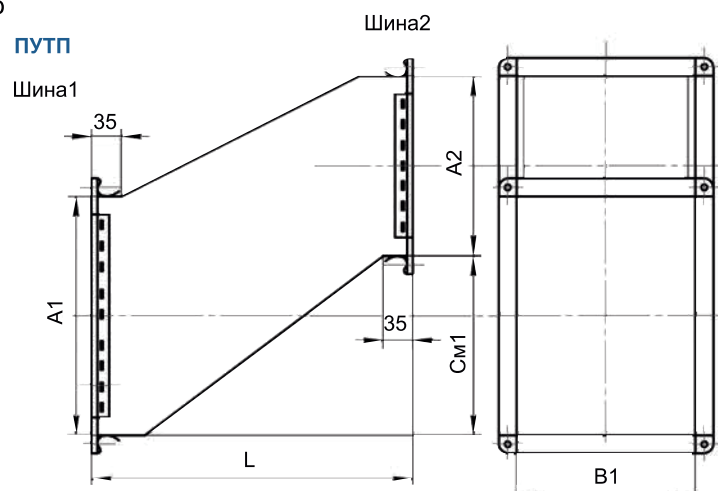


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



ПРИМЕЧАНИЕ

Возможно изготовление уток любого размера и исполнения.



ПРЯМОУГОЛЬНАЯ ГИБКАЯ ВСТАВКА (ПГВ)

ОПИСАНИЕ

Используется как соединительный элемент, предотвращающий передачу вибрации от оборудования к вентиляционной системе.

артикул 14209



ПРИМЕР ЗАПИСИ

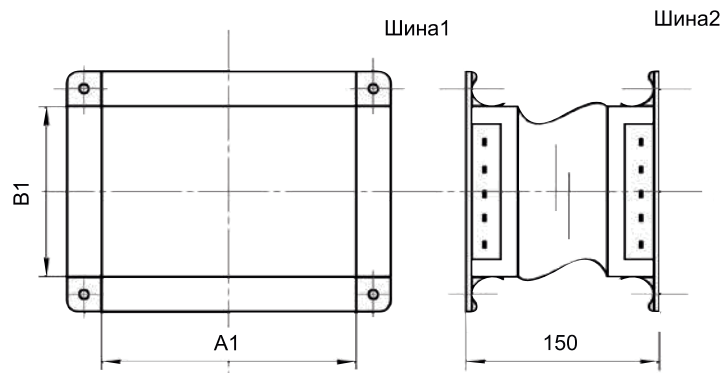
ПГВ.	200x150.	=150	(оц	05.	2/2)	[пр гибкая вставка]
Препфикс						
Сечение A1xB1						
Длина L						
Материал изделия						
Толщина материала b						
Шина сечения A1xB1						
Краткое наименование						

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

окончание таблицы

Сечение A1xB1, мм	
100	100
150	100
150	150
200	100
200	150
200	200
250	100
250	150
250	200
250	250
300	150
300	200
300	250
300	300
400	200
400	250
400	300
400	400
500	250
500	300
500	400
500	500
600	200
600	250
600	300

Сечение A1xB1, мм	
600	400
600	500
600	600
700	300
700	400
700	500
700	600
700	700
800	400
800	500
800	600
800	700
800	800
1000	500
1000	600
1000	700
1000	800
1000	1000
1200	500
1200	600
1200	700
1200	800
1200	1000
1200	1200



ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ УЗЕЛ ПРОХОДА (ПУП)

ОПИСАНИЕ

артикул 14269

Используется при установке вентиляционных стальных шахт в местах расположения проходов перекрытий различных по типу и назначению зданий. Угол наклона юбки относительно горизонтальной плоскости может быть в пределах $0^\circ - 45^\circ$. В стандартном исполнении фланец отсутствует и может комплектоваться как дополнительная опция.



ПРИМЕР ЗАПИСИ

ПУП. 0. 200x150. =1000 (оц 05) [пр узел прохода]

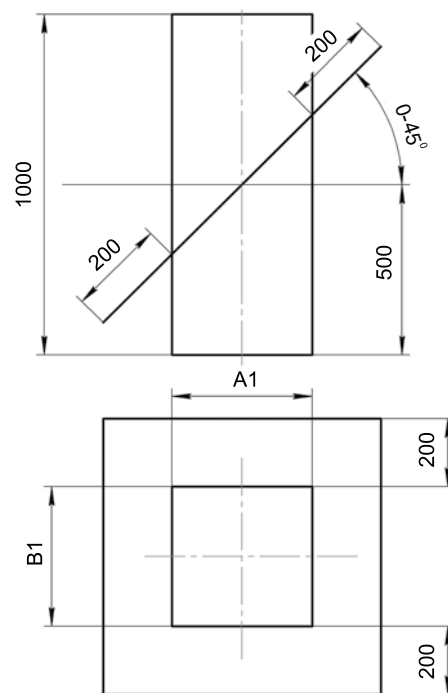
Префикс
Угол°
Сечение A1xB1
Длина L
Материал изделия
Толщина материала b
Краткое наименование

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

продолжение таблицы

Сечение A1xB1, мм	b, мм	S, мм ²	m, кг
100 100	0,5	0,64	2,69
150 100	0,5	0,76	3,16
150 150	0,5	0,88	3,63
200 100	0,5	0,88	3,63
200 150	0,5	1,00	4,10
200 200	0,5	1,12	4,57
250 100	0,5	1,00	4,10
250 150	0,5	1,12	4,57
250 200	0,5	1,24	5,04
250 250	0,5	1,36	5,51
300 100	0,5	1,12	4,57
300 150	0,5	1,24	5,04
300 200	0,5	1,36	5,51
300 250	0,5	1,48	5,99
300 300	0,5	1,60	6,46
400 150	0,5	1,48	5,99
400 200	0,5	1,60	6,46
400 250	0,5	1,72	6,93
400 300	0,5	1,84	7,40
400 400	0,5	2,08	8,34
500 100	0,5	1,60	6,46
500 200	0,5	1,84	7,40
500 250	0,5	1,96	7,87
500 300	0,5	2,08	8,34
500 400	0,5	2,32	9,28

Сечение A1xB1, мм	b, мм	S, мм ²	m, кг
500 500	0,5	2,56	10,22
600 150	0,5	1,96	7,87
600 200	0,5	2,08	8,34
600 250	0,5	2,20	8,81
600 300	0,5	2,32	9,28
600 400	0,5	2,56	10,22
600 500	0,5	2,80	11,17
600 600	0,7	3,04	16,95
700 200	0,7	2,32	13,00
700 250	0,7	2,44	13,66
700 300	0,7	2,56	14,31
700 400	0,7	2,80	15,63
700 500	0,7	3,04	16,95
700 600	0,7	3,28	18,27
700 700	0,7	3,52	19,59
800 250	0,7	2,68	14,97
800 300	0,7	2,80	15,63
800 400	0,7	3,04	16,95
800 500	0,7	3,28	18,27
800 600	0,7	3,52	19,59
800 700	0,7	3,76	20,91
800 800	0,7	4,00	22,23
1000 250	0,7	3,16	17,61
1000 300	0,7	3,28	18,27
1000 400	0,7	3,52	19,59



окончание таблицы

Сечение A1xB1, мм	b, мм	S, мм ²	m, кг
1000 500	0,7	3,76	20,91
1000 600	0,7	4,00	22,23
1000 700	0,7	4,24	23,55
1000 800	0,7	4,48	24,86
1000 1000	0,7	4,96	27,50

ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ УЗЕЛ ПРОХОДА ЧЕРЕЗ МЯГКУЮ КРОВЛЮ (ПУПМК)

ОПИСАНИЕ

Предназначен для прохода через мягкую кровлю и установки на нем, например, дефлекторов или зонтов из оцинкованной стали. Узел прохода изготовлен из двух слоев оцинкованной стали, между которыми и находится минеральная вата 50 мм. Угол наклона юбки относительно горизонтальной плоскости может быть в пределах 0°–45°. Комплектуется фланцем из шины R20 или R30.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

ПУПМК. 45. 100x100. =900 (оц 05. 2/2) [пр узел прохода через мягкую кровлю 45°]

Префикс
Угол°
Сечение A1xB1
Длина L
Материал изделия
Толщина материала b
Шина сечения A1xB1
Краткое наименование

артикул 14515

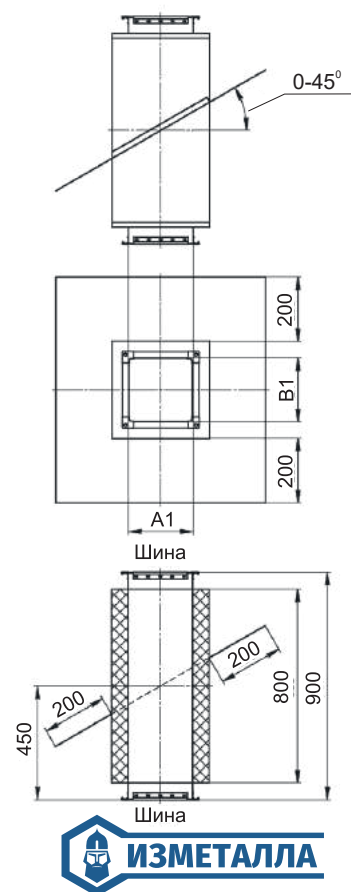


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сечение A1xB1, мм	b, мм	S, м ²	m, кг
100 100	0,5	1,19	5,55
150 100	0,5	1,38	6,38
150 150	0,5	1,57	7,21
200 100	0,5	1,57	7,21
200 150	0,5	1,76	8,04
200 200	0,5	1,95	8,88
250 100	0,5	1,76	8,04
250 150	0,5	1,95	8,88
250 200	0,5	2,14	9,71
250 250	0,5	2,33	10,54
300 100	0,5	1,95	8,88
300 150	0,5	2,14	9,71
300 200	0,5	2,33	10,54
300 250	0,5	2,52	11,38
300 300	0,5	2,72	12,21
400 100	0,5	2,33	10,54
400 150	0,5	2,52	11,38
400 200	0,5	2,72	12,21
400 250	0,5	2,91	13,04
400 300	0,5	3,10	13,87
400 350	0,5	3,29	14,71
400 400	0,5	3,48	15,54
500 100	0,5	2,72	12,21
500 150	0,5	2,91	13,04
500 200	0,5	3,10	13,87
500 250	0,5	3,29	14,71
500 300	0,5	3,48	15,54
500 350	0,5	3,67	16,37

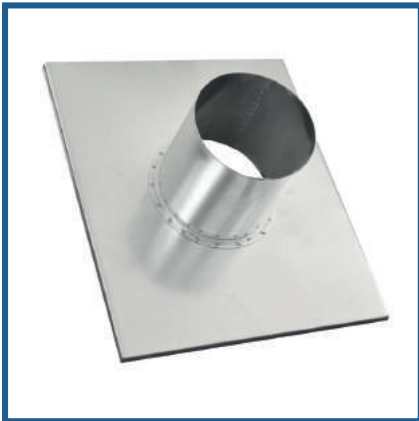
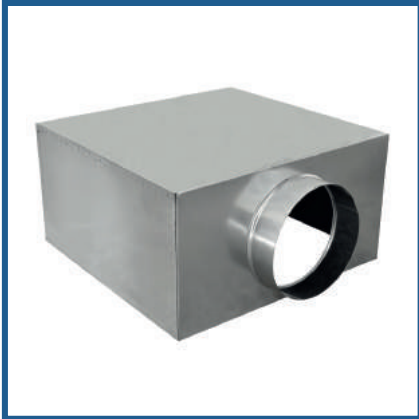
Сечение A1xB1, мм	b, мм	S, м ²	m, кг
500 400	0,5	3,86	17,20
500 500	0,5	4,24	18,87
600 150	0,5	3,29	14,71
600 200	0,5	3,48	15,54
600 250	0,5	3,67	16,37
600 300	0,5	3,86	17,20
600 400	0,5	4,24	18,87
600 500	0,5	4,63	20,53
600 600	0,7	5,01	30,09
700 200	0,7	3,86	23,28
700 250	0,7	4,05	24,42
700 300	0,7	4,24	25,55
700 400	0,7	4,63	27,82
700 500	0,7	5,01	30,09
700 600	0,7	5,39	32,36
700 700	0,7	5,77	34,63
800 250	0,7	4,43	26,69
800 300	0,7	4,63	27,82
800 400	0,7	5,01	30,09
800 500	0,7	5,39	32,36
800 600	0,7	5,77	34,63
800 700	0,7	6,15	36,90
800 800	0,7	6,54	39,17
1000 250	0,7	5,20	31,23
1000 300	0,7	5,39	32,36
1000 400	0,7	5,77	34,63
1000 500	0,7	6,15	36,90
1000 600	0,7	6,54	39,17

Сечение A1xB1, мм	b, мм	S, м ²	m, кг
1000 700	0,7	6,92	41,44
1000 800	0,7	7,30	43,70
1000 900	0,7	7,68	45,97
1000 1000	0,7	8,06	48,24



ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ АДАПТЕР (ПА)

артикул 14223



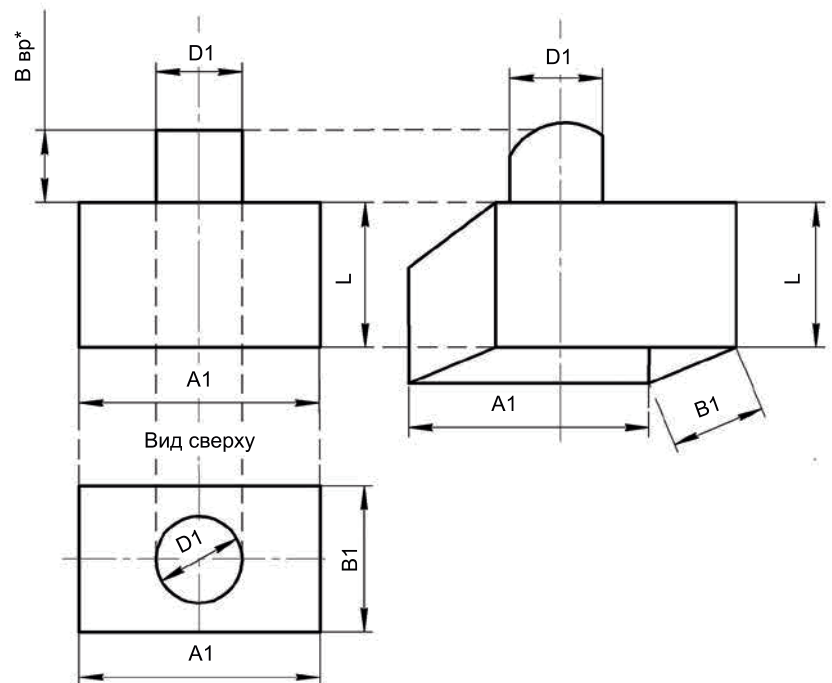
ОПИСАНИЕ

Предназначен для подключения воздухораспределителей (вентиляционных решеток или диффузоров к системе воздуховодов) и обеспечения равномерного распределения воздушного потока по сечению воздухораспределителя.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

ПА.	160x160.	100.	=150.	ОП	(оц	05)	[пр адаптер]
Префикс							
Сечение A1xB1							
Диаметр D1							
Высота L							
Осевое присоединение							
Материал изделия							
Толщина материала b							
Краткое наименование							

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



ПРИМЕЧАНИЕ

A1xB1 - сечение присоединяемого воздуховода или др. изделия;
 D1 - диаметр врезки, либо указываются размеры сечения прямоугольной врезки;
 ОП - осевое присоединение (врезка и сечение A1xB1 соосны) или указывается БП - боковое присоединение, тогда указывается название стороны A1 или B1
 * - врезка изготавливается по стандартам предприятия в зависимости от диаметра (см. КВПВ).

** - для изготовления нестандартного адаптера требуется эскиз с указанием всех размеров и технических требований, необходимых для правильного понимания конструкции изделия.

ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ЛЮЧКИ РЕВИЗИИ (ПЛРП, ПЛРК)

Прямоугольный лючок ревизии на прямоугольный воздуховод артикул 14293
 Прямоугольный лючок ревизии на круглый воздуховод артикул 14291

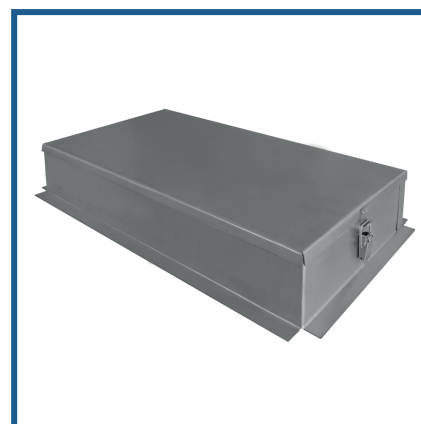
ОПИСАНИЕ

Используются для комфортной эксплуатации и технического обслуживания вентиляционных систем.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

ПЛРП.	200x200.	100	(оц	07)	[пр лючок ревизии в пр воздуховод]	
ПЛРК.	200x100.	100.	100	(оц	07)	[пр лючок ревизии в кр воздуховод]

Префикс	_____
Сечение A1xB1	_____
Диаметр трубы D1	_____
Длина L	_____
Материал изделия	_____
Толщина материала b	_____
Краткое наименование	_____



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

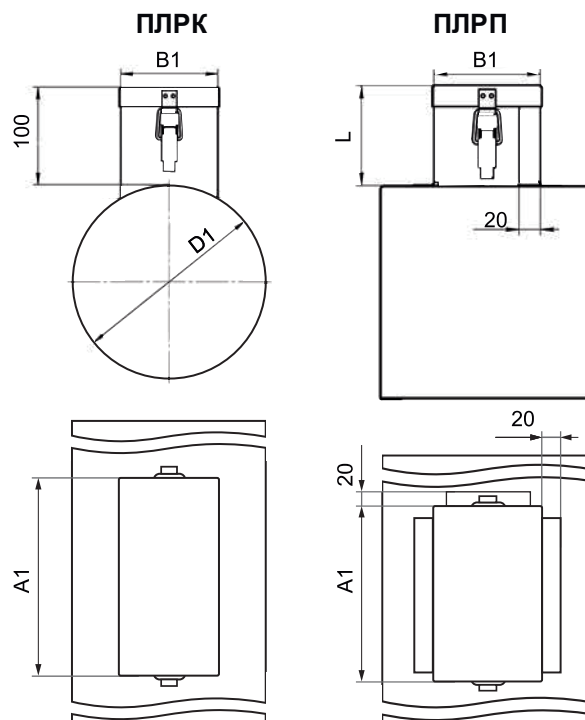
Размеры ПЛРП

Мин. сечение A1xB1, мм	100x100
Макс. сечение A1xB1, мм	800x500

Шаг - 50 мм. Стандартная длина - 100 мм.

Размеры ПЛРК

Сечение A1xB1, мм		D1, мм	L, мм
200	100	100	100
200	100	125	100
200	100	140	100
200	100	160	100
200	100	180	100
200	100	200	100
200	100	225	100
200	100	250	100
200	100	315	100
300	200	400	100
300	200	450	100
300	200	500	100
400	300	630	100



ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ КОРОБ ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ (ПКВ)

артикул 14523



ОПИСАНИЕ

Прямоугольный короб воздухо­распре­дильный используется для подачи приточного воздуха системами вентиляции, воздушного отопления и кондиционирования воздуха в административных и общественных зданиях с высотой потолков не менее 3 метров. Подача воздуха осуществляется через пластину воздухо­распре­дильную (ППВ) с встроенными лопастными завихрителями, что обеспечивает равномерную подачу воздуха в обслуживаемую зону.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

ПКВ. 400 х 200. =1230 (оц 05. 2/загл) [пр короб воздухо­распре­дильный]

Префикс _____

Ширина сечения А1 _____

Высота сечения В1 _____

Длина L _____

Материал изделия _____

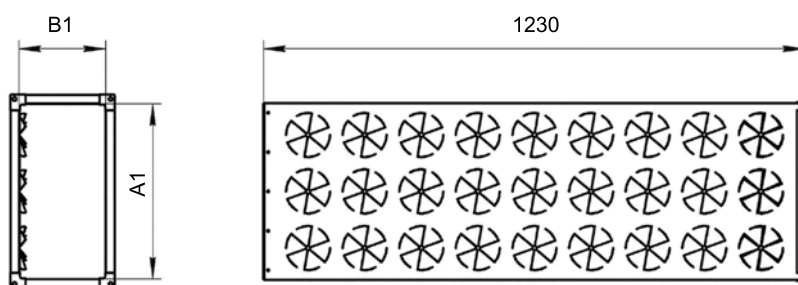
Толщина материала b _____

Шина сечения А1хВ1 _____

Краткое наименование _____

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

А1, мм	В1, мм	b, мм	m, кг
400	200	0,5	6,49
500	250	0,5	8,15
500	300	0,5	8,74
600	300	0,5	9,85
600	350	0,5	10,47
700	400	0,7	17,09
800	500	0,7	20,52
1000	500	0,7	23,84

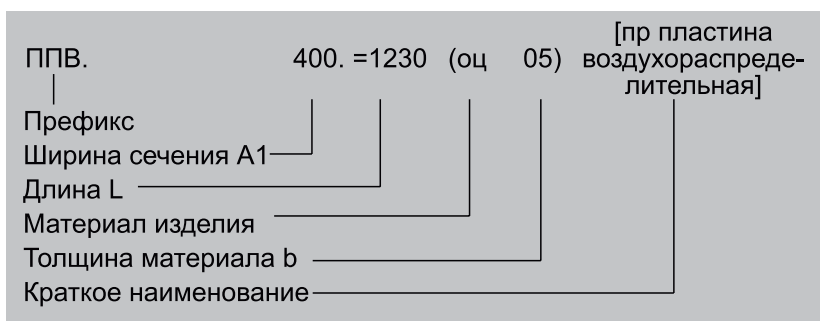


ПРЯМОУГОЛЬНАЯ ПЛАСТИНА ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ (ППВ)

ОПИСАНИЕ

Используется для подачи воздуха в рабочую зону напольной или потолочной установки с подводом воздуха от прямоугольного воздуховода.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

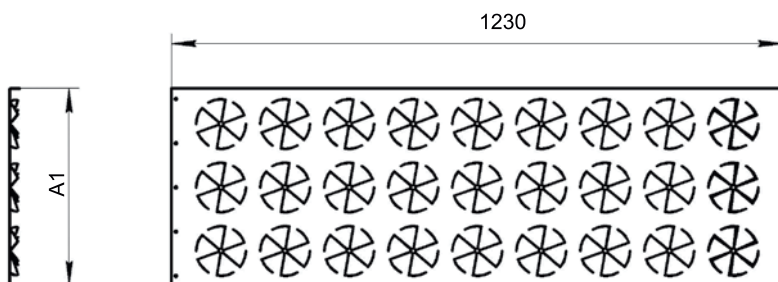


артикул 14521



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

А1, мм	b, мм	m, кг
400	0,5	2,14
500	0,5	2,62
500	0,5	2,62
600	0,5	3,11
600	0,5	3,11
700	0,7	5,03
800	0,7	5,71
1000	0,7	7,07



3

СВАРНЫЕ ВОЗДУХОВОДЫ

Сварные воздуховоды предназначены для своевременной транспортировки дымовых газов, их отведения из помещений. Изготавливаются из черной стали путем электродуговой сварки. Соединяются при помощи фланцев из сварных уголков или стальной ленты. Такие воздуховоды обладают повышенной герметичностью и соответствуют классу плотности «П». Все сварные изделия покрываются антикоррозийной грунтовкой ГФ-021.

Стандартная толщина вентиляционных изделий прямоугольного и круглого сечений из холоднокатаной стали «ИЗМЕТАЛЛА»

	Сечение, мм	100	150	200	250	300	400	500	600	700	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000			
Фланцевое соединение уголок 25x25x3	100	1мм*																		
	150																			
	200																			
	250																			
	300																			
	400																			
	500																			
	600																			
	700																			
	800																			
Фланцевое соединение уголок 32x32x3	1000						от 1мм до 1,5мм													
	1200																			
	1400																			
	1600																			
	1800																			
	2000																			

* применительно к прямым участкам

D, мм	100	125	140	160	180	200	225	250	280	315	355	400	450	500	560	630	710	800	900	1000	1120	1250
Тип фланца	листовая сталь г/к 3 мм (гк30)									уголок 25×25×3						уголок 32×32×3						
b, мм	1																					
	-					-					1,2											
	-					-					1,5											

3.1 СВАРНОЙ ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ВОЗДУХОВОД (СПВ)

ОПИСАНИЕ

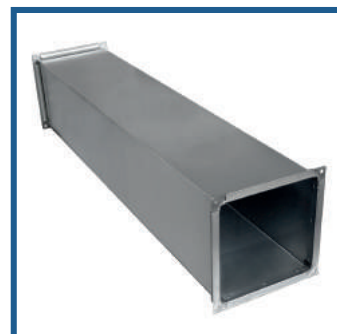
Сварные воздуховоды изготавливаются со стандартной длиной 1250 мм. Для их производства используется холоднокатаная сталь толщиной 1–1,5 мм.

При креплении фланцев из уголка общая длина изделия увеличивается на 10 мм за каждый такой фланец.

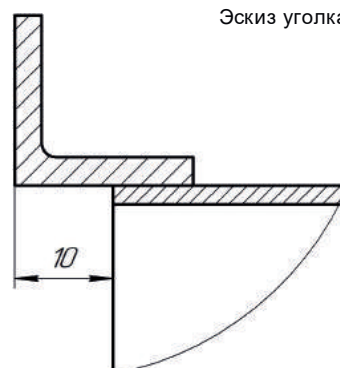
Фактическая длина изделия будет составлять:

1250 мм + 20 мм = 1270 мм.

артикул 14401



Эскиз уголка



ПРИМЕР ЗАПИСИ

СПВ. 1000x500.=1250 (хк10. уг32х32х3. ГФ-021) [сварной пр воздуховод]

Префикс
Сечение А1хВ1
Длина воздуховода L
Материал, толщина b
Фланец сечения А1хВ1
Грунтовка
Краткое наименование

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

продолжение таблицы

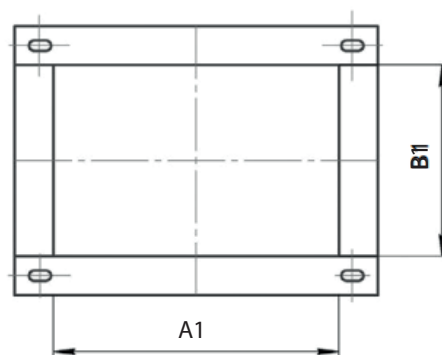
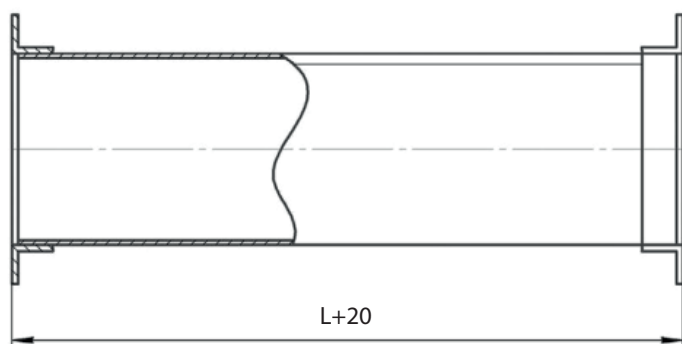
Сечение А1хВ1, мм	S, м²	т, кг при b=1мм	т, кг при b=1,2мм	т, кг при b=1,5мм	Тип фланца
100 100	0,50	4,15	-	-	уг25х25х3
150 100	0,63	5,14	-	-	уг25х25х3
150 150	0,75	6,12	7,35	9,18	уг25х25х3
200 100	0,75	6,12	7,35	9,18	уг25х25х3
200 150	0,88	7,11	8,53	10,67	уг25х25х3
200 200	1,00	8,10	9,72	12,15	уг25х25х3
250 150	1,00	8,10	9,72	12,15	уг25х25х3
250 200	1,13	9,09	10,90	13,63	уг25х25х3
250 250	1,25	10,07	12,09	15,11	уг25х25х3
300 150	1,13	9,09	10,90	13,63	уг25х25х3
300 200	1,25	10,07	12,09	15,11	уг25х25х3
300 250	1,38	11,06	13,27	16,59	уг25х25х3
300 300	1,50	12,05	14,46	18,07	уг25х25х3
400 150	1,38	11,06	13,27	16,59	уг25х25х3
400 200	1,50	12,05	14,46	18,07	уг25х25х3
400 250	1,63	13,04	15,64	19,55	уг25х25х3
400 300	1,75	14,02	16,83	21,03	уг25х25х3
400 400	2,00	16,00	19,20	24,00	уг25х25х3
500 200	1,75	14,02	16,83	21,03	уг25х25х3
500 250	1,88	15,01	18,01	22,52	уг25х25х3
500 300	2,00	16,00	19,20	24,00	уг25х25х3
500 400	2,25	17,97	21,57	26,96	уг25х25х3
500 500	2,50	19,95	23,94	29,92	уг25х25х3

Сечение А1хВ1, мм	S, м²	т, кг при b=1мм	т, кг при b=1,2мм	т, кг при b=1,5мм	Тип фланца
600 300	2,25	17,97	21,57	26,96	уг25х25х3
600 400	2,50	19,95	23,94	29,92	уг25х25х3
600 500	2,75	21,92	26,31	32,88	уг25х25х3
600 600	3,00	23,90	28,68	35,85	уг25х25х3
700 300	2,50	19,95	23,94	29,92	уг25х25х3
700 400	2,75	21,92	26,31	32,88	уг25х25х3
700 500	3,00	23,90	28,68	35,85	уг25х25х3
700 600	3,25	25,87	31,05	38,81	уг25х25х3
700 700	3,50	27,85	33,42	41,77	уг25х25х3
800 400	3,00	23,90	28,68	35,85	уг25х25х3
800 500	3,25	25,87	31,05	38,81	уг25х25х3
800 600	3,50	27,85	33,42	41,77	уг25х25х3
800 700	3,75	29,82	35,79	44,73	уг25х25х3
800 800	4,00	31,80	38,16	47,70	уг25х25х3
1000 500	3,75	29,82	35,79	44,73	уг32х32х3
1000 600	4,00	31,80	38,16	47,70	уг32х32х3
1000 700	4,25	33,77	40,53	50,66	уг32х32х3
1000 800	4,50	35,75	42,90	53,62	уг32х32х3
1000 1000	5,00	39,70	47,64	59,55	уг32х32х3
1200 500	4,25	33,77	40,53	50,66	уг32х32х3
1200 600	4,50	35,75	42,90	53,62	уг32х32х3
1200 700	4,75	37,72	45,27	56,58	уг32х32х3
1200 800	5,00	39,70	47,64	59,55	уг32х32х3

3.1 СВАРНОЙ ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ВОЗДУХОВОД (СПВ)

окончание таблицы

Сечение A1×B1, мм		S, м ²	т, кг при b=1мм	т, кг при b=1,2мм	т, кг при b=1,5мм	Тип фланца
1200	1000	5,50	43,65	52,38	65,47	уг32х32х3
1200	1200	6,00	47,60	57,12	71,40	уг32х32х3
1400	500	4,75	37,72	45,27	56,58	уг32х32х3
1400	600	5,00	39,70	47,64	59,55	уг32х32х3
1400	700	5,25	41,67	50,01	62,51	уг32х32х3
1400	800	5,50	43,65	52,38	65,47	уг32х32х3
1400	1000	6,00	47,60	57,12	71,40	уг32х32х3
1400	1200	6,50	51,55	61,86	77,32	уг32х32х3
1400	1400	7,00	55,50	66,60	83,25	уг32х32х3
1600	600	5,50	43,65	52,38	65,47	уг32х32х3
1600	700	5,75	45,62	54,75	68,43	уг32х32х3
1600	800	6,00	47,60	57,12	71,40	уг32х32х3
1600	1000	6,50	51,55	61,86	77,32	уг32х32х3
1600	1200	7,00	55,50	66,60	83,25	уг32х32х3
1600	1400	7,50	59,45	71,34	89,17	уг32х32х3
1600	1600	8,00	63,40	76,08	95,10	уг32х32х3
1800	800	6,50	51,55	61,86	77,32	уг32х32х3
1800	1000	7,00	55,50	66,60	83,25	уг32х32х3
1800	1200	7,50	59,45	71,34	89,17	уг32х32х3
1800	1400	8,00	63,40	76,08	95,10	уг32х32х3
1800	1600	8,50	67,35	80,82	101,02	уг32х32х3
1800	1750	8,88	70,31	84,37	105,47	уг32х32х3
1800	1800	9,00	71,30	85,56	106,95	уг32х32х3
2000	800	7,00	55,50	66,60	83,25	уг32х32х3
2000	1000	7,50	59,45	71,34	89,17	уг32х32х3
2000	1200	8,00	63,40	76,08	95,10	уг32х32х3
2000	1400	8,50	67,35	80,82	101,02	уг32х32х3
2000	1600	9,00	71,30	85,56	106,95	уг32х32х3
2000	1750	9,38	74,26	89,11	111,39	уг32х32х3
2000	1800	9,50	75,25	90,30	112,87	уг32х32х3
2000	2000	10,00	79,20	95,04	118,80	уг32х32х3



СВАРНОЙ КРУГЛЫЙ ВОЗДУХОВОД ПРЯМОШОВНЫЙ (СКВП)

ОПИСАНИЕ

Представляет собой стальной лист, свернутый в трубу необходимого диаметра от 100 мм до 1250 мм и стандартной длиной 1250 мм. Для производства используется холоднокатаная сталь толщиной 1–1,5 мм.

При креплении фланцев из уголка общая длина изделия увеличивается на 10 мм за каждый такой фланец. Фактическая длина изделия будет составлять: 1250 мм + 20 мм = 1270 мм.

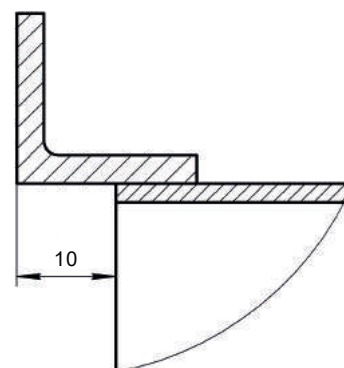
артикул 14305



ПРИМЕР ЗАПИСИ

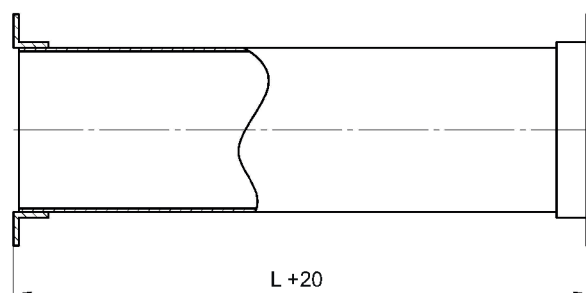
СКВП. 500.=1250 (хк10. уг25х25х3. ГФ-021) [сварной кр воздуховод прямошовный]

Префикс
Диаметр D1
Длина воздуховода L
Материал, толщина b
Фланец сечения D1
Грунтовка
Краткое наименование



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

D1, мм	S, м²	м, кг при b=1мм	м, кг при b=1,2мм	м, кг при b=1,5мм	Тип фланца
100	0,39	3,40	-	-	гк30
125	0,49	4,17	-	-	гк30
140	0,55	4,64	-	-	гк30
160	0,63	5,26	6,31	-	гк30
180	0,71	5,88	7,05	-	гк30
200	0,79	6,50	7,80	9,75	гк30
225	0,88	7,27	8,73	10,91	гк30
250	0,98	8,05	9,66	12,07	гк30
280	1,10	8,98	10,77	13,47	гк30
315	1,24	10,06	12,08	15,10	уг25х25х3
355	1,39	11,30	13,56	16,96	уг25х25х3
400	1,57	12,70	15,24	19,05	уг25х25х3
450	1,77	14,25	17,10	21,37	уг25х25х3
500	1,96	15,80	18,96	23,70	уг25х25х3
560	2,20	17,66	21,19	26,49	уг25х25х3
630	2,47	19,83	23,80	29,75	уг25х25х3
710	2,79	22,31	26,77	33,47	уг25х25х3
800	3,14	25,10	30,12	37,65	уг32х32х3
900	3,53	28,20	33,84	42,30	уг32х32х3
1000	3,93	31,30	37,56	46,96	уг32х32х3
1120	4,40	35,02	42,03	52,54	уг32х32х3
1250	4,91	39,06	46,87	58,58	уг32х32х3



СВАРНОЙ ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ОТВОД (СПОТ)

Тип 1 артикул 14447

Тип 2 артикул 14403



ОПИСАНИЕ

Используется для изменения направления воздуха в вентиляционных системах под заданным углом. Возможно изготовление с прямоугольной или с круглой шейкой, а также нестандартного угла поворота. Радиус шейки равен 150 мм при $A1 < 1200$ мм и 300 мм при $A1 \geq 1200$ мм.

Когда тип крепления фланцы из уголка, длина прямых участков будет $L + 10$ мм.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

СПОТ2. 90. 200x200 (хк10. yr25x25x3. ГФ-021) [сварной пр
отвод 90°
Тип 2]

Префикс

Угол°

Сечение A1xB1

Материал, толщина b

Фланец сечения A1xB1

Грунтовка

Краткое наименование

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Данные в таблице приведены для СПОТ2 90°

Сечение A1xB1, мм		S, м²	т, кг при b=1мм	т, кг при b=1,2мм	т, кг при b=1,5мм
100	100	0,10	0,90	1,08	1,35
150	100	0,15	1,27	1,53	1,91
150	150	0,18	1,51	1,81	2,27
200	100	0,20	1,71	2,05	2,56
200	150	0,24	1,98	2,37	2,97
200	200	0,27	2,25	2,69	3,37
250	100	0,26	2,20	2,65	3,31
250	150	0,30	2,50	3,00	3,76
250	200	0,34	2,80	3,36	4,20
250	250	0,38	3,10	3,72	4,65
300	100	0,33	2,76	3,31	4,14
300	150	0,37	3,09	3,71	4,64
300	200	0,42	3,42	4,11	5,13
300	250	0,46	3,75	4,50	5,63
300	300	0,50	4,08	4,90	6,12
400	150	0,54	4,46	5,35	6,68
400	200	0,59	4,85	5,82	7,27
400	250	0,64	5,24	6,29	7,86
400	300	0,69	5,63	6,76	8,45
400	400	0,79	6,42	7,70	9,63
500	100	0,69	5,61	6,74	8,42
500	150	0,75	6,07	7,28	9,10
500	200	0,80	6,52	7,83	9,78

продолжение таблицы

Сечение A1xB1, мм		S, м²	т, кг при b=1мм	т, кг при b=1,2мм	т, кг при b=1,5мм
500	250	0,86	6,98	8,37	10,46
500	300	0,92	7,43	8,92	11,14
500	400	1,03	8,34	10,01	12,51
500	500	1,15	9,25	11,10	13,87
600	150	0,98	7,93	9,51	11,89
600	200	1,04	8,44	10,13	12,66
600	250	1,11	8,96	10,75	13,44
600	300	1,17	9,48	11,37	14,21
600	400	1,30	10,51	12,61	15,76
600	500	1,43	11,54	13,85	17,31
600	600	1,57	12,57	15,09	18,86
700	200	1,31	10,61	12,74	15,92
700	250	1,39	11,19	13,43	16,79
700	300	1,46	11,77	14,12	17,65
700	400	1,61	12,93	15,51	19,39
700	500	1,75	14,08	16,90	21,12
700	600	1,90	15,24	18,29	22,86
700	700	2,05	16,40	19,67	24,59
800	250	1,70	13,67	16,40	20,51
800	300	1,78	14,31	17,17	21,47
800	400	1,94	15,59	18,71	23,39
800	500	2,10	16,87	20,25	25,31
800	600	2,27	18,15	21,78	27,23

продолжение таблицы

Сечение A1×B1, мм		S, м ²	т, кг при b=1мм	т, кг при b=1,2мм	т, кг при b=1,5мм
800	700	2,43	19,43	23,32	29,15
800	800	2,59	20,71	24,86	31,07
1000	250	2,41	19,37	23,25	29,06
1000	300	2,51	20,14	24,17	30,21
1000	400	2,70	21,67	26,00	32,50
1000	500	2,90	23,20	27,84	34,79
1000	600	3,09	24,72	29,67	37,09
1000	700	3,28	26,25	31,50	39,38
1000	800	3,48	27,78	33,34	41,67
1000	1000	3,87	30,84	37,01	46,26
1200	300	3,37	26,96	32,35	40,44
1200	400	3,59	28,74	34,48	43,10
1200	500	3,82	30,51	36,61	45,77
1200	600	4,04	32,29	38,75	48,43
1200	700	4,27	34,07	40,88	51,10
1200	800	4,49	35,84	43,01	53,76
1200	1000	4,94	39,40	47,27	59,09
1200	1200	5,39	42,95	51,54	64,42
1400	400	4,61	36,80	44,15	55,19
1400	500	4,86	38,82	46,58	58,23
1400	600	5,12	40,85	49,01	61,27
1400	700	5,38	42,87	51,44	64,30
1400	800	5,63	44,89	53,87	67,34
1400	1000	6,14	48,94	58,73	73,42
1400	1200	6,66	52,99	63,59	79,49
1400	1400	7,17	57,04	68,45	85,56

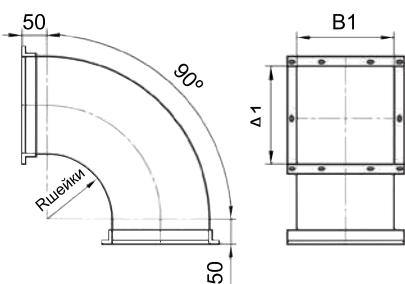
окончание таблицы

Сечение A1×B1, мм		S, м ²	т, кг при b=1мм	т, кг при b=1,2мм	т, кг при b=1,5мм
1600	500	6,03	48,12	57,74	72,18
1600	600	6,32	50,39	60,47	75,59
1600	700	6,61	52,67	63,20	79,00
1600	800	6,90	54,94	65,93	82,41
1600	1000	7,47	59,48	71,38	89,23
1600	1200	8,05	64,03	76,84	96,05
1600	1400	8,62	68,58	82,29	102,86
1600	1600	9,20	73,12	87,75	109,68
1800	500	7,33	58,41	70,10	87,62
1800	600	7,65	60,93	73,12	91,40
1800	700	7,97	63,46	76,15	95,18
1800	800	8,29	65,98	79,17	98,96
1800	1000	8,93	71,02	85,22	106,53
1800	1200	9,56	76,06	91,27	114,09
1800	1400	10,20	81,10	97,32	121,65
1800	1600	10,84	86,14	103,37	129,22
1800	1800	11,48	91,19	109,42	136,78
2000	500	8,75	69,70	83,64	104,55
2000	600	9,10	72,47	86,96	108,70
2000	700	9,45	75,24	90,28	112,85
2000	800	9,80	78,01	93,61	117,01
2000	1000	10,51	83,54	100,25	125,31
2000	1200	11,21	89,08	106,90	133,62
2000	1400	11,91	94,62	113,54	141,93
2000	1600	12,61	100,16	120,19	150,24
2000	1800	13,31	105,69	126,83	158,54
2000	2000	14,01	111,23	133,48	166,85

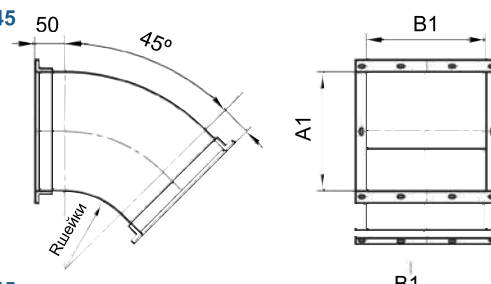
ПРИМЕЧАНИЕ

Возможно изготовление отводов с любым углом.

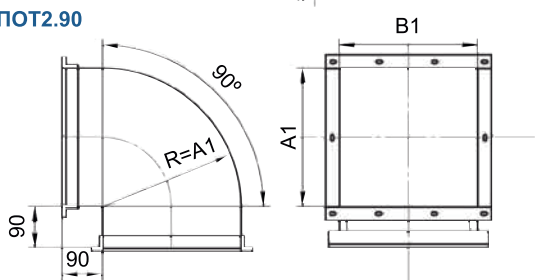
СПОТ1.90



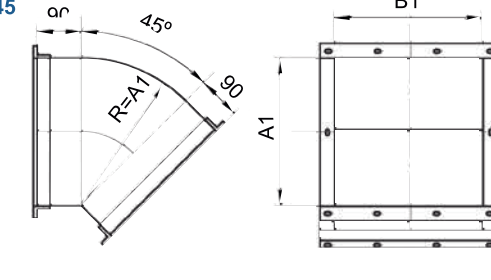
СПОТ1.45



СПОТ2.90

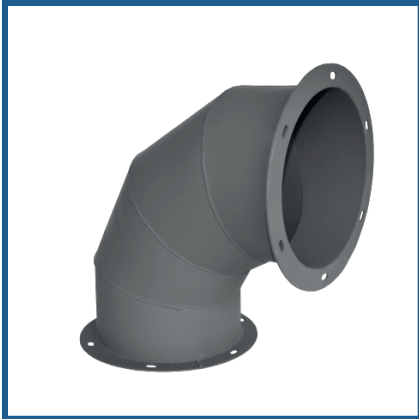


СПОТ2.45



СВАРНОЙ КРУГЛЫЙ ОТВОД (СКОТ)

артикул 14307



ОПИСАНИЕ

Используется для изменения направления воздуха в вентиляционных системах. Изготавливается с углами поворота 90° и 45°. Стандартный радиус шейки отвода 1/2 диаметра и 3/4 на отводы с диаметром менее 200 мм.

Когда тип крепления фланцы из уголка, длина прямых участков будет L+10мм.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

СКОТ. 90. 400 (хк10. угр25x25x3. ГФ-021) [сварной кр отвод 90°]

Префикс
Угол°
Диаметр D1
Материал, толщина b
Фланец сечения D1
Грунтовка
Краткое наименование

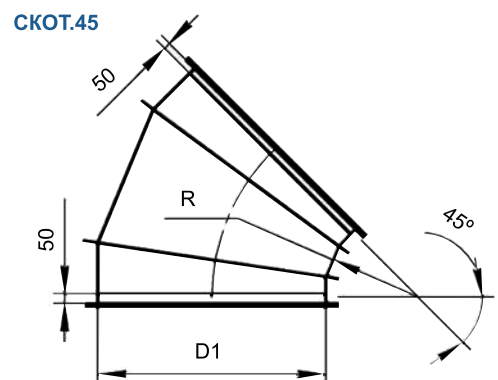
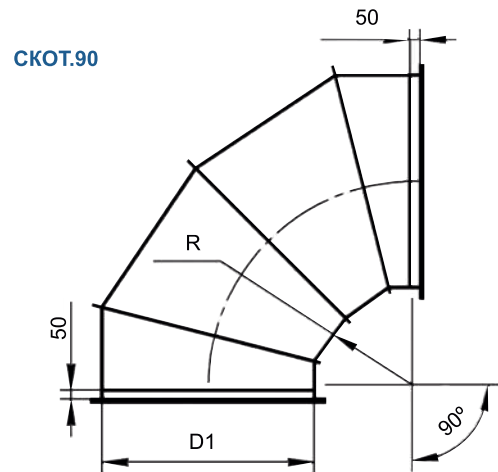
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Данные в таблице приведены для СКОТ 90°

D, мм	Радиус шейки R, мм	S, м ²	m, кг при b=1мм	m, кг при b=1,2мм	m, кг при b=1,5мм
100	75	0,09	0,91	-	-
125	94	0,14	1,29	-	-
140	105	0,17	1,55	-	-
160	120	0,21	1,93	2,31	-
180	135	0,26	2,34	2,81	-
200	100	0,27	2,11	2,54	3,17
225	113	0,33	2,61	3,13	3,91
250	125	0,40	3,14	3,77	4,71
280	140	0,49	3,85	4,62	5,78
315	158	0,60	4,78	5,74	7,17
355	178	0,75	5,96	7,15	8,94
400	200	0,94	7,42	8,90	11,12
450	225	1,17	9,24	11,09	13,86
500	250	1,43	11,27	13,52	16,90
560	280	1,77	13,96	16,75	20,93
630	315	2,21	17,47	20,96	26,20
710	355	2,78	21,95	26,34	32,92
800	400	3,49	27,60	33,12	41,40
900	450	4,38	34,64	41,57	51,96
1000	500	5,38	42,47	50,97	63,71
1120	560	6,70	52,94	63,53	79,41
1250	625	8,30	65,57	78,68	98,35

ПРИМЕЧАНИЕ

Возможно изготовление отводов с любым углом.



СВАРНОЙ ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ПЕРЕХОД НА ПРЯМОУГОЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ (СПП1-6)

ОПИСАНИЕ

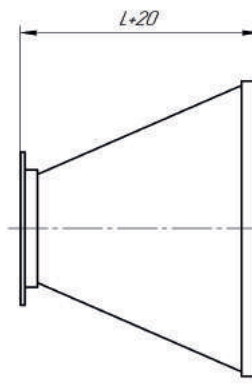
Используется для плавного соединения прямоугольных воздуховодов разного сечения.

При креплении фланцев из уголка общая длина изделия увеличивается на 10 мм за каждый такой фланец. Фактическая длина изделия будет составлять: 300 мм + 20 мм = 320 мм.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

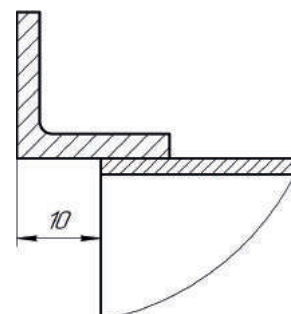
СПП1. 300x200. 200x200. =300 (хк10. уг25x25x3/ уг25x25x3. ГФ-021) [сварной пр переход Тип1]

Префикс
Сечение A1xB1
Сечение A2xB2
Длина L
Материал, толщина b
Фланец сечения A1xB1
Фланец сечения A2xB2
Грунтовка
Краткое наименование



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

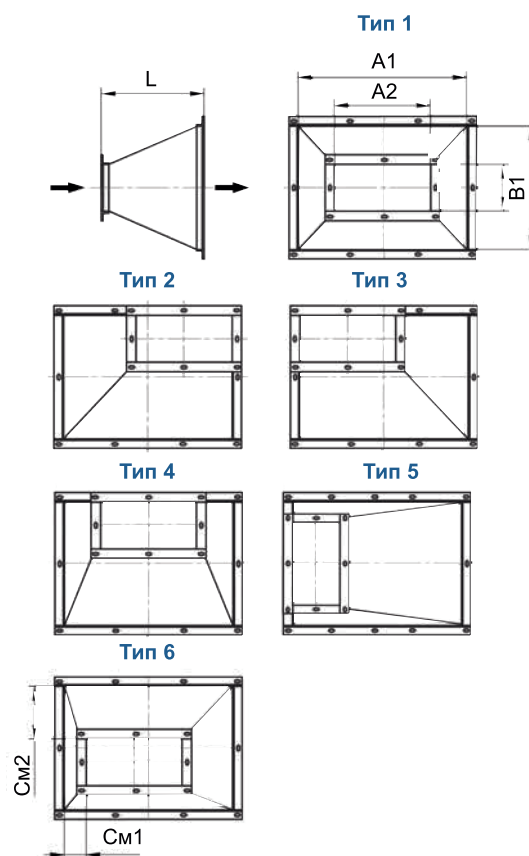
Сечение A1xB1, мм		Сечение A2xB2, мм		L, мм	S, м ²	т, кг при b=1мм	т, кг при b=1,2мм	т, кг при b=1,5мм
150	100	100	100	300	0,14	1,26	1,51	1,88
150	150	150	100	300	0,17	1,49	1,79	2,24
150	150	100	100	300	0,15	1,38	1,65	2,07
200	100	100	100	300	0,15	1,38	1,66	2,08
200	150	150	150	300	0,20	1,73	2,07	2,59
200	200	200	100	300	0,21	1,87	2,24	2,80
250	200	200	200	300	0,26	2,20	2,64	3,30
250	250	250	200	300	0,29	2,44	2,92	3,65
300	150	200	150	300	0,24	2,10	2,52	3,14
300	150	150	150	300	0,23	2,00	2,40	3,00
300	200	250	200	300	0,29	2,44	2,92	3,65
300	200	200	200	300	0,27	2,34	2,80	3,51
300	200	150	150	300	0,25	2,13	2,56	3,20
300	250	250	250	300	0,32	2,67	3,21	4,01
300	250	250	200	300	0,30	2,56	3,07	3,84
400	200	250	200	450	0,48	4,03	4,83	6,04
400	200	200	200	450	0,46	3,87	4,65	5,81
400	250	400	200	450	0,56	4,71	5,65	7,06
400	250	300	200	450	0,52	4,37	5,24	6,55
400	250	200	200	450	0,48	4,06	4,87	6,09
400	300	400	200	450	0,59	4,90	5,88	7,36
400	300	300	300	450	0,59	4,90	5,88	7,35
400	300	300	200	450	0,54	4,56	5,48	6,85
500	150	400	150	450	0,54	4,54	5,44	6,80
500	200	400	200	450	0,59	4,89	5,87	7,34
500	200	300	200	450	0,55	4,58	5,50	6,87
500	250	300	250	450	0,59	4,95	5,93	7,42



СВАРНОЙ ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ПЕРЕХОД НА ПРЯМОУГОЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ (СПП1-6)

окончание таблицы

Сечение A1×B1, мм		Сечение A2×B2, мм		L, мм	S, м ²	т, кг при b=1мм	т, кг при b=1,2мм	т, кг при b=1,5мм
500	250	400	200	450	0,61	5,08	6,09	7,62
500	250	300	200	450	0,57	4,77	5,72	7,15
500	300	500	250	450	0,70	5,77	6,92	8,65
500	300	400	300	450	0,68	5,60	6,73	8,41
500	300	300	300	450	0,64	5,31	6,37	7,97
500	300	400	250	450	0,66	5,43	6,52	8,15
500	300	300	250	450	0,62	5,13	6,16	7,70
500	300	400	150	450	0,62	5,13	6,16	7,70
500	300	300	150	450	0,58	4,82	5,79	7,23
500	400	500	300	450	0,77	6,32	7,59	9,48
500	300	400	200	450	0,64	5,28	6,33	7,92
500	400	400	300	450	0,73	5,99	7,19	8,98
600	200	500	200	450	0,68	5,60	6,72	8,40
600	200	400	200	450	0,64	5,29	6,34	7,93
600	250	500	250	450	0,72	5,95	7,15	8,93
600	250	400	200	450	0,66	5,48	6,57	8,22
600	300	500	300	450	0,77	6,31	7,57	9,47
600	300	400	300	450	0,73	6,02	7,22	9,03
600	300	300	300	450	0,69	5,76	6,91	8,64
600	300	500	250	450	0,75	6,14	7,37	9,21
600	300	400	200	450	0,69	5,68	6,82	8,53
600	300	300	200	450	0,65	5,41	6,49	8,11
600	400	500	400	450	0,86	7,02	8,43	10,54
600	400	400	400	450	0,82	6,75	8,10	10,12
600	400	400	300	450	0,78	6,41	7,70	9,62
600	400	500	250	450	0,80	6,57	7,88	9,85
700	300	600	300	450	0,86	7,02	8,42	10,53
700	400	600	400	450	0,95	7,73	9,28	11,60
700	400	500	400	450	0,91	7,45	8,94	11,18
700	400	400	300	450	0,84	6,88	8,25	10,32
800	300	600	300	600	1,21	9,85	11,83	14,78
800	400	700	400	600	1,38	11,23	13,48	16,85
800	400	600	300	600	1,27	10,36	12,44	15,55
800	500	800	400	600	1,50	12,19	14,63	18,28
800	500	600	500	600	1,45	11,77	14,13	17,66
800	500	700	400	600	1,45	11,74	14,08	17,60
900	400	800	400	600	1,50	12,17	14,61	18,26
900	500	800	500	600	1,62	13,12	15,74	19,68
1000	500	800	500	600	1,69	13,65	16,38	20,47
1000	500	700	400	600	1,59	12,83	15,40	19,25
1000	600	800	600	600	1,81	14,61	17,53	21,91
1200	400	1000	400	600	1,81	14,56	17,47	21,84
1200	400	800	400	600	1,71	13,84	16,61	20,76
1200	600	1000	600	600	2,05	16,48	19,78	24,72
1200	600	1000	500	600	2,00	16,05	19,26	24,08
1400	500	1000	500	600	2,08	16,74	20,08	25,10
1400	500	1200	400	600	2,12	16,99	20,38	25,48



СВАРНОЙ ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ПЕРЕХОД НА КРУГЛОЕ СЕЧЕНИЕ (СППК1-6)

ОПИСАНИЕ

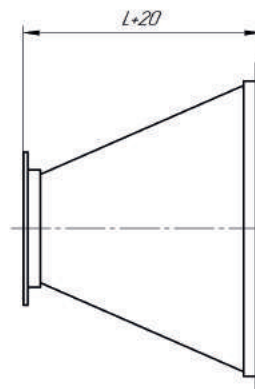
Используется для плавного соединения прямоугольных и круглых воздуховодов разного сечения и диаметра.

При креплении фланцев из уголка общая длина изделия увеличивается на 10 мм за каждый такой фланец. Фактическая длина изделия будет составлять: 300 мм + 20 мм = 320 мм.

- Тип 1 артикул 14433
- Тип 2 артикул 14435
- Тип 3 артикул 14437
- Тип 4 артикул 14439
- Тип 5 артикул 14441
- Тип 6 артикул 14443

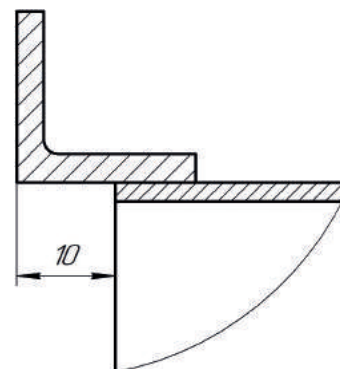
ПРИМЕР ЗАПИСИ

СППК1. 200x100. 200. =300 (хк10. уг25x25x3/уг25x25x3. ГФ-021) [сварной пр переход Тип1 П-К]



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сечение А1хВ1, мм	D1, мм	L, мм	S, м²	т, кг при b=1мм	т, кг при b=1,2мм	т, кг при b=1,5мм
100	100	100	0,11	0,89	-	-
100	100	125	0,12	0,98	-	-
150	100	100	0,13	1,03	-	-
150	100	125	0,14	1,11	-	-
150	100	160	0,15	1,22	1,47	-
150	150	100	0,14	1,16	-	-
150	150	125	0,15	1,24	-	-
150	150	160	0,17	1,35	1,62	-
150	150	200	0,18	1,49	1,78	2,23
200	100	100	0,14	1,16	-	-
200	100	125	0,15	1,24	-	-
200	100	160	0,17	1,36	1,63	-
200	100	200	0,18	1,49	1,79	2,24
200	150	100	0,16	1,30	-	-
200	150	125	0,17	1,38	-	-
200	150	160	0,18	1,49	1,79	-
200	150	200	0,20	1,62	1,94	2,43
200	200	100	0,18	1,44	-	-
200	200	125	0,19	1,52	-	-
200	200	160	0,20	1,62	1,95	-
200	200	200	0,22	1,75	2,10	2,62
200	200	250	0,24	1,91	2,29	2,87
200	200	315	0,27	2,13	2,56	3,20
250	150	160	0,20	1,63	1,95	-
250	150	200	0,22	1,75	2,10	2,63
250	150	250	0,24	1,92	2,30	2,88
250	200	160	0,22	1,77	2,12	-



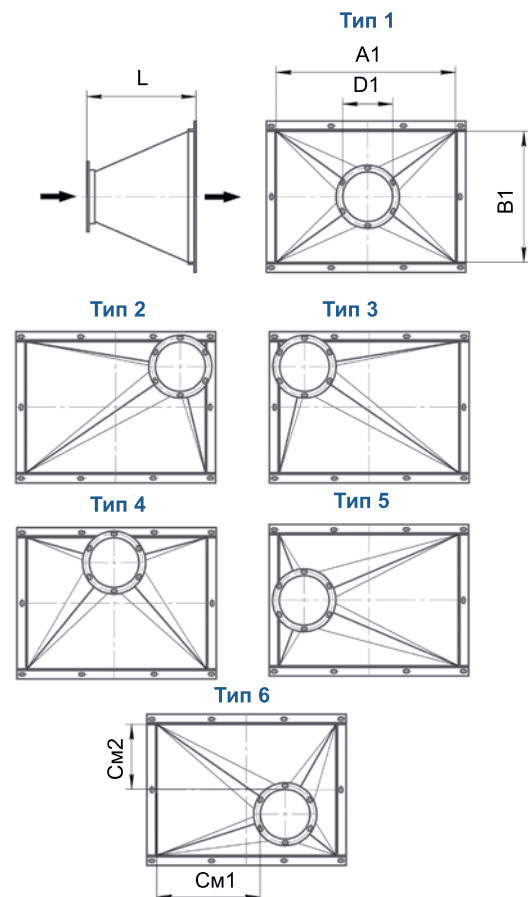
СВАРНОЙ ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ПЕРЕХОД НА КРУГЛОЕ СЕЧЕНИЕ (СППК1-5)

продолжение таблицы

Сечение A1×B1, мм		D1, мм	L, мм	S, м ²	т, кг при b=1мм	т, кг при b=1,2мм	т, кг при b=1,5мм
250	200	200	300	0,24	1,89	2,27	2,83
250	200	250	300	0,26	2,04	2,45	3,07
250	200	315	300	0,28	2,26	2,71	3,39
300	150	125	300	0,21	1,66	-	-
300	150	160	300	0,22	1,77	2,13	-
300	150	200	300	0,24	1,90	2,28	2,84
300	150	250	300	0,26	2,06	2,47	3,09
300	200	160	300	0,24	1,91	2,30	-
300	200	200	300	0,25	2,03	2,44	3,05
300	200	250	300	0,27	2,18	2,62	3,28
300	200	315	300	0,30	2,39	2,87	3,59
300	200	400	300	0,34	2,70	3,24	4,05
300	250	200	300	0,27	2,18	2,61	3,27
300	250	250	300	0,29	2,32	2,79	3,48
300	250	315	300	0,32	2,52	3,02	3,78
400	200	160	450	0,40	3,22	3,86	-
400	200	200	450	0,43	3,41	4,10	5,12
400	200	250	450	0,46	3,66	4,39	5,49
400	200	315	450	0,50	3,98	4,78	5,98
400	250	250	450	0,48	3,86	4,63	5,78
400	250	315	450	0,52	4,17	5,01	6,26
400	250	400	450	0,58	4,60	5,52	6,90
400	300	200	450	0,48	3,83	4,59	5,74
400	300	250	450	0,51	4,06	4,87	6,09
400	300	315	450	0,55	4,37	5,24	6,55
400	300	400	450	0,60	4,78	5,74	7,18
500	250	200	450	0,51	4,05	4,86	6,07
500	250	250	450	0,54	4,28	5,14	6,43
500	250	315	450	0,58	4,60	5,51	6,89
500	250	400	450	0,63	5,02	6,02	7,52
500	300	200	450	0,54	4,27	5,12	6,40
500	300	250	450	0,56	4,50	5,40	6,74
500	300	315	450	0,60	4,80	5,75	7,19
500	300	400	450	0,65	5,20	6,24	7,80
500	300	450	450	0,69	5,45	6,54	8,17
600	300	250	450	0,62	4,95	5,94	7,43
600	300	315	450	0,66	5,25	6,30	7,87
600	300	400	450	0,71	5,64	6,77	8,46
600	300	450	450	0,74	5,88	7,06	8,83
600	300	500	450	0,77	6,13	7,36	9,20
600	400	315	450	0,72	5,69	6,83	8,54
600	400	400	450	0,76	6,05	7,26	9,08
600	400	450	450	0,79	6,27	7,53	9,41
600	400	500	450	0,82	6,50	7,80	9,75
600	400	560	450	0,86	6,79	8,14	10,18
700	300	400	450	0,77	6,11	7,33	9,16
700	300	450	450	0,80	6,35	7,62	9,52
700	300	500	450	0,83	6,59	7,91	9,89

окончание таблицы

Сечение A1×B1, мм		D1, мм	L, мм	S, м ²	т, кг при b=1мм	т, кг при b=1,2мм	т, кг при b=1,5мм
800	500	400	600	1,23	9,71	11,66	14,57
800	500	450	600	1,26	10,01	12,01	15,01
800	500	500	600	1,30	10,30	12,36	15,45
800	500	560	600	1,35	10,67	12,80	16,00
800	500	630	600	1,40	11,10	13,32	16,65
800	500	710	600	1,47	11,62	13,94	17,43
1000	500	400	650	1,50	11,88	14,25	17,81
1000	500	450	650	1,54	12,19	14,63	18,28
1000	500	500	600	1,47	11,64	13,97	17,46
1000	500	560	600	1,52	11,99	14,38	17,98
1000	500	630	600	1,57	12,40	14,88	18,60
1000	500	710	600	1,63	12,88	15,46	19,32
1200	800	800	600	2,09	16,52	19,83	24,79
1200	800	900	600	2,15	16,99	20,39	25,49
1200	800	1000	600	2,22	17,50	21,00	26,25
1200	800	1120	600	2,31	18,19	21,82	27,28
1400	1000	800	650	2,66	20,99	25,18	31,48
1400	1000	900	600	2,54	19,99	23,99	29,99
1400	1000	1000	600	2,58	20,33	24,40	30,49
1400	1400	1000	600	3,02	23,77	28,53	35,66
1400	1400	1120	600	3,04	23,95	28,75	35,93
1400	1400	1250	600	3,07	24,20	29,04	36,31



СВАРНОЙ КРУГЛЫЙ ПЕРЕХОД (СКПЦ, СКПО, СКПС)

ОПИСАНИЕ

Используется для плавного соединения круглых воздуховодов разного диаметра. Центральный тип перехода позволяет равномерно и плавно уменьшить или увеличить диаметр воздуховода. Односторонний тип перехода позволяет изменить высоту потока, сужение происходит по одной стороне изделия. В переходе со смещением сужение или расширение изделия с одной стороны происходит под большим углом, чем с другой стороны.

Сварной круглый переход центральный артикул 14313
 Сварной круглый переход односторонний артикул 14309
 Сварной круглый переход со смещением артикул 14311

ПРИМЕР ЗАПИСИ

СКПЦ. 200. 100. =165 (хк10. гк30/ гк30. ГФ-021) [сварной кр переход центральный]

Префикс
 Диаметр D1
 Диаметр D2
 Длина L
 Материал, толщина b
 Фланец сечения D1
 Фланец сечения D2
 Грунтовка
 Краткое наименование

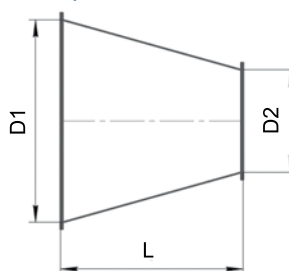


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

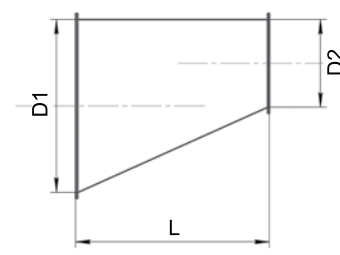
Данные в таблице приведены для СКПЦ

D1, мм	D2, мм	L, мм	S, м²	м, кг при b=1мм	м, кг при b=1,2мм	м, кг при b=1,5мм
125	100	65	0,02	0,20	-	-
140	100	80	0,03	0,26	-	-
140	125	65	0,03	0,23	-	-
160	100	115	0,05	0,40	-	-
160	125	80	0,04	0,30	-	-
160	140	80	0,04	0,31	-	-
180	140	80	0,04	0,34	-	-
180	160	70	0,04	0,31	0,37	-
200	100	165	0,08	0,67	-	-
200	125	135	0,07	0,59	-	-
200	140	100	0,06	0,46	-	-
200	160	80	0,05	0,38	0,46	-
200	180	65	0,04	0,32	0,38	-
225	160	100	0,06	0,52	0,62	-
225	180	90	0,06	0,48	0,58	-
225	200	70	0,05	0,39	0,46	0,58
250	125	200	0,12	1,01	-	-
250	140	160	0,10	0,85	-	-
250	160	155	0,10	0,85	1,02	-

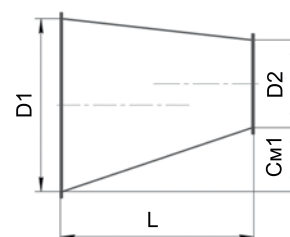
СКПЦ



СКПО



СКПС



СВАРНОЙ КРУГЛЫЙ ПЕРЕХОД (СКПЦ, СКПО, СКПС)

продолжение таблицы

D1, мм	D2, мм	L, мм	S, м ²	m, кг при b=1мм	m, кг при b=1,2мм	m, кг при b=1,5мм
250	180	115	0,08	0,66	0,79	-
250	200	100	0,07	0,59	0,71	0,89
250	225	70	0,05	0,43	0,52	0,65
280	140	180	0,13	1,04	-	-
280	160	160	0,12	0,96	1,15	-
280	180	160	0,12	0,98	1,18	-
280	200	120	0,10	0,77	0,93	1,16
280	225	100	0,08	0,67	0,80	1,00
280	250	70	0,06	0,48	0,58	0,72
315	160	240	0,19	1,53	1,83	-
315	180	200	0,16	1,33	1,60	-
315	200	180	0,15	1,24	1,48	1,86
315	225	160	0,14	1,14	1,37	1,71
315	250	110	0,10	0,82	0,99	1,23
315	280	80	0,08	0,62	0,74	0,93
355	200	240	0,22	1,78	2,13	2,66
355	225	200	0,19	1,55	1,86	2,32
355	250	170	0,17	1,36	1,64	2,04
355	280	130	0,13	1,09	1,30	1,63
355	315	90	0,10	0,78	0,94	1,17
400	200	260	0,26	2,12	2,54	3,18
400	225	230	0,24	1,95	2,34	2,92
400	250	200	0,22	1,76	2,11	2,63
400	280	190	0,21	1,71	2,05	2,57
400	315	140	0,16	1,32	1,58	1,98
400	355	110	0,13	1,07	1,28	1,60
450	250	230	0,28	2,22	2,66	3,33
450	280	220	0,27	2,17	2,61	3,26
450	315	210	0,26	2,13	2,55	3,19
450	355	160	0,21	1,69	2,03	2,54
450	400	110	0,15	1,21	1,45	1,81
500	250	280	0,36	2,90	3,48	4,35
500	280	260	0,35	2,78	3,33	4,16
500	315	240	0,33	2,64	3,17	3,96
500	355	210	0,30	2,39	2,87	3,59
500	400	160	0,24	1,90	2,28	2,85
500	450	110	0,17	1,35	1,62	2,02
560	315	340	0,50	3,98	4,78	5,97
560	355	310	0,47	3,76	4,51	5,64
560	400	270	0,42	3,40	4,08	5,10
560	450	210	0,34	2,75	3,30	4,13
560	500	120	0,21	1,65	1,97	2,47
630	400	270	0,47	3,80	4,55	5,69

окончание таблицы

D1, мм	D2, мм	L, мм	S, м ²	m, кг при b=1мм	m, кг при b=1,2мм	m, кг при b=1,5мм
630	450	230	0,42	3,35	4,02	5,02
630	500	180	0,34	2,71	3,25	4,07
630	560	110	0,22	1,72	2,07	2,58
710	400	410	0,76	6,10	7,32	9,16
710	450	390	0,75	5,98	7,18	8,97
710	500	310	0,62	4,96	5,96	7,45
710	560	240	0,50	4,00	4,80	6,00
710	630	150	0,33	2,60	3,13	3,91
800	400	410	0,86	6,86	8,23	10,29
800	450	370	0,80	6,41	7,69	9,62
800	500	310	0,70	5,61	6,73	8,41
800	560	300	0,69	5,50	6,60	8,25
800	630	210	0,51	4,05	4,86	6,08
800	710	130	0,33	2,60	3,12	3,90
900	500	460	1,10	8,79	10,55	13,18
900	560	410	1,02	8,11	9,73	12,16
900	630	310	0,81	6,47	7,76	9,70
900	710	260	0,70	5,57	6,69	8,36
900	800	160	0,45	3,56	4,27	5,34
1000	500	480	1,27	10,15	12,19	15,23
1000	560	460	1,25	9,95	11,94	14,92
1000	630	420	1,17	9,35	11,22	14,03
1000	710	360	1,04	8,29	9,95	12,44
1000	800	260	0,79	6,26	7,52	9,39
1000	900	220	0,67	5,35	6,42	8,031
1120	630	510	1,55	12,37	14,84	18,56
1120	710	490	1,53	12,14	14,57	18,21
1120	800	460	1,47	11,68	14,01	17,51
1120	900	310	1,04	8,29	9,95	12,44
1120	1000	260	0,89	7,06	8,47	10,59
1250	630	560	1,89	15,03	18,03	22,54
1250	710	510	1,78	14,12	16,94	21,18
1250	800	490	1,74	13,79	16,55	20,69
1250	900	360	1,35	10,74	12,88	16,11
1250	1000	310	1,18	9,38	11,26	14,07
1250	1120	210	0,82	6,50	7,80	9,74

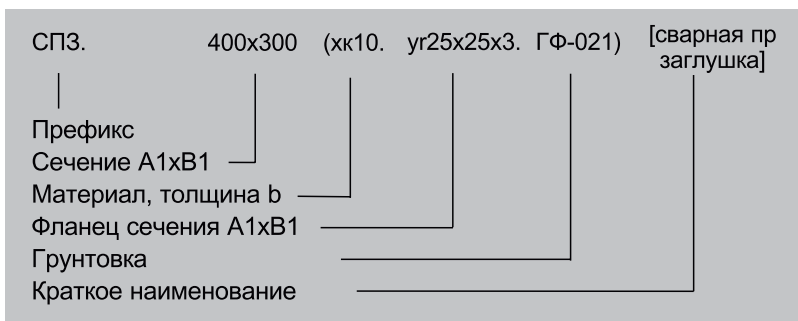
СВАРНАЯ ПРЯМОУГОЛЬНАЯ ЗАГЛУШКА (СПЗ)

ОПИСАНИЕ

Используется для перекрытия вентиляционного канала, а также как защита от попадания пыли и грязи.

артикул 14425

ПРИМЕР ЗАПИСИ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

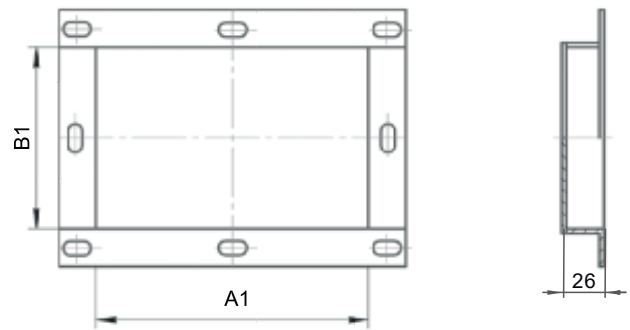
Сечение А1xВ1, мм		S, м ²	т, кг при b=1мм	т, кг при b=1,2мм	т, кг при b=1,5мм
100	100	0,01	0,08	0,09	0,12
150	100	0,02	0,12	0,14	0,18
150	150	0,02	0,18	0,21	0,27
200	100	0,02	0,16	0,19	0,24
200	150	0,03	0,24	0,28	0,36
200	200	0,04	0,32	0,38	0,47
250	150	0,04	0,30	0,36	0,44
250	200	0,05	0,40	0,47	0,59
250	250	0,06	0,49	0,59	0,74
300	150	0,05	0,36	0,43	0,53
300	200	0,06	0,47	0,57	0,71
300	250	0,08	0,59	0,71	0,89
300	300	0,09	0,71	0,85	1,07
400	200	0,08	0,63	0,76	0,95
400	250	0,10	0,79	0,95	1,19
400	300	0,12	0,95	1,14	1,42
400	400	0,16	1,26	1,52	1,90
500	250	0,13	0,99	1,19	1,48
500	300	0,15	1,19	1,42	1,78
500	400	0,20	1,58	1,90	2,37
500	500	0,25	1,98	2,37	2,96
600	300	0,18	1,42	1,71	2,13
600	400	0,24	1,90	2,28	2,84
600	500	0,30	2,37	2,84	3,56
600	600	0,36	2,84	3,41	4,27
700	300	0,21	1,66	1,99	2,49
700	400	0,28	2,21	2,65	3,32
700	500	0,35	2,77	3,32	4,15
700	600	0,42	3,32	3,98	4,98

продолжение таблицы

Сечение А1xВ1, мм		S, м ²	т, кг при b=1мм	т, кг при b=1,2мм	т, кг при b=1,5мм
700	700	0,49	3,87	4,65	5,81
800	400	0,32	2,53	3,03	3,79
800	500	0,40	3,16	3,79	4,74
800	600	0,48	3,79	4,55	5,69
800	700	0,56	4,42	5,31	6,64
800	800	0,64	5,06	6,07	7,58
1000	500	0,50	3,95	4,74	5,93
1000	600	0,60	4,74	5,69	7,11
1000	700	0,70	5,53	6,64	8,30
1000	800	0,80	6,32	7,58	9,48
1000	1000	1,00	7,90	9,48	11,85
1200	600	0,72	5,69	6,83	8,53
1200	700	0,84	6,64	7,96	9,95
1200	800	0,96	7,58	9,10	11,38
1200	1000	1,20	9,48	11,38	14,22
1200	1200	1,44	11,38	13,65	17,06
1400	700	0,98	7,74	9,29	11,61
1400	800	1,12	8,85	10,62	13,27
1400	1000	1,40	11,06	13,27	16,59
1400	1200	1,68	13,27	15,93	19,91
1400	1400	1,96	15,48	18,58	23,23
1600	800	1,28	10,11	12,13	15,17
1600	1000	1,60	12,64	15,17	18,96
1600	1200	1,92	15,17	18,20	22,75
1600	1400	2,24	17,70	21,24	26,54
1600	1600	2,56	20,22	24,27	30,34
1800	800	1,44	11,38	13,65	17,06
1800	1000	1,80	14,22	17,06	21,33
1800	1200	2,16	17,06	20,48	25,60

окончание таблицы

Сечение A1×B1, мм		S, м ²	т, кг при b=1мм	т, кг при b=1,2мм	т, кг при b=1,5мм
1800	1400	2,52	19,91	23,89	29,86
1800	1600	2,88	22,75	27,30	34,13
1800	1800	3,24	25,60	30,72	38,39
2000	1000	2,00	15,80	18,96	23,70
2000	1200	2,40	18,96	22,75	28,44
2000	1400	2,80	22,12	26,54	33,18
2000	1600	3,20	25,28	30,34	37,92
2000	1800	3,60	28,44	34,13	42,66
2000	2000	4,00	31,60	37,92	47,40



СВАРНАЯ КРУГЛАЯ ЗАГЛУШКА (СКЗ)

ОПИСАНИЕ

Используется для перекрытия вентиляционного канала, а также как защита от попадания пыли и грязи.

артикул 14301

ПРИМЕР ЗАПИСИ

СКЗ.	200	(хк12.	гк 30.	ГФ-021)	[сварная кр заглушка]
Префикс					
Диаметр D1					
Материал, толщина b					
Фланец сечения D1					
Грунтовка					
Краткое наименование					

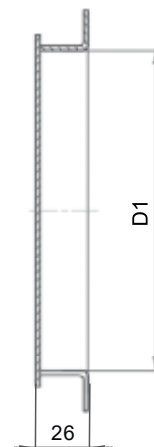


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

D1, мм	S, м ²	т, кг при b=1мм	т, кг при b=1,2мм	т, кг при b=1,5мм
100	0,01	0,08	-	-
125	0,01	0,11	-	-
140	0,02	0,14	-	-
160	0,02	0,18	0,22	-
180	0,03	0,22	0,27	-
200	0,03	0,27	0,33	0,41
225	0,04	0,34	0,41	0,51
250	0,05	0,42	0,50	0,63
280	0,07	0,52	0,63	0,78
315	0,08	0,66	0,79	0,98
355	0,10	0,83	0,99	1,24
400	0,13	1,04	1,25	1,56
450	0,17	1,31	1,57	1,97
500	0,20	1,61	1,94	2,42
560	0,26	2,01	2,42	3,02
630	0,32	2,54	3,05	3,81
710	0,41	3,21	3,86	4,82

окончание таблицы

D1, мм	S, м ²	т, кг при b=1мм	т, кг при b=1,2мм	т, кг при b=1,5мм
800	0,52	4,07	4,88	6,10
900	0,65	5,14	6,16	7,70
1000	0,80	6,33	7,59	9,49
1120	1,00	7,92	9,50	11,88
1250	1,25	9,85	11,81	14,77



СВАРНОЙ ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ТРОЙНИК (СПТ1-2)

СПТ1 артикул 14419
СПТ2 артикул 14417

ОПИСАНИЕ

Используется для присоединения ответвлений прямоугольных воздуховодов к основному вентиляционному каналу.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

СПТ1. 200x200. 200x200. =380 (хк10. уг25x25x3/ уг25x25x3. ГФ-021) [сварной пр
тройник
А1xВ1; А2xВ2]

Префикс
Сечение А1xВ1
Сечение А2xВ2
Длина L
Материал, толщина b
Фланец сечения А1xВ1
Фланец сечения А2xВ2
Грунтовка
Краткое наименование

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Данные в таблице приведены для СПТ1 с равными сечениями

Сечение А1xВ1 (А2xВ2), мм		L, мм	S, м²	т, кг при b=1мм	т, кг при b=1,2мм	т, кг при b=1,5мм
100	100	280	0,14	1,20	1,44	1,81
150	100	330	0,20	1,65	1,99	2,48
150	150	330	0,23	1,93	2,31	2,89
200	100	380	0,26	2,18	2,62	3,28
200	150	380	0,30	2,48	2,97	3,71
200	200	380	0,34	2,77	3,32	4,15
250	100	430	0,34	2,79	3,35	4,19
250	150	430	0,38	3,10	3,72	4,66
250	200	430	0,42	3,42	4,10	5,12
250	250	430	0,46	3,73	4,47	5,59
300	100	480	0,43	3,48	4,17	5,22
300	150	480	0,47	3,81	4,57	5,72
300	200	480	0,51	4,14	4,97	6,21
300	250	480	0,55	4,47	5,37	6,71
300	300	480	0,59	4,81	5,77	7,21
400	150	580	0,68	5,46	6,55	8,19
400	200	580	0,72	5,83	7,00	8,75
400	250	580	0,77	6,20	7,45	9,31
400	300	580	0,82	6,58	7,89	9,86
400	400	580	0,91	7,32	8,78	10,98
500	100	680	0,87	7,02	8,42	10,53
500	150	680	0,93	7,43	8,91	11,14
500	200	680	0,98	7,84	9,41	11,76
500	250	680	1,03	8,25	9,90	12,38
500	300	680	1,08	8,66	10,39	12,99
500	400	680	1,19	9,48	11,38	14,22
500	500	680	1,29	10,30	12,37	15,46
600	150	780	1,22	9,71	11,65	14,57
600	200	780	1,27	10,16	12,20	15,24



СВАРНОЙ ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ТРОЙНИК (СПТ1-2)

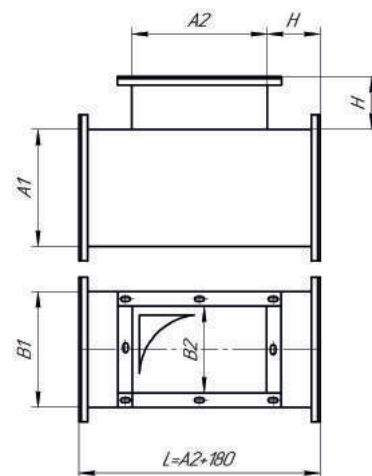
продолжение таблицы

Сечение A1×B1 (A2×B2), мм		L, мм	S, м ²	т, кг при b=1мм	т, кг при b=1,2мм	т, кг при b=1,5мм
600	250	780	1,33	10,61	12,74	15,92
600	300	780	1,39	11,06	13,28	16,59
600	400	780	1,50	11,96	14,36	17,95
600	500	780	1,61	12,86	15,44	19,30
600	600	780	1,73	13,76	16,52	20,65
700	200	880	1,61	12,80	15,36	19,20
700	250	880	1,67	13,29	15,95	19,94
700	300	880	1,73	13,78	16,54	20,67
700	400	880	1,85	14,76	17,71	22,14
700	500	880	1,98	15,74	18,89	23,61
700	600	880	2,10	16,72	20,06	25,08
700	700	880	2,23	17,70	21,24	26,55
800	250	980	2,05	16,29	19,54	24,43
800	300	980	2,11	16,81	20,18	25,22
800	400	980	2,25	17,87	21,45	26,81
800	500	980	2,38	18,93	22,72	28,40
800	600	980	2,52	19,99	23,99	29,99
800	700	980	2,65	21,05	25,26	31,57
800	800	980	2,78	22,11	26,53	33,16
1000	250	1180	2,93	23,22	27,87	34,83
1000	300	1180	3,00	23,83	28,60	35,74
1000	400	1180	3,16	25,05	30,06	37,57
1000	500	1180	3,31	26,26	31,52	39,39
1000	600	1180	3,46	27,48	32,98	41,22
1000	700	1180	3,62	28,70	34,44	43,04
1000	800	1180	3,77	29,91	35,90	44,87
1000	1000	1180	4,08	32,35	38,81	48,52
1200	300	1380	4,05	32,11	38,53	48,16
1200	400	1380	4,22	33,48	40,18	50,23
1200	500	1380	4,40	34,86	41,83	52,29
1200	600	1380	4,57	36,23	43,48	54,35
1200	700	1380	4,75	37,61	45,13	56,41
1200	800	1380	4,92	38,98	46,78	58,47
1200	1000	1380	5,27	41,73	50,08	62,60
1200	1200	1380	5,62	44,48	53,38	66,72
1400	400	1580	5,45	43,18	51,82	64,78
1400	500	1580	5,65	44,72	53,66	67,08
1400	600	1580	5,84	46,25	55,50	69,37
1400	700	1580	6,03	47,78	57,34	71,67
1400	800	1580	6,23	49,31	59,18	73,97
1400	1000	1580	6,62	52,38	62,86	78,57
1400	1200	1580	7,00	55,45	66,53	83,17
1400	1400	1580	7,39	58,51	70,21	87,77
1600	500	1780	7,05	55,84	67,01	83,76
1600	600	1780	7,27	57,53	69,04	86,30
1600	700	1780	7,48	59,22	71,07	88,83
1600	800	1780	7,70	60,91	73,09	91,37
1600	1000	1780	8,12	64,29	77,15	96,44
1600	1200	1780	8,55	67,67	81,21	101,51
1600	1400	1780	8,98	71,06	85,27	106,58
1600	1600	1780	9,41	74,44	89,32	111,66
1800	500	1980	8,62	68,23	81,87	102,34
1800	600	1980	8,86	70,08	84,09	105,11
1800	700	1980	9,09	71,92	86,31	107,89
1800	800	1980	9,32	73,77	88,53	110,66

окончание таблицы

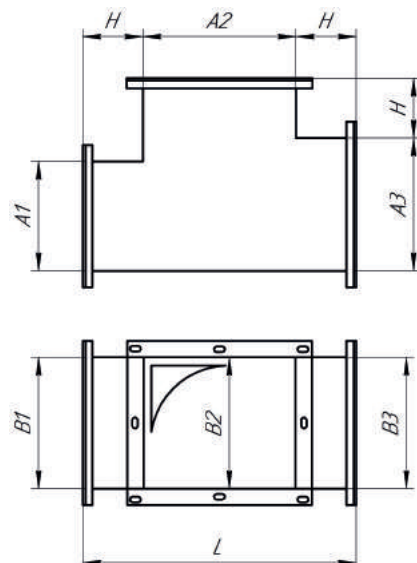
Сечение A1×B1 (A2×B2), мм		L, мм	S, м ²	т, кг при b=1мм	т, кг при b=1,2мм	т, кг при b=1,5мм
1800	1000	1980	9,79	77,47	92,96	116,21
1800	1200	1980	10,26	81,17	97,40	121,75
1800	1400	1980	10,73	84,86	101,84	127,30
1800	1600	1980	11,20	88,56	106,27	132,84
1800	1800	1980	11,66	92,26	110,71	138,39
2000	500	2180	10,35	81,88	98,25	122,82
2000	600	2180	10,60	83,89	100,66	125,83
2000	700	2180	10,86	85,89	103,07	128,84
2000	800	2180	11,11	87,90	105,48	131,85
2000	1000	2180	11,62	91,91	110,29	137,87
2000	1200	2180	12,13	95,92	115,11	143,89
2000	1400	2180	12,64	99,94	119,93	149,91
2000	1600	2180	13,14	103,95	124,74	155,93
2000	1800	2180	13,65	107,96	129,56	161,95
2000	2000	2180	14,16	111,98	134,37	167,97

СПТ1



1. Сечение врезки может быть любым при условии, что $B2 \leq B1$.

СПТ2



2. L строится исходя из стороны A2 врезки.

СВАРНОЙ КРУГЛЫЙ ТРОЙНИК (СКТ, СКТП)

ОПИСАНИЕ

Используется для присоединения ответвлений круглых воздуховодов к основному вентиляционному каналу. Стандартное исполнение центрального выхода относительно основы тройника 90° и 45°.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

СКТ. 90. 250. 200. =400 (хк10. гк30/ гк30. ГФ-021) [сварной кр
тройник 90°]

Префикс
Угол°
Диаметр D1
Диаметр D2
Длина L
Материал, толщина b
Фланец сечения D1
Фланец сечения D2
Грунтовка
Краткое наименование

СКТ артикул 14315
СКТП артикул 14327



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Данные в таблице приведены для СКТ 90°

D1, мм	D2, мм	L, мм	S, м²	м, кг при b=1мм	м, кг при b=1,2мм	м, кг при b=1,5мм
100	100	300	0,12	1,05	-	-
125	100	300	0,15	1,23	-	-
125	125	325	0,16	1,37	-	-
140	100	300	0,16	1,34	-	-
140	125	325	0,18	1,48	-	-
140	140	340	0,19	1,57	-	-
160	100	300	0,18	1,48	-	-
160	125	325	0,20	1,64	-	-
160	140	340	0,21	1,73	-	-
160	160	360	0,23	1,86	2,23	-
180	125	325	0,22	1,79	-	-
180	140	340	0,23	1,89	-	-
180	160	360	0,25	2,02	2,43	-
180	180	380	0,26	2,16	2,59	-
200	100	300	0,22	1,78	-	-
200	125	325	0,24	1,95	-	-
200	140	340	0,25	2,06	-	-
200	160	360	0,27	2,19	2,63	-
200	180	380	0,29	2,33	2,80	-
200	200	400	0,30	2,48	2,98	3,72
225	160	360	0,30	2,41	2,89	-
225	180	380	0,31	2,56	3,07	-
225	200	400	0,33	2,71	3,25	4,06
225	225	425	0,36	2,90	3,49	4,36

продолжение таблицы

D1, мм	D2, мм	L, мм	S, м²	м, кг при b=1мм	м, кг при b=1,2мм	м, кг при b=1,5мм
250	100	300	0,26	2,15	-	-
250	125	325	0,29	2,35	-	-
250	140	340	0,30	2,47	-	-
250	160	360	0,32	2,63	3,15	-
250	200	400	0,36	2,94	3,53	4,42
250	250	450	0,41	3,36	4,03	5,04
280	200	400	0,40	3,23	3,88	4,85
280	250	450	0,45	3,66	4,39	5,49
280	280	480	0,49	3,93	4,72	5,90
315	160	360	0,40	3,20	3,84	-
315	200	400	0,44	3,57	4,29	5,36
315	250	450	0,50	4,03	4,84	6,05
315	315	515	0,58	4,66	5,59	6,99
355	200	400	0,49	3,96	4,75	5,94
355	250	450	0,55	4,46	5,36	6,70
355	315	515	0,64	5,12	6,14	7,67
355	355	555	0,69	5,55	6,66	8,32
400	200	400	0,55	4,40	5,28	6,60
400	250	450	0,62	4,95	5,94	7,43
400	315	515	0,70	5,66	6,79	8,49
400	355	555	0,76	6,10	7,32	9,15
400	400	600	0,83	6,63	7,96	9,95
450	250	450	0,69	5,50	6,60	8,25
450	315	515	0,78	6,28	7,53	9,42

СВАРНОЙ КРУГЛЫЙ ТРОЙНИК (СКТ, СКТП)

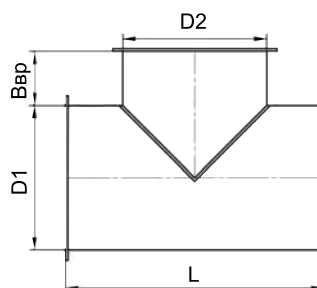
продолжение таблицы

D1, мм	D2, мм	L, мм	S, м ²	м, кг при b=1мм	м, кг при b=1,2мм	м, кг при b=1,5мм
450	355	555	0,84	6,75	8,10	10,13
450	400	600	0,91	7,29	8,75	10,94
450	450	650	0,99	7,94	9,53	11,91
500	200	400	0,67	5,38	6,46	8,08
500	250	450	0,75	6,05	7,26	9,08
500	315	515	0,86	6,90	8,28	10,35
500	355	555	0,93	7,42	8,90	11,12
500	400	600	1,00	8,00	9,59	11,99
500	450	650	1,08	8,65	10,38	12,97
500	500	700	1,17	9,36	11,23	14,03
560	250	450	0,84	6,71	8,05	10,07
560	315	515	0,96	7,65	9,18	11,47
560	355	555	1,03	8,22	9,86	12,33
560	400	600	1,11	8,85	10,62	13,28
560	450	650	1,19	9,56	11,47	14,34
560	500	700	1,28	10,27	12,32	15,40
560	560	760	1,40	11,20	13,44	16,80
630	250	450	0,94	7,48	8,98	11,23
630	315	515	1,07	8,53	10,23	12,79
630	355	555	1,15	9,16	10,99	13,74
630	400	600	1,23	9,86	11,83	14,79
630	450	650	1,33	10,64	12,77	15,96
630	500	700	1,43	11,41	13,69	17,12
630	560	760	1,55	12,35	14,82	18,52
630	630	830	1,70	13,54	16,25	20,31
710	315	515	1,19	9,54	11,44	14,30
710	355	555	1,28	10,24	12,29	15,36
710	400	600	1,38	11,02	13,23	16,54
710	450	650	1,49	11,89	14,26	17,83
710	500	700	1,60	12,74	15,29	19,11
710	560	760	1,73	13,77	16,52	20,65
710	630	830	1,88	14,97	17,97	22,46
710	710	910	2,07	16,48	19,77	24,71
800	355	555	1,44	11,46	13,75	17,19
800	400	600	1,55	12,34	14,81	18,51
800	450	650	1,67	13,30	15,96	19,95
800	500	700	1,79	14,25	17,11	21,38
800	560	760	1,93	15,39	18,47	23,09
800	630	830	2,10	16,71	20,06	25,07
800	710	910	2,29	18,24	21,89	27,36
800	800	1000	2,52	20,11	24,13	30,16
900	315	515	1,50	11,94	14,33	17,91
900	355	555	1,61	12,82	15,39	19,23
900	450	650	1,87	14,88	17,86	22,32
900	500	700	2,00	15,95	19,14	23,92
900	560	760	2,16	17,21	20,66	25,82
900	630	830	2,35	18,68	22,42	28,02
900	710	910	2,56	20,35	24,42	30,53
900	800	1000	2,79	22,25	26,70	33,37

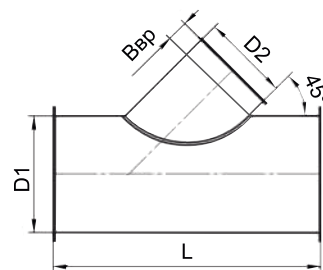
окончание таблицы

D1, мм	D2, мм	L, мм	S, м ²	м, кг при b=1мм	м, кг при b=1,2мм	м, кг при b=1,5мм
900	900	1100	3,08	24,56	29,47	36,83
1000	500	700	2,22	17,65	21,18	26,47
1000	560	760	2,39	19,05	22,86	28,58
1000	630	830	2,60	20,67	24,80	31,00
1000	710	910	2,83	22,51	27,01	33,76
1000	800	1000	3,09	24,57	29,48	36,85
1000	900	1100	3,38	26,88	32,26	40,32
1000	1000	1200	3,70	29,43	35,32	44,15
1120	500	700	2,48	19,70	23,64	29,55
1120	630	830	2,90	23,07	27,69	34,61
1120	710	910	3,16	25,12	30,14	37,67
1120	800	1000	3,45	27,40	32,88	41,10
1120	900	1100	3,76	29,93	35,91	44,89
1120	1000	1200	4,09	32,48	38,98	48,73
1120	1120	1320	4,51	35,85	43,02	53,78
1250	800	1000	3,84	30,50	36,60	45,75
1250	900	1100	4,19	33,29	39,95	49,94
1250	1000	1200	4,54	36,08	43,30	54,13
1250	1120	1320	4,97	39,47	47,36	59,20
1250	1250	1450	5,48	43,51	52,21	65,26

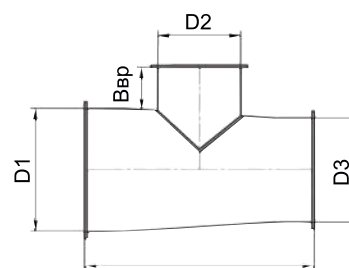
СКТ.90



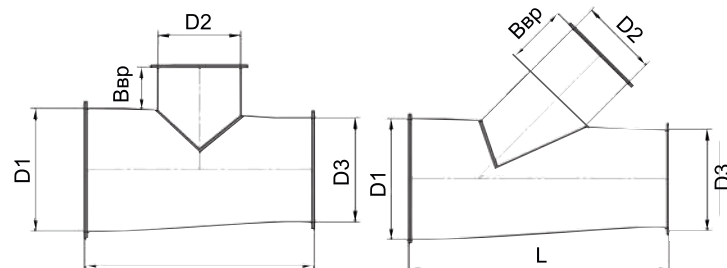
СКТ.45



СКТП.90



СКТП.45



ПРИМЕЧАНИЕ

В вр = 100 мм только для СКТ.90

СВАРНАЯ ПРЯМОУГОЛЬНАЯ КРЕСТОВИНА (СПКПВ2)

ОПИСАНИЕ

Используется для распределения воздушного потока в одной плоскости по четырём направлениям. Возможно изготовление врезок равного либо меньшего сечения относительно основы изделия.

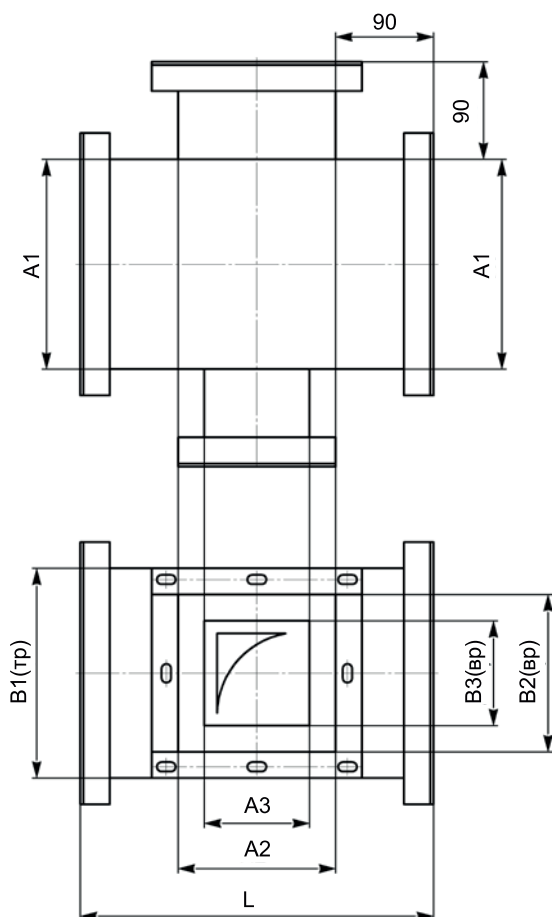
ПРИМЕР ЗАПИСИ

СПКПВ2. 450x1500. 300x1400. 350x900. 1250 (хк12. уг32x32x3/ уг32x32x3/ уг25x25x3. ГФ-021) [сварная пр крестовина с пр врезками Тип2]

Префикс
Сечение A1xB1
Сечение A2xB2
Сечение A3xB3
Длина L
Материал, толщина b
Фланец сечения A1xB1
Фланец сечения A2xB2
Фланец сечения A3xB3
Грунтовка
Краткое наименование

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

артикул 14431



1. Сечение врезок может быть любым при условии, что $V2$ и $V3 \leq V1$;
2. L строится исходя из стороны A большей врезки $L = A_{max} + 180$;
3. Отступ от врезки равен 90 мм;
4. Высота врезки равна 90 мм.

СВАРНАЯ КРУГЛАЯ КРЕСТОВИНА (СККР)

ОПИСАНИЕ

Используется для распределения воздушного потока в одной плоскости по четырём направлениям. Возможно изготовление врезок равного либо меньшего диаметра относительно основы изделия.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

СККР.	315.	315.	315.	=515	(хк10.	yr25x25x3/	yr25x25x3/	yr25x25x3.	ГФ-021)	[сварная кр крестовина]
Префикс										
Диаметр D1										
Диаметр D2										
Диаметр D3										
Длина L										
Материал, толщина b										
Фланец сечения D1										
Фланец сечения D2										
Фланец сечения D3										
Грунтовка										
Краткое наименование										

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Данные в таблице приведены для СККР с врезками равных сечений

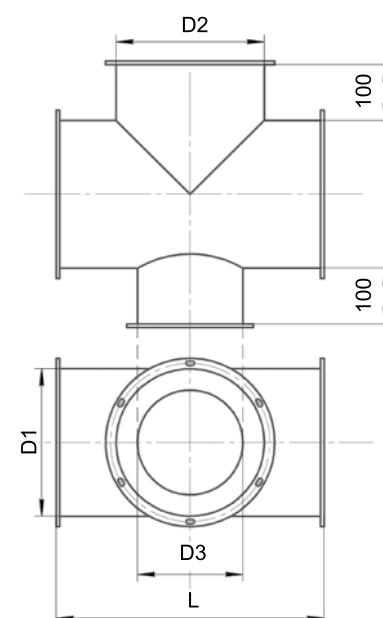
D1 (=D2=D3), мм	L, мм	S, м ²	м, кг при b=1мм	м, кг при b=1,2мм	м, кг при b=1,5мм
100	300	0,15	1,31	-	-
125	325	0,20	1,67	-	-
140	340	0,23	1,91	-	-
160	360	0,27	2,23	2,67	-
180	380	0,31	2,56	3,07	-
200	400	0,36	2,91	3,49	4,37
225	425	0,41	3,37	4,04	5,06
250	450	0,47	3,85	4,62	5,78
280	480	0,55	4,46	5,35	6,69
315	515	0,64	5,21	6,25	7,82
355	555	0,76	6,12	7,35	9,18
400	600	0,90	7,22	8,66	10,83
450	650	1,06	8,52	10,23	12,79
500	700	1,24	9,92	11,90	14,88
560	760	1,46	11,72	14,06	17,57
630	830	1,75	13,98	16,77	20,97
710	910	2,10	16,78	20,14	25,17
800	1000	2,53	20,22	24,26	30,32
900	1100	3,06	24,38	29,25	36,57
1000	1200	3,63	28,91	34,69	43,36
1120	1320	4,38	34,82	41,79	52,23
1250	1450	5,26	41,82	50,19	62,73

L строится исходя из диаметра большей врезки

D2 - большая врезка

$L = D2 + 200$

артикул 14303



СВАРНАЯ ПРЯМОУГОЛЬНАЯ / КРУГЛАЯ УТКА (СПУТ, СКУТ)

ОПИСАНИЕ

Используется для смещения воздуховодов по горизонтали или вертикали в местах, где прокладка воздуховодов по одной оси не представляется возможной.

ПРИМЕР ЗАПИСИ (СПУТ)

СПУТ. 800x500 100. =400 (хк12. yr25x25x3.ГФ-021) [сварная пр утка]

Префикс
Сечение A1xB1
Сечение Cm1
Длина L
Материал, толщина b
Фланец сечения A1xB1
Грунтовка
Краткое наименование

СПУТ артикул 14445
СКУТ артикул 14325



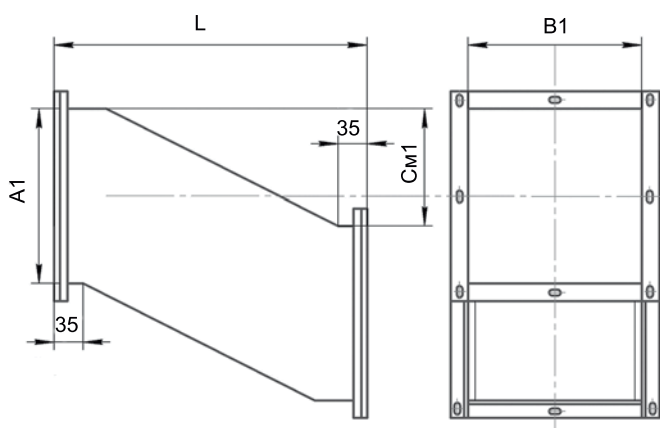
ПРИМЕР ЗАПИСИ (СКУТ)

СКУТ. 560. 100. =400 (хк12. yr25x25x3. ГФ-021) [сварная кр утка]

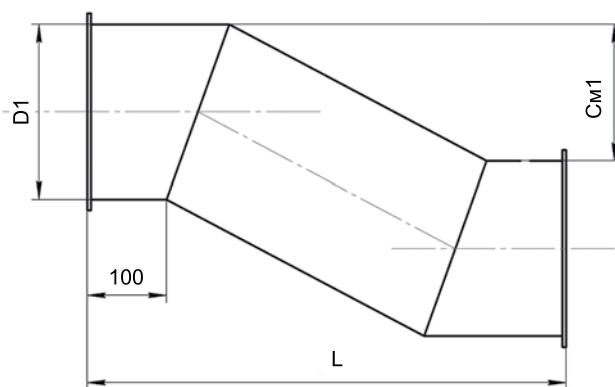
Префикс
Диаметр D1
Сечение Cm1
Длина L
Материал, толщина b
Фланец сечения D1
Грунтовка
Краткое наименование

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СПУТ



СКУТ



ПРИМЕЧАНИЕ

Возможно изготовление уток любого размера и исполнения.

СВАРНОЙ ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ / КРУГЛЫЙ УЗЕЛ ПРОХОДА (СПУП, СКУП)

СПУП артикул 14429
СКУП артикул 14321

ОПИСАНИЕ

Узлы прохода предназначены для установки на них стальных шахт круглого сечения через покрытия зданий в системах вытяжной вентиляции. Узел прохода состоит из патрубка, приваренного к опорному фланцу, которым узел прохода крепится к железобетонному стакану, установленному на покрытиях зданий. Концевые фланцы патрубка предназначены: верхний для крепления шахты круглого сечения, нижний для присоединения клапана или воздуховода. В тех случаях, когда возможно выпадение влаги из проходящей через шахту воздушно-газовой смеси, к внутренней поверхности патрубка приварен конденсатосборник. Исполнение с ручным приводом рекомендуется применять в случаях стабильного режима работы, не требующего частого переключения. При ручном приводе управление производится с покрытия здания. В остальных случаях рекомендуется устанавливать клапаны с исполнительным механизмом и дистанционным или автоматическим управлением.



ПРИМЕР ЗАПИСИ

СПУП.
СКУП.

1. 200x200. =1280. СК (хк12. yr25x25x3. ГФ-021) [сварной пр узел прохода УП-1]
1. 250. =1250. СК (хк12. гк30 ГФ-021) [сварной кр узел прохода УП-1]

Префикс _____

Номер УП _____

1 - узел прохода без клапана,

2 - узел прохода с клапаном ручного управления,

3 - узел прохода с клапаном и площадкой под эл. привод

4 - узел прохода утепленный с клапаном ручного управления

5 - узел прохода утепленный с клапаном и площадкой под привод:

Сечение А1хВ1/Д1 _____

Длина L _____

БК - без кольца для сбора конденсата _____

СК - с кольцом для сбора конденсата _____

Материал, толщина b _____

Фланец сечения А1хВ1/Д1 _____

Грунтовка _____

Краткое наименование _____

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СПУП

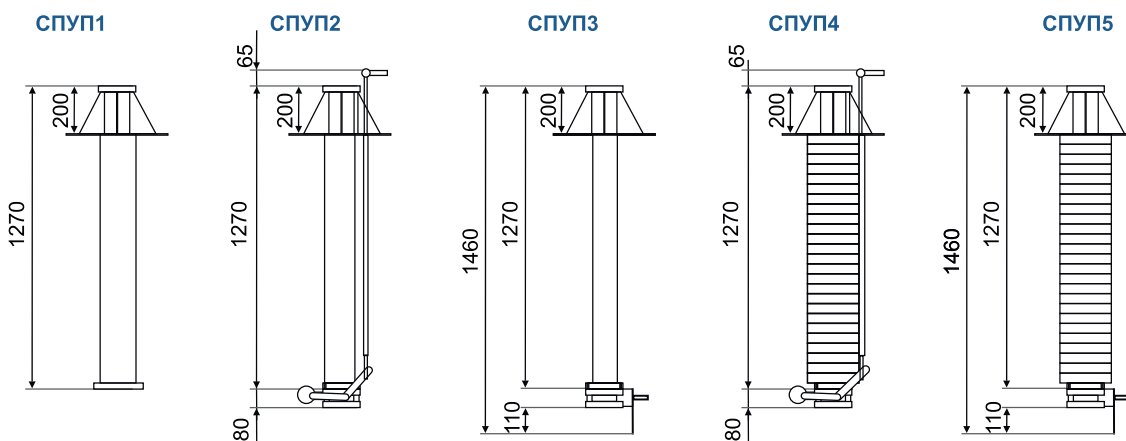
продолжение таблицы

окончание таблицы

Сечение А1×В1, мм	т, кг	Тип фланца	
100	100	12,84	уг25х25х3
150	150	16,73	уг25х25х3
200	200	20,60	уг25х25х3
250	250	24,23	уг25х25х3
300	300	29,46	уг25х25х3
350	350	33,28	уг25х25х3
400	400	37,17	уг25х25х3

Сечение А1×В1,мм	т, кг	Тип фланца	
450	450	41,05	уг25х25х3
500	500	44,93	уг25х25х3
550	550	48,79	уг25х25х3
600	600	54,02	уг25х25х3
650	650	57,89	уг25х25х3
700	700	61,76	уг25х25х3
750	750	65,65	уг25х25х3

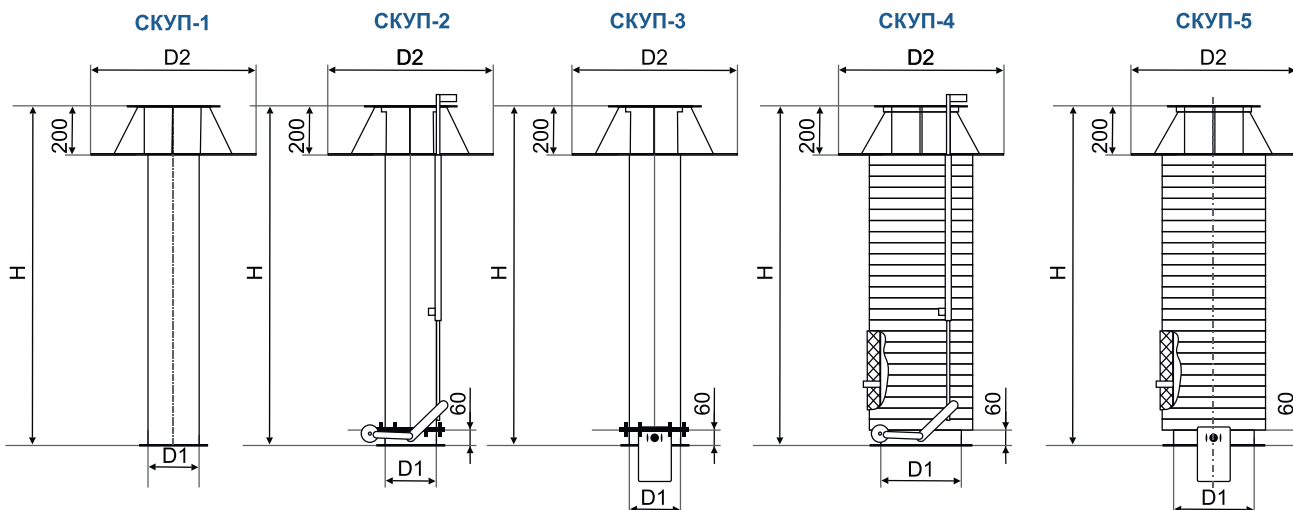
Сечение А1×В1,мм	т, кг	Тип фланца	
800	800	70,88	уг25х25х3
850	850	74,76	уг25х25х3
900	900	78,62	уг25х25х3
950	950	82,50	уг25х25х3
1000	1000	89,09	уг32х32х3
1100	1100	97,09	уг32х32х3
1200	1200	105,10	уг32х32х3



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СКУП

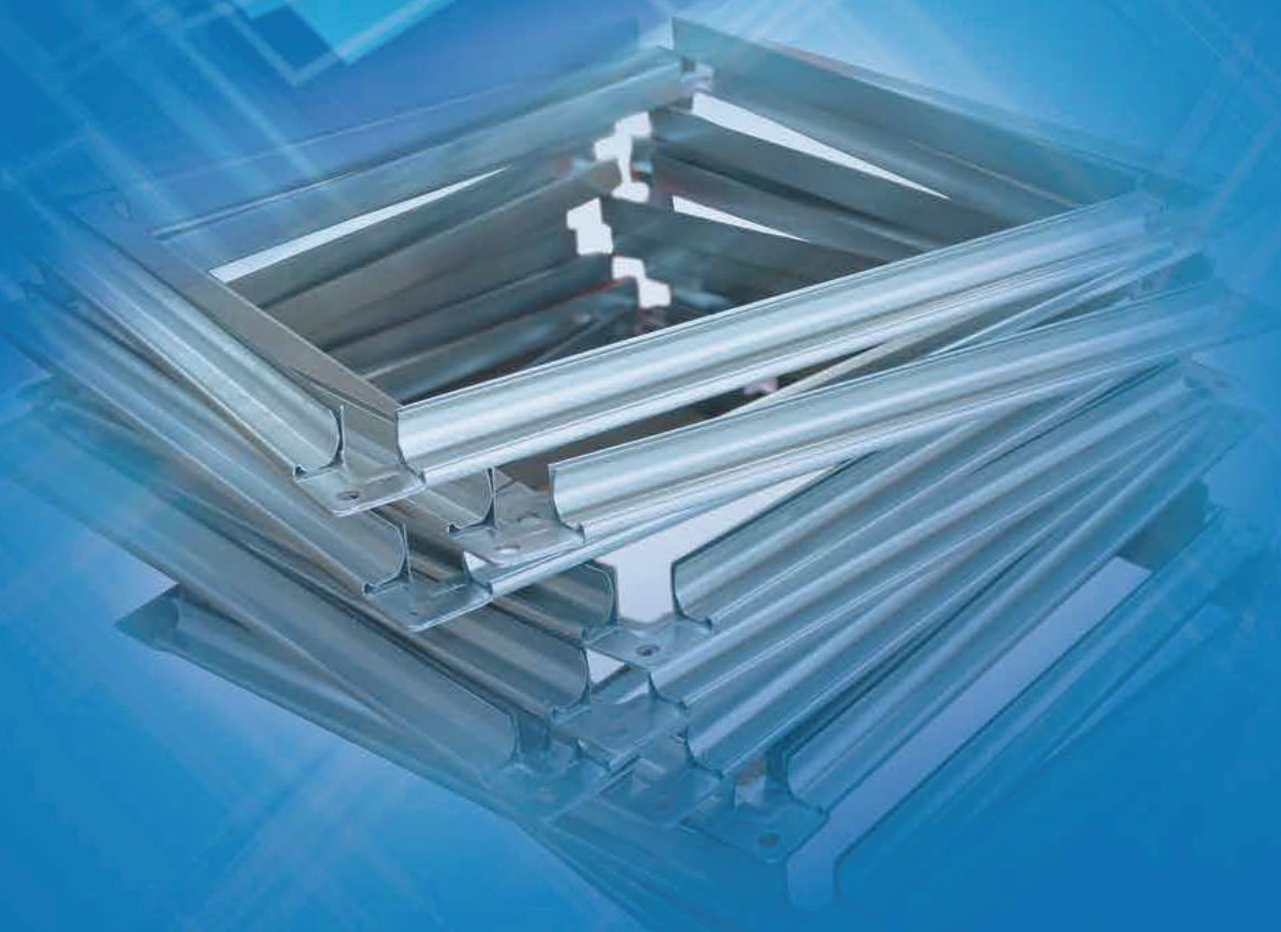
D1, мм	D2, мм	H, мм	т, кг	Тип фланца
200	540	1250	16,78	гк30
225	565	1250	17,39	гк30
250	590	1250	18	гк30
280	620	1250	18,65	гк30
315	655	1270	20,22	уг25х25х3
355	695	1270	26,94	уг25х25х3
400	740	1270	35,06	уг25х25х3
450	790	1270	35,7	уг25х25х3
500	840	1270	36,21	уг25х25х3

D1, мм	D2, мм	H, мм	т, кг	Тип фланца
560	900	1270	45,32	уг25х25х3
630	970	1270	54,44	уг25х25х3
710	1050	1270	54,5	уг25х25х3
800	1140	1270	55,96	уг32х32х3
900	1240	1270	72,83	уг32х32х3
1000	1340	1270	84,34	уг32х32х3
1120	1460	1270	84,73	уг32х32х3
1250	1590	1270	85,12	уг32х32х3



4

ФЛАНЦЫ



Фланцы служат для надежного соединения воздуховодов друг с другом или с фасонными изделиями и деталями. Различают фланцы из шины (оцинкованной или нержавеющей) и сварные фланцы из стального уголка или ленты. Последние, в свою очередь, делятся на прямоугольные и круглые.

ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ФЛАНЕЦ ИЗ ШИНЫ (ПФШ)

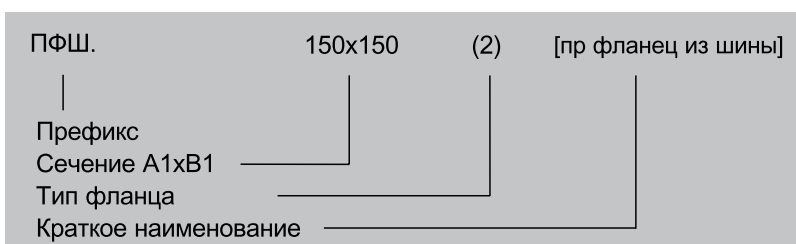
ОПИСАНИЕ

Является соединительным элементом при соединении прямоугольных воздухопроводов и фасонных изделий из оцинкованной и нержавеющей стали. Размер шины R20, R30 и уголка зависит от параметров сечения. Изготавливается из оцинкованной и нержавеющей стали.

артикул 14285



ПРИМЕР ЗАПИСИ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

продолжение таблицы

Сечение A1xB1, мм		Тип шины	Тип уголка
100	100	шина 20	уголок 20(65)
150	100	шина 20	уголок 20(65)
150	150	шина 20	уголок 20 (65)
200	100	шина 20	уголок 20 (65)
200	150	шина 20	уголок 20 (65)
200	200	шина 20	уголок 20 (65)
250	100	шина 20	уголок 20 (65)
250	150	шина 20	уголок 20 (65)
250	200	шина 20	уголок 20 (65)
250	250	шина 20	уголок 20 (95)
300	100	шина 20	уголок 20 (65)
300	150	шина 20	уголок 20 (65)
300	200	шина 20	уголок 20 (95)
300	250	шина 20	уголок 20 (95)
300	300	шина 20	уголок 20 (95)
400	150	шина 20	уголок 20 (65)
400	200	шина 20	уголок 20 (95)
400	250	шина 20	уголок 20 (95)
400	300	шина 20	уголок 20 (95)
400	400	шина 20	уголок 20 (95)
500	100	шина 20	уголок 20 (65)
500	200	шина 20	уголок 20 (95)
500	250	шина 20	уголок 20 (95)
500	300	шина 20	уголок 20 (95)
500	400	шина 20	уголок 20 (95)
500	500	шина 20	уголок 20 (95)
600	150	шина 20	уголок 20 (65)
600	200	шина 20	уголок 20 (95)
600	250	шина 20	уголок 20 (95)
600	300	шина 20	уголок 20 (95)
600	400	шина 20	уголок 20 (95)
600	500	шина 20	уголок 20 (95)
600	600	шина 20	уголок 20 (95)
700	200	шина 20	уголок 20 (95)

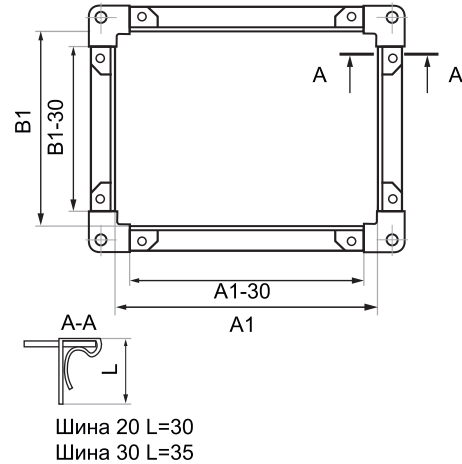
Сечение A1xB1, мм		Тип шины	Тип уголка
700	250	шина 20	уголок 20 (95)
700	300	шина 20	уголок 20 (95)
700	400	шина 20	уголок 20 (95)
700	500	шина 20	уголок 20 (95)
700	600	шина 20	уголок 20 (95)
700	700	шина 20	уголок 20 (95)
800	250	шина 20	уголок 20 (95)
800	300	шина 20	уголок 20 (95)
800	400	шина 20	уголок 20 (95)
800	500	шина 20	уголок 20 (95)
800	600	шина 20	уголок 20 (95)
800	700	шина 20	уголок 20 (95)
800	800	шина 20	уголок 20 (95)
1000	300	шина 30	уголок 30 (105)
1000	400	шина 30	уголок 30 (105)
1000	500	шина 30	уголок 30 (105)
1000	600	шина 30	уголок 30 (105)
1000	700	шина 30	уголок 30 (105)
1000	800	шина 30	уголок 30 (105)
1000	1000	шина 30	уголок 30 (105)
1200	400	шина 30	уголок 30 (105)
1200	500	шина 30	уголок 30 (105)
1200	600	шина 30	уголок 30 (105)
1200	700	шина 30	уголок 30 (105)
1200	800	шина 30	уголок 30 (105)
1200	1000	шина 30	уголок 30 (105)
1200	1200	шина 30	уголок 30 (105)
1400	400	шина 30	уголок 30 (105)
1400	500	шина 30	уголок 30 (105)
1400	600	шина 30	уголок 30 (105)
1400	700	шина 30	уголок 30 (105)
1400	800	шина 30	уголок 30 (105)
1400	1000	шина 30	уголок 30 (105)
1400	1200	шина 30	уголок 30 (105)

продолжение таблицы

Сечение A1×B1, мм		Тип шины	Тип уголка
1400	1400	шина 30	уголок 30 (105)
1600	600	шина 30	уголок 30 (105)
1600	700	шина 30	уголок 30 (105)
1600	800	шина 30	уголок 30 (105)
1600	1000	шина 30	уголок 30 (105)
1600	1200	шина 30	уголок 30 (105)
1600	1400	шина 30	уголок 30 (105)
1600	1600	шина 30	уголок 30 (105)
1800	600	шина 30	уголок 30 (105)
1800	700	шина 30	уголок 30 (105)
1800	800	шина 30	уголок 30 (105)
1800	1000	шина 30	уголок 30 (105)
1800	1200	шина 30	уголок 30 (105)
1800	1400	шина 30	уголок 30 (105)
1800	1600	шина 30	уголок 30 (105)
1800	1800	шина 30	уголок 30 (105)
2000	700	шина 30	уголок 30 (105)
2000	800	шина 30	уголок 30 (105)
2000	1000	шина 30	уголок 30 (105)
2000	1200	шина 30	уголок 30 (105)

окончание таблицы

Сечение A1×B1, мм		Тип шины	Тип уголка
2000	1400	шина 30	уголок 30 (105)
2000	1600	шина 30	уголок 30 (105)
2000	1800	шина 30	уголок 30 (105)
2000	2000	шина 30	уголок 30 (105)



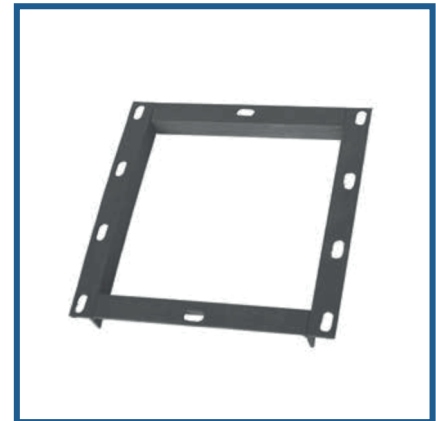
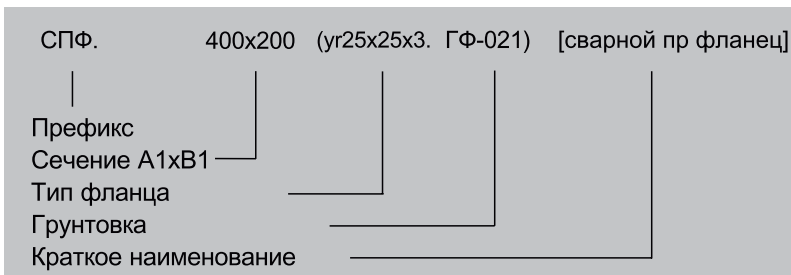
СВАРНОЙ ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ФЛАНЕЦ (СПФ)

ОПИСАНИЕ

артикул 14427

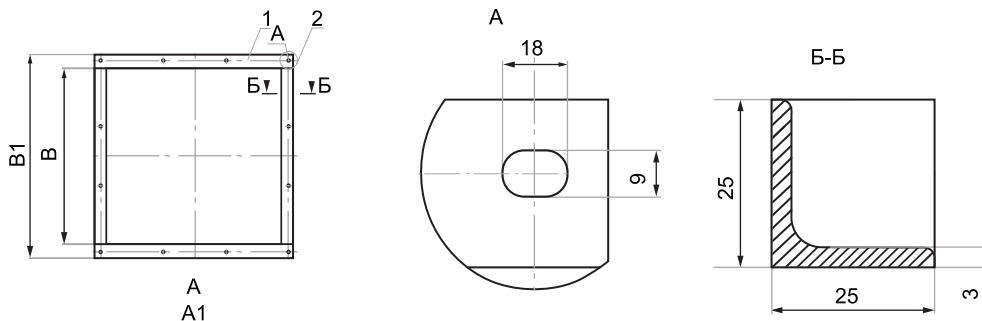
Является соединительным элементом при соединении прямоугольных воздухопроводов и фасонных изделий из холоднокатаной стали. Параметры фланца зависят от параметров сечения. Изготавливаются из горячекатаной стали размером 25x25 мм, 32x32 мм, толщиной 3 мм. По запросу возможно изготовление из нержавеющей стали.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

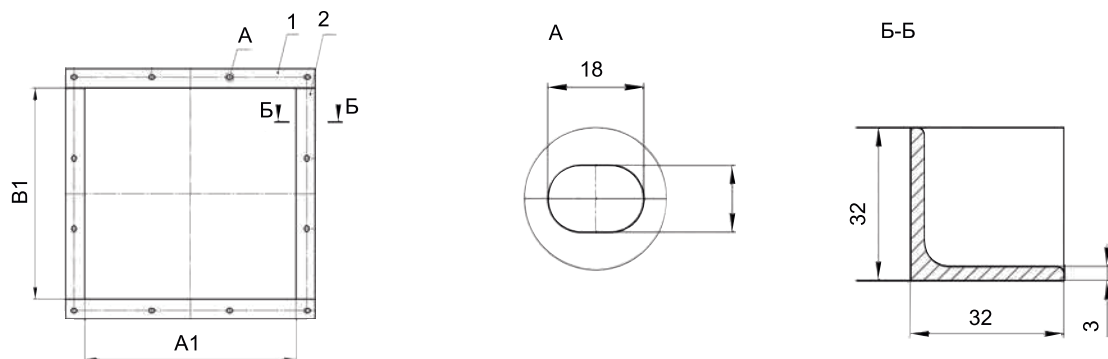


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

СПФ уг25x25x3



СПФ уг32х32х3



СВАРНОЙ КРУГЛЫЙ ФЛАНЕЦ (СКФ)

ОПИСАНИЕ

артикул 14323

Является соединительным элементом при соединении круглых воздуховодов и фасонных изделий из холоднокатаной стали. Параметры фланца зависят от параметров сечения. Изготавливаются из горячекатаной стали размером 25х25 мм, 32х32 мм либо из стальной полосы толщиной 3 мм. По запросу возможно изготовление из нержавеющей стали.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

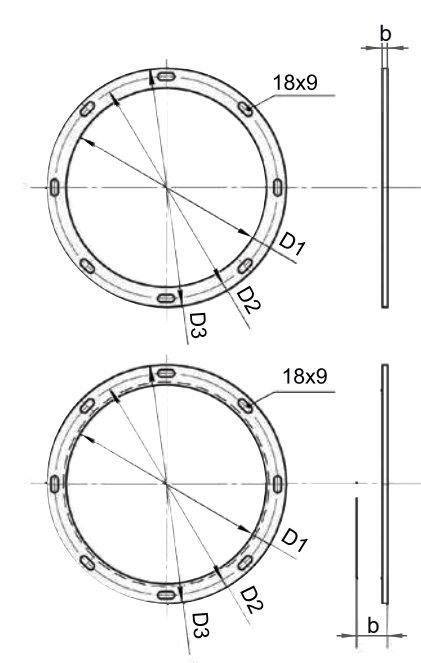
СКФ. 100 (гк30. ГФ-021) [сварной кр фланец]

Префикс
Диаметр D1
Тип фланца
Грунтовка
Краткое наименование



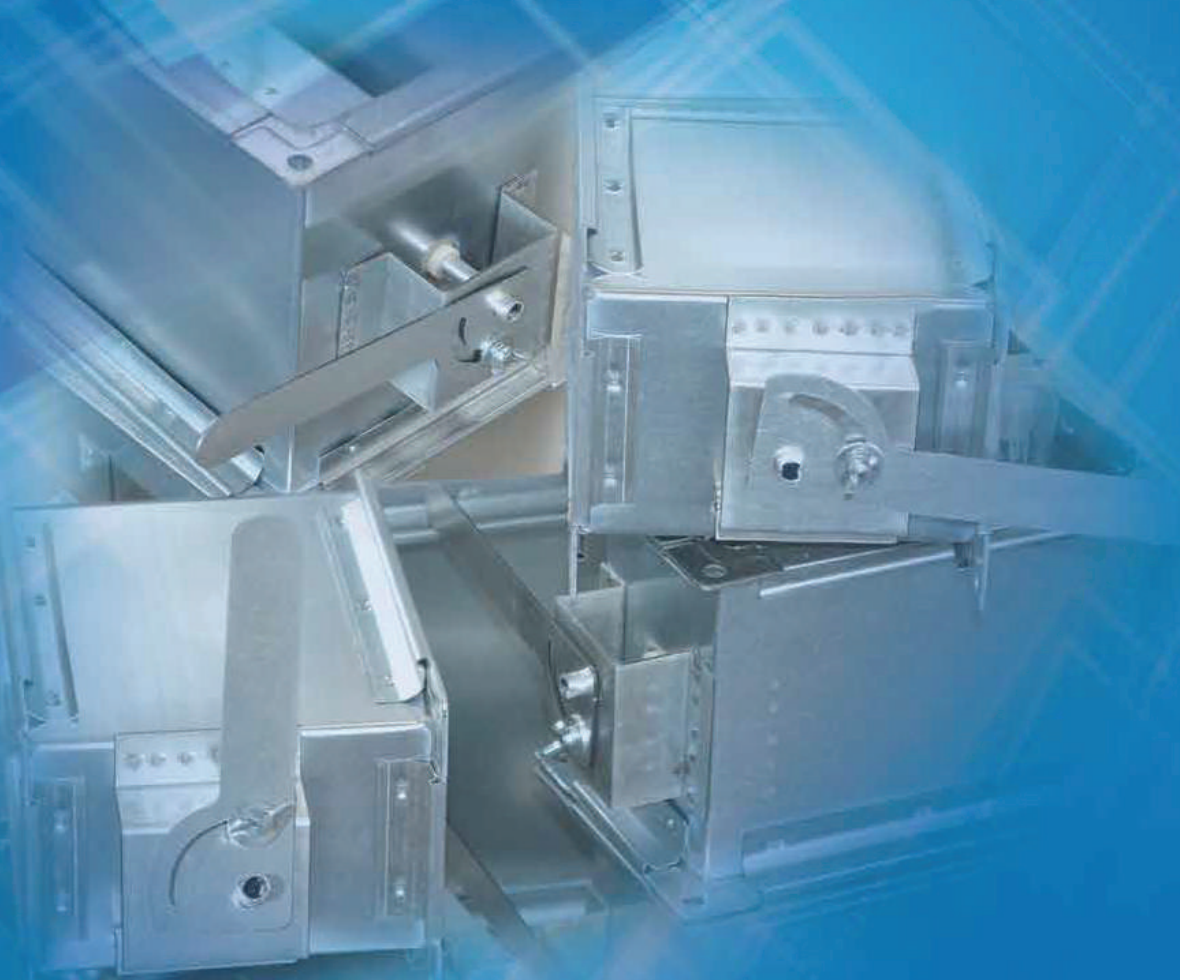
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

D возду- ховода, мм	b, мм	Диаметры фланца			Кол-во отвер- стий	m, кг	
		D1, мм	D2, мм	D3, мм			
100	листо- вая сталь 3,0 мм	103	130	163	4	0,29	
125		128	155	188	6	0,34	
140		143	170	203	6	0,37	
160		163	190	223	6	0,42	
180		183	210	243	6	0,46	
200		203	230	263	6	0,51	
225		228	255	288	6	0,56	
250		253	280	313	6	0,62	
280		283	310	343	8	0,68	
315		уголок 25х25х3	318	345	368	8	1,15
355	358		385	408	8	1,29	
400	403		430	453	8	1,45	
450	453		480	503	10	1,63	
500	503		530	553	10	1,80	
560	563		590	613	10	2,00	
630	633		660	683	12	2,26	
710	713		740	763	12	2,54	
800	уголок 32х32х3		803	840	867	12	3,71
900			903	940	967	16	4,15
1000		1003	1040	1067	16	4,61	
1120		1123	1160	1187	18	5,15	
1250		1253	1290	1317	18	5,75	



5

ВОЗДУХОРЕГУЛИРУЮЩИЕ УСТРОЙСТВА



Воздухорегулирующие устройства, к которым относят шиберы, дроссель-клапаны, обратные клапаны, выполняют в системах вентиляции следующие функции:

- ✓ координация движения воздушных потоков и их равномерное распределение;
- ✓ регулирование давления подачи воздуха и объема его потока;
- ✓ регулирование расхода проходящего воздуха;
- ✓ перекрытие воздушного канала во избежание перетекания воздуха при выключенном вентиляторе.

КРУГЛЫЙ ДРОССЕЛЬ-КЛАПАН (КДК)

ОПИСАНИЕ

Используется для регулирования объемов проходящего воздуха и газовых смесей. Изделия применяются в области отводов от основной магистрали для регулировки расхода воздуха и выравнивания сопротивления. Управление воздушным потоком осуществляется за счет изменения положения лопатки. Имеет ниппельное или фланцевое соединение, изготавливается из оцинкованной или нержавеющей стали.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

КДК.	140.	=120.	Р	(оц	05)	[кр дроссель-клапан]
Префикс	Диаметр D1	Длина L	Р - ручной привод	П - площадка под электропривод	RG20 - устанавливается с $\varnothing 100\text{мм}$ до $\varnothing 250\text{мм}$	RG30 - устанавливается с $\varnothing 280\text{мм}$ до $\varnothing 450\text{мм}$
Толщина материала b	Краткое наименование					

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

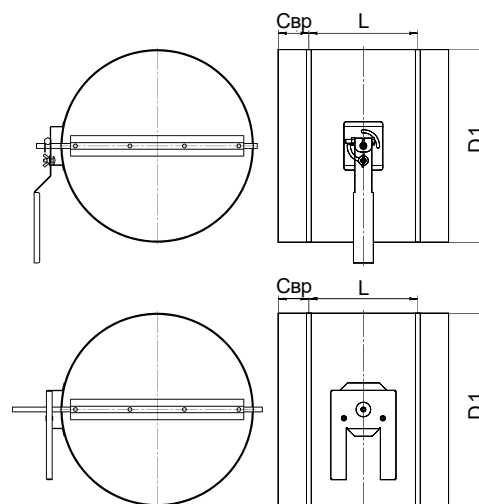
данные в таблице приведены для КДК с ручным приводом

D1, мм	b, мм	S, м ²	m, кг	Ниппельное соединение		Фланцевое соединение	
				L, мм	-	L, мм	фланец
100	0,5	0,08	0,31	110	н	200	гк30
125	0,5	0,10	0,38	110	н	200	гк30
140	0,5	0,11	0,45	120	н	210	гк30
160	0,5	0,13	0,52	120	н	210	гк30
180	0,5	0,16	0,65	120	н	210	гк30
200	0,5	0,18	0,73	120	н	210	гк30
225	0,5	0,22	0,89	140	н	230	гк30
250	0,5	0,25	1,00	140	н	230	гк30
280	0,5	0,29	1,14	140	н	230	гк30
315	0,5	0,33	1,31	140	н	230	уг 25x25x3
355	0,5	0,44	1,74	190	н	280	уг 25x25x3
400	0,7	0,57	3,15	240	н	330	уг 25x25x3
450	0,7	0,66	3,64	240	н	330	уг 25x25x3
500	0,7	0,98	5,44	360	н	480	уг 25x25x3
560	0,7	1,13	6,23	360	н	480	уг 25x25x3
630	0,7	1,30	7,19	360	н	480	уг 25x25x3
710	0,7	1,73	9,56	460	н	580	уг 25x25x3
800	0,7	2,01	11,07	460	н	580	уг 32x32x3
900	0,9	2,61	18,50	540	н	680	уг 32x32x3
1000	0,9	2,98	21,10	540	н	680	уг 32x32x3
1120	0,9	4,49	31,83	840	н	980	уг 32x32x3
1250	0,9	5,14	36,41	840	н	980	уг 32x32x3

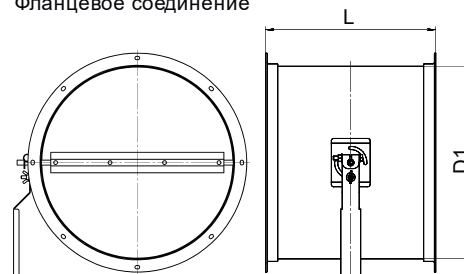
артикул 14129



Ниппельное соединение



Фланцевое соединение



Примечание
 Параметр Свр см. КВПВ (стр.17)

КРУГЛЫЙ ВОЗДУШНЫЙ КЛАПАН (КВК)

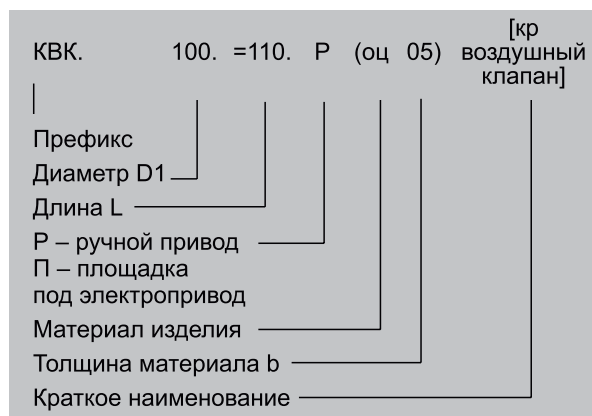
артикул 14171



ОПИСАНИЕ

Предназначен для полного перекрытия воздушных каналов и регулировки расхода воздуха. Управление воздушным потоком осуществляется за счет изменения положения лопатки. Имеет ниппельное или фланцевое соединение, изготавливается из оцинкованной или нержавеющей стали

ПРИМЕР ЗАПИСИ

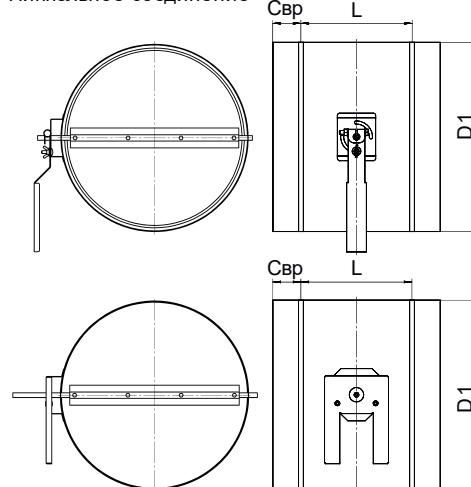


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

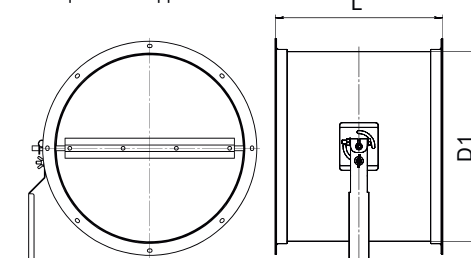
Данные в таблице приведены для КВК с ручным приводом.

D1, мм	b, мм	S, м ²	m, кг	Ниппельное соединение		Фланцевое соединение	
				L, мм	-	L, мм	фланец
100	0,5	0,09	0,48	110	н	200	гк30
125	0,5	0,12	0,58	110	н	200	гк30
140	0,5	0,13	0,66	120	н	210	гк30
160	0,5	0,15	0,75	120	н	210	гк30
180	0,5	0,17	0,84	120	н	210	гк30
200	0,5	0,19	0,94	120	н	210	гк30
225	0,5	0,23	1,12	140	н	230	гк30
250	0,5	0,26	1,26	140	н	230	гк30
280	0,5	0,30	1,44	140	н	230	гк30
315	0,5	0,34	1,66	140	н	230	уг 25x25x3
355	0,5	0,45	2,15	190	н	280	уг 25x25x3
400	0,7	0,58	3,42	240	н	330	уг 25x25x3
450	0,7	0,65	3,81	240	н	330	уг 25x25x3
500	0,7	0,95	5,55	360	н	480	уг 25x25x3
560	0,7	1,59	7,33	360	н	480	уг 25x25x3
630	0,7	1,98	9,04	360	н	480	уг 25x25x3

Ниппельное соединение



Фланцевое соединение



Примечание
Параметр Свр см. КВПВ (стр.17)

ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ДРОССЕЛЬ-КЛАПАН (ПДК)

ОПИСАНИЕ

Используется для регулирования объемов проходящего воздуха и газовых смесей. Изделия применяются в области отводов от основной магистрали для регулировки расхода воздуха и выравнивания сопротивления. Управление воздушным потоком осуществляется за счет изменения положения лопатки. Имеет фланцевое соединение, изготавливается из оцинкованной или нержавеющей стали.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

ПДК.	250x250	=300.	P	(оц	05.	2/2)	[пр дроссель-клапан]
Префикс							
Сечение A1xB1	250x250						
Длина L		300					
P-ручной привод			P				
П-площадка под электропривод							
Материал изделия				оц			
Толщина материала b					05		
Шина сечения A1xB1						2/2	
Краткое наименование							[пр дроссель-клапан]

артикул 14227

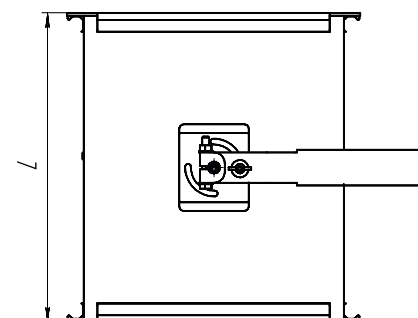
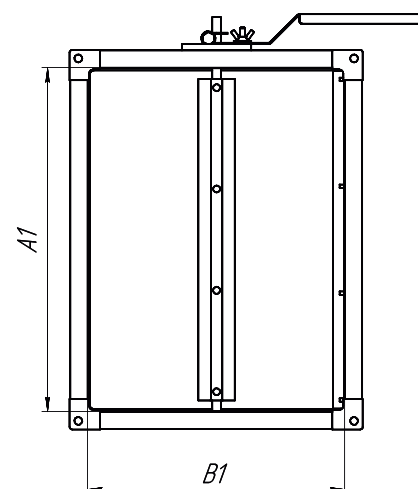


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Данные в таблице приведены для ПДК с ручным приводом

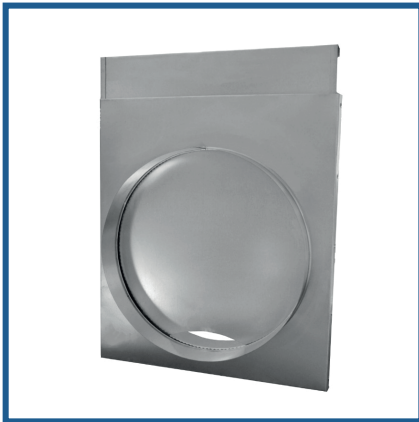
Сечение A1xB1, мм	b, мм	L, мм	S, м ²	m, кг	
100	100	0,5	150	0,08	0,63
150	100	0,5	150	0,10	0,78
150	150	0,5	200	0,15	1,20
200	100	0,5	150	0,12	0,93
200	150	0,5	200	0,18	1,41
200	200	0,5	250	0,25	1,97
250	100	0,5	150	0,14	1,09
250	150	0,5	200	0,21	1,62
250	200	0,5	250	0,29	2,23
250	250	0,5	300	0,37	2,93
300	100	0,5	150	0,16	1,24
300	150	0,5	200	0,24	1,83
300	200	0,5	250	0,32	2,50
300	250	0,5	300	0,42	3,25
300	300	0,5	350	0,52	4,08
400	150	0,5	200	0,29	2,24
400	200	0,5	250	0,39	3,03
400	250	0,5	300	0,50	3,89
400	300	0,5	350	0,62	4,84
400	400	0,5	450	0,89	6,96
500	100	0,7	150	0,24	1,84
500	200	0,7	250	0,46	3,56
500	250	0,7	300	0,58	4,54
500	300	0,7	350	0,72	5,60
500	400	0,7	450	1,02	7,95
500	500	0,7	550	1,36	10,62
600	150	0,7	200	0,40	3,07

Сечение A1xB1, мм	b, мм	L, мм	S, м ²	m, кг	
600	200	0,7	250	0,53	4,09
600	250	0,7	300	0,67	5,18
600	300	0,7	350	0,82	6,36
600	400	0,7	450	1,15	8,94
600	500	0,7	550	1,52	11,84
600	600	0,7	650	1,93	15,05
700	200	0,7	250	0,60	4,62
700	250	0,7	300	0,75	5,83
700	300	0,7	350	0,92	7,12
700	400	0,7	450	1,28	9,93
700	500	0,7	550	1,68	13,05
700	600	0,7	650	2,12	16,50
700	700	0,7	750	2,60	20,26
800	250	0,7	300	0,84	6,47
800	300	0,7	350	1,02	7,87
800	400	0,7	450	1,41	10,91
800	500	0,7	550	1,84	14,27
800	600	0,7	650	2,31	17,94
800	700	0,7	750	2,82	21,93
800	800	0,7	850	3,37	26,24
1000	250	0,9	300	1,00	7,76
1000	300	0,9	350	1,21	9,39
1000	400	0,9	450	1,67	12,89
1000	500	0,9	550	2,16	16,71
1000	600	0,9	650	2,69	20,84
1000	700	0,9	750	3,26	25,28
1000	800	0,9	850	3,87	30,05



КРУГЛЫЙ ШИБЕР (КШ, КШ45)

Круглый шибер артикул 14155
Круглый шибер 45° артикул 14165



ОПИСАНИЕ

Используется для регулирования объемов проходящего воздуха и газовых смесей, полностью либо частично перекрывая подачу воздуха. Управление воздушным потоком осуществляется благодаря металлическому листу, который перемещается перпендикулярно потоку воздуха. Имеет ниппельное соединение, изготавливается из оцинкованной или нержавеющей стали.

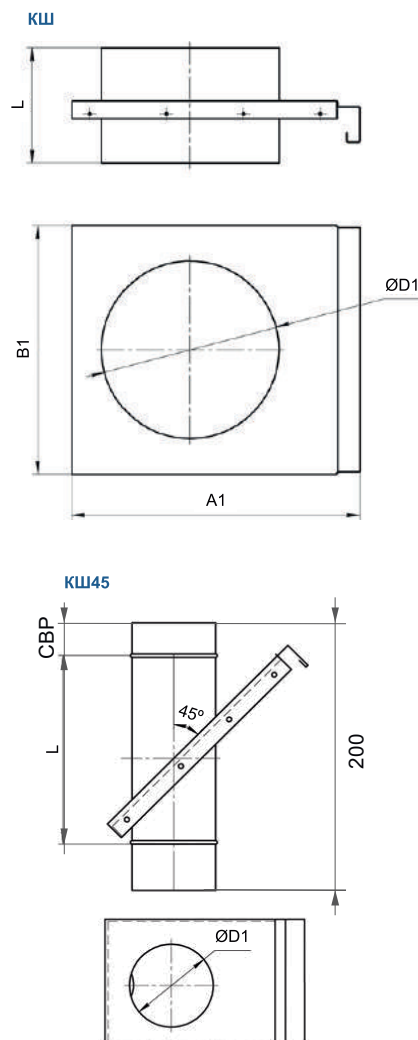
ПРИМЕР ЗАПИСИ

КШ.	180	(оц	05)	[кр шибер]
Префикс				
Диаметр D1				
Материал изделия				
Толщина материала b				
Краткое наименование				

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Данные в таблице приведены для КШ45

D1, мм	b, мм	A1, мм	B1, мм	L1, мм	L, мм	m, кг	
100	0,5	235	190	130	90	0,94	
125	0,5	250	205		90	1,16	
140	0,5	265	220		90	1,29	
160	0,5	285	240		90	1,47	
180	0,5	305	260		90	1,66	
200	0,5	325	280		90	1,85	
225	0,5	355	305		90	2,11	
250	0,5	380	330		90	2,37	
280	0,5	410	360		90	2,71	
315	0,5	495	395		120	95	3,51
355	0,5	540	435	95		4,04	
400	0,5	585	480	95		4,68	
450	0,7	635	530	160		95	6,58
500	0,7	685	580		115	7,95	
560	0,7	745	640		115	9,17	
630	0,7	870	710		115	11,36	
710	0,7	950	790		120	13,51	
800	0,7	1040	880		120	15,85	
900	0,9	1145	980		200	120	22,01
1000	0,9	1245	1080			120	25,41



ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ШИБЕР (ПШ, ПШ45)

Прямоугольный шибер артикул 14271
 Прямоугольный шибер 45° артикул 14513

ОПИСАНИЕ

Используется для регулирования объемов проходящего воздуха и газовых смесей, полностью либо частично перекрывая подачу воздуха. Управление воздушным потоком осуществляется благодаря металлическому листу, который перемещается перпендикулярно потоку воздуха. Имеет фланцевое соединение, изготавливается из оцинкованной и нержавеющей стали.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

ПШ. 200x100. =210 (оц 05. 2/2) [пр шибер]

Префикс

Сечение A1xB1

Длина L

Материал изделия

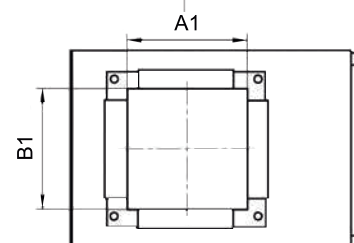
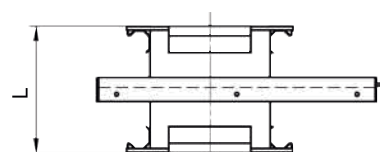
Толщина материала b

Шина сечения A1xB1

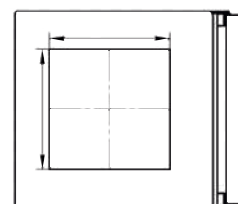
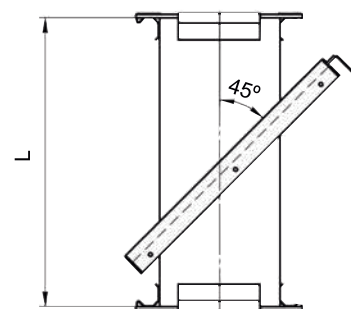
Краткое наименование



ПШ



ПШ45



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

окончание таблицы

Сечение A1xB1, мм	b, мм	L, мм	m, кг
100 100	0,5	210	1,04
150 100	0,5	210	1,24
150 150	0,5	210	1,51
200 100	0,5	210	1,44
200 150	0,5	210	1,73
200 200	0,5	210	2,01
250 100	0,5	210	1,64
250 150	0,5	210	1,94
250 200	0,5	210	2,25
250 250	0,5	210	2,55
300 100	0,5	210	1,84
300 150	0,5	210	2,16
300 200	0,5	210	2,49
300 250	0,5	210	2,81
300 300	0,5	210	3,13
400 100	0,5	215	2,35
400 150	0,5	215	2,73
400 200	0,5	215	3,11
400 250	0,5	215	3,50
400 300	0,5	215	3,88
400 400	0,5	215	4,64
500 100	0,5	215	2,82
500 200	0,5	215	3,66
500 250	0,5	215	4,08
500 300	0,5	215	4,50
500 400	0,5	215	5,34
500 500	0,5	215	6,19
600 150	0,5	220	3,90

Сечение A1xB1, мм	b, мм	L, мм	m, кг
600 200	0,5	220	4,40
600 250	0,7	220	6,05
600 300	0,7	220	6,62
600 400	0,7	220	7,77
600 500	0,7	220	8,92
600 600	0,7	220	10,07
700 200	0,7	220	6,08
700 250	0,7	220	6,69
700 300	0,7	220	7,30
700 400	0,7	220	8,52
700 500	0,7	220	9,74
700 600	0,7	220	10,96
700 700	0,7	220	12,18
800 250	0,7	220	7,33
800 300	0,7	220	7,98
800 400	0,7	220	9,27
800 500	0,7	220	10,56
800 600	0,7	220	11,85
800 700	0,7	220	13,14
800 800	0,7	220	14,43
1000 250	0,7	220	8,61
1000 300	0,7	220	9,33
1000 400	0,7	220	10,76
1000 500	0,7	220	12,19
1000 600	0,7	220	13,63
1000 700	0,7	220	15,06
1000 800	0,7	220	16,49
1000 1000	0,7	220	19,35

КРУГЛЫЙ ОБРАТНЫЙ КЛАПАН (КОК)

артикул 14161



ОПИСАНИЕ

Предотвращает возникновение обратной тяги в вентиляционной системе. Является клапаном гравитационного действия: створка таких клапанов открывается под действием потока воздуха. Имеет ниппельное или фланцевое соединение, изготавливается из оцинкованной стали.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

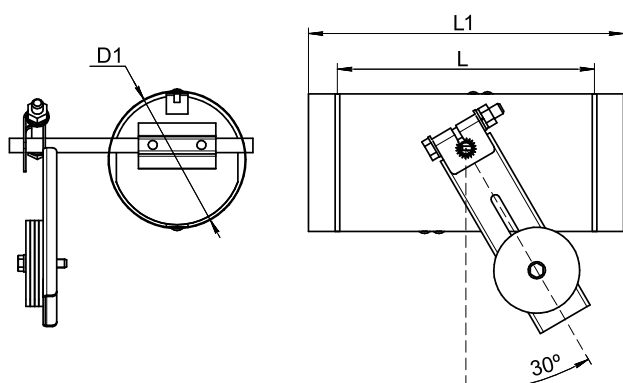
КОК.	160.	=180	(оц	05.	гк30/	гк30)	[кр	обратный	клапан]
Префикс									
Диаметр D1									
Длина L									
Материал изделия									
Толщина материала b									
Фланец 1									
Фланец 2									
Краткое наименование									

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

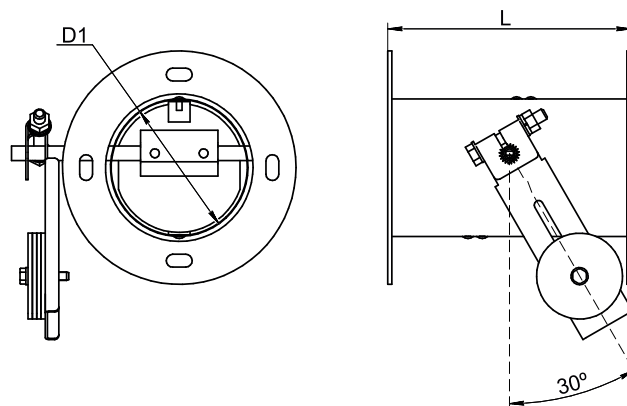
D1, мм	b, мм	S, м ²	m, кг	ниппельное соединение		фланцевое соединение	
				L, мм	-	L, мм	тип фланца
100	0,5	0,05	0,21	110	н	170	гк30
125	0,5	0,08	0,31	110	н	200	гк30
140	0,5	0,1	0,38	110	н	200	гк30
160	0,5	0,12	0,48	110	н	200	гк30
180	0,5	0,15	0,6	110	н	200	гк30
200	0,5	0,18	0,73	130	н	220	гк30
225	0,5	0,23	0,9	155	н	245	гк30
250	0,5	0,28	1,1	180	н	270	гк30
280	0,5	0,34	1,36	210	н	300	гк30
315	0,5	0,43	1,7	245	н	335	уг25x25x3
355	0,5	0,54	2,14	285	н	375	уг25x25x3

D1, мм	b, мм	S, м ²	m, кг	ниппельное соединение		фланцевое соединение	
				L, мм	-	L, мм	тип фланца
400	0,5	0,68	2,69	330	н	420	уг25x25x3
450	0,7	0,85	4,72	380	н	470	уг25x25x3
500	0,7	1,05	5,78	400	н	520	уг25x25x3
560	0,7	1,8	7,05	460	н	580	уг25x25x3
630	0,7	3,58	10,8	530	н	650	уг25x25x3
710	0,7	4,47	13,3	610	н	730	уг25x25x3
800	0,7	5,58	16,6	700	н	820	уг32x32x3
900	0,9	7,09	25,4	800	н	920	уг32x32x3
1000	0,9	8,75	31	900	н	1040	уг32x32x3
1120	0,9	10,84	38,6	1020	н	1160	уг32x32x3
1250	0,9	13,36	47,4	1150	н	1290	уг32x32x3

Ниппельное соединение



Фланцевое соединение



КРУГЛЫЙ ОБРАТНЫЙ КЛАПАН-БАБОЧКА (КОКБ)

ОПИСАНИЕ

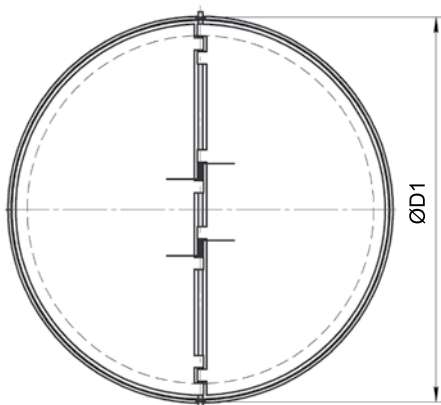
Предотвращает возникновение обратной тяги в вентиляционной системе. Является клапаном гравитационного действия: створка таких клапанов открывается под действием потока воздуха. Имеет ниппельное соединение, изготавливается из оцинкованного металла.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

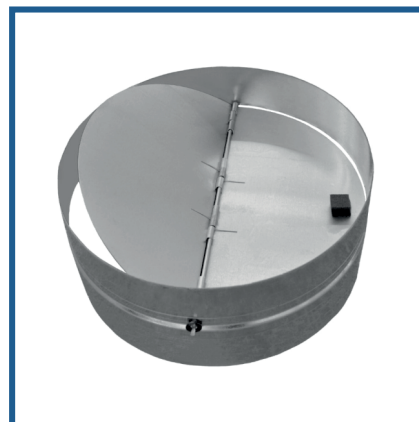
КОКБ.	100.	=87	(оц	07)	[кр обратный клапан-бабочка]
Префикс					
Диаметр D1	100.				
Длина L		=87			
Материал изделия			(оц		
Толщина материала, b				07)	
Краткое наименование					[кр обратный клапан-бабочка]

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

D1	b, мм	L, мм	Сопротивление, Па
100	0,7	80	85
125	0,7	80	40
160	0,7	80	55
200	0,7	80	44
250	0,7	100	37
315	0,7	100	24



артикул 14169



ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ОБРАТНЫЙ КЛАПАН (ПОК)

артикул 14297



ОПИСАНИЕ

Предотвращает возникновение обратной тяги в вентиляционной системе. Является клапаном гравитационного действия: створка таких клапанов открывается под действием потока воздуха. Имеет фланцевое соединение, изготавливается из оцинкованной стали.

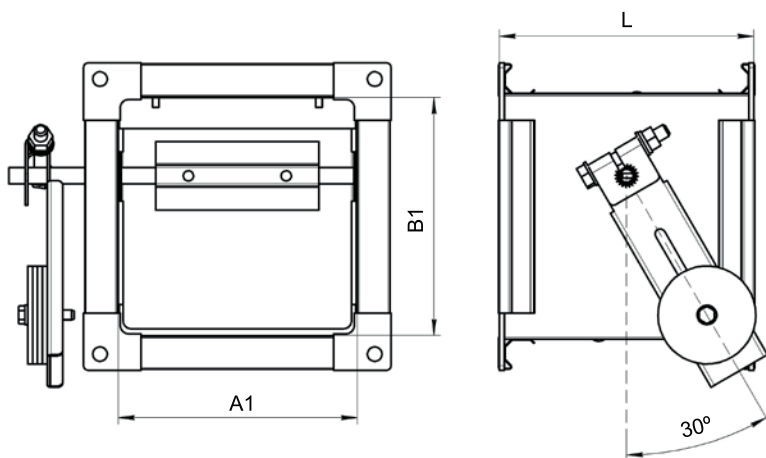
ПРИМЕР ЗАПИСИ

ПОК.	250x250.	=160	(оц	05.	2/2)	[пр обратный клапан]
Префикс						
Сечение A1xB1						
Длина L						
Материал изделия						
Толщина материала, b						
Шина сечения A1xB1						
Краткое наименование						

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сечение A1xB1, мм	L, мм	b, мм	S, м ²	m, кг	
150	150	150	0,5	0,14	0,56
200	200	160	0,5	0,20	0,80
250	250	160	0,5	0,26	1,03
300	300	160	0,5	0,32	1,28
350	350	160	0,5	0,39	1,55
400	400	170	0,5	0,48	1,91
450	450	170	0,5	0,56	2,23
500	500	170	0,5	0,65	2,57
550	550	170	0,5	0,74	2,93

Сечение A1xB1, мм	L, мм	b, мм	S, м ²	m, кг	
600	600	200	0,7	0,91	5,05
650	650	200	0,7	1,02	5,64
700	700	200	0,7	1,13	6,26
750	750	200	0,7	1,25	6,90
800	800	200	0,7	1,37	7,58
850	850	200	0,7	1,50	8,28
900	900	200	0,7	1,63	9,00
950	950	200	0,7	1,77	9,76
1000	1000	200	0,7	1,91	10,55



ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ КЛАПАН ГРАВИТАЦИОННЫЙ (ПКГ)

ОПИСАНИЕ

Предотвращает возникновение обратной тяги в вентиляционной системе. Является клапаном гравитационного действия: створки таких клапанов открываются под действием потока воздуха. Имеет фланцевое соединение, изготавливается из оцинкованной стали.

артикул 14289

ПРИМЕР ЗАПИСИ

ПКГ.	250x250.	=145	(оц	05.	2/2)	[пр клапан гравитационный]
Префикс						
Сечение A1xB1						
Длина L						
Материал изделия						
Толщина материала, b						
Шина сечения A1xB1						
Краткое наименование						

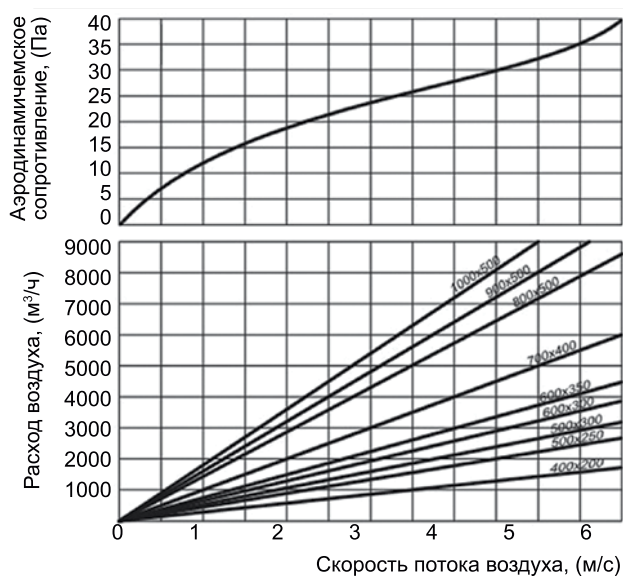
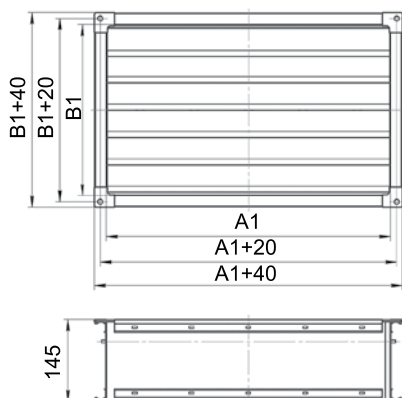


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мин. возможное сечение – 150×150 мм.

Макс. допустимое сечение – 1000×500 мм.

Стандартная длина – 145 мм.



ПРИМЕЧАНИЕ

Гравитационные клапаны из нержавеющей стали могут изготавливаться в любом размере.

АЛЮМИНИЕВЫЙ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ КЛАПАН (АВК)

артикул 18101



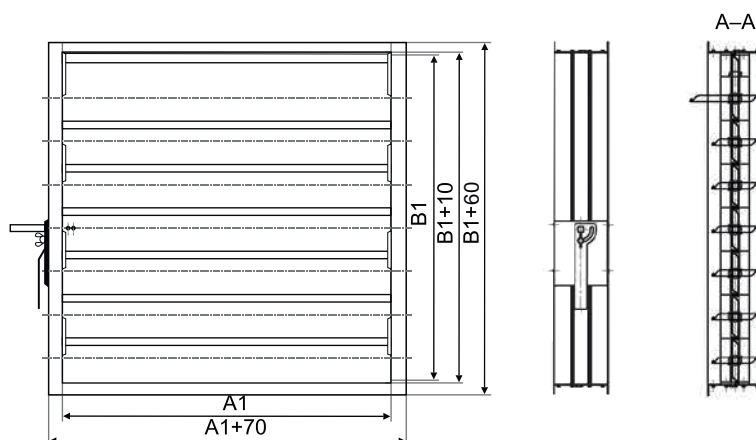
ОПИСАНИЕ

Предназначены для регулирования расхода воздуха или полного перекрытия воздуховодов. Жалюзи снабжены резиновыми уплотнителями, может быть оснащён ручным либо электроприводом. Изготавливается из алюминия.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

АВК. О. 300x250. Р [ал вент клапан]

Префикс
 О - открытые шестеренки
 З - закрытые шестеренки
 Сечение А1хВ1
 Р - ручной привод
 П - площадка под электропривод
 Краткое наименование



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мин. возможное сечение – 100×100 мм.
 Макс. допустимое сечение – 2000×2000 мм.
 Стандартный шаг – 50 мм.
 Стандартная длина – 125 мм.

Диапазон рабочих температур от -40С° до +70С°

Рабочий максимально допустимый перепад давления при полностью закрытом клапане не должен превышать:

- для АВК.О – 1000 Па
- для АВК.З – 1500 Па

ПРИМЕЧАНИЕ

Если размер высоты клапана оканчивается на 00, то жалюзи не выходят за пределы корпуса клапана, если на 50, то с одной стороны корпуса клапана будет вылет одной жалюзи на 42 мм.

Сопротивление клапана в полностью открытом положении

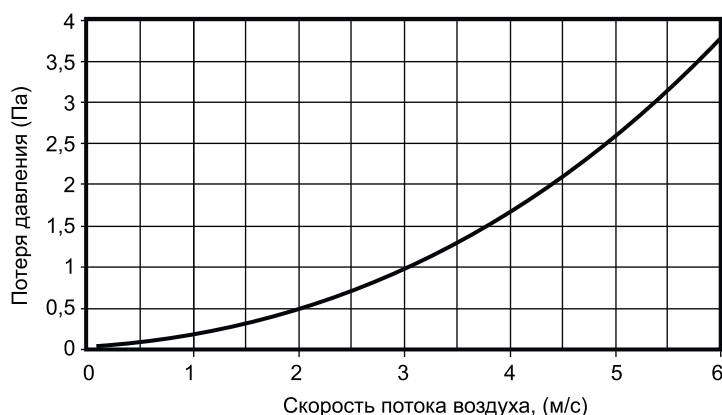
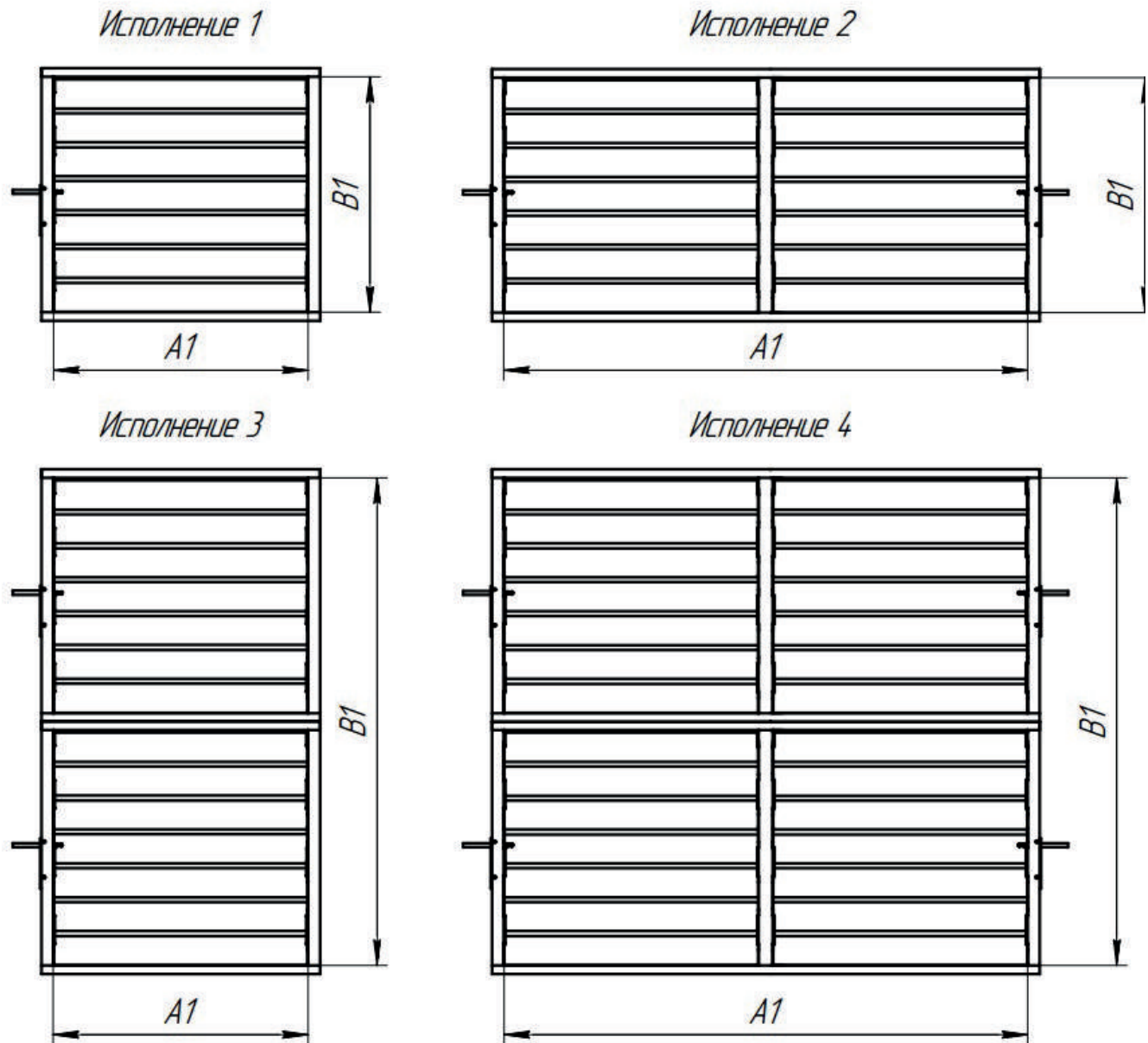


Таблица исполнений

A1 / B1	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450	1500	1550	1600	1650	1700	1750	1800	1850	1900	1950	2000																													
150	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1																														
200																																																																			
250																																																																			
300																																																																			
350																																																																			
400																																																																			
450																																																																			
500																																																																			
550																																																																			
600																																																																			
650																																																																			
700																																																																			
750																																																																			
800																																																																			
850																																																																			
900																																																																			
950																																																																			
1000																																																																			
1050																																																																			
1100																																																																			
1150																																																																			
1200																																																																			
1250																																																																			
1300	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2																																		
1350																																																																			
1400																																																																			
1450																																																																			
1500																																																																			
1550																																																																			
1600																																		3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	
1650																																																																			
1700																																																																			
1750																																																																			
1800																																																																			
1850																																																																			
1900																																																																			
1950																																																																			
2000																																																																			
	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4																																		4



АЛЮМИНИЕВЫЙ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ КЛАПАН (АВК)



ПРИМЕЧАНИЕ

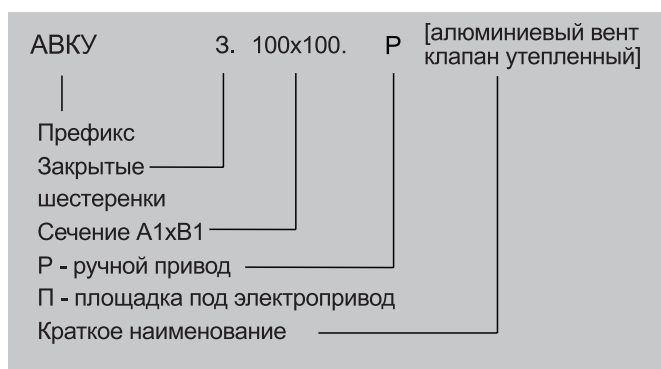
Исполнения 3 и 4 — два клапана будут крепиться между собой соединительной планкой.
Исполнение 2 будет изготавливаться из цельного корпуса с поперечным профилем внутри.

АЛЮМИНИЕВЫЙ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ КЛАПАН УТЕПЛЕННЫЙ (АВКУ)

ОПИСАНИЕ

Клапан АВКУ предназначен для регулирования расхода воздуха в системах вентиляции и кондиционирования в условиях пониженных температур либо полного прекращения доступа воздуха в помещение. Клапан применяется в системах вентиляции и кондиционирования воздуха как автономное изделие, а также в составе центральных кондиционеров, приточно-вытяжных установок и систем рециркуляции воздуха.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

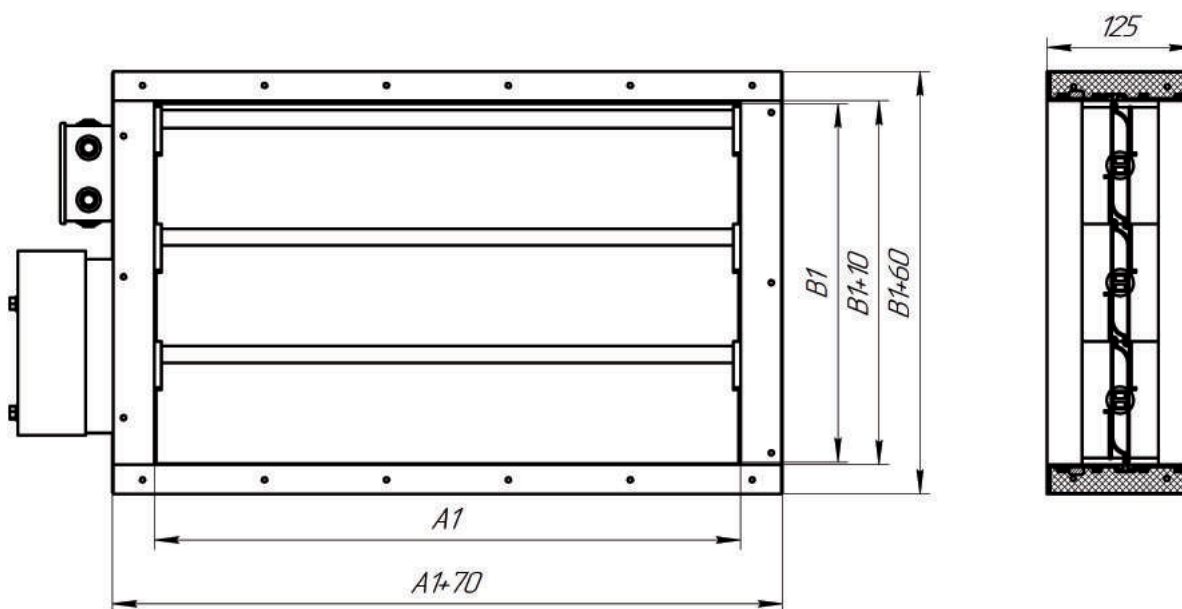


артикул 18103



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Клапан АВКУ выпускается с условным типоразмером ширины от 100 мм до 2000 мм и высоты от 100 мм до 2000 мм с шагом 50 мм. Если высота клапана В1 оканчивается на 00, то жалюзи не выходят за пределы корпуса клапана. Если на 50, то с одной стороны корпуса клапана вылет одной створки – 42 мм.



КЛАПАН ВОЗДУШНЫЙ УТЕПЛЕННЫЙ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПОДОГРЕВОМ (КВУ)

ОПИСАНИЕ

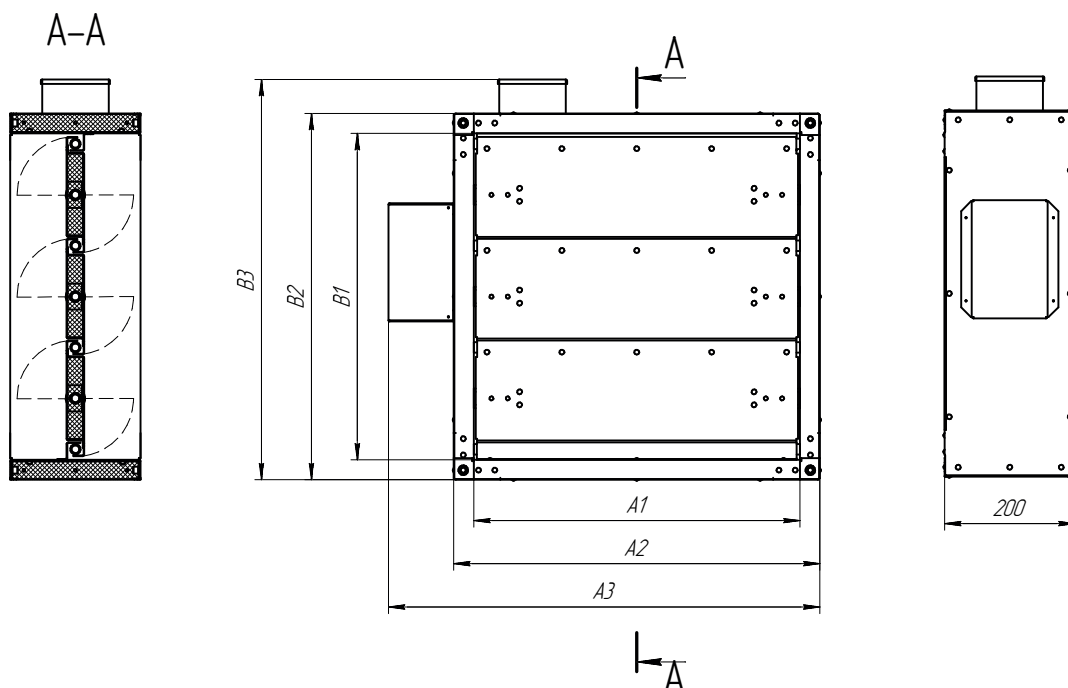
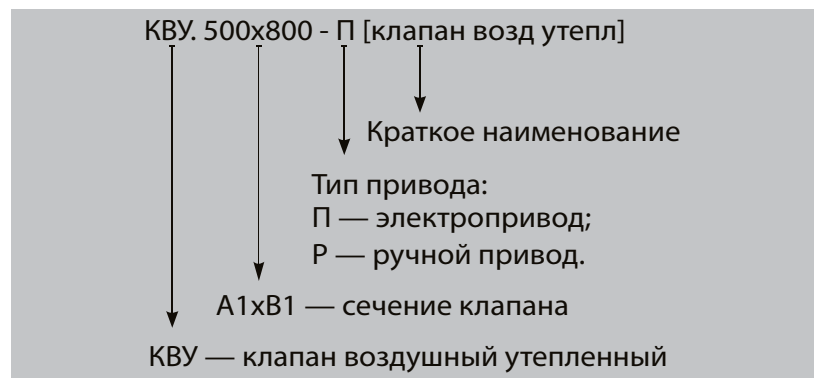


Клапан воздушный утепленный с электрическим подогревом предназначен для использования в системах вентиляции и кондиционирования воздуха в регионах с холодным климатом. Диапазон рабочих температур - от -40°C до $+45^{\circ}\text{C}$. Клапан состоит из корпуса коробчатого типа с присоединительными фланцами, в котором установлены двустенные створки поворотного типа. Внутри створок уложен теплоизоляционный материал для исключения их промерзания.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

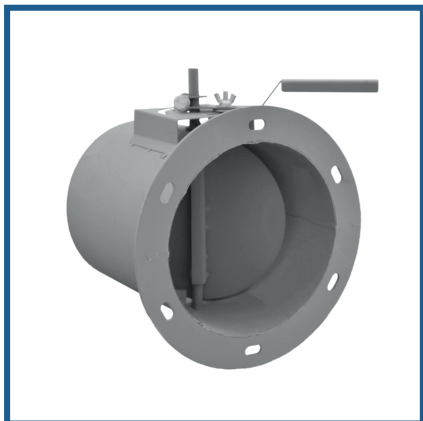
Клапан утепляется с помощью гибкого саморегулирующегося греющего кабеля мощностью $0,015 \text{ кВт/м}$, расположенного по периметру и площади. Также клапан может быть оснащен электроприводом с возвратной пружиной с номинальным напряжением 230В переменного тока частотой $50/60 \text{ Гц}$ или 24В постоянного или переменного тока.

ПРИМЕР ЗАПИСИ



СВАРНОЙ КРУГЛЫЙ ДРОССЕЛЬ-КЛАПАН (СКДК)

артикул 14319



ОПИСАНИЕ

Используется для регулирования объемов проходящего воздуха и газовых смесей. Изделия применяются в области отводов от основной магистрали для регулировки расхода воздуха и выравнивания сопротивления. Управление воздушным потоком осуществляется за счет изменения положения лопатки. Имеет фланцевое соединение, изготавливается из холоднокатаной стали.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

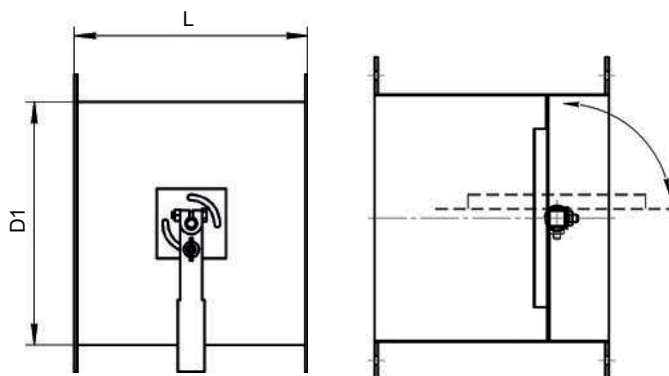
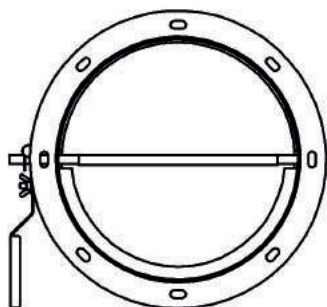
СКДК.	315.	=305	Р	(хк10. уг25х25х3. ГФ-021)	[сварной кр дроссель клапан]
Префикс					
Диаметр D1					
Длина L					
Р-ручной привод					
П-площадка под электропривод					
Материал, толщина b					
Фланец сечения D1					
Грунтовка					
Краткое наименование					

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

окончание таблицы

D1, мм	L, мм	b, мм	m, кг	тип фланца
200	190	1	1,51	гк30
225	215	1	1,83	гк30
250	240	1	2,19	гк30
280	270	1	2,68	гк30
315	325	1	5,53	уг25х25х3
355	365	1	6,63	уг25х25х3
400	410	1	7,99	уг25х25х3
450	460	1	9,65	уг25х25х3

D1, мм	L, мм	b, мм	m, кг	тип фланца
500	510	1	11,46	уг25х25х3
560	570	1	13,84	уг25х25х3
630	640	1	16,90	уг25х25х3
710	720	1	20,76	уг25х25х3
800	810	1,2	31,29	уг32х32х3
900	910	1,2	38,50	уг32х32х3
1000	1010	1,2	46,46	уг32х32х3
1120	1130	1,2	56,99	уг32х32х3
1250	1260	1,2	69,61	уг32х32х3



СВАРНОЙ КРУГЛЫЙ ОБРАТНЫЙ КЛАПАН (СКОК)

артикул 14317



ОПИСАНИЕ

Предотвращает возникновение обратной тяги в вентиляционной системе. Является клапаном гравитационного действия: створка таких клапанов открывается под действием потока воздуха. Имеет фланцевое соединение, изготавливается из холоднокатаной стали.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

СКОК. 315. =305 (хк10. уг25х25х3. ГФ-021) [сварной кр обратный клапан]

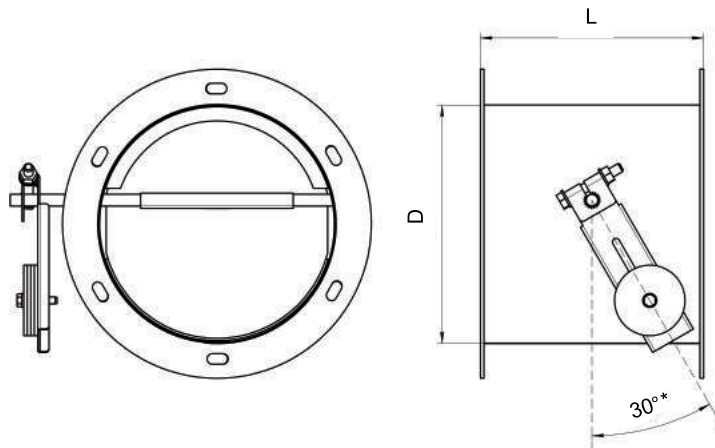
Префикс _____
 Диаметр D1 _____
 Длина L _____
 Материал, толщина b _____
 Фланец сечения D1 _____
 Грунтовка _____
 Краткое наименование _____

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

D, мм	L, мм	b, мм	m, кг	тип фланца
200	190	1	1,81	гк30
225	215	1	2,16	гк30
250	240	1	2,55	гк30
280	270	1	3,07	гк30
315	305	1	5,96	уг25х25х3
355	345	1	7,15	уг25х25х3
400	390	1	8,56	уг25х25х3
450	440	1	10,28	уг25х25х3

окончание таблицы

D, мм	L, мм	b, мм	m, кг	тип фланца
500	490	1	12,16	уг25х25х3
560	550	1	14,62	уг25х25х3
630	620	1	17,76	уг25х25х3
710	700	1	21,73	уг25х25х3
800	790	1,2	32,51	уг32х32х3
900	890	1,2	39,87	уг32х32х3
1000	990	1,2	47,98	уг32х32х3
1120	1110	1,2	58,70	уг32х32х3
1250	1240	1,2	71,51	уг32х32х3



СВАРНОЙ КРУГЛЫЙ ОБРАТНЫЙ КЛАПАН КОМПАКТНЫЙ (СКОК-К)

ОПИСАНИЕ

Предотвращает возникновение обратной тяги в вентиляционной системе. Является клапаном гравитационного действия: створка таких клапанов открывается под воздействием потока воздуха. Имеет фланцевое соединение, изготавливается из холоднокатаной стали. Монтаж клапана в системе вентиляции осуществляется при условии свободного открытия створки клапана, вылет створки за корпус клапана – размеры X, X1.

артикул 14343



ПРИМЕР ЗАПИСИ

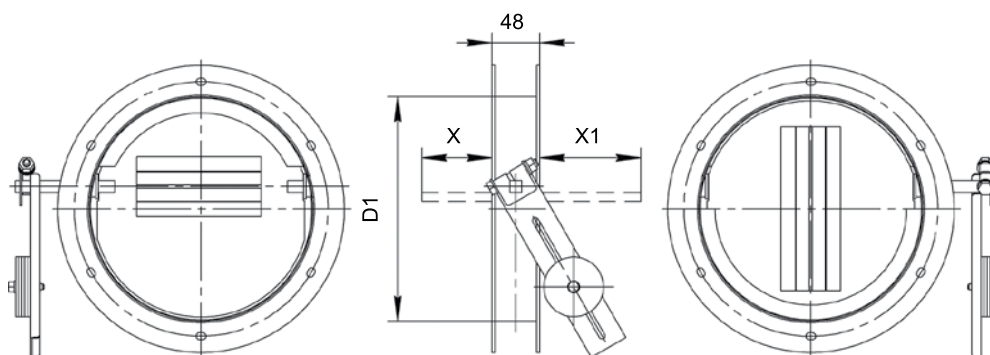
СКОК-К.	250.	=48	хк1,2	Гк30	ГФ-021	[сварной кр обратный клапан компактный]
Префикс						
Диаметр D1						
Длина L						
Материал, толщина b						
Фланец сечения D1						
Грунтовка						
Краткое наименование						

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

окончание таблицы

D1,мм	b,мм	X,мм	X1,мм	m,кг	Тип фланца
200	1,2	52	92	2,27	гк30
225	1,2	62	107	2,49	гк30
250	1,2	72	121	2,89	гк30
280	1,2	83,5	139,5	3,1	гк30
315	1,2	97	160	4,29	гк30
355	1,2	113	184	4,83	гк30
400	1,5	131	210	3,92	гк30
450	1,5	151	241	4,15	гк30

D1,мм	b,мм	X,мм	X1,мм	m,кг	Тип фланца
500	1,5	171	271	4,68	гк30
560	1,5	195	307	5,35	гк30
630	1,5	191	347	7,08	гк30
710	1,5	253	395	8,39	гк30
800	1,5	289	449	10,57	гк30
900	1,5	328,5	508,5	12,4	гк30
1000	1,5	367,5	567,5	14,4	гк30
1120	1,5	415,5	639,5	17,1	гк30
1250	1,5	467,5	717,5	20,3	гк30



СВАРНОЙ ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ОБРАТНЫЙ КЛАПАН (СПОК)

артикул 14421



ОПИСАНИЕ

Предотвращает возникновение обратной тяги в вентиляционной системе. Является клапаном гравитационного действия: створка таких клапанов открывается под действием потока воздуха. Имеет фланцевое соединение, изготавливается из холоднокатаной стали.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

СПОК. 150x150. =160 (хк10. уг25x25x3. ГФ-021) [сварной пр обратный клапан]

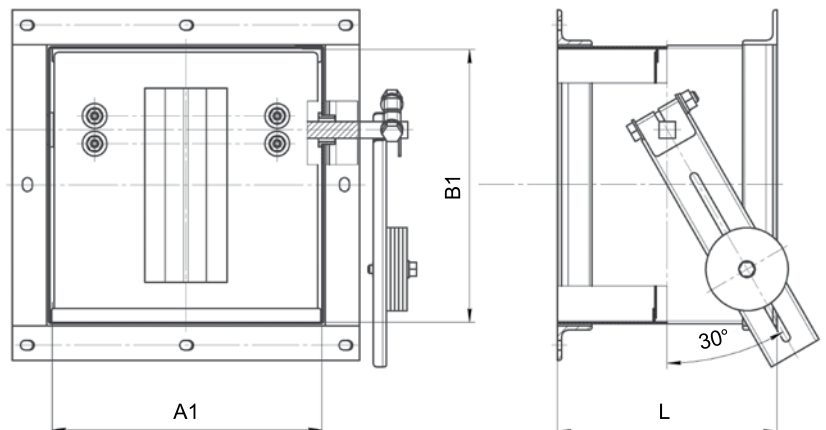
Префикс
Сечение А1xВ1
Длина L
Материал толщина, b
Фланец сечения D1
Грунтовка
Краткое наименование

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

окончание таблицы

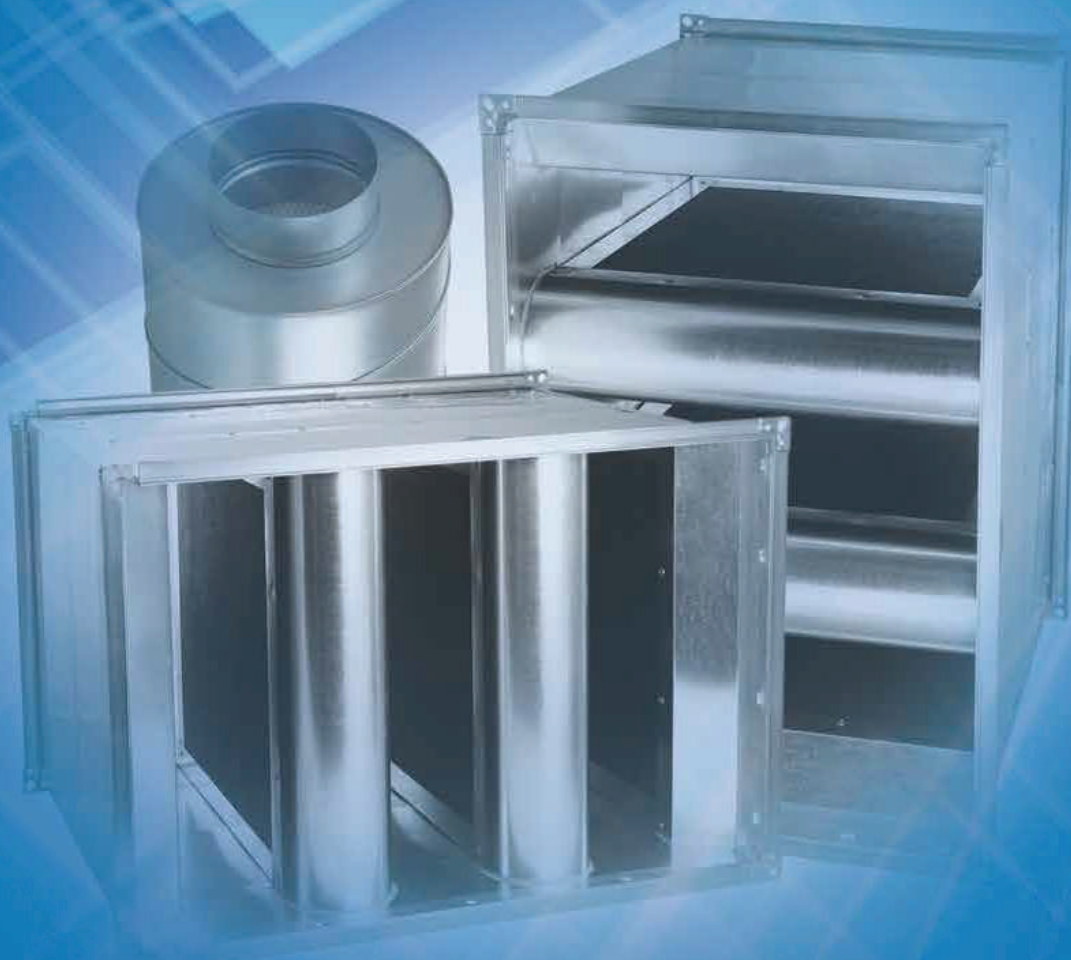
Сечение А1xВ1, мм	L, мм	b, мм	m, кг	тип фланца	
150	150	160	1	2,13	уг25x25x3
200	150	160	1	2,43	уг25x25x3
200	200	160	1	2,75	уг25x25x3
250	150	160	1	2,73	уг25x25x3
250	200	160	1	3,07	уг25x25x3
250	250	160	1	3,40	уг25x25x3
300	200	160	1	3,38	уг25x25x3
300	250	160	1	3,74	уг25x25x3
300	300	160	1	4,10	уг25x25x3
400	200	160	1	4,02	уг25x25x3
400	250	160	1	4,41	уг25x25x3
400	300	160	1	4,81	уг25x25x3
400	400	160	1	5,60	уг25x25x3
500	200	160	1	4,65	уг25x25x3
500	250	160	1	5,09	уг25x25x3
500	300	160	1	5,52	уг25x25x3
500	400	160	1	6,40	уг25x25x3
500	500	160	1	7,27	уг25x25x3
600	250	160	1	5,76	уг25x25x3
600	300	160	1	6,24	уг25x25x3
600	400	160	1	7,19	уг25x25x3
600	500	160	1	8,14	уг25x25x3
600	600	160	1	9,09	уг25x25x3
700	400	160	1	7,98	уг25x25x3
700	500	160	1	9,01	уг25x25x3

Сечение А1xВ1, мм	L, мм	b, мм	m, кг	тип фланца	
700	600	160	1	10,04	уг25x25x3
700	700	160	1	11,07	уг25x25x3
800	400	160	1,2	9,89	уг25x25x3
800	500	160	1,2	11,18	уг25x25x3
800	600	160	1,2	12,46	уг25x25x3
800	700	160	1,2	13,75	уг25x25x3
800	800	160	1,2	15,04	уг25x25x3
1000	400	160	1,2	12,66	уг32x32x3
1000	500	160	1,2	14,20	уг32x32x3
1000	600	160	1,2	15,74	уг32x32x3
1000	700	160	1,2	17,29	уг32x32x3
1000	800	160	1,2	18,83	уг32x32x3
1000	1000	160	1,2	21,92	уг32x32x3



6

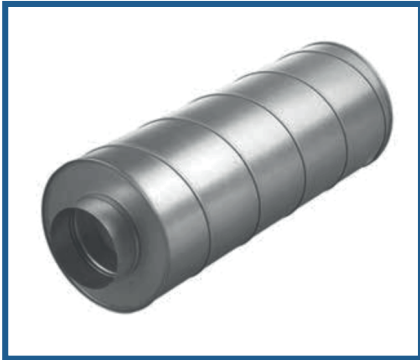
ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ ШУМОГЛУШИТЕЛИ



Шумоглушители используются для снижения аэродинамического шума в вентиляционных системах. Корпус шумоглушителей изготавливается из оцинкованной стали, звукопоглощающий слой выполнен из минерального волокна.

КРУГЛЫЙ ШУМОГЛУШИТЕЛЬ (КШГ)

артикул 14159

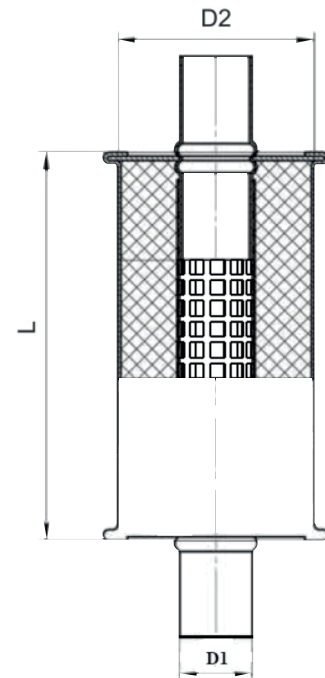


ОПИСАНИЕ

Круглый шумоглушитель представляет собой трубу длиной 480 либо 980 мм, внутри покрытую шумопоглощающим материалом и с торцов закрытую заглушками с присоединительными патрубками. Используется для снижения аэродинамического шума, возникающего при работе оборудования и создаваемого движением воздушных потоков по каналам в вентиляционных системах и системах кондиционирования. Также способствует уменьшению передачи шума от систем в помещение. Корпус шумоглушителя изготавливается из оцинкованной или нержавеющей стали. Звукопоглощающий слой выполнен из минеральной ваты.

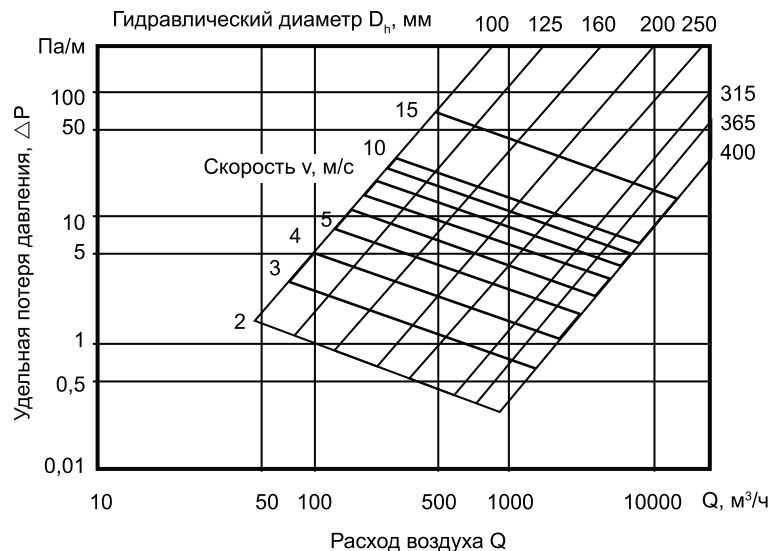
ПРИМЕР ЗАПИСИ

КШГ.	100.	315.	=480	(оц	05)	[кр шумоглушитель]
Префикс						
Диаметр D1	100					
Диаметр D2		315				
Длина L			480			
Материал изделия				оц		
Толщина материала кожуха b					05	
Краткое наименование						[кр шумоглушитель]



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

D1, мм	D2, мм	b, мм	L, мм
100	315	0,5	L=480 L=980
125	315	0,5	
140	355	0,5	
160	355	0,5	
180	355	0,5	
200	400	0,5	
225	450	0,7	
250	450	0,7	
315	500	0,7	
355	560	0,7	
400	630	0,7	
450	630	0,7	
500	710	0,7	
560	710	0,7	
630	800	0,7	
710	900	0,9	
800	1000	0,9	
900	1120	0,9	
1000	1250	0,9	



КРУГЛЫЙ ШУМОГЛУШИТЕЛЬ ЕВРО (КШГЕ)

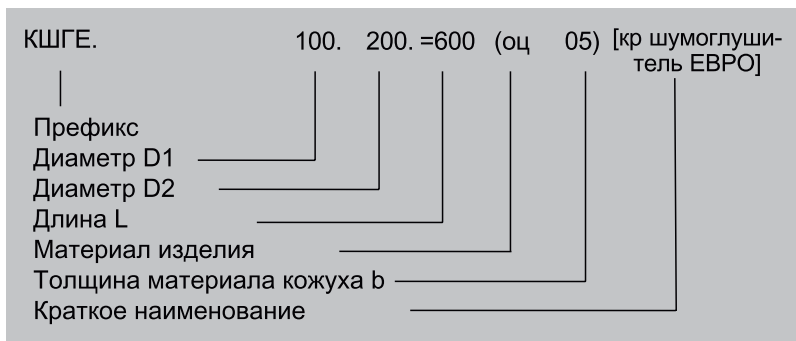
ОПИСАНИЕ

Круглый шумоглушитель ЕВРО по конструкции схож с КШГ. Изготавливается со стандартной длиной 600, 900 или 1000 мм. В КШГЕ используется изоляция с меньшей толщиной, что способствует уменьшению веса изделия и снижению цены. Изделие используется для снижения аэродинамического шума, возникающего при работе оборудования и создаваемого движением воздушных потоков по каналам в вентиляционных системах и системах кондиционирования, способствует уменьшению передачи шума от систем в помещение. Корпус изготавливается из оцинкованной или нержавеющей стали. Шумопоглощающим материалом является минеральная вата.

артикул 14157



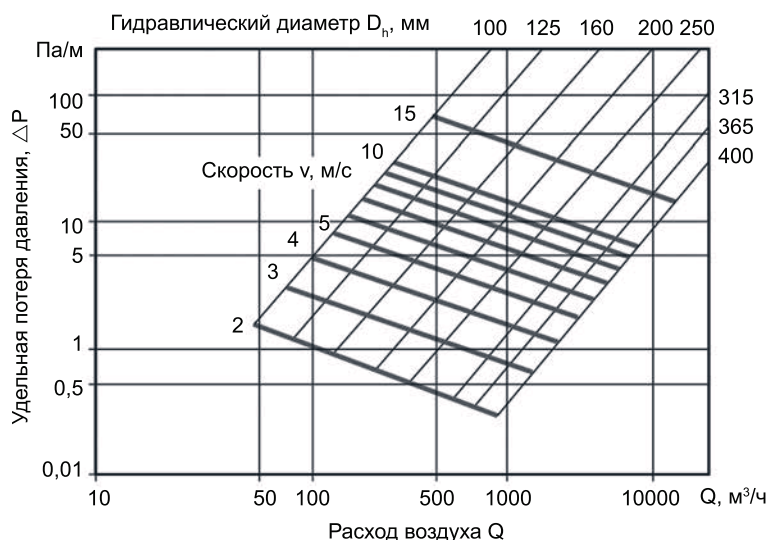
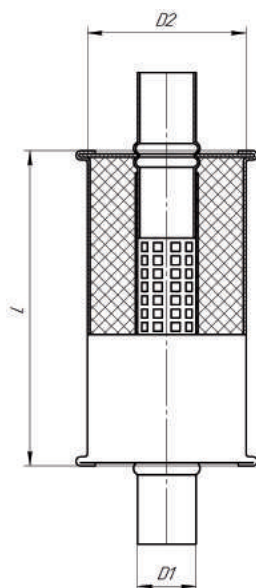
ПРИМЕР ЗАПИСИ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ Снижение уровней звуковой мощности (дБ) шумоглушителями КШГЕ в октавных полосах со среднегеометрическими частотами, Гц.

D1, мм	D2, мм	b, мм	L, мм
100	200	0,5	L=600 L=900 L=1000
125	225	0,5	
160	280	0,5	
200	315	0,5	
250	355	0,5	
315	450	0,5	
400	500	0,5	
450	560	0,7	
500	630	0,7	
630	710	0,7	
710	800	0,7	
800	900	0,9	
900	1000	0,9	

Размеры шумоглушителя			Шумоподавление дБ на средних частотах, Гц							
D1, мм	D2, мм	L, мм	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
100	200	600	4	6	15	20	30	32	30	16
100	200	900	6	8	15	24	32	35	30	21
125	225	600	4	6	12	16	25	32	24	17
125	225	900	5	9	17	29	35	38	34	20
160	280	600	3	5	11	15	23	31	23	16
160	280	900	4	7	16	22	33	36	31	19
200	315	600	3	4	8	14	20	28	18	15
200	315	900	3	6	12	18	28	33	21	18
250	355	600	1	2	7	13	19	22	13	11
250	355	900	2	3	9	15	26	27	16	13
315	450	600	-	1	3	11	14	19	8	7
315	450	900	1	2	7	14	23	21	12	9
400	500	600	-	1	4	9	12	17	6	5
400	500	900	-	2	5	11	15	19	10	7



ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ШУМОГЛУШИТЕЛЬ ПЛАСТИНЧАТЫЙ (ПШГП)

артикул 14275



ОПИСАНИЕ

ПШГИ представляет из себя прямоугольный вентиляционный короб, внутри которого установлены пластины, содержащие шумопоглощающий материал. Шумоглушитель изготавливается со стандартной длиной 500, 1000 мм и стандартной толщиной кассеты 200 мм. Предназначен для снижения аэродинамического шума, возникающего от вентиляторов и других устройств, а также от движения воздушных потоков по каналам вентиляционных систем и систем кондиционирования. Корпус шумоглушителя изготавливается из оцинкованной или нержавеющей стали. Шумопоглощающий слой выполнен из минеральной ваты.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

ПШГП.	2. 800x1500. 200.=1000 (оц 07. 3/3) [пр шумоглушитель пласт]
Префикс	
Кол-во пластин	2
Сечение А1xВ1	800x1500
Толщина пластины Р	200
Длина L	1000
Материал изделия	оц 07. 3/3
Толщина материала b	
Шина сечения А1xВ1	
Краткое наименование	[пр шумоглушитель пласт]

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

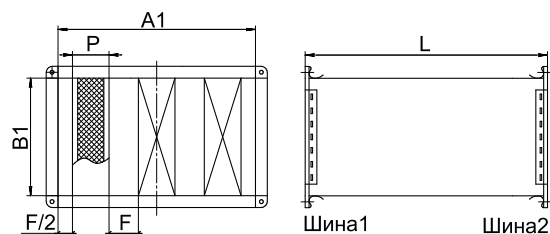
окончание таблицы

Сечение A1×B1, мм		Кол-во пластин, шт	b, мм	L, мм	m, кг
800	500	2	0,7	500	18,00
1200	500	3	0,7	500	25,81
1600	500	4	0,7	500	33,27
800	1000	2	0,7	500	29,22
1200	1000	3	0,7	500	40,45
1600	1000	4	0,9	500	55,80
2000	1000	5	0,9	500	67,66
800	1500	2	0,7	500	47,42
1200	1500	3	0,7	500	66,09
1600	1500	4	0,9	500	89,67
800	2000	2	0,9	500	65,16
1200	2000	3	0,9	500	89,46
1600	2000	4	0,9	500	113,77

Сечение A1×B1, мм		Кол-во пластин, шт	b, мм	L, мм	m, кг
800	500	2	0,7	1000	32,82
1200	500	3	0,7	1000	46,62
1600	500	4	0,7	1000	60,05
800	1000	2	0,7	1000	63,36
1200	1000	3	0,7	1000	88,86
1600	1000	4	0,9	1000	122,59
2000	1000	5	0,9	1000	149,34
800	1500	2	0,7	1000	87,52
1200	1500	3	0,7	1000	122,07
1600	1500	4	0,9	1000	66,42
800	2000	2	0,9	1000	120,55
1200	2000	3	0,9	1000	165,40
1600	2000	4	0,9	1000	210,25

Снижение уровней звуковой мощности (дБ) шумоглушителями ПШГП в октавных полосах со среднегеометрическими частотами, Гц

Размеры шумоглушителя			Шумоподавление дБ на средних частотах, Гц							
Сечение A1×B1, мм		L, мм	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
800	500	1000	2	5,6	10,2	17	21,6	18,7	14,2	10
1200	500	1000	2	5,6	10,2	17	21,6	18,7	14,2	10
1600	500	1000	2	5,6	10,2	17	21,6	18,7	14,2	10
800	1000	1000	2	5,6	10,2	17	21,6	18,7	14,2	10
1200	1000	1000	2	5,6	10,2	17	21,6	18,7	14,2	10
1600	1000	1000	2	5,6	10,2	17	21,6	18,7	14,2	10
2000	1000	1000	2	5,6	10,2	17	21,6	18,7	14,2	10
800	1500	1000	2	5,6	10,2	17	21,6	18,7	14,2	10
1200	1500	1000	2	5,6	10,2	17	21,6	18,7	14,2	10
1600	1500	1000	2	5,6	10,2	17	21,6	18,7	14,2	10
800	2000	1000	2	5,6	10,2	17	21,6	18,7	14,2	10
1200	2000	1000	2	5,6	10,2	17	21,6	18,7	14,2	10
1600	2000	1000	2	5,6	10,2	17	21,6	18,7	14,2	10



ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ШУМОГЛУШИТЕЛЬ ПЛАСТИНАТЫЙ ЕВРО (ПШГЕ)

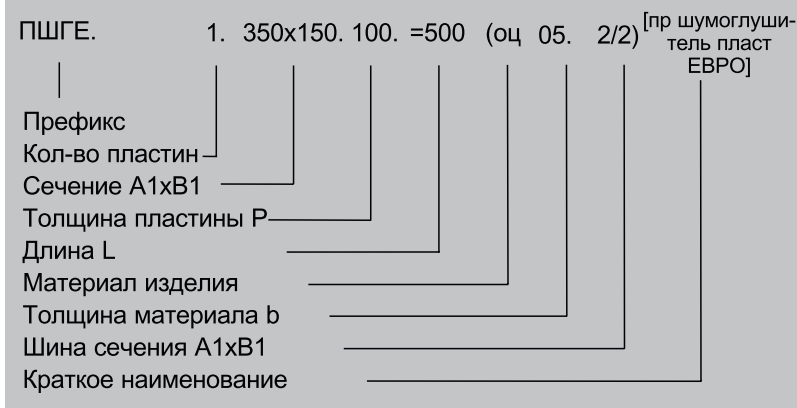
ОПИСАНИЕ

Шумоглушитель ИШГЕ схож с конструкцией ИШГП. К стандартным длинам изделия 500, 1000 мм добавляется длина 600 мм. В корпус ПШГЕ устанавливаются пластины с толщиной 100 мм, что способствует уменьшению веса изделия и снижению цены. Шумоглушитель предназначен для снижения аэродинамического шума, возникающего от вентиляторов и других устройств, а также от движения воздушных потоков по каналам вентиляционных систем и систем кондиционирования. Корпус изделия изготавливается из оцинкованной или нержавеющей стали. Шумопоглощающий слой выполнен из минеральной ваты.

артикул 14273



ПРИМЕР ЗАПИСИ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

продолжение таблицы

Сечение А1хВ1, мм	b, мм	Кол-во пластин, шт
200	100	0,5
200	150	0,5
250	150	0,5
250	200	0,5
300	150	0,5
300	200	0,5
300	250	0,5
350	150	0,5
350	200	0,5
350	250	0,5
350	300	0,5
400	150	0,5
400	200	0,5
400	250	0,5
400	300	0,5
400	350	0,5
450	200	0,5
450	250	0,5

Сечение А1хВ1, мм	b, мм	Кол-во пластин, шт
450	300	0,5
450	350	0,5
450	400	0,5
500	200	0,7
500	250	0,7
500	300	0,7
500	350	0,7
500	400	0,7
500	450	0,7
550	200	0,7
550	250	0,7
550	300	0,7
550	350	0,7
550	400	0,7
600	250	0,7
600	300	0,7
600	350	0,7
600	400	0,7

продолжение таблицы

Сечение А1хВ1, мм	b, мм	Кол-во пластин, шт
600	450	0,7
600	500	0,7
650	300	0,7
650	350	0,7
650	400	0,7
700	300	0,7
700	350	0,7
700	400	0,7
700	450	0,7
700	500	0,7
700	600	0,7
800	300	0,7
800	400	0,7
800	450	0,7
800	500	0,7
800	550	0,7
800	600	0,7
850	300	0,7

окончание таблицы

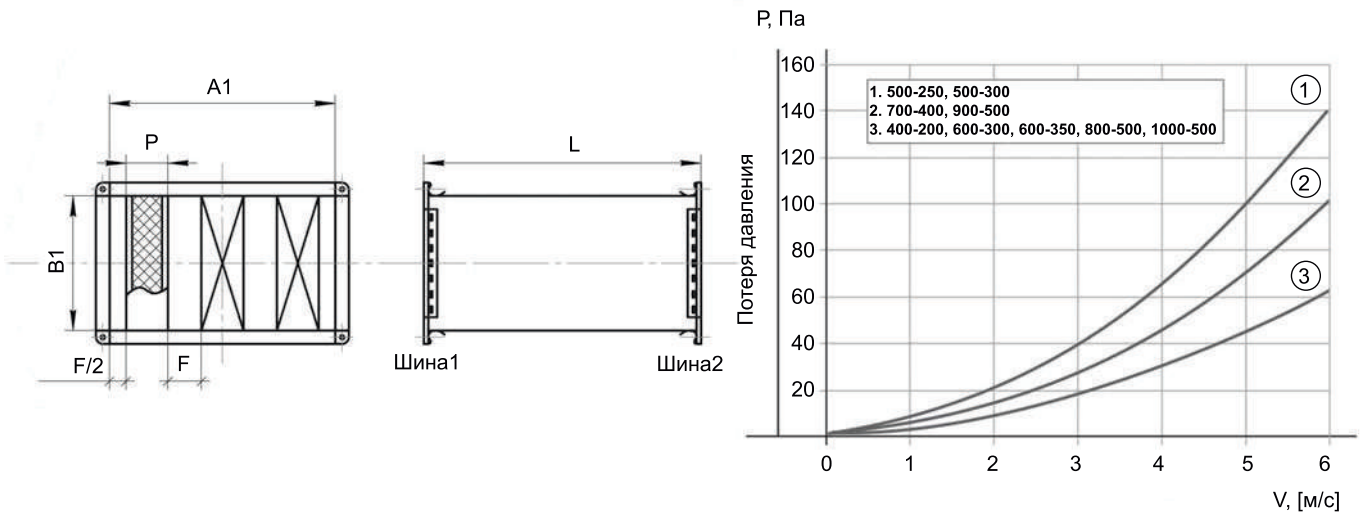
Сечение А1хВ1, мм	b, мм	Кол-во пластин, шт
850	350	0,7
850	400	0,7
850	450	0,7
850	500	0,7
850	600	0,7
900	300	0,7
900	350	0,7
900	400	0,7
900	450	0,7
900	500	0,7
900	600	0,7
1000	400	0,7
1000	500	0,7
1000	600	0,7
1000	700	0,7
1000	800	0,7
1000	900	0,7
1000	1000	0,7

Снижение уровней звуковой мощности (дБ) шумоглушителями ПШГЕ
в октавных полосах со среднегеометрическими частотами, Гц

Размеры шумоглушителя			Шумоподавление дБ на средних частотах, Гц							
Сечение А1хВ1, мм	L, мм		63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
300	150	1000	3	6	11	22	27	30	26	21
400	200	1000	3	6	11	22	27	30	26	21
500	250	1000	3	5	9	18	23	23	16	16
500	350	1000	3	5	9	18	23	23	16	16
600	300	1000	3	6	11	22	27	30	26	21
600	350	1000	3	6	11	22	27	30	26	21
700	400	1000	3	6	10	20	25	28	24	18
800	500	1000	3	6	11	22	27	30	26	21
1000	500	1000	3	6	11	22	27	30	26	21

ПРИМЕЧАНИЕ

Шумоглушитель ПШГЕ изготавливается со стандартными длинами: 500, 600, 1000 и 1500 мм.



ПРЯМОУГОЛЬНАЯ ПЛАСТИНА ШУМОГЛУШИТЕЛЯ (ППШ)

ОПИСАНИЕ

Прямоугольная пластина ППШ является отдельным элементом системы вентиляции, который может применяться в корпусе пластинчатых шумоглушителей или для крепления в воздуховоде. Изготавливается со стандартной шириной 100, 200 и 400 мм. Пластина способствует уменьшению уровня шума в канале и препятствует передаче шума от вентиляции в помещение. Корпус пластины изготавливается из тонколистовой оцинкованной (нержавеющей) стали. В него устанавливается материал, способствующий шумопоглощению.

артикул 14277

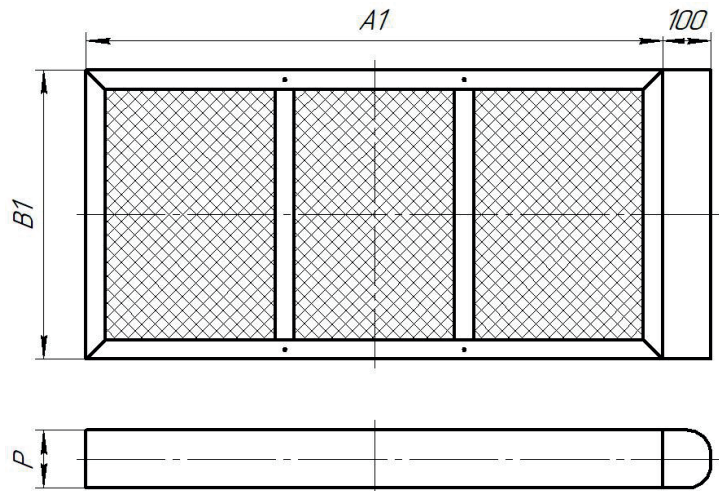


ПРИМЕР ЗАПИСИ

ППШ.	400x100.	100	(оц 07)	[пр пластина шумоглушителя]
Префикс				
Сечение A1xB1	400x100.			
Толщина пластины P		100		
Материал изделия			(оц 07)	
Краткое наименование				[пр пластина шумоглушителя]

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сечение A1xB1, мм		P, мм	m, кг
400	100	100	1,24
750	500	100	7,08
1000	500	100	8,98
1000	1000	100	15,96
750	500	200	10,28
1000	500	200	12,95
1000	1000	200	22,80
750	500	400	16,67
1000	500	400	20,88
1000	1000	400	36,45



* полосы устанавливаются по 2 шт на сторону при A1 > 1300 мм

ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ШУМОГЛУШИТЕЛЬ ТРУБЧАТЫЙ ГТП (ПГТП)

артикул 14283



ОПИСАНИЕ

Прямоугольный шумоглушитель трубчатый изготавливается со стандартной длиной 600 или 1100 мм. Конструкция ПГТП представляет собой два вентиляционных короба разного сечения, установленных один в другой. Используется для снижения аэродинамического шума, возникающего при работе оборудования и создаваемого движением воздушных потоков по каналам в вентиляционных системах и системах кондиционирования. Также препятствует передаче шума от систем в помещение. Внутренний короб изготовлен из перфорированного листа, внешний – из оцинкованной или нержавеющей стали. Пространство между коробами равномерно заполнено шумопоглощающим материалом – минеральной ватой.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

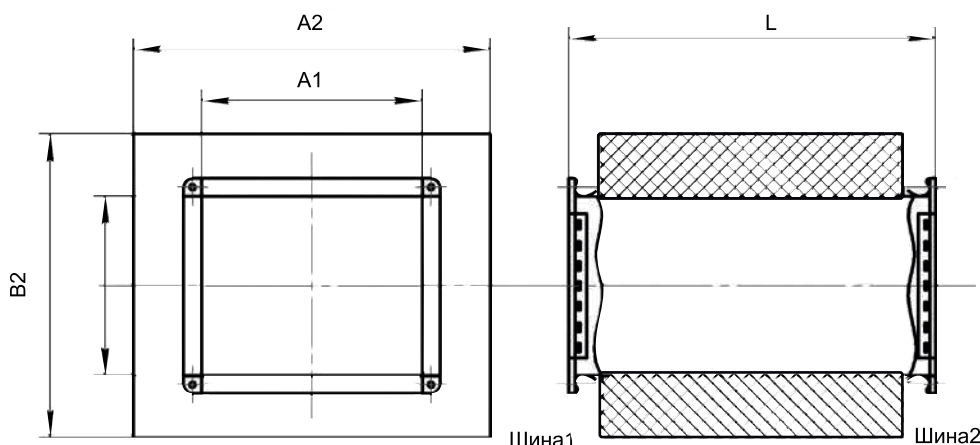
ПГТП.	200x150.	=600	(оц	05.	2/2)	[пр шумоглушитель трубч ГТП]
Префикс						
Сечение A1xB1						
Длина L						
Материал изделия						
Толщина материала b						
Шина сечения A1xB1						
Краткое наименование						

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

окончание таблицы

Сечение A1×B1, мм		Сечение A2×B2, мм		т, кг при L=600 мм	т, кг при L=1100 мм
100	100	300	300	6,52	11,52
150	100	350	300	7,32	12,92
150	150	350	350	8,09	14,29
200	100	400	300	8,11	14,31
200	150	400	350	8,86	15,67
200	200	400	400	9,62	17,02
250	100	450	300	8,9	15,71
250	150	450	350	9,64	17,04
250	200	450	400	10,37	18,38
250	250	450	450	11,11	1,71
300	100	500	300	9,7	17,1
300	150	500	350	10,41	15,42
300	200	500	400	11,13	19,73
300	250	500	450	11,84	21,05
300	300	500	500	12,56	22,37

Сечение A1×B1, мм		Сечение A2×B2, мм		т, кг при L=600 мм	т, кг при L=1100 мм
350	150	550	350	11,19	19,79
350	200	550	400	11,88	21,09
350	250	550	450	12,58	22,39
350	300	550	500	13,27	23,68
350	350	550	550	13,97	24,98
400	200	600	400	12,64	22,44
400	250	600	450	13,31	23,72
400	300	600	500	13,99	25
400	350	600	550	14,66	26,28
400	400	600	600	15,34	27,55
500	200	700	400	14,14	25,16
500	250	700	450	14,78	26,39
500	300	700	500	15,42	27,63
500	350	700	550	16,05	28,87
500	400	700	600	16,69	30,11
500	500	700	700	17,96	32,58



ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ШУМОГЛУШИТЕЛЬ ТРУБЧАТЫЙ ГТПи (ПГТПИ)

ОПИСАНИЕ

ПГТПИ представляет собой вентиляционный короб прямоугольного сечения, в котором располагается прослойка из шумопоглощающего материала. Шумоглушитель изготавливается со стандартной длиной 600 или 900 мм. Предназначен для снижения аэродинамического шума, возникающего при работе оборудования и создаваемого движением воздушных потоков по каналам в прямоугольных вентиляционных системах и системах кондиционирования. Корпус шумоглушителя изготавливается из оцинкованной или нержавеющей стали. Звукопоглощающий слой выполнен из минеральной ваты.

артикул 14281

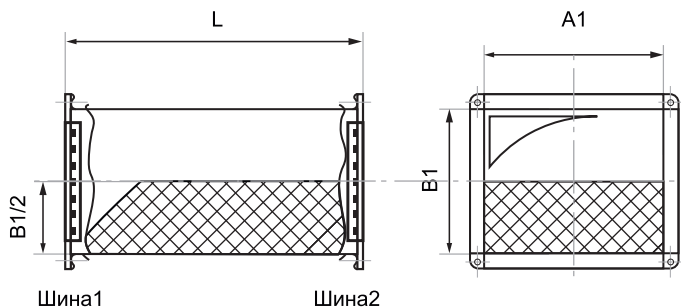


ПРИМЕР ЗАПИСИ

ПГТПИ.	300x150.	=600	(оц	05.	2/2)	[пр шумоглушитель трубч ГТПи]
Префикс						
Сечение A1xB1	300x150					
Длина L		600				
Материал изделия			оц			
Толщина материала b				05.		
Шина сечения A1xB1					2/2)	
Краткое наименование						

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сечение A1xB1, мм		b, мм	т, кг при L=600мм	т, кг при L=900мм
300	150	0,5	6,01	8,73
400	200	0,5	8,28	11,95
500	250	0,7	11,68	16,94
500	300	0,7	12,74	18,49
600	300	0,7	14,53	21,02
600	350	0,7	15,16	22,00
700	400	0,7	18,52	26,67
800	500	0,7	22,04	31,98
1000	500	0,7	26,19	37,85

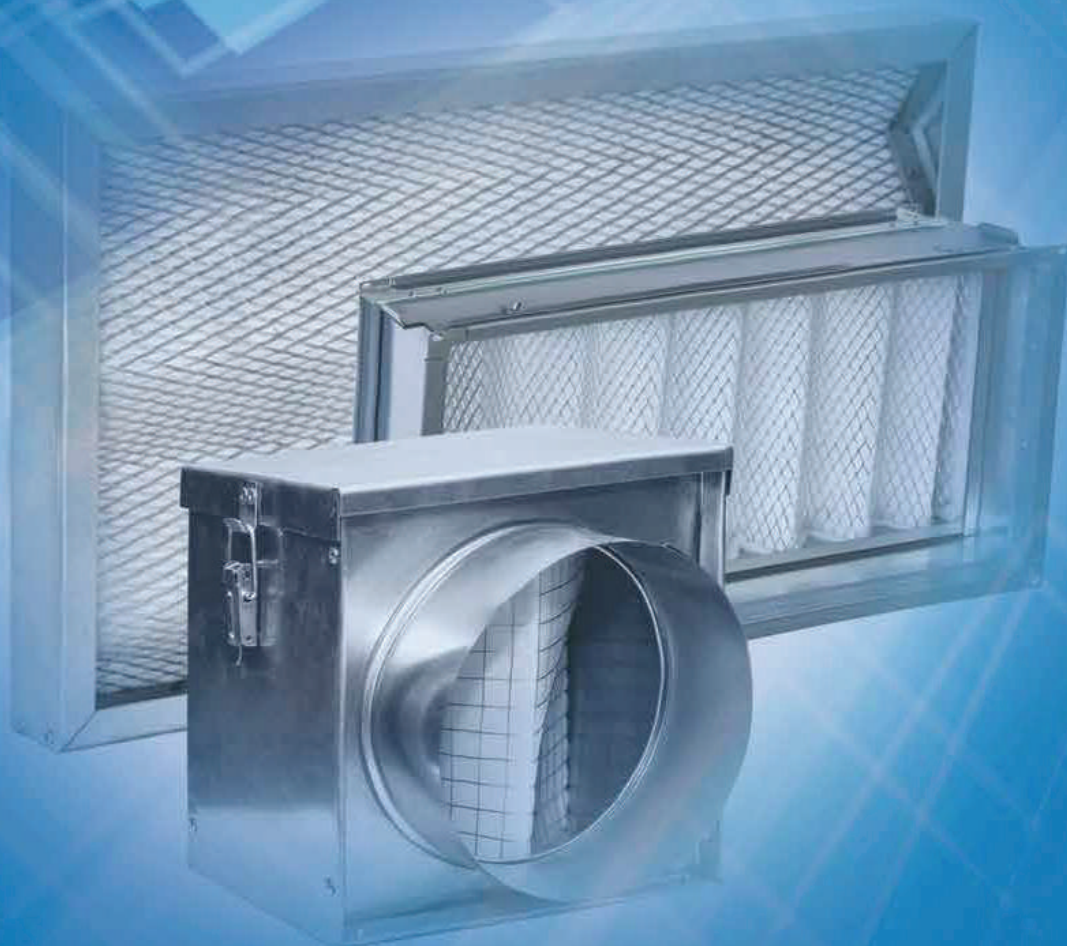


Снижение уровней звуковой мощности (дБ) шумоглушителями ПГТПИ в октавных полосах со среднегеометрическими частотами, Гц

Размеры шумоглушителя			Шумоподавление дБ на средних частотах, Гц							
Сечение A1xB1, мм		L, мм	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
300	150	600	1	4	9	11	15	15	11	11
300	150	900	2	7	15	18	25	25	19	19
400	200	600	1	3	5	9	14	10	7	6
400	200	900	1	5	9	15	23	16	12	10
500	250	600	2	6	6	15	15	12	9	7
500	250	900	3	10	15	25	25	20	15	12
500	300	600	1,5	5	9	12	19	10	8	7
500	300	900	2	8	15	20	31	17	14	11
600	300	600	1,5	5	9	12	19	10	8	7
600	300	900	2	8	15	20	31	17	14	11
600	350	600	1	4	8	10	11	8	6	5
600	350	900	2	7	13	17	18	13	10	8
700	400	600	1	4	7	8	8	6	5	4
700	400	900	2	7	11	14	14	10	8	6
800	500	600	1	4	5	6	7	5	4	2
800	500	900	1,5	6	8	10	11	8	6	3
1000	500	600	1	4	5	6	7	5	4	2
1000	500	900	1,5	6	8	10	11	8	6	3

7

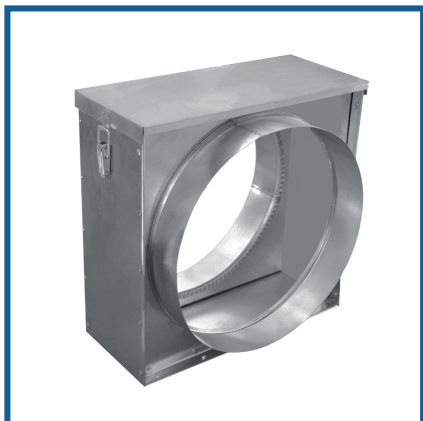
ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ ФИЛЬТРЫ



Вентиляционные фильтры используются для очистки приточного, рециркуляционного или вытяжного воздуха от твердых и волокнистых частиц. Класс очистки воздуха – EU4. Сменные фильтрующие кассеты могут поставляться как вместе, так и отдельно от корпуса.

КРУГЛЫЙ КОРПУС ФИЛЬТРА ФВ (КФВ)

артикул 14133



ОПИСАНИЕ

Конструктивно КФВ представляет собой прямоугольный корпус с откидной крышкой, которая при необходимости позволяет удобно и быстро заменить фильтрующую кассету. Для подсоединения воздуховодов и составляющих вентиляционной системы корпус фильтра снабжен двумя круглыми патрубками.

Предназначен для установки фильтрующих или жирулавливающих кассет. Используется для очистки воздуха в вентиляционных системах и системах кондиционирования. Изготавливается из оцинкованной или нержавеющей стали.

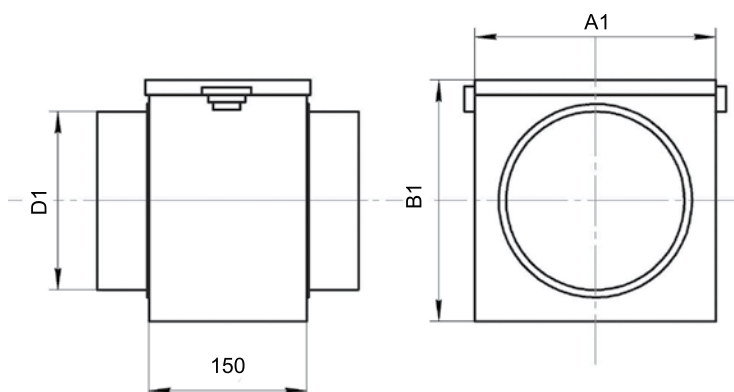
ПРИМЕР ЗАПИСИ

КФВ. 200. 250x250.=150 (оц 05) [кр корпус фильтра ФВ]

Префикс
Диаметр D1
Сечение A1xB1
Длина L
Материал изделия
Толщина материала b
Краткое наименование

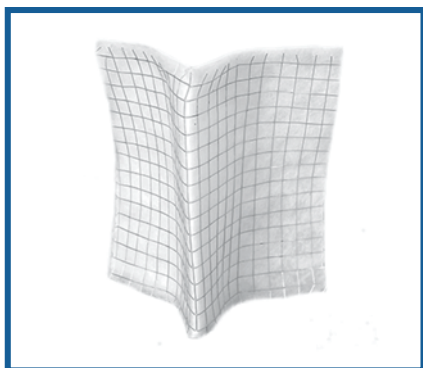
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

D1, мм	b, мм	A1, мм	B1, мм	m, кг
100	0,5	200	200	1,20
125	0,5	200	200	1,25
160	0,5	200	200	1,32
200	0,5	250	250	1,74
250	0,5	300	300	2,22
315	0,7	350	350	3,87
355	0,7	400	400	4,62
400	0,7	450	450	5,45
450	0,7	500	500	6,34
500	0,7	550	550	7,28



КАССЕТА ФИЛЬТРУЮЩАЯ ДЛЯ ФВ (КФФВ)

артикул 14167



ОПИСАНИЕ

Кассета представляет собой согнутый фильтрующий материал с сеткой. Устанавливается в круглый корпус фильтра ФВ, способствует очистке воздуха в системах вентиляции и кондиционирования. Изготавливается из фильтрующего материала класса очистки G4.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

D1, мм	A1, мм	B1, мм	Класс очистки
100	200	200	EU4
125	200	200	EU4
160	200	200	EU4
200	250	250	EU4
250	300	300	EU4
315	350	350	EU4
355	400	400	EU4
400	450	450	EU4
450	500	500	EU4
500	550	550	EU4

ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ КОРПУС ФИЛЬТРА ФЯГ (ПФЯГ)

артикул 14235

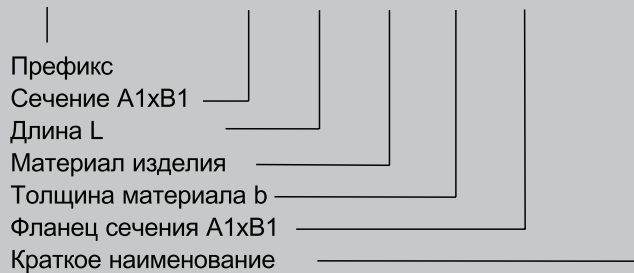


ОПИСАНИЕ

Конструктивно ПФЯГ представляет собой раму прямоугольного сечения, внутрь которой устанавливается фильтрующая кассета классом очистки до F9. Наличие откидной крышки позволяет осуществлять быструю установку и извлечение кассет. Изделие используется для очищения воздуха в системах вентиляции и кондиционирования. Изготавливается из оцинкованной или нержавеющей стали.

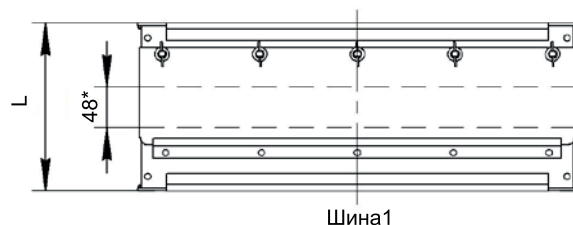
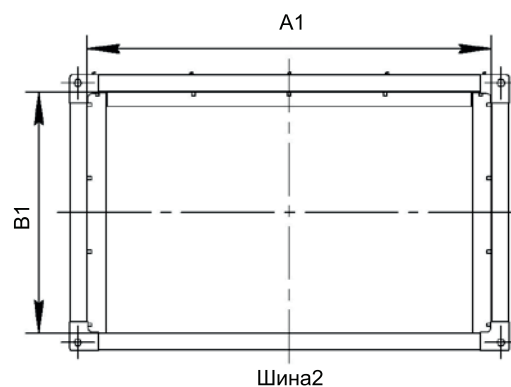
ПРИМЕР ЗАПИСИ

ПФЯГ. 300x150. =200 (оц 07. 2/2) [пр корпус фильтра ФЯГ]



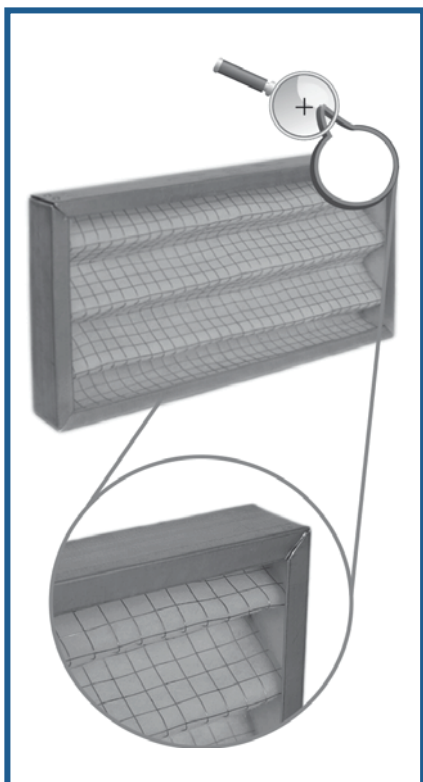
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

A1, мм	B1, мм	L, мм	b, мм	m, кг
300	150	200	0,7	1,53
400	200	200	0,7	1,96
500	250	200	0,7	2,40
500	300	200	0,7	2,51
600	300	200	0,7	2,83
600	350	200	0,7	2,94
700	400	200	0,7	3,38
800	500	200	0,7	3,92
900	500	200	0,7	4,24
1000	500	200	0,7	4,57



ПРЯМОУГОЛЬНАЯ КАССЕТА ФИЛЬТРУЮЩАЯ ДЛЯ ФЯГ (ПКФЯГ)

артикул 14505



ОПИСАНИЕ

ПКФЯГ конструктивно состоит из рамы, внутри которой уложен фильтрующий материал. Кассета устанавливается в прямоугольный корпус ПФЯГ и способствует очистке воздуха в системах вентиляции и кондиционирования. Достижимый класс очистки – G4-F5.

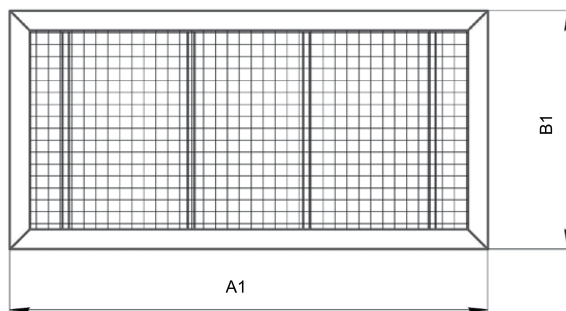
ПРИМЕР ЗАПИСИ

ПКФЯГ. 300x150. EU4 (оц 05) [пр кассета фильтрующая для ФЯГ]

Префикс
Сечение A1xB1
Класс очистки
Материал изделия
Толщина материала b
Краткое наименование

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сечение A1xB1, мм		Класс очистки	b, мм	m, кг
300	150	EU4	0,5	0,32
400	200	EU4	0,5	0,43
500	250	EU4	0,5	0,54
500	300	EU4	0,5	0,57
600	300	EU4	0,5	0,64
600	350	EU4	0,5	0,68
700	400	EU4	0,5	0,79
800	500	EU4	0,5	0,93
900	500	EU4	0,5	1,00
1000	500	EU4	0,5	1,07



КРУГЛЫЙ КОРПУС ФИЛЬТРА ФВК (КФВК)

ОПИСАНИЕ

КФВК схож с конструкцией КФВ, но КФВК изготавливается с большей длиной, что позволяет устанавливать внутрь корпуса карманные фильтры. Представляет собой прямоугольный корпус с откидной крышкой. Для подсоединения воздуховодов и составляющих вентиляционной системы корпус фильтра снабжен двумя круглыми патрубками. Изделие используется для очистки воздуха в системах вентиляции и кондиционирования круглого сечения. Изготавливается из оцинкованной или нержавеющей стали.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

КФВК. 250. 300x300. =500 (оц 07) [кр корпус фильтра ФВК]

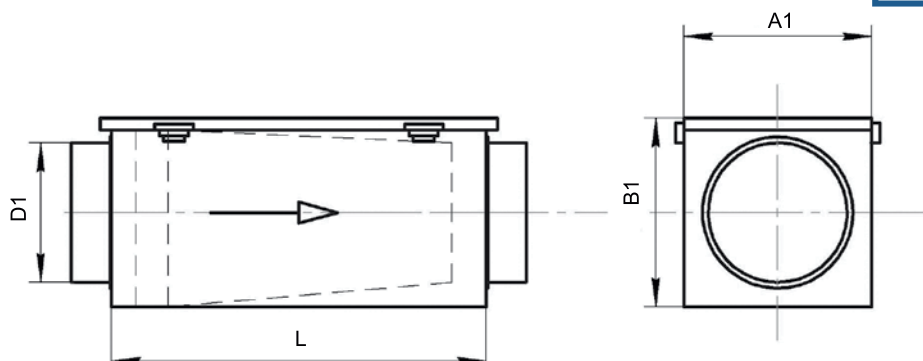
префикс
диаметр D1
сечение A1xB1
длина L
материал изделия
толщина материала b
краткое наименование

артикул 14135



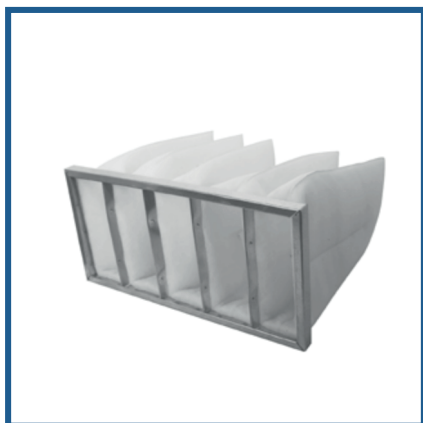
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

D1, мм	A1, мм	B1, мм	L, мм	b, мм	m, кг
100	200	200	450	0,7	3,20
125	200	200	450	0,7	3,27
160	200	200	450	0,7	3,37
200	250	250	450	0,7	4,32
250	300	300	500	0,7	5,70
315	350	350	550	0,7	7,28
355	400	400	600	0,7	8,96
400	450	450	650	0,7	10,82
450	500	500	700	0,7	12,86
500	550	550	750	0,7	15,06



ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ КОРПУС ФИЛЬТРА ФВП (ПФВП)

артикул 14233



ОПИСАНИЕ

Конструктивно ПФВП представляет собой прямоугольный корпус с откидной крышкой, позволяющей быстро заменить фильтр-кассету. Для подсоединения прямоугольных воздуховодов и других элементов вентиляционной системы корпус снабжен двумя шинами. ПФВП используется для очистки воздуха в вентиляционных системах и системах кондиционирования. Изготавливается из оцинкованной или нержавеющей стали.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

ПФВП. 500x300. =560 (оц 07. 2/2) [пр корпус фильтра ФВП]

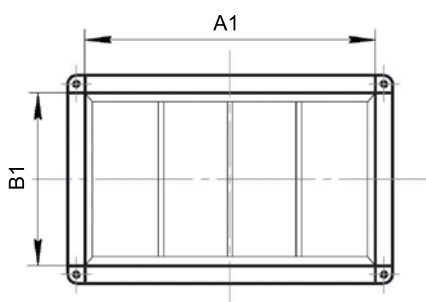
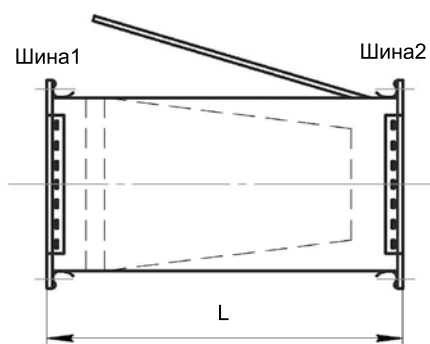
префикс
сечение A1xB1
длина L
материал изделия
толщина материала b
шина сечения A1xB1
краткое наименование

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

A1, мм	B1, мм	L, мм	b, мм	m, кг
300	150	400	0,7	2,62
400	200	500	0,7	4,12
500	200	530	0,7	5,00
500	250	530	0,7	5,33
500	300	560	0,7	5,94
600	300	640	0,7	7,48
600	350	720	0,7	8,75
700	400	790	0,7	10,95
800	500	790	0,7	12,85
900	500	790	0,7	13,81
1000	500	790	0,7	14,76

ФИЛЬТР-КАССЕТА

Фильтры карманные воздушные типа ФЯК являются сменным элементом в корпусах фильтров КФВК и ПФВП. Класс очистки EU3, EU4, EU5, EU7, EU9.



8

ВЫТЯЖНЫЕ КУХОННЫЕ ЗОНТЫ И ЖИРОУЛОВИТЕЛИ

Вытяжные зонты устанавливаются для очищения воздуха от жирных, масляных элементов, водяного пара и запаха во всех системах вытяжной вентиляции в учреждениях общественного питания над посудомоечными машинами в отделениях, а также над различным тепловым оборудованием. Приточно-вытяжные зонты дополнительно оборудованы специальным приточным устройством, которое выполняет функцию подачи чистого воздуха. Это позволяет одновременно с забором нагретого загрязненного воздуха подавать прохладный и чистый воздух, который не только улучшает микроклимат, но и дополнительно отсекает распространение запахов, пара и масляных элементов.

Изделия оснащаются:

- лабиринтными (ПЛЖФ) либо сетчатыми (ПЖК) жируловителями на выбор;
- креплением на выбор:
 - а) бонка резьбовая + рым-болт;
 - б) проушина;
- поддоном-маслосборником со штуцером для слива масла.

Материалом изготовления зонтов и жирулавливающих элементов служит нержавеющая сталь марок AISI 304, AISI 430 либо оцинкованная сталь. По желанию заказчика поверхность вытяжных зонтов из нержавеющей стали может быть зеркальной, шлифованной или матовой.

ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ЗОНТ ВЫТЯЖНОЙ ОСТРОВНОЙ (ПЗТВО)

ПЗТВО артикул 14507
СПЗТВО артикул 14451



ОПИСАНИЕ

Зонт ПЗТВО изготавливается со стандартной длиной 400 мм. Имеет вытяжные патрубки круглого сечения, с помощью которых подсоединяется к системе вентиляции. Для крепления к потолку могут использоваться бонка или проушина. Изделие используется в системах вытяжной вентиляции для отвода избыточного тепла, продуктов сгорания, влаги от теплового оборудования, что способствует улучшению микроклиматических условий в рабочей зоне горячих цехов на предприятиях общественного питания. Зонт оснащается лабиринтными фильтрами (ПЛЖФ) или жироулавливающими кассетами (ПЖК) на выбор. Изготавливается из нержавеющей стали AISI 304, AISI 430 или оцинкованной стали. Поверхность зонта может быть зеркальной, шлифованной и матовой.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

ПЗТВО.	1.	1000x1000	x400.	200*	1.	н.	ПЛЖФ.	б	(430м10.	430м08)	[пр зонт вытяжной островной Тип 1]
Префикс											
Тип											
Сечение А1хВ1											
Длина L											
Диаметр врезки D1											
Количество врезок											
Тип соединения врезки											
Тип фильтра											
Тип крепления б-бонка п-проушина											
Материал, толщина зонта											
Материал, толщина фильтра											
Краткое наименование											

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Данные в таблице представлены для ПЗТВО Тип 1

окончание таблицы

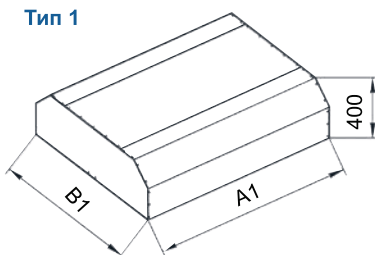
Сечение A1xB1, мм	D1, мм	кол-во врезок
800 1000	D1=200 D1=225 D1=250	1
800 1200		1
800 1400		1
800 1600		1
900 1000		1
900 1200		1
900 1400		1
900 1600		1
1000 1000		1
1000 1200		1
1000 1400		1
1000 1600		1
1200 1000		1
1200 1200		1
1200 1400		1
1200 1600		1
1400 1000		1
1400 1200		1
1400 1400		1
1400 1600		1
1600 1000	2	
1600 1200	2	
1600 1400	2	
1600 1600	2	

Сечение A1xB1, мм	D1, мм	кол-во врезок
1800 1000	D1=200 D1=225 D1=250	2
1800 1200		2
1800 1400		2
1800 1600		2
2000 1000		2
2000 1200		2
2000 1400		2
2000 1600		2

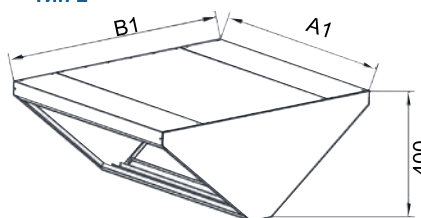
ПРИМЕЧАНИЕ:

Возможны 2 варианта сборки зонтов:
а) на клёпке; б) сварка.

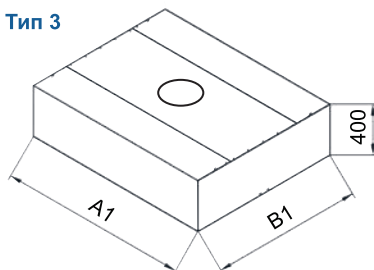
Тип 1



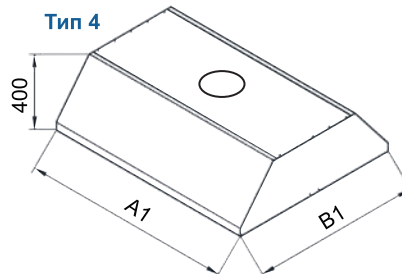
Тип 2



Тип 3



Тип 4



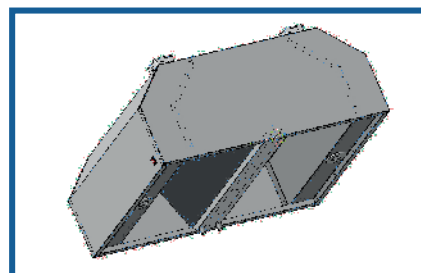
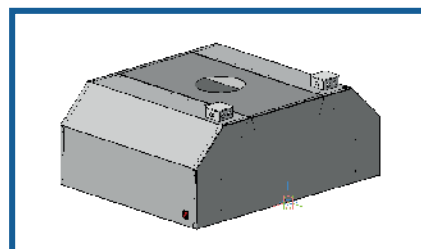
ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ЗОНТ ВЫТЯЖНОЙ ОСТРОВНОЙ СО СВЕТИЛЬНИКАМИ (ПЗТВО.С)

ОПИСАНИЕ

Вытяжной зонт ПЗТВО.С предназначен для очищения воздуха от жирных, масляных элементов, запаха и водяного пара. Устанавливается в учреждениях общественного питания над посудомоечными машинами, а также над различным тепловым оборудованием. Крепится к потолку с помощью бонки резьбовой и рым-болта или проушины. Может размещаться над оборудованием в любой части помещения. Отличительная особенность – наличие светильников.

Изделие оснащается лабиринтными (ПЛЖФ) либо сетчатыми (ПЖК) жируловителями на выбор, а также поддоном-маслосборником со штуцером для слива масла. Материал изготовления – нержавеющая сталь марок AISI 304, AISI 430 либо оцинкованная сталь. По желанию заказчика поверхность вытяжных зонтов из нержавеющей стали может быть зеркальной, шлифованной или матовой.

артикул 14529



ПРИМЕР ЗАПИСИ

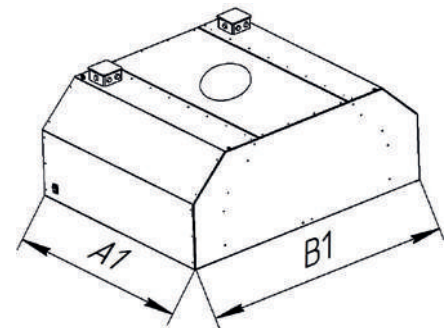
ПЗТВО.С. 1. 1000x1000 x400. 200* 1. н. ПЛЖФ. 6 (304м10.304м08) [пр зонт вытяжной со светильниками Тип 1]

Префикс _____
 Тип _____
 Сечение A1xB1 _____
 Длина L _____
 Диаметр врезки D1 _____
 Количество врезок _____
 Тип соединения врезки _____
 Тип фильтра _____
 Тип крепления _____
 (б - бонка, п - проушина)
 Материал, толщина зонта _____
 Материал, толщина фильтра _____
 Краткое наименование _____

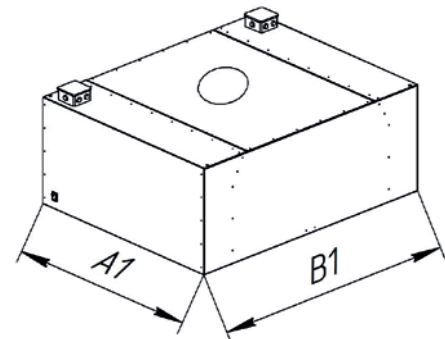
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сечение A1xB1, мм	D1, мм	кол-во врезок D1	п, шт	Сечение A1xB1, мм	D1, мм	кол-во врезок D1	п, шт						
800	200	1	2	1600	200	2	6						
								1000					
								1100					
								1200					
								1400					
1600													
900			225	1				4	1800	225	2	8	
													1000
													1100
													1200
	1400												
1600													
1000	250	1			4	2000	250	2	6				
													1000
													1100
													1200
			1400										
1600													
1200			250	1	4	2000				250	2	6	
													1000
													1100
													1200
	1400												
1600													
1400	250	1			4	2000	250	2	6				
													1000
													1100
													1200
			1400										
1600													

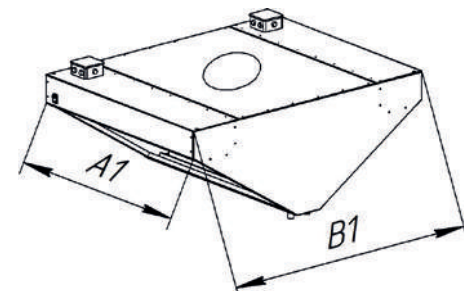
Тип 1



Тип 2



Тип 3



ПРИМЕЧАНИЕ:

D1 - диаметр врезки
 п- количество светильников

ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ЗОНТ ВЫТЯЖНОЙ ПРИСТЕННЫЙ (ПЗТВП)

ПЗТВП артикул 14509
СПЗТВП артикул 14453

ОПИСАНИЕ

Зонт ПЗТВП изготавливается со стандартной длиной 400 мм. Используется в системах вытяжной вентиляции для отвода избыточного тепла, продуктов сгорания, влаги от теплового оборудования, что способствует улучшению микроклимата в рабочей зоне горячих цехов на предприятиях общественного питания. Подсоединяется к системе вентиляции с помощью патрубков круглого сечения, крепится к стене над оборудованием с помощью бонки или проушины. Оснащается лабиринтными фильтрами (ПЛЖФ) или жирославляющими кассетами (ПЖК) на выбор. Изготавливается из нержавеющей стали AISI 304, AISI 430 или оцинкованной стали. Поверхность вытяжного зонта может быть зеркальной, шлифованной и матовой.



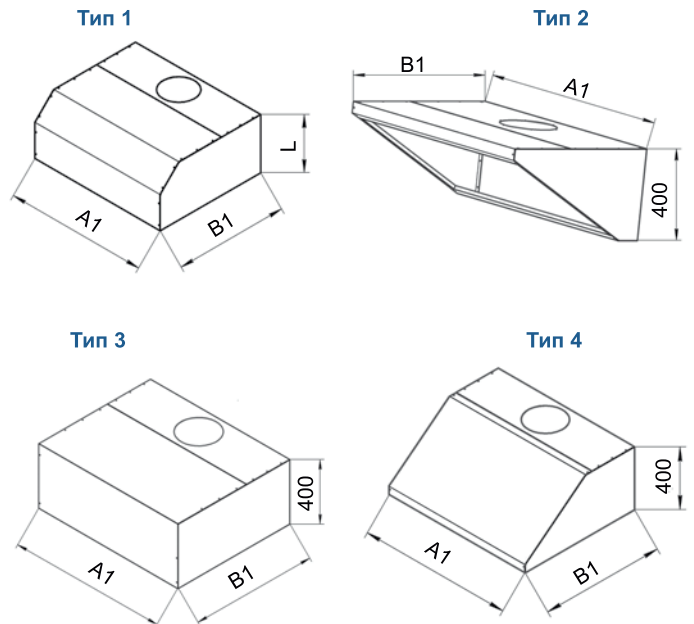
ПРИМЕР ЗАПИСИ

ПЗТВП.	1.	1000x1000	x400.	200*	1.	н.	ПЛЖФ.	б	(430м10.	430м08)	[пр зонт вытяжной пристенный Тип 1]
Префикс											
Тип											
Сечение A1xB1											
Длина L											
Диаметр врезки D1											
Количество врезок											
Тип соединения врезки											
Тип фильтра											
Тип крепления б-бонка п-проушина											
Материал, толщина зонта											
Материал, толщина фильтра											
Краткое наименование											

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

окончание таблицы

Сечение A1×B1, мм		D1, мм	кол-во врезок	Сечение A1×B1, мм		D1, мм	кол-во врезок		
600	600	D1=200	1	1200	600	D1=200	1		
600	700		1	1200	700		1		
600	800		1	1200	800		1		
600	900		1	1200	900		1		
600	1000		1	1200	1000		1		
700	600		1	1400	600		1		
700	700		1	1400	700		1		
700	800		1	1400	800		1		
700	900		1	1400	900		1		
700	1000		1	1400	1000		1		
800	600		1	1600	600		2		
800	700		1	1600	700		2		
800	800		D1=225	1	1600		800	D1=225	2
800	900		D1=250	1	1600		900	D1=250	2
800	1000			1	1600		1000		2
900	600			1	1800		600		2
900	700			1	1800		700		2
900	800			1	1800		800		2
900	900			1	1800		900		2
900	1000			1	1800		1000		2
1000	600		1	2000	600		2		
1000	700		1	2000	700		2		
1000	800		1	2000	800		2		
1000	900		1	2000	900		2		
1000	1000		1	2000	1000		2		

**ПРИМЕЧАНИЕ:**

Возможны 2 варианта сборки зонтов:
а) на клёпке; б) сварка.

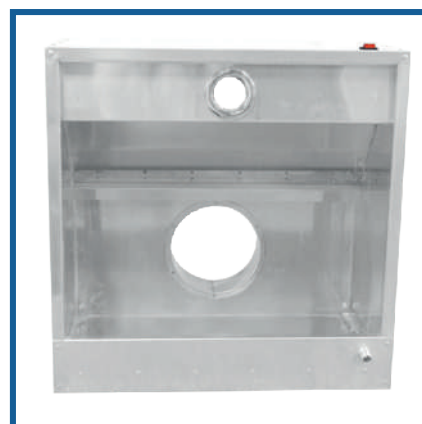
ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ЗОНТ ВЫТЯЖНОЙ ПРИСТЕННЫЙ СО СВЕТИЛЬНИКАМИ (ПЗТВП.С)

ОПИСАНИЕ

Вытяжной зонт ПЗТВП.С предназначен для очищения воздуха от жирных, масляных элементов, запаха и водяного пара. Устанавливается в учреждениях общественного питания над посудомоечными машинами, а также над различным тепловым оборудованием. Оснащен лабиринтными (ПЛЖФ) либо сетчатыми (ПЖК) жироуловителями на выбор, поддоном-маслосборником со штуцером для слива масла, а также светильниками.

Изделие крепится к стене непосредственно над оборудованием с помощью бонки резьбовой и рым-болта или проушины. Материал изготовления – нержавеющая сталь марок AISI 304, AISI 430 либо оцинкованная сталь. По желанию заказчика поверхность вытяжных зонтов из нержавеющей стали может быть зеркальной, шлифованной или матовой.

артикул 14527



ПРИМЕР ЗАПИСИ

ПЗТВП.С 1. 1000x1000 x400. 200* 1. н. ПЛЖФ. б (304м10.304м08) [пр зонт вытяжной пристенный со светильниками Тип 1]

Префикс _____

Тип _____

Сечение A1xB1 _____

Длина L _____

Диаметр врезки D1 _____

Количество врезок _____

Тип соединения врезки _____

Тип фильтра _____

Тип крепления _____

(б - бонка, п - проушина)

Материал, толщина зонта _____

Материал, толщина фильтра _____

Краткое наименование _____

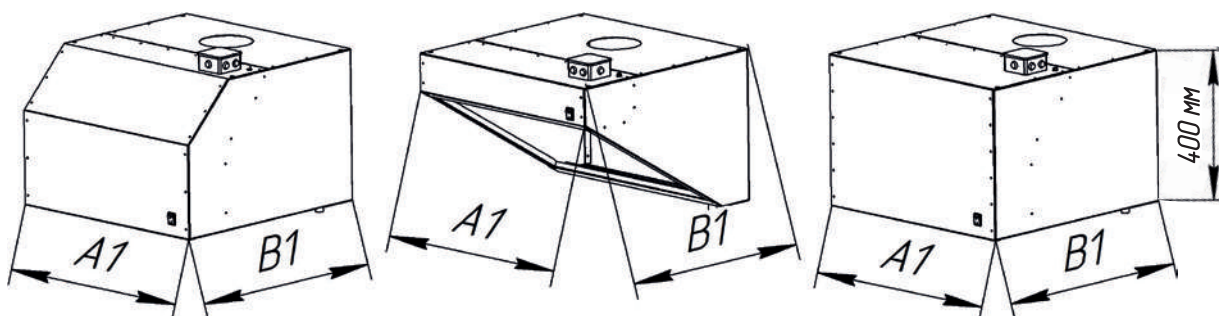
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сечение A1×B1, мм		D1, мм	кол-во врезок D1	n, шт	Сечение A1×B1, мм		D1, мм	кол-во врезок D1	n, шт							
600	600				200 225 250	1				1	1200	600	200 225 250	1	2	
	700	1400	700	3												
	800		800													
	900		900													
	1000		1000													
700	600	200 225 250	1	1			1600	600	200 225 250		2	4				
	700							1800							700	4
	800														800	
	900														900	
	1000														1000	
800	600				200 225 250	1	1	2000		600		200 225 250	2	4		
	700									2000					700	4
	800														800	
	900														900	
	1000														1000	
900	600	200 225 250	1	1				2000	600	200 225 250	2			4		
	700								2000						700	4
	800														800	
	900														900	
	1000														1000	
1000	600				200 225 250	1	1	2000	600			200 225 250	2	4		
	700								2000						700	4
	800														800	
	900														900	
	1000														1000	

Тип 1

Тип 2

Тип 3



ПРИМЕЧАНИЕ:

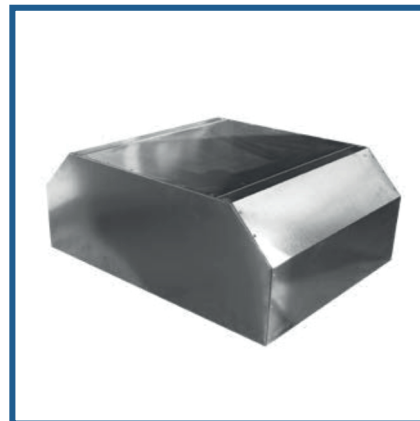
D1 - диаметр врезки
n - количество светильников

8.5 ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ЗОНТ ПРИТОЧНО-ВЫТЯЖНОЙ ОСТРОВНОЙ (ПЗТПВО)

ОПИСАНИЕ

Приточно-вытяжной зонт ПЗТПВО оборудован приточными патрубками, которые подсоединяются к приточной системе вентиляции. Это позволяет одновременно с забором нагретого загрязненного воздуха подавать прохладный и чистый воздух, который не только улучшает микроклимат, но и дополнительно отсекает распространение запахов, пара и масляных элементов. Зонт используется в системах приточно-вытяжной вентиляции для отвода избыточного тепла, продуктов сгорания, влаги от теплового оборудования на предприятиях общественного питания. Изготавливается из нержавеющей стали AISI 304, AISI 430 или оцинкованной стали. Поверхность вытяжного зонта может быть зеркальной, шлифованной и матовой.

артикул 14517



ПРИМЕР ЗАПИСИ

ПЗТПВО. 1. 1000x1000 x400. 200* 1. н. 100* 2. н. ПЛЖФ. б (430м10. 430м08) [пр зонт приточно-вытяжной островной Тип 1]

префикс _____

тип _____

сечение A1xB1 _____

Длина L _____

Диаметр врезки D1 _____

количество врезок D1 _____

тип соединения врезки D1 _____

Диаметр врезки D2 _____

количество врезок D2 _____

тип соединения врезки D2 _____

тип фильтра _____

тип крепления б – бонка _____
 п – проушина» _____

материал, толщина зонта _____

материал, толщина фильтра _____

краткое наименование _____

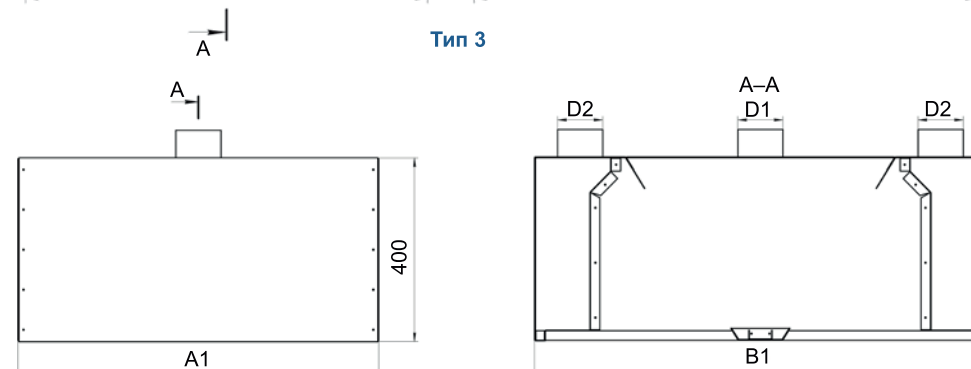
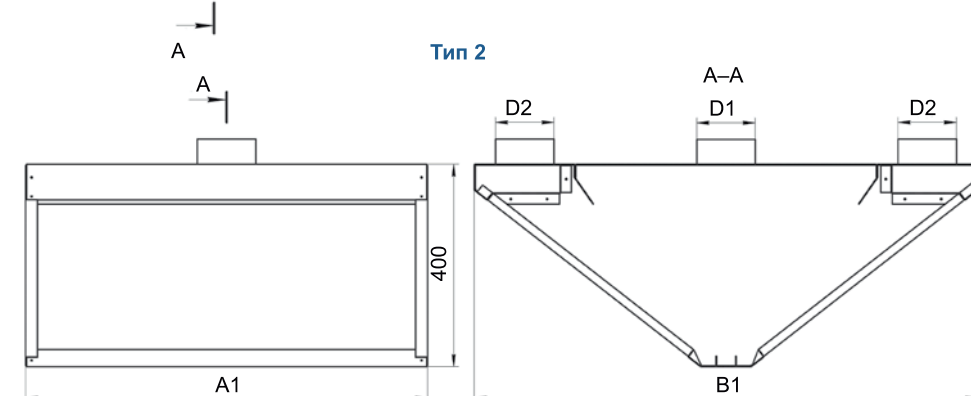
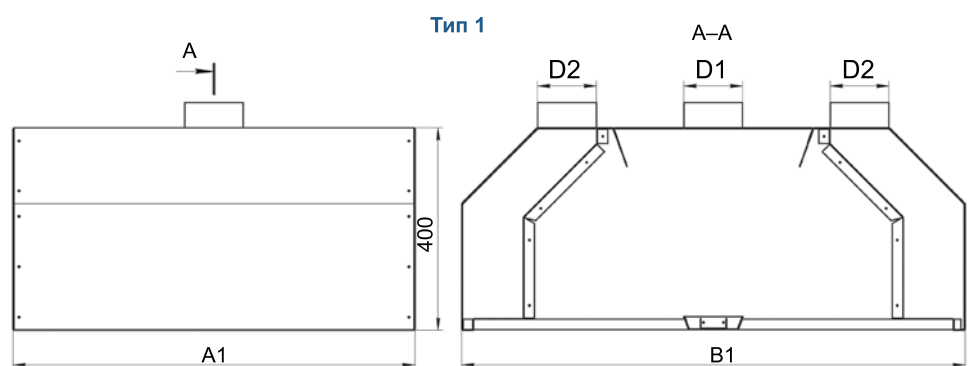
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Данные в таблице представлены для ПЗТПВО Тип 1

окончание таблицы

A1×B1, мм		D1, мм вытяжка	кол-во врезок, D2	D2, мм приток
800	1000	200/225/250	2	100
800	1200	200/225/250	2	100
800	1400	200/225/250	2	160/180/200
800	1600	200/225/250	2	160/180/200/225/250
900	1000	200/225/250	2	100
900	1200	200/225/250	2	100
900	1400	200/225/250	2	160/180/200
900	1600	200/225/250	2	160/180/200/225/250
1000	1000	200/225/250	2	100
1000	1200	200/225/250	2	100
1000	1400	200/225/250	2	160/180/200
1000	1600	200/225/250	2	160/180/200/225/250
1200	1000	200/225/250	2	100
1200	1200	200/225/250	2	100
1200	1400	200/225/250	2	160/180/200
1200	1600	200/225/250	2	160/180/200/225/250

A1×B1, мм		D1, мм вытяжка	кол-во врезок, D2	D2, мм приток
1400	1000	200/225/250	2	100
1400	1200	200/225/250	2	100
1400	1400	200/225/250	2	160/180/200
1400	1600	200/225/250	2	160/180/200/225/250
1600	1000	200/225/250	4	100
1600	1200	200/225/250	4	100
1600	1400	200/225/250	4	160/180/200
1600	1600	200/225/250	4	160/180/200/225/250
1800	1000	200/225/250	4	100
1800	1200	200/225/250	4	100
1800	1400	200/225/250	4	160/180/200
1800	1600	200/225/250	4	160/180/200/225/250
2000	1000	200/225/250	4	100
2000	1200	200/225/250	4	100
2000	1400	200/225/250	4	160/180/200
2000	1600	200/225/250	4	160/180/200/225/250



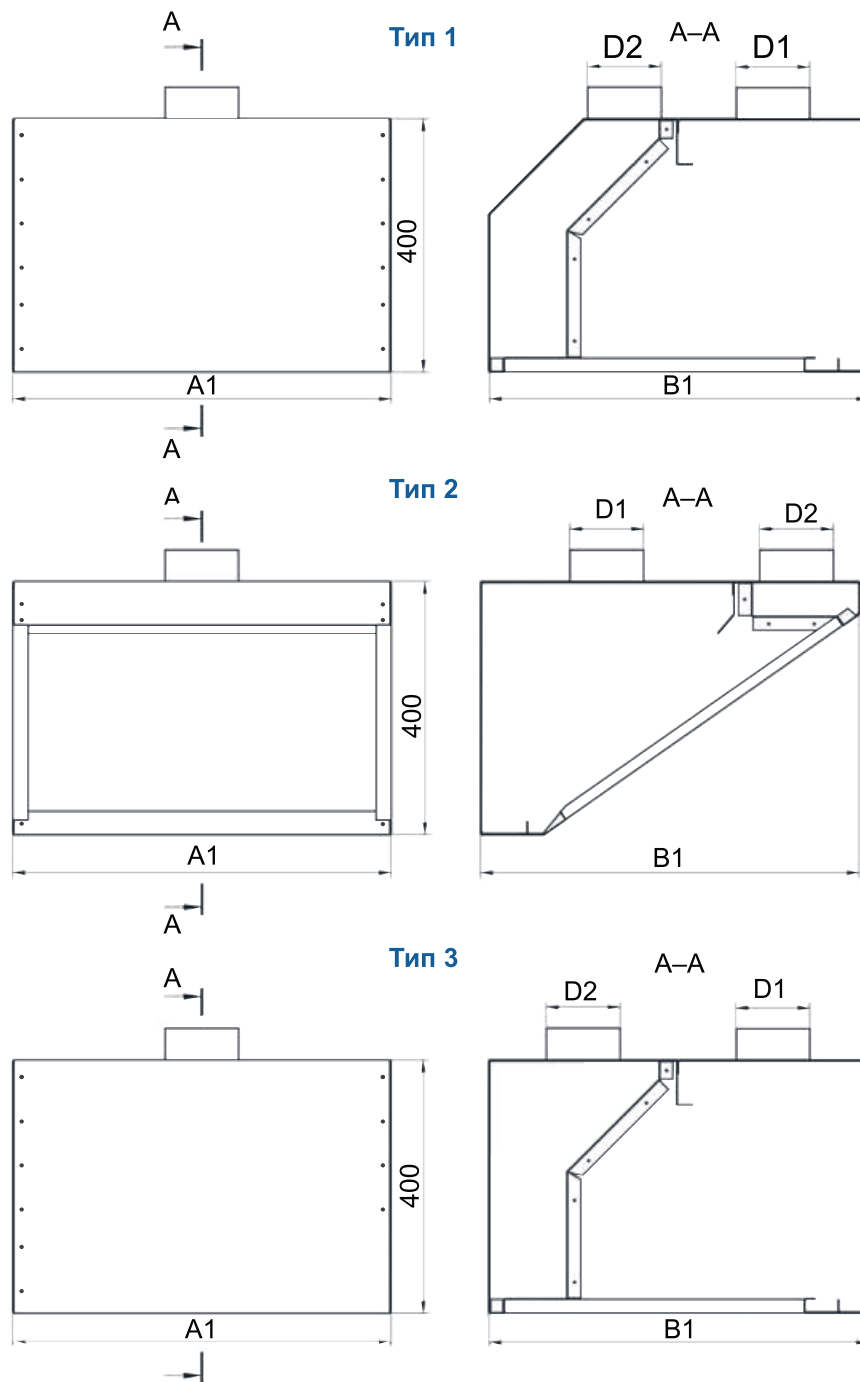
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Данные в таблице представлены для ПЗТПВП Тип 1

окончание таблицы

A1×B1, мм		D1, мм вы- тяжка	кол-во врезок, D2	D2, мм приток
600	600	200/ 225/ 250	2	100
600	700	200/ 225/ 250	2	160/180/200
600	800	200/ 225/ 250	2	180/200/225/250
600	900	200/ 225/ 250	2	180/200/225/250
600	1000	200/ 225/ 250	2	180/200/225/250
700	600	200/ 225/ 250	2	100
700	700	200/ 225/ 250	2	160/180/200
700	800	200/ 225/ 250	2	180/200/225/250
700	900	200/ 225/ 250	2	180/200/225/250
700	1000	200/ 225/ 250	2	180/200/225/250
800	600	200/ 225/ 250	2	100
800	700	200/ 225/ 250	2	160/180/200
800	800	200/ 225/ 250	2	180/200/225/250
800	900	200/ 225/ 250	2	180/200/225/250
800	1000	200/ 225/ 250	2	180/200/225/250
900	600	200/ 225/ 250	2	100
900	700	200/ 225/ 250	2	160/180/200
900	800	200/ 225/ 250	2	180/200/225/250
900	900	200/ 225/ 250	2	180/200/225/250
900	1000	200/ 225/ 250	2	180/200/225/250
1000	600	200/ 225/ 250	2	100
1000	700	200/ 225/ 250	2	160/180/200
1000	800	200/ 225/ 250	2	180/200/225/250
1000	900	200/ 225/ 250	2	180/200/225/250
1000	1000	200/ 225/ 250	2	180/200/225/250
1200	600	200/ 225/ 250	2	100
1200	700	200/ 225/ 250	2	160/180/200
1200	800	200/ 225/ 250	2	180/200/225/250
1200	900	200/ 225/ 250	2	180/200/225/250
1200	1000	200/ 225/ 250	2	180/200/225/250
1400	600	200/ 225/ 250	2	100
1400	700	200/ 225/ 250	2	160/180/200
1400	800	200/ 225/ 250	2	180/200/225/250
1400	900	200/ 225/ 250	2	180/200/225/250
1400	1000	200/ 225/ 250	2	180/200/225/250
1600	600	200/ 225/ 250	2	100

A1×B1, мм		D1, мм вытяжка	кол-во врезок, D2	D2, мм приток
1600	700	200/ 225/ 250	2	160/180/200
1600	800	200/ 225/ 250	2	180/200/225/250
1600	900	200/ 225/ 250	2	180/200/225/250
1600	1000	200/ 225/ 250	4	180/200/225/250
1800	600	200/ 225/ 250	4	100
1800	700	200/ 225/ 250	4	160/180/200
1800	800	200/ 225/ 250	4	180/200/225/250
1800	900	200/ 225/ 250	4	180/200/225/250
1800	1000	200/ 225/ 250	4	180/200/225/250
2000	600	200/ 225/ 250	4	100
2000	700	200/ 225/ 250	4	160/180/200
2000	800	200/ 225/ 250	4	180/200/225/250
2000	900	200/ 225/ 250	4	180/200/225/250
2000	1000	200/ 225/ 250	4	180/200/225/250



ПРЯМОУГОЛЬНЫЙ ЛАБИРИНТНЫЙ ЖИРОУЛАВЛИВАЮЩИЙ ФИЛЬТР (ПЛЖФ)

артикул 14503



ОПИСАНИЕ

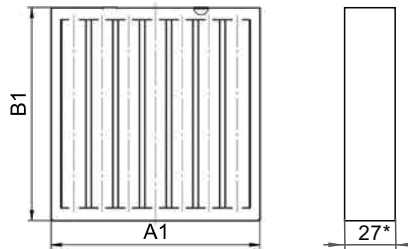
ПЛЖФ устанавливается в системах местной вентиляции над тепловым оборудованием. Используется для эффективной очистки воздуха от жира и для защиты воздуховодов, вентиляторов и других элементов системы от загрязнения. Принцип использования фильтра заключается в следующем: разогретый воздух, насыщенный парами масел, всасывается в кухонный зонт. Проходя через ПЛЖФ, поток воздуха ударяется о его стенки, что способствует перепаду температур, при котором масло и жиры конденсируются, отделяясь от основного потока, и оседают на стенки лабиринтного фильтра. Для удобства установки и изъятия фильтр оснащен ручками. Изготавливается из нержавеющей или оцинкованной стали.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

ПЛЖФ.	200x200	(430м	08)	[пр лабиринтный жироулавл фильтр]
Префикс				
Сечение А1хВ1				
Материал изделия				
Толщина материала b				
Краткое наименование				

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мин. размер сечения А1хВ1, мм	200x200
Макс. размер сечения А1хВ1, мм	600x600



ПРЯМОУГОЛЬНАЯ ЖИРОУЛАВЛИВАЮЩАЯ КАССЕТА (ПЖК)

артикул 14279

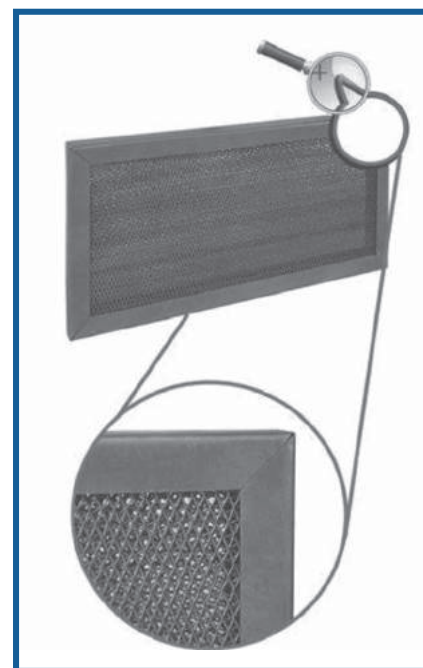
ОПИСАНИЕ

Фильтрующий элемент кассеты состоит из трех или пяти слоев просечно-вытяжной сетки. Проходя через кассету, жирные и масляные элементы оседают в ячейках. Жироулавливающая кассета устанавливается в системах местной вентиляции над тепловым оборудованием. Используется для эффективной очистки воздуха от жира и для защиты воздуховодов, вентиляторов и других элементов системы от загрязнения. Изготавливается из нержавеющей или оцинкованной стали.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

ПЖК. 3. 400x200. 20 (оц 05) [пр жироулавливающая кассета 3 сл]

Префикс
 Количество слоев
 Сечение A1xB1
 Толщина пластины P
 Материал изделия
 Толщина материала b
 Краткое наименование

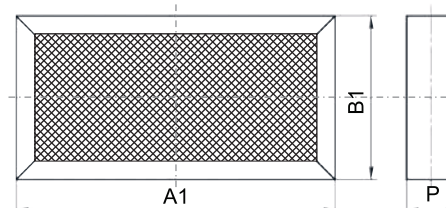


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

окончание таблицы

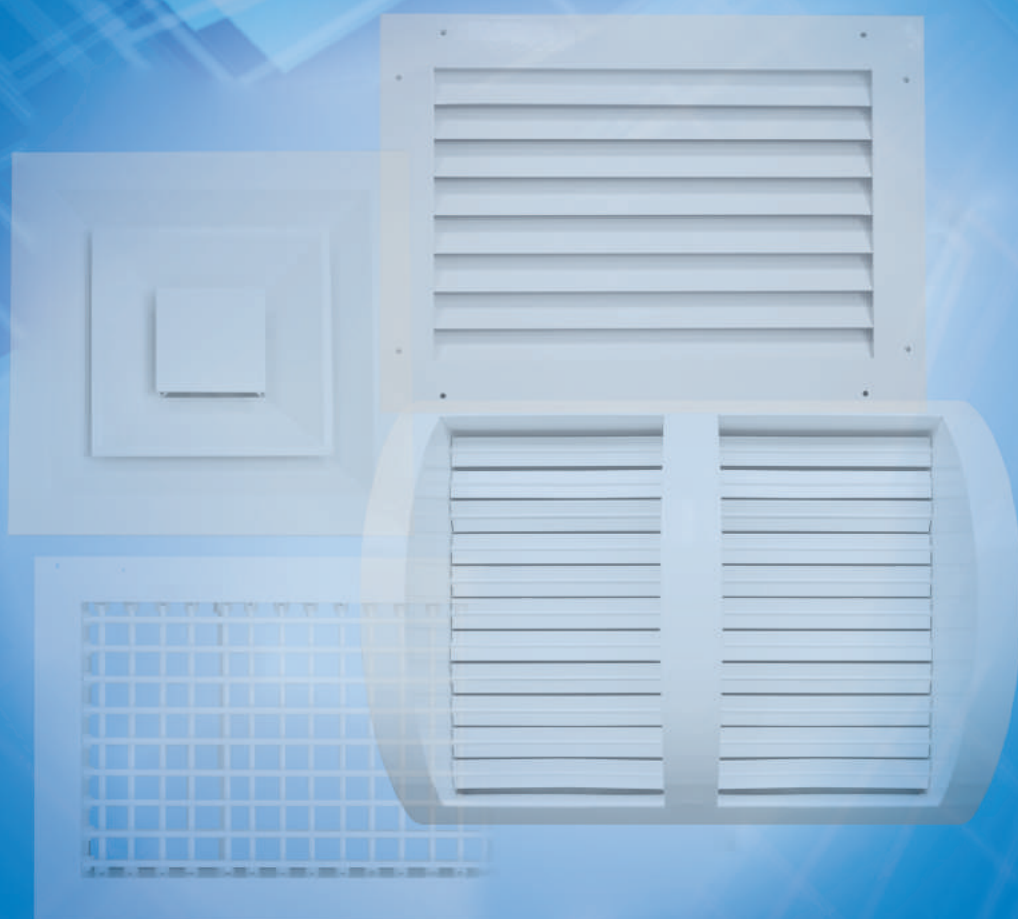
Сечение A1xB1, мм	P, мм	кол-во слоев	b, мм	m, кг
400 200	20	3	0,5	0,76
500 200	20	3	0,5	0,92
500 300	20	3	0,5	1,26
600 300	20	3	0,5	1,48
500 400	20	3	0,5	1,60
600 400	20	3	0,5	1,88
600 500	20	3	0,5	2,28
600 600	20	3	0,7	2,91
700 600	20	3	0,7	3,33
800 600	20	3	0,7	3,75
900 600	20	3	0,7	4,16
1000 600	20	3	0,7	4,58
1000 700	20	3	0,7	5,23
1000 800	20	3	0,7	5,89
1000 900	20	3	0,7	6,54
1000 1000	20	3	0,7	7,19

Сечение A1xB1, мм	P, мм	кол-во слоев	b, мм	m, кг
400 200	25	5	0,5	1,12
500 200	25	5	0,5	1,38
500 300	25	5	0,5	1,93
600 300	25	5	0,5	2,29
500 400	25	5	0,5	2,49
600 400	25	5	0,5	2,95
600 500	25	5	0,5	3,61
600 600	25	5	0,7	4,51
700 600	25	5	0,7	5,19
800 600	25	5	0,7	5,87
900 600	25	5	0,7	6,55
1000 600	25	5	0,7	7,23
1000 700	25	5	0,7	8,31
1000 800	25	5	0,7	9,40
1000 900	25	5	0,7	10,48
1000 1000	25	5	0,7	11,57



9

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ РЕШЕТКИ



Вентиляционные решетки являются неотъемлемой частью приточной и вытяжной вентиляции, кондиционирования и систем отопления. Они регулируют и равномерно рассеивают воздушные потоки, а также защищают вентиляционную систему от попадания внутрь мелких животных, мусора, пуха, осадков и т.д. Решетки изготавливаются из легкого алюминиевого сплава и имеют прочную конструкцию. Готовые изделия окрашиваются полиэфирной порошковой краской в стандартный белый цвет (RAL 9016). По заявке возможна окраска в любой цвет по каталогу RAL.

РЕШЕТКИ РЕГУЛИРУЕМЫЕ (PB1, PB2, PBP1, PBP2)

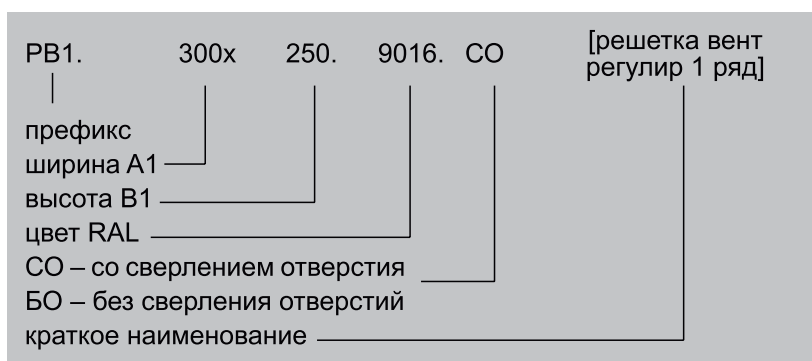
- Решетка вентиляционная 1 рядная артикул 18201
- Решетка вентиляционная 2 рядная артикул 18203
- Решетка вентиляционная с регулятором расхода воздуха 1 рядная артикул 18205
- Решетка вентиляционная с регулятором расхода воздуха 2 рядная артикул 18207

ОПИСАНИЕ

Решетки вентиляционные регулируемые серии PB1 и PB2 предназначены для распределения воздуха в системах вентиляции, кондиционирования и воздушного отопления помещений любых типов: жилых домов, офисов, магазинов, производственных помещений. Подвижные и легко регулируемые жалюзи позволяют распределять потоки воздуха в соответствии с требованиями, предъявляемыми к помещениям.

Конструктивно решетки серии PB1 и PB2 состоят из рамы и жалюзи специальной формы, закрепленных в специальных осевых пластиковых клипсах, что позволяет легко снять жалюзи для очистки. Решетки изготавливаются из легкого алюминиевого сплава и имеют прочную конструкцию.

ПРИМЕР ЗАПИСИ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Минимальные размеры изготавливаемых решеток – 100x100 с шагом 25 мм.

Максимально допустимый размер решетки – 1200x1200 мм.

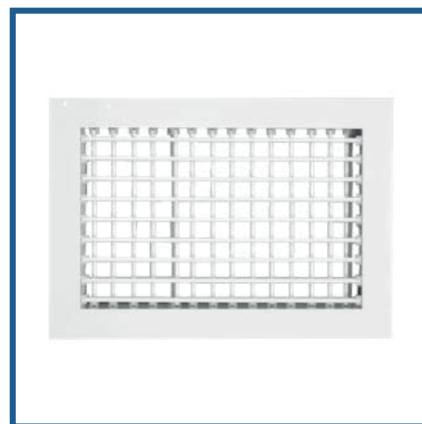
Через каждые 400 мм – усиление.

Если требуемые размеры превышают максимально допустимый размер, то решетка изготавливается из нескольких частей (n).

Если A1xB1 > 1200x1200, то решетка состоит из 4-х равных частей.

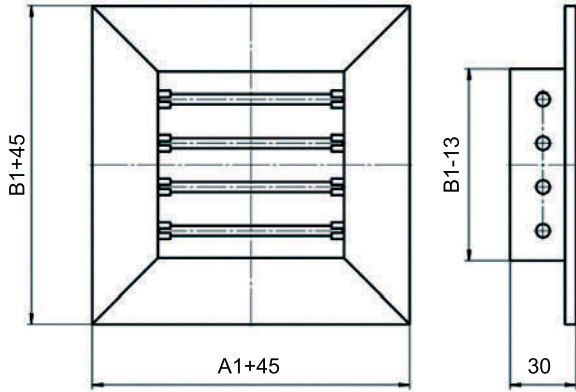
Если A1xB1 > 2400x2400, то решетка состоит из 9-х равных частей.

Дополнительно на решетки серии PB1 и PB2 может быть установлен регулятор расхода воздуха PPB, а также на рамке решетки могут быть выполнены отверстия диаметром 3,5 мм для монтажа самонарезающими винтами.

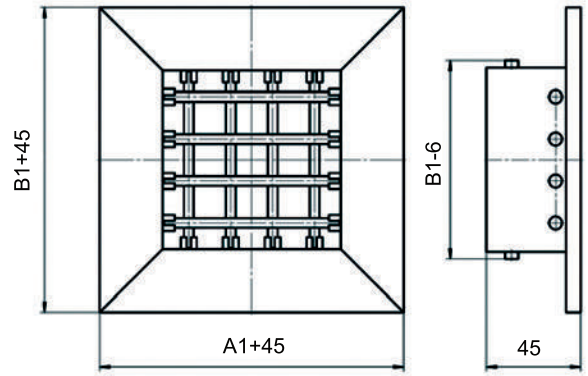


РЕШЕТКИ РЕГУЛИРУЕМЫЕ (PB1, PB2, PBP1, PBP2)

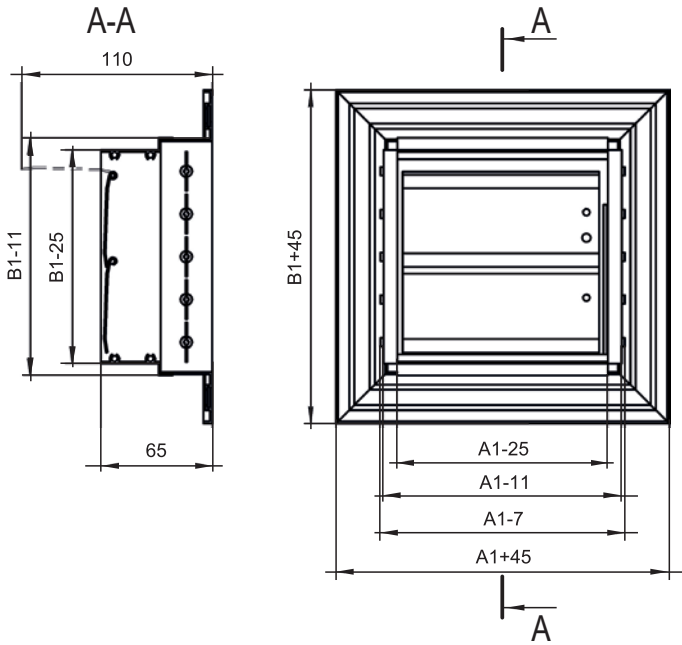
PB1 при $A1 \times B1 \leq 1200 \times 1200$



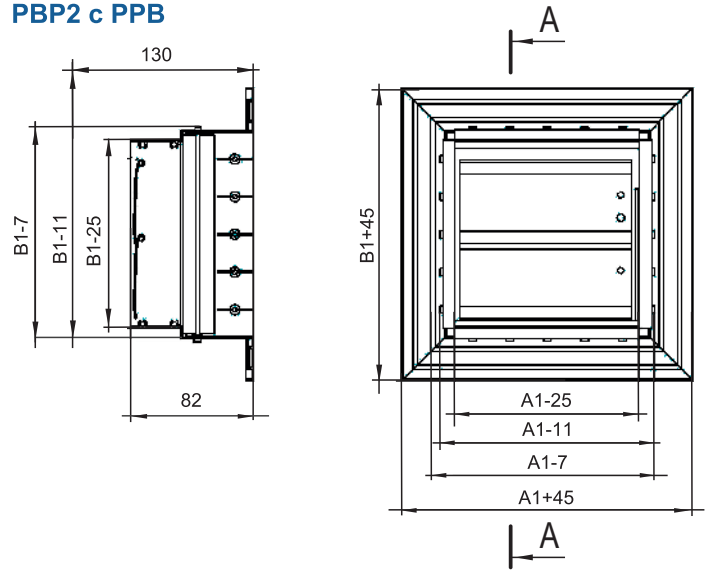
PB2 при $A1 \times B1 < 1200 \times 1200$



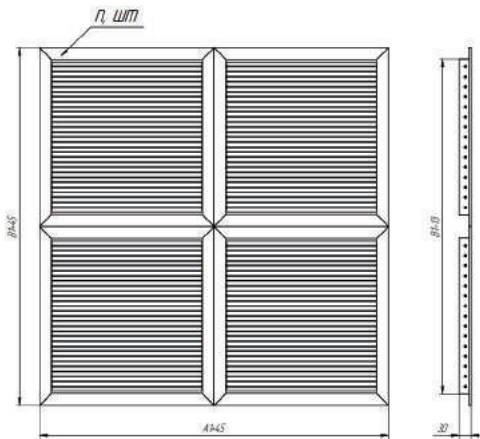
PBP1 с PPB



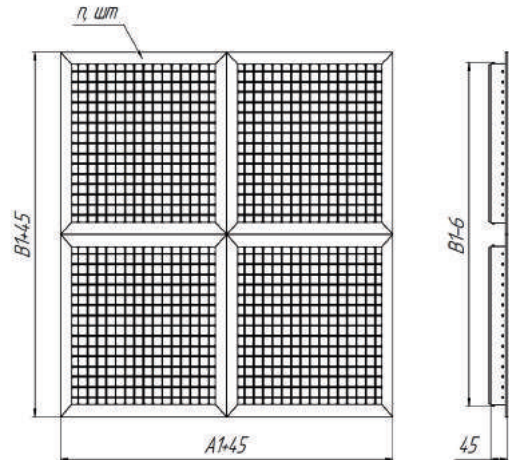
PBP2 с PPB



PB1 из нескольких частей



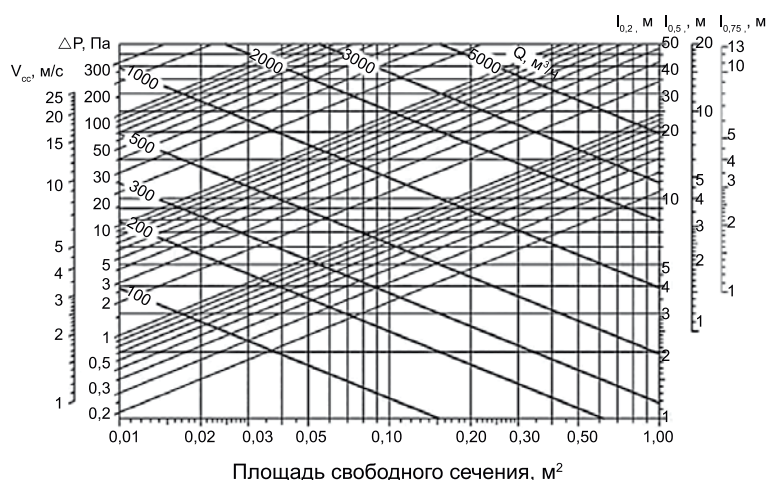
PB2 из нескольких частей



Площадь свободного сечения и масса решеток РВ1

Типоразмер		Параметр	Размер строительного проема по горизонтали, А (мм)											
			100	150	200	250	300	400	500	600	700	800	900	1000
Размер строительного проема по вертикали, В (мм)	100	Фсс, м ²	0,0054	0,0088	0,0122	0,0156	0,0190	0,0258	0,0326	0,0377	0,0445	0,0513	0,0581	0,0649
		т, кг	0,15	0,18	0,22	0,25	0,29	0,35	0,42	0,52	0,59	0,66	0,73	0,80
	150	Фсс, м ²	0,0090	0,0146	0,0202	0,0258	0,0314	0,0426	0,0538	0,0622	0,0734	0,0846	0,0958	0,1070
		т, кг	0,18	0,22	0,26	0,31	0,35	0,43	0,52	0,65	0,74	0,82	0,90	0,99
	200	Фсс, м ²	0,0122	0,0199	0,0275	0,0352	0,0428	0,0581	0,0734	0,0849	0,1002	0,1155	0,1308	0,1461
		т, кг	0,22	0,27	0,33	0,38,00	0,44	0,54	0,65	0,82	0,93	1,04	1,15	1,25
	250	Фсс, м ²	0,0158	0,0256	0,0355	0,0453	0,0552	0,0749	0,0946	0,1093	0,1290	0,1487	0,1684	0,1881
		т, кг	0,25	0,32	0,38	0,44	0,50	0,62	0,75	0,95	1,08	1,20	1,32	1,44
	300	Фсс, м ²	0,0190	0,0309	0,0428	0,0547	0,0666	0,9040	0,1142	0,1321	0,1559	0,1797	0,2035	0,2273
		т, кг	0,29	0,37	0,44	0,51	0,59	0,73	0,88	1,13	1,27	1,42	1,56	1,71
	400	Фсс, м ²	0,0258	0,0420	0,0581	0,0743	0,0904	0,1227	0,1550	0,1793	0,2116	0,2439	0,2762	0,3085
		т, кг	0,36	0,46	0,55	0,64	0,74	0,92	1,11	1,43	1,61	1,80	198,00	2,16
	500	Фсс, м ²	0,0326	0,0531	0,0734	0,0939	0,1142	0,1550	0,1958	0,2265	0,2673	0,3081	0,3489	0,3897
		т, кг	0,43	0,55	0,66	0,77	0,89	1,11	1,34	1,73	1,95	2,18	2,40	2,61

Диаграмма зависимости потери давления от площади свободного сечения решеток РВ1



ПРИМЕЧАНИЕ

При заказе решетки с регулятором расхода воздуха изделие обозначается как РВР1 и РВР2.

При заказе регулятора расхода воздуха отдельно от решетки запись будет выглядеть так: РРВ.1.300x300 [рег расх воздуха], где 1 – тип РРВ (для решеток РВ1; РВ2), а 300x300 – размер решетки, на которую ставится регулятор.

РЕШЕТКИ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ (РВЦЛ)

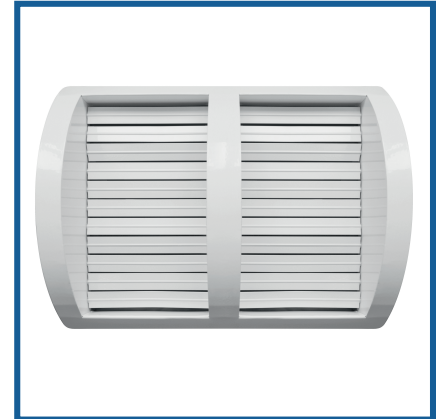
ОПИСАНИЕ

Решетка вентиляционная регулируемая серии РВЦЛ применяется в приточной вентиляции и системах кондиционирования воздуха. Предназначена для монтажа в круглые воздуховоды. Конструктивно решетки серии РВЦЛ состоят из рамы и подвижно закрепленных, горизонтально расположенных ламелей, которые крепятся пластиковыми клипсами. Поворот ламелей обеспечивает раздачу воздуха с разными углами отклонения воздушной струи. В качестве материала для рамы используется листовая оцинкованная сталь, ламели изготовлены из алюминиевого профиля.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

РВЦЛ.	Р.	100х	100.	125.	9016.	[решетка вент цилиндрическая]
префикс						
Р – с регулятором расхода воздуха						
Б – без регулятора расхода воздуха						
ширина А1						
высота В1						
Диаметр воздуховода D						
цвет RAL						
краткое наименование						

артикул 18259



ПРИМЕЧАНИЕ

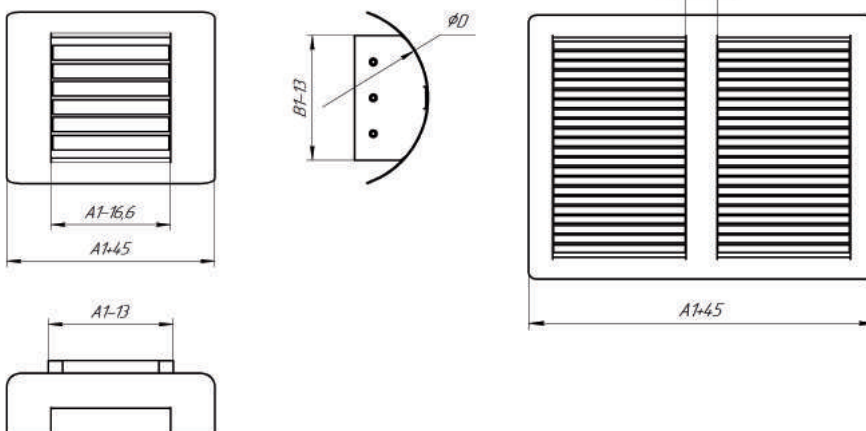
При заказе регулятора расхода воздуха отдельно от решётки запись будет выглядеть так: РРВ.1.300х300 [рег расхода воздуха], где 1 — тип РРВ (для реш. РВ1; РВ2; РВН1; РВН2; РВН3; РВЦЛ), а 300х300 — размер решётки, на которую ставится регулятор.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Минимальные размеры изготавливаемых решеток - 100х100.125мм.
 Максимально допустимый размер решеток - 800х800.1250мм (через каждые 400 мм - усиление).
 Стандартный шаг между типоразмерами решеток составляет 50 мм.
 Максимальное соотношение Высота/Диаметр = 0,8.
 Если требуемые размеры превышают максимально допустимый размер, то решетка изготавливается из нескольких частей (n).
 Если А1 > 800, то решетка состоит из 2-х равных частей.
 Если А1 > 1600, то решетка состоит из 3-х равных частей.

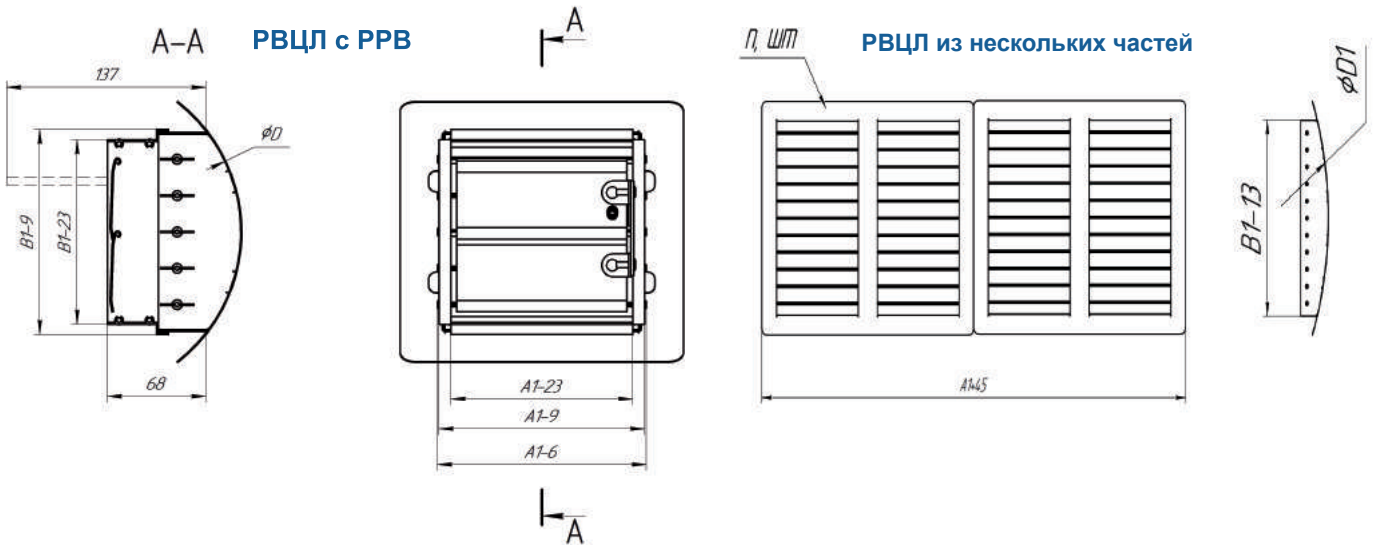
Дополнительно на решетки серии РВЦЛ может быть установлен регулятор расхода воздуха РРВ.

РВЦЛ при А1 >= 800 мм



Стандартные типоразмеры

A1, мм	B1, мм	D, мм
100	100	125
100	100	140
100	100	160
150	100	180
150	100	200
150	150	225
150	150	250
200	150	280
200	200	315
200	200	355
250	200	400
250	200	450
250	200	500
300	200	560
300	300	630
300	300	710
400	300	800
400	300	900
400	300	1000
500	300	1120
500	300	1250



РЕШЕТКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ОДНОРЯДНЫЕ (РВЦ1)

артикул 18269

ОПИСАНИЕ

Решетка вентиляционная оцинкованная однорядная предназначена для систем вентиляции, кондиционирования и воздушного отопления помещений любых типов. Она оснащается подвижными ламелями, которые позволяют регулировать потоки воздуха.

Рама решетки РВЦ1 изготавливается из оцинкованной стали и собирается на точечную сварку. Ламели производятся из алюминиевого профиля и вставляются в специальные осевые клипсы.

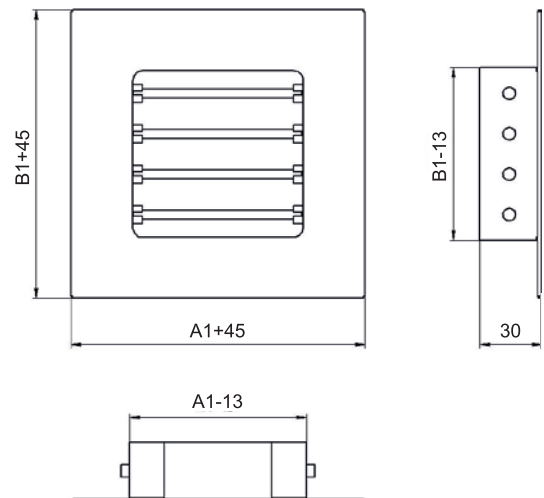


ПРИМЕР ЗАПИСИ

РВЦ1 600x600.9016.CO [решетка вент оцинкованная 1 рядная]
 | префикс
 A1xB1 сечение, мм
 Покрытие RAL
 CO - с отверстиями
 БО - без отверстий
 краткое наименование

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размеры сечения решеток А1хВ1 могут варьироваться в диапазоне от 100x100 до 1200x1200.



РЕШЕТКИ НАРУЖНЫЕ (РВН.35, РВНС)

Решетка вентиляционная наружная артикул 18209

Решетка вентиляционная наружная S-жалюзи артикул 18211



ОПИСАНИЕ

Решетки РВН.35 и РВНС предназначены для отбора уже отработанного воздуха и обеспечения поступления свежего воздуха в системах вентиляции, кондиционирования и воздушного отопления. Также они предотвращают попадание посторонних предметов и осадков в систему вентиляции. Решетки представляют собой раму прямоугольной формы, внутри которой неподвижно закреплены жалюзи специальной формы: ламели под углом 35° для РВН.35 и S-образные жалюзи для РВНС.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

РВН.	35.	300x	250.	9016.	М.	СО	[решетка вент наружн]
РВНС.		300x	250.	9016.	М.	СО	[решетка вент наружн S- жалюзи]
префикс							
угол наклона жалюзи							
ширина А1							
высота В1							
цвет RAL							
М – москитная сетка							
Я – сетка с ячейками 10x10							
Б – без сетки							
СО – со сверлением отверстия							
БО – без сверления отверстия							
краткое наименование							

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Минимальные размеры изготавливаемых решеток — 100x100 мм. Максимально допустимый размер решетки - 1200x1200 мм. Стандартный шаг по ширине и по высоте составляет 50 мм.

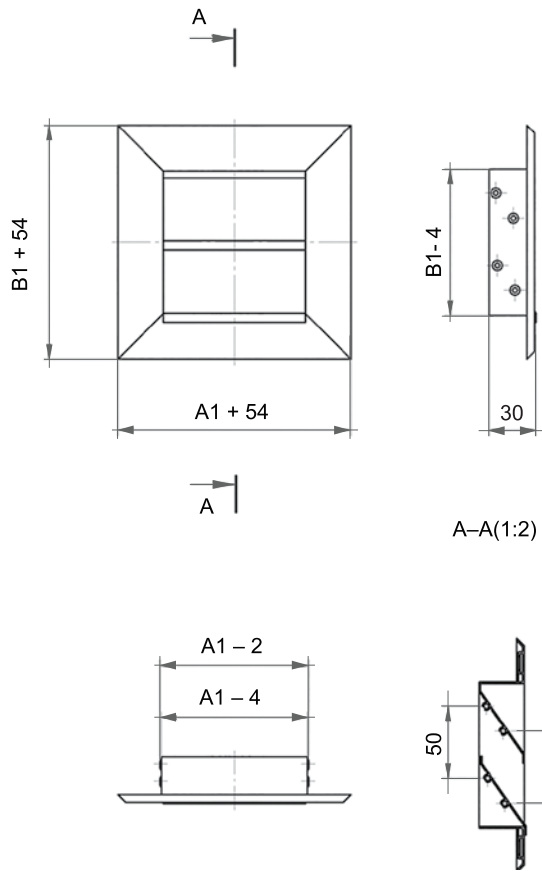
При ширине рамы вентиляционной решетки >1000 мм (для РВН.35 > 800 мм) устанавливаются 2 ребра жесткости (П-образный профиль 30x30x1,5 мм), что предотвращает провисание жалюзи.

Если требуемые размеры превышают максимально допустимый размер, то решетка изготавливается из нескольких частей (n). Если А1xВ1 > 1200x1200, то решетка состоит из 4-х равных частей. Если А1xВ1 > 2400x2400, то решетка состоит из 9-х равных частей.

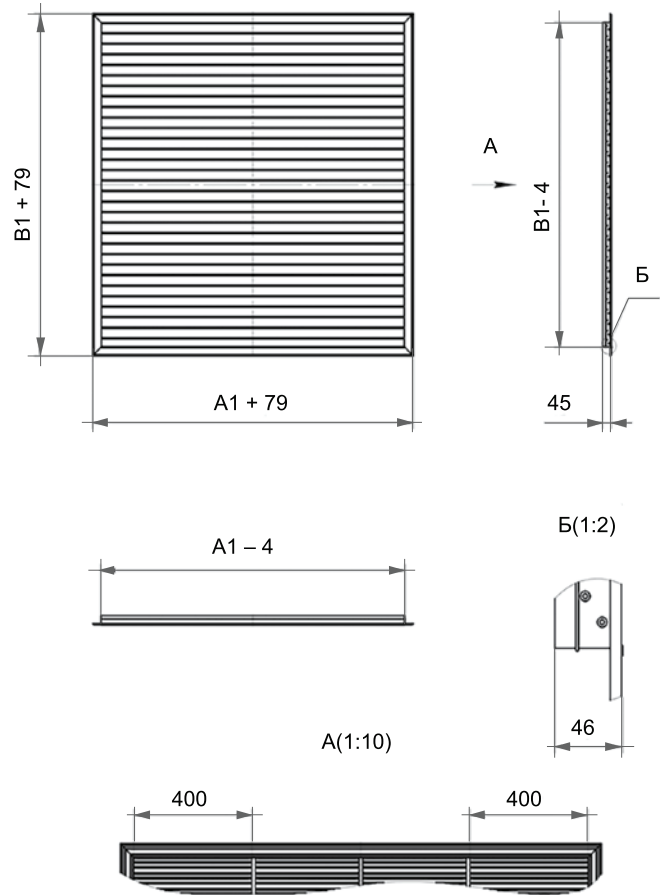
Если размеры проема превышают максимально допустимые размеры решеток, то он закрывается несколькими решетками.

Дополнительно на решетки серии РВН.35 и РВНС может быть установлена москитная сетка или сетка с ячейками 10x10, а также на рамке решетки могут быть выполнены отверстия диаметром 3,5 мм для монтажа самонарезающими винтами.

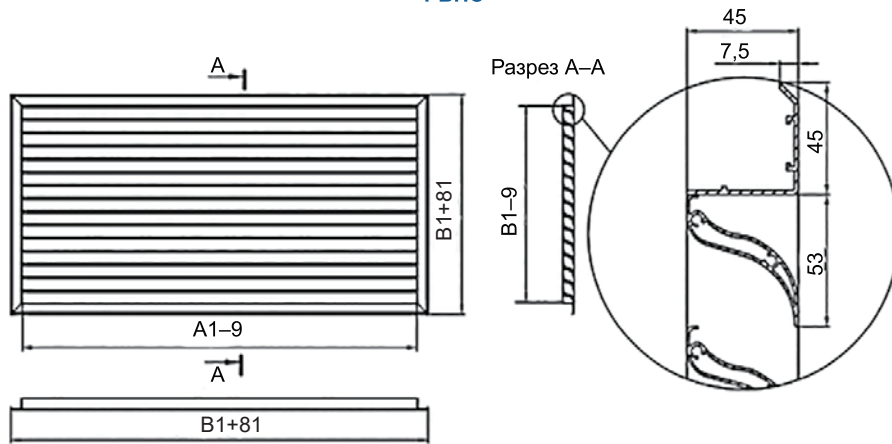
РВН.35 при $A_1 \times B_1 < 1200 \times 1200$ мм



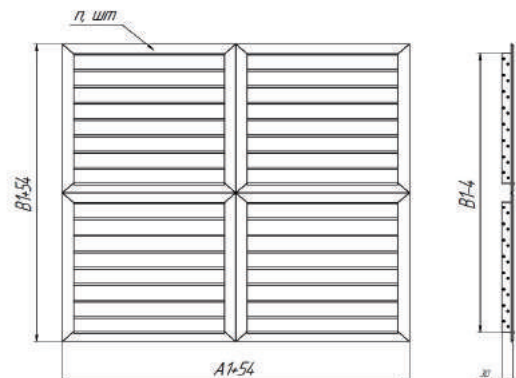
РВН.35 при $A_1 \geq 1500$ мм



РВНС



РВН.35 из нескольких частей

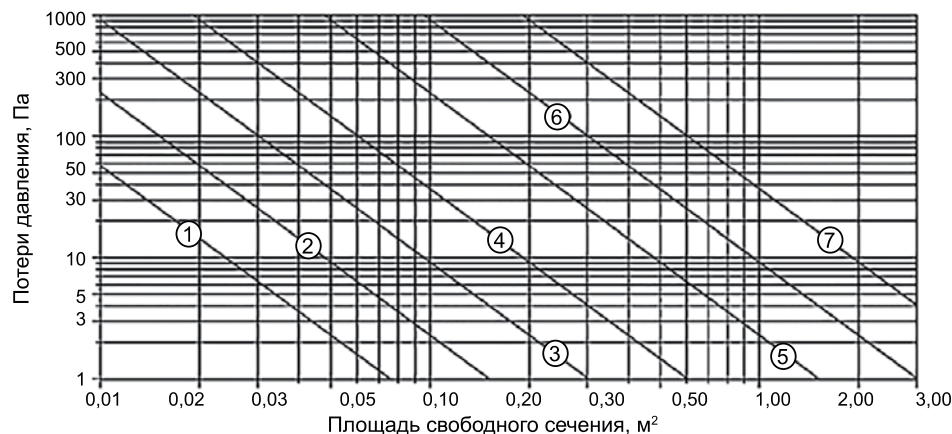


РЕШЕТКИ НАРУЖНЫЕ (РВН.35, РВНС)

Площадь свободного сечения решеток РВНС, РВНСС

Типоразмер	Параметр	Размер строительного проема по горизонтали, А (мм)																							
		100	150	200	250	300	350	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	
Размер строительного проема по вертикали, В (мм)	100	Fcc, м²	0,004	0,007	0,001	0,014	0,018	0,022	0,025	0,032	0,040	0,047	0,054	0,061	0,068	0,076	0,083	0,090	0,097	0,104	0,112	0,119	0,126	0,133	0,140
	150	Fcc, м²	0,005	0,011	0,016	0,022	0,027	0,032	0,038	0,049	0,059	0,070	0,081	0,092	0,103	0,113	0,124	0,135	0,146	0,157	0,167	0,178	0,189	0,200	0,211
	200	Fcc, м²	0,007	0,014	0,022	0,029	0,036	0,043	0,050	0,065	0,079	0,094	0,108	0,122	0,137	0,151	0,166	0,180	0,194	0,209	0,223	0,238	0,252	0,266	0,281
	250	Fcc, м²	0,009	0,018	0,027	0,036	0,045	0,054	0,063	0,081	0,099	0,117	0,135	0,153	0,171	0,189	0,207	0,225	0,243	0,261	0,279	0,297	0,315	0,333	0,351
	300	Fcc, м²	0,011	0,022	0,032	0,043	0,054	0,065	0,076	0,097	0,119	0,140	0,162	0,184	0,205	0,227	0,248	0,270	0,292	0,313	0,335	0,356	0,378	0,400	0,421
	350	Fcc, м²	0,013	0,025	0,038	0,050	0,063	0,076	0,088	0,113	0,139	0,164	0,189	0,214	0,239	0,265	0,290	0,315	0,340	0,365	0,391	0,416	0,441	0,466	0,491
	400	Fcc, м²	0,014	0,029	0,043	0,058	0,072	0,086	0,101	0,130	0,158	0,187	0,216	0,245	0,274	0,302	0,331	0,360	0,389	0,418	0,446	0,475	0,504	0,533	0,562
	500	Fcc, м²	0,018	0,036	0,054	0,072	0,090	0,108	0,126	0,162	0,198	0,234	0,270	0,306	0,342	0,378	0,414	0,450	0,486	0,522	0,558	0,594	0,630	0,666	0,702
	600	Fcc, м²	0,022	0,043	0,065	0,086	0,108	0,130	0,151	0,194	0,238	0,281	0,324	0,367	0,410	0,454	0,497	0,540	0,583	0,626	0,670	0,713	0,756	0,799	0,842
	700	Fcc, м²	0,025	0,050	0,076	0,101	0,126	0,151	0,176	0,227	0,277	0,328	0,378	0,428	0,479	0,529	0,580	0,630	0,680	0,731	0,781	0,832	0,882	0,932	0,983
	800	Fcc, м²	0,029	0,058	0,086	0,115	0,144	0,173	0,202	0,259	0,317	0,374	0,432	0,490	0,547	0,605	0,662	0,720	0,778	0,835	0,893	0,950	1,008	1,066	1,123
	900	Fcc, м²	0,032	0,065	0,097	0,130	0,162	0,194	0,227	0,292	0,356	0,421	0,486	0,551	0,616	0,680	0,745	0,810	0,875	0,940	1,004	1,069	1,134	1,199	1,264
	1000	Fcc, м²	0,036	0,072	0,108	0,144	0,180	0,216	0,252	0,324	0,396	0,468	0,540	0,612	0,684	0,765	0,828	0,900	0,972	1,044	1,116	1,188	1,260	1,332	1,404
	1100	Fcc, м²	0,040	0,079	0,119	0,158	0,198	0,238	0,277	0,356	0,436	0,515	0,594	0,673	0,752	0,832	0,911	0,990	1,069	1,148	1,228	1,307	1,386	1,465	
	1200	Fcc, м²	0,043	0,086	0,130	0,173	0,216	0,259	0,302	0,389	0,475	0,562	0,648	0,734	0,821	0,907	0,994	1,080	1,166	1,253	1,339	1,426	1,512		
	1300	Fcc, м²	0,047	0,094	0,140	0,187	0,234	0,281	0,328	0,421	0,515	0,608	0,702	0,796	0,889	0,983	1,076	1,170	1,264	1,357	1,451	1,544			
	1400	Fcc, м²	0,050	0,101	0,151	0,202	0,252	0,302	0,353	0,454	0,554	0,655	0,756	0,857	0,958	1,058	1,159	1,260	1,361	1,462	1,562				
	1500	Fcc, м²	0,054	0,108	0,162	0,216	0,270	0,324	0,378	0,486	0,594	0,702	0,810	0,918	1,026	1,134	1,242	1,350	1,458	1,566					
	1600	Fcc, м²	0,058	0,115	0,173	0,230	0,288	0,346	0,403	0,518	0,634	0,749	0,864	0,979	1,094	1,210	1,325	1,440	1,555						
	1700	Fcc, м²	0,061	0,122	0,184	0,245	0,306	0,367	0,428	0,551	0,673	0,796	0,918	1,040	1,163	1,285	1,408	1,530							
1800	Fcc, м²	0,065	0,130	0,194	0,259	0,324	0,389	0,454	0,583	0,713	0,842	0,972	1,102	1,231	1,361	1,490									
1900	Fcc, м²	0,068	0,137	0,205	0,274	0,342	0,410	0,479	0,616	0,752	0,889	1,026	1,163	1,300	1,436										
2000	Fcc, м²	0,072	0,144	0,216	0,288	0,360	0,432	0,504	0,648	0,792	0,936	1,080	1,224	1,368											

Диаграмма зависимости потери давления от площади свободного сечения решеток РВНС, РВНСС



РЕШЕТКИ НАРУЖНЫЕ НАКЛАДНЫЕ (РВНН.35, РВННС)

Решетка вентиляционная наружная накладная артикул 18221
 Решетка вентиляционная наружная накладная S-жалюзи артикул 18251

ОПИСАНИЕ

Решетки РВНН.35 и РВННС предотвращают попадание посторонних предметов и осадков в систему вентиляции. Решетки представляют собой раму прямоугольной формы, внутри которой неподвижно закреплены жалюзи специальной формы: ламели под углом 35° для РВНН.35 и S-образные жалюзи для РВННС. Монтаж решетки РВНН.35 производится на воздуховоды или строительные проемы без углубления внутрь проема, при этом крепление производится на стену или перегородку. Решетка РВННС монтируется в проем и крепится по наружному контуру. Для монтажа решеток используется стандартное крепление с помощью само-нарезающих винтов в монтажные отверстия Ø3,5 мм, расположенные на лицевой стороне рамки решеток.



ПРИМЕР ЗАПИСИ

РВНН.	35.	300х	250.	9016.	СОТ	[решетка вент наружн наклад]
РВННС.		300х	250.	9016.	СОТ	[решетка вент наружн наклад S-жалюзи]
префикс						
угол наклона жалюзи						
ширина А1						
высота В1						
цвет RAL						
СОТ – со сверлением отверстия с торца						
СОФ – со сверлением отверстия с фасада						
БО – без сверления отверстия						
краткое наименование						



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Минимальные размеры изготавливаемых решеток РВНН.35 - 100х100.

Минимальные размеры изготавливаемых решеток РВННС -150х150.

Максимально допустимый размер решетки - 1500х1500 мм. Стандартный шаг по ширине и по высоте составляет 50 мм.

При ширине рамки вентиляционной решетки > 800 мм устанавливаются ребра жесткости (П-образный профиль 30х30х1,5 мм) для предотвращения провисания жалюзи.

Если требуемые размеры превышают максимально допустимый размер, то решетка изготавливается из нескольких частей (n).

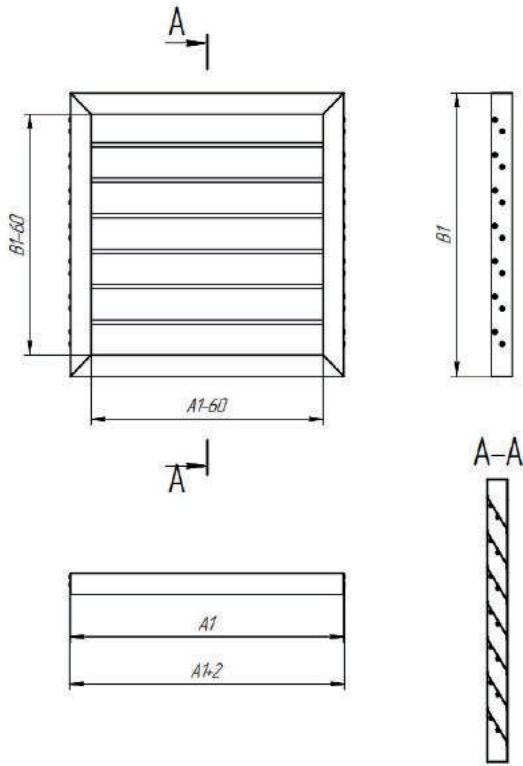
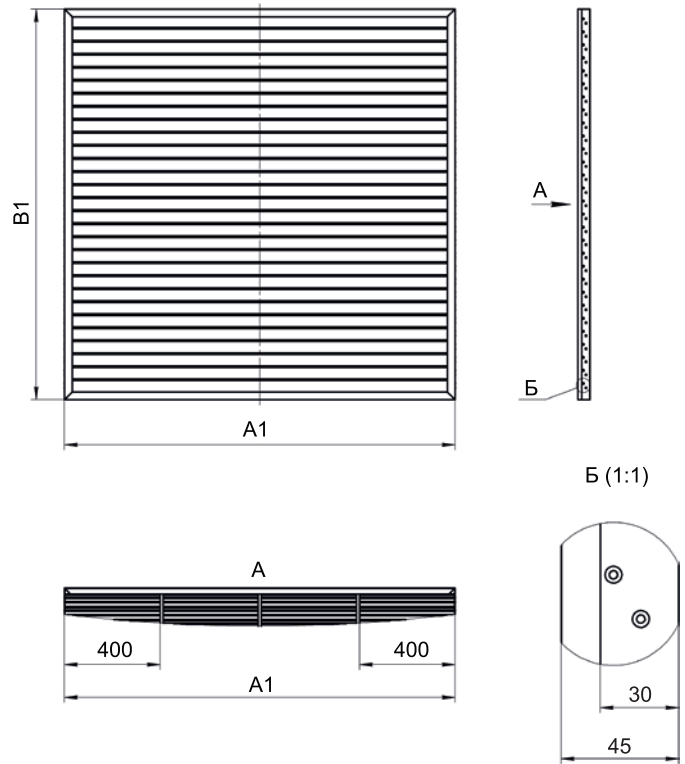
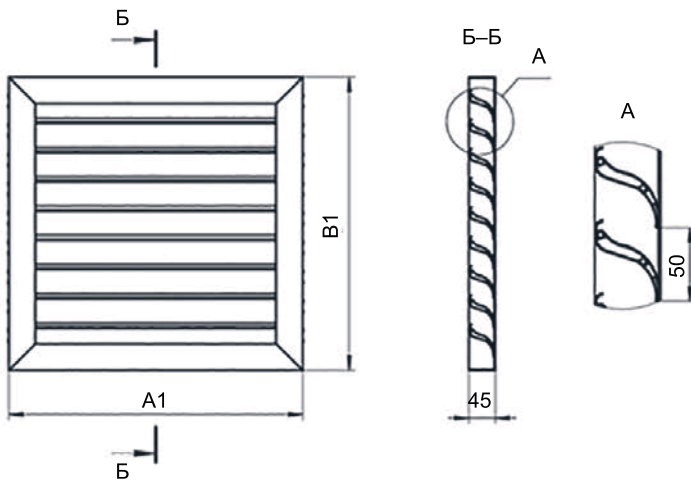
Если А1хВ1 > 1500х1500, то решетка изготавливается из 4-х равных частей.

Если А1хВ1 > 3000х3000, то решетка изготавливается из 9-х равных частей.

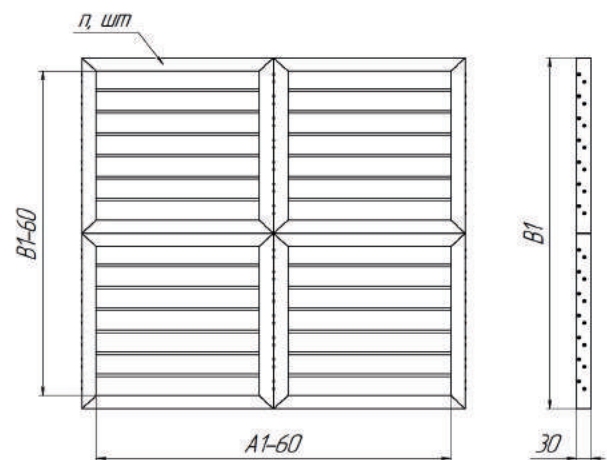
Если размеры проема превышают максимально допустимые размеры решеток, то он закрывается несколькими решетками.

Дополнительно на раме решетки могут быть изготовлены отверстия диаметром 3,5 мм для монтажа самонарезающими винтами.

РЕШЕТКИ НАРУЖНЫЕ НАКЛАДНЫЕ (РВНН.35, РВННС)

РВНН.35 при $A_1 \times B_1 \leq 1500$ ммРВНН.35 при $A_1 \geq 1500$ ммРВННС при $A_1 \times B_1 \leq 1500$ мм

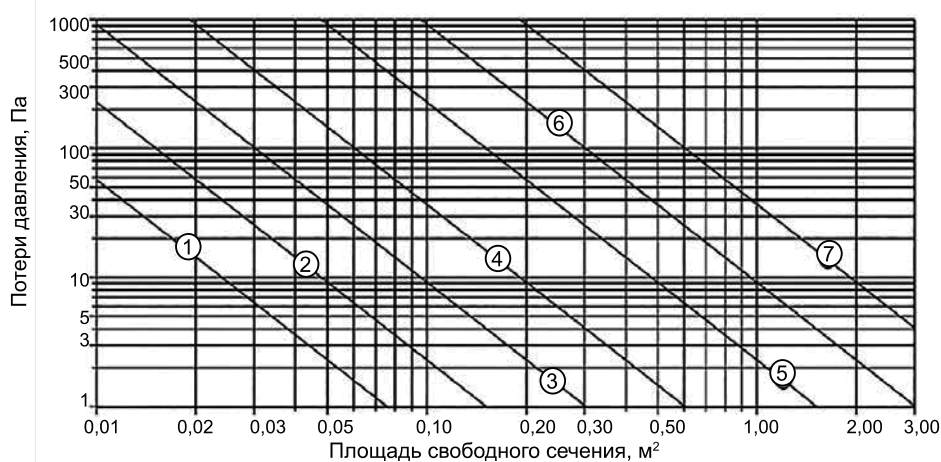
РВНН.35 из нескольких частей



Площадь свободных сечений решеток РВНН.35

Типоразмер	Параметр	Размер строительного проема по горизонтали, А (мм)																						
		150	200	250	300	350	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	
Размер строительного проема по вертикали, В (мм)	150	Fcc, м²	0,004	0,008	0,012	0,015	0,019	0,023	0,027	0,035	0,043	0,050	0,058	0,066	0,074	0,081	0,089	0,097	0,104	0,112	0,120	0,124	0,132	0,139
	200	Fcc, м²	0,006	0,012	0,018	0,024	0,030	0,036	0,042	0,054	0,066	0,078	0,090	0,102	0,114	0,126	0,138	0,151	0,163	0,175	0,187	0,193	0,205	0,217
	250	Fcc, м²	0,008	0,016	0,025	0,033	0,041	0,049	0,057	0,074	0,090	0,106	0,123	0,139	0,155	0,172	0,188	0,204	0,221	0,237	0,253	0,261	0,278	0,294
	300	Fcc, м²	0,010	0,021	0,031	0,041	0,052	0,062	0,072	0,093	0,114	0,134	0,155	0,175	0,196	0,217	0,237	0,258	0,279	0,299	0,320	0,330	0,351	0,372
	350	Fcc, м²	0,012	0,025	0,037	0,050	0,062	0,075	0,087	0,112	0,137	0,162	0,187	0,212	0,237	0,262	0,287	0,312	0,337	0,362	0,387	0,399	0,424	0,449
	400	Fcc, м²	0,015	0,029	0,044	0,058	0,073	0,088	0,102	0,132	0,161	0,190	0,219	0,249	0,278	0,307	0,336	0,366	0,395	0,424	0,453	0,468	0,497	0,526
	500	Fcc, м²	0,019	0,038	0,057	0,076	0,095	0,114	0,132	0,170	0,208	0,246	0,284	0,322	0,359	0,397	0,435	0,473	0,511	0,549	0,587	0,605	0,643	0,681
	600	Fcc, м²	0,023	0,046	0,070	0,093	0,116	0,139	0,163	0,209	0,255	0,302	0,348	0,395	0,441	0,488	0,534	0,581	0,627	0,673	0,720	0,743	0,789	0,836
	700	Fcc, м²	0,028	0,055	0,083	0,110	0,138	0,165	0,193	0,248	0,303	0,358	0,413	0,468	0,523	0,578	0,633	0,688	0,743	0,798	0,853	0,881	0,936	0,991
	800	Fcc, м²	0,032	0,064	0,095	0,127	0,159	0,191	0,223	0,286	0,350	0,414	0,477	0,541	0,605	0,668	0,732	0,796	0,859	0,923	0,986	1,018	1,082	1,146
	900	Fcc, м²	0,036	0,072	0,108	0,144	0,181	0,217	0,253	0,325	0,397	0,470	0,542	0,614	0,686	0,759	0,831	0,903	0,975	1,047	1,120	1,156	1,228	1,300
	1000	Fcc, м²	0,040	0,081	0,121	0,162	0,202	0,243	0,283	0,364	0,445	0,525	0,606	0,687	0,768	0,849	0,930	1,011	1,091	1,172	1,253	1,293	1,374	1,455
	1100	Fcc, м²	0,045	0,089	0,134	0,179	0,224	0,268	0,313	0,402	0,492	0,581	0,671	0,760	0,850	0,939	1,029	1,118	1,207	1,297	1,386	1,431	1,520	1,610
	1200	Fcc, м²	0,049	0,098	0,147	0,196	0,245	0,294	0,343	0,441	0,539	0,637	0,735	0,833	0,931	1,029	1,127	1,226	1,324	1,422	1,520	1,569	1,667	1,765
	1300	Fcc, м²	0,053	0,107	0,160	0,213	0,267	0,320	0,373	0,480	0,587	0,693	0,800	0,906	1,013	1,120	1,226	1,333	1,440	1,546	1,653	1,706	1,813	1,920
	1400	Fcc, м²	0,058	0,115	0,173	0,230	0,288	0,346	0,403	0,519	0,634	0,749	0,864	0,980	1,095	1,210	1,325	1,441	1,556	1,671	1,786	1,844	1,959	2,074
	1500	Fcc, м²	0,062	0,124	0,186	0,248	0,310	0,372	0,433	0,557	0,681	0,805	0,929	1,053	1,176	1,300	1,424	1,548	1,672	1,796	1,920	1,981	2,105	2,229
	1600	Fcc, м²	0,066	0,132	0,199	0,265	0,331	0,397	0,464	0,596	0,728	0,861	0,993	1,126	1,258	1,391	1,523	1,656	1,788	1,920	2,053	2,119	2,251	2,384
	1700	Fcc, м²	0,071	0,141	0,212	0,282	0,353	0,423	0,494	0,635	0,776	0,917	1,058	1,199	1,340	1,481	1,622	1,763	1,904	2,045	2,186	2,257	2,398	2,539
	1800	Fcc, м²	0,075	0,150	0,224	0,299	0,374	0,449	0,524	0,673	0,823	0,973	1,122	1,272	1,422	1,571	1,721	1,871	2,020	2,170	2,319	2,394	2,544	2,694
1900	Fcc, м²	0,079	0,158	0,237	0,316	0,396	0,475	0,554	0,712	0,870	1,029	1,187	1,345	1,503	1,662	1,820	1,978	2,136	2,294	2,453	2,532	2,690	2,848	
2000	Fcc, м²	0,083	0,167	0,250	0,334	0,417	0,501	0,584	0,751	0,918	1,084	1,251	1,418	1,585	1,752	1,919	2,086	2,252	2,419	2,586	2,669	2,836	3,003	

Диаграмма зависимости потери давления от площади свободного сечения в решетках РВНН 35



1. Q=250 м³/ч, 2. Q=500 м³/ч, 3. Q=1000 м³/ч, 4. Q=2000 м³/ч, 5. Q=5000 м³/ч, 6. Q=10000 м³/ч, 7. Q=20000 м³/ч

ПРИМЕЧАНИЕ

Данные площадей свободного сечения и потери давления для решеток РВННС см. стр. 152



РЕШЕТКИ ПОТОЛОЧНЫЕ ДИФфуЗОРЫ (РПДЗ, РПД4, РПДФ)

ОПИСАНИЕ

Предназначены для распределения воздушных масс в закрытом помещении. Используются в качестве элементов вентиляционных систем приточно-вытяжной вентиляции и системах кондиционирования воздуха. Монтаж производится в подвесной потолок типа «Армстронг» или другие подвесные потолки. Конструктивно диффузоры РПД состоят из алюминиевого профиля в виде жестко закрепленных между собой рамок для создания «настилающего» потока воздуха, направленного в 3 или 4 стороны под углом 30°. Диффузор РПДФ отличается наличием перфорированного листа в центре. В зависимости от исполнения внутренняя часть решетки для удобства монтажа и обслуживания может выниматься и устанавливаться на уже смонтированную внешнюю раму.

РПД.	4.	Р.	300х	250.	9016.	СО	[решетка потолочная диффузор]
РПДФ.		Р.	300х	250.	9016.	СО	[решетка потолочная диффузор перфорированная]
префикс							
3 – направление потока в три стороны							
4 – направление потока в четыре стороны							
Р – с регулятором расхода воздуха							
Б – без регулятора расхода воздуха							
ширина А1							
высота В1							
цвет RAL							
СО – со сверлением отверстий							
БО – без сверления отверстий							
краткое наименование							

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Минимальные размеры изготавливаемых диффузоров – 250х250 мм.

Максимальный допустимый размер диффузора – 1200х1200 мм.

Стандартный шаг – 50 мм (возможно изготовление изделий с шагом 25 мм по отдельной заявке).

Дополнительно на диффузоры РПД может быть установлен регулятор расхода воздуха РРВ, могут быть изготовлены отверстия диаметром 3,5 мм для монтажа самонарезающими винтами.

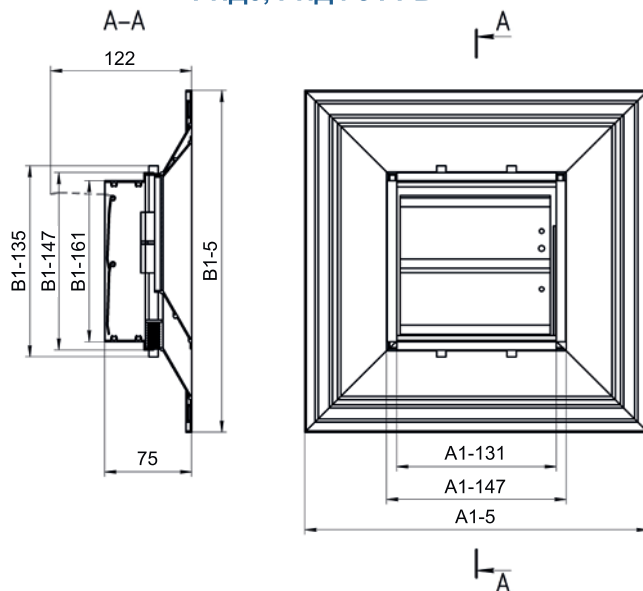
Также возможно изготовление камеры статического давления «адаптера», размеры которого определяются средней расчетной скоростью воздушного потока в них (не более 1,5 м/с с учетом рекомендуемой производительности диффузора).

Стандартные типоразмеры

Типоразмер А1хВ1	Размер адаптера	Ф.с.с. , м ²	m теор, кг
250x250	110x130	0,0077	0,52
300x300	160x180	0,0155	0,63
350x350	210x230	0,0257	0,81
400x400	260x280	0,0370	1,03
450x450	310x330	0,0502	1,38
500x500	360x380	0,0667	1,53
550x550	410x430	0,0850	1,75
"595x595 Армстронг"	455x475	0,1040	2,11
600x600	460x480	0,1045	2,12
650x650	510x530	0,1270	2,58
700x700	560x580	0,1498	2,93
750x750	610x630	0,1748	3,36
800x800	660x680	0,1988	3,69
850x850	710x730	0,2283	4,15
900x900	760x780	0,2673	4,46
950x950	810x830	0,2984	4,96
1000x1000	860x880	0,3378	5,43
1050x1050	910x930	0,3628	5,85
1100x1100	960x980	0,4105	6,27
1150x1150	1010x1030	0,4440	6,79
1200x1200	1060x1080	0,4984	7,28

Значения площади свободного сечения и теоретической массы приведены для РПД4

РПД3, РПД4 с РРВ



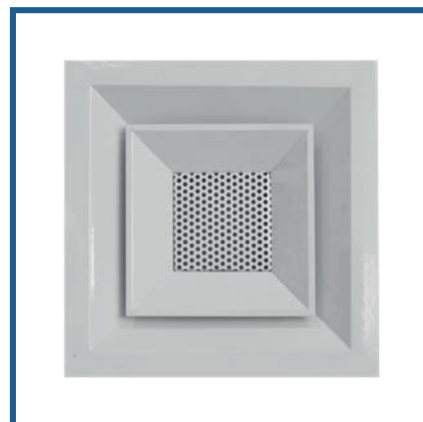
РПД3 артикул 18217



РПД4 артикул 18219



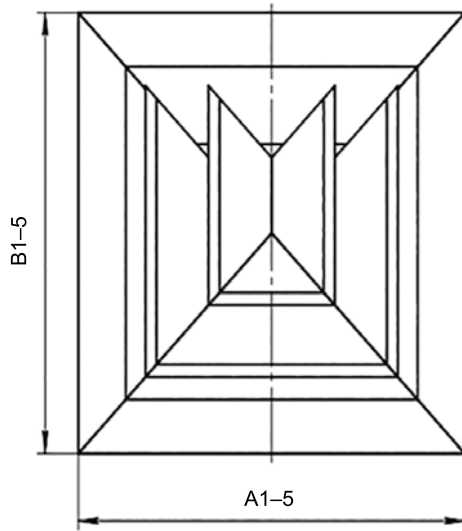
РПДФ артикул 18233



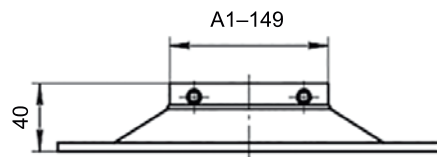
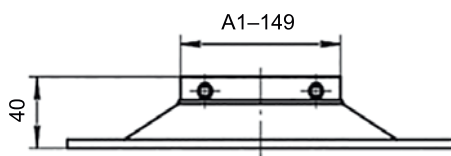
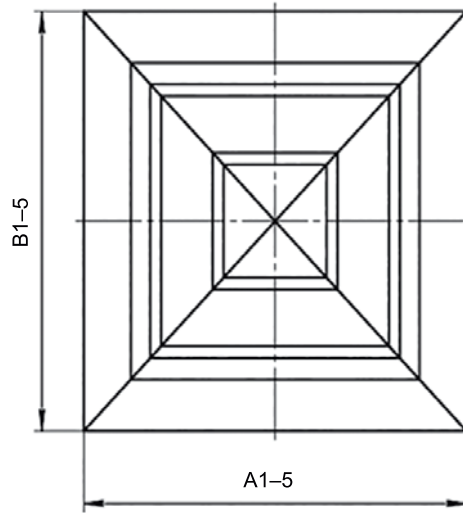
ПРИМЕЧАНИЕ

При заказе регулятора расхода воздуха отдельно от решетки запись будет выглядеть так: РРВ.3.600x600 [рег расх воздуха], где 3 – тип РРВ (для серии РПД), а 600x600 – размер диффузора, на который ставится регулятор.

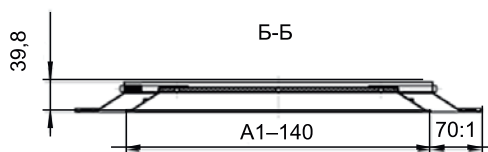
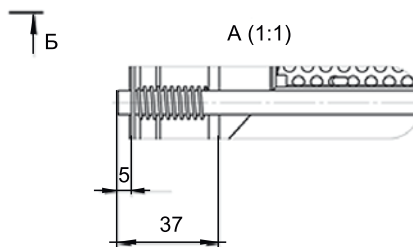
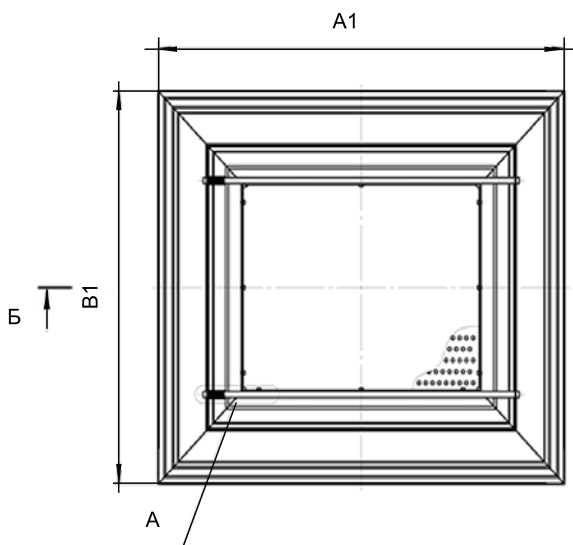
РПД3



РПД4



РПДФ



РЕШЕТКА ПОТОЛОЧНАЯ ДИФFUЗОР ОЦИНКОВАННЫЙ (РПДЦ4)

артикул 18265

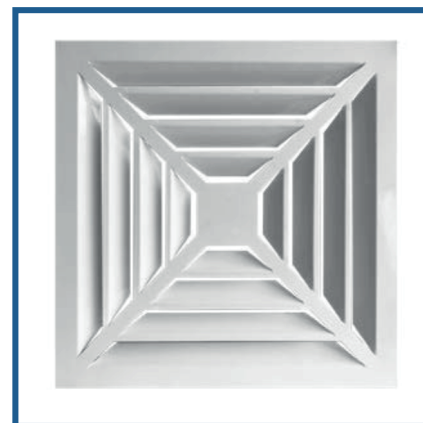
ОПИСАНИЕ

Эта серия плоских диффузоров представляется отличной и экономичной заменой стандартному диффузору РПД. Конструктивной особенностью является решетка, изготавливаемая из цельного оцинкованного листа.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

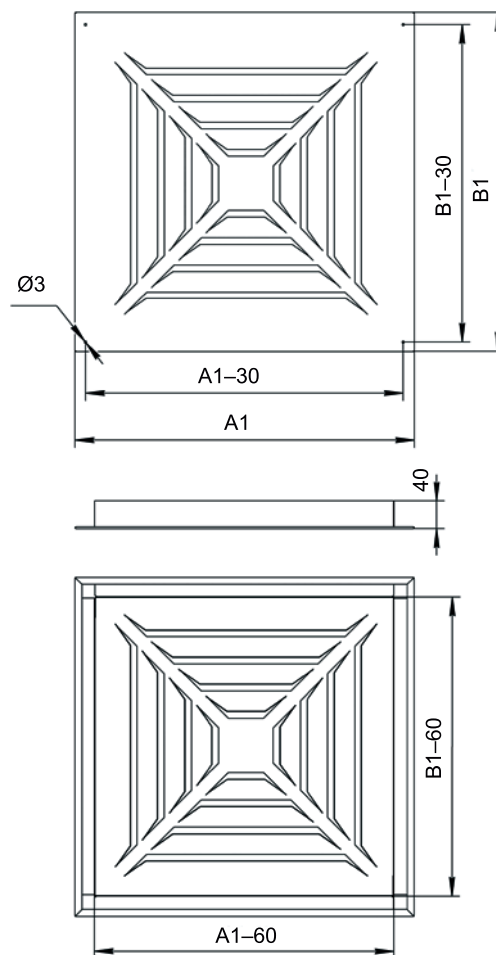
РПДЦ4. 250 x 250 9016 СО [решетка потолочная диффузор оцинкованный]

Префикс _____
 Ширина A1 _____
 Высота B1 _____
 Цвет Ral _____
 СО-со сверлением отверстий _____
 БО-без сверления отверстий _____
 Краткое наименование _____



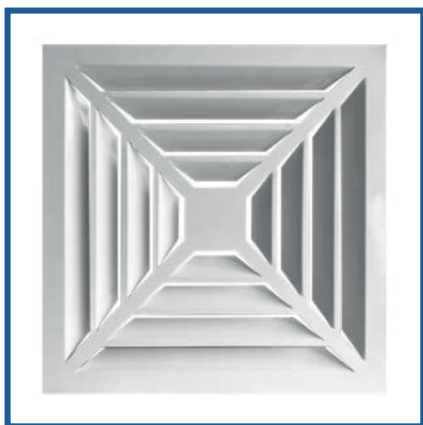
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типоразмер A1xB1	Размер адаптера	м, кг	F с.с.,м2
300x300	245x245	0,75	0,03
350x350	295x295	0,97	0,039
400x400	345x345	1,46	0,064
450x450	395x395	1,79	0,080
500x500	445x445	2,13	0,107
550x550	495x495	2,51	0,132
595x595 (амстронг)	540x540	2,86	0,159
600x600	545x545	2,90	0,160
650x650	595x595	3,48	0,220
700x700	645x645	4,86	0,292
750x750	695x695	5,65	0,312
800x800	745x745	6,13	0,378
850x850	795x795	6,95	0,416
900x900	845x845	7,54	0,440
950x950	895x895	8,39	0,535
1000x1000	945x945	9,09	0,572



РЕШЕТКА ПОТОЛОЧНАЯ ДИФFUЗОР НАКЛАДНОЙ (РПДНЦ4)

артикул 18263



ОПИСАНИЕ

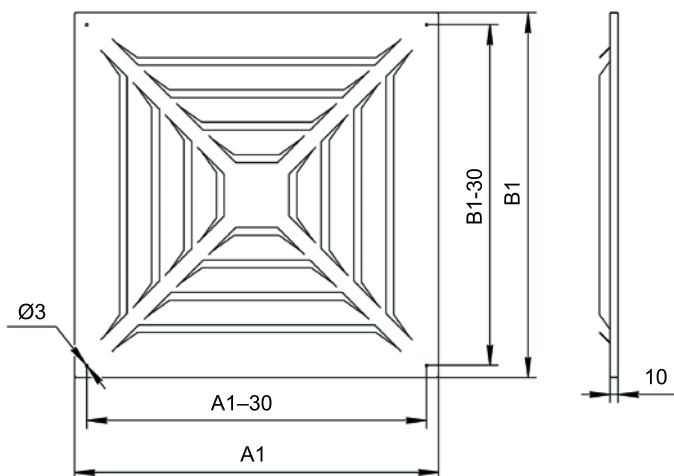
Решетка потолочная РПДНЦ4 предназначена для подачи воздуха системами вентиляции направленным потоком в 4 стороны под углом 45° из горизонтального, наклонного или вертикального положений, а также из верхней зоны помещений. Применяются в помещениях, где требуется повышенная кратность воздухообмена и избыточная температура приточного. Диффузоры устанавливаются в верхней зоне помещений на отводах воздуховодов при открытой прокладке, в подшивном пространстве потолка или на стене. Возможна установка диффузоров в свободном пространстве вертикально, горизонтально или с наклоном в сторону обслуживаемой зоны. Изготавливается из цельного оцинкованного листа, окрашенного методом порошкового напыления. Стандартный цвет – белый, RAL 9016. Возможна окраска под заказ в любой цвет RAL.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

РПДНЦ4.	250 x 250	9016	СО	[решетка потолочная диффузор накладной]
Префикс				
Ширина А1				
Высота В1				
Цвет Ral				
СО-со сверлением отверстий				
БО-без сверления отверстий				
краткое наименование				

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

А1, мм	В1, мм	b, мм	m, кг	F с.с., м ²
250	250	0,5	0,28	0,027
300	300	0,5	0,39	0,038
350	350	0,5	0,52	0,06
400	400	0,7	0,95	0,076
450	450	0,7	1,19	0,100
500	500	0,7	1,47	0,128
550	550	0,7	1,77	0,156
600	600	0,7	2,09	0,196



РЕШЕТКА ПОТОЛОЧНАЯ ДИФFUЗОР ВИХРЕВОЙ (РПДВ)

артикул 18261

ОПИСАНИЕ

Диффузоры РПДВ прямоугольной формы предназначены для подачи воздуха системами вентиляции и кондиционирования закрученными струями – из горизонтального, наклонного или вертикального положений, из верхней зоны помещений. Вихревой режим течения приточного воздуха на выходе из закручивателя позволяет увеличить интенсивность перемешивания приточного воздуха и воздуха в помещении. Изделие может использоваться также и для удаления воздуха из помещений.

Применяются в помещениях, где требуется повышенная кратность воздухообмена и избыточная температура приточного. Диффузоры устанавливаются в верхней зоне помещений на отводах воздуховодов при открытой прокладке, в подшивном пространстве потолка или на стене. Возможна установка диффузоров в свободном пространстве вертикально, горизонтально или с наклоном в сторону обслуживаемой зоны.



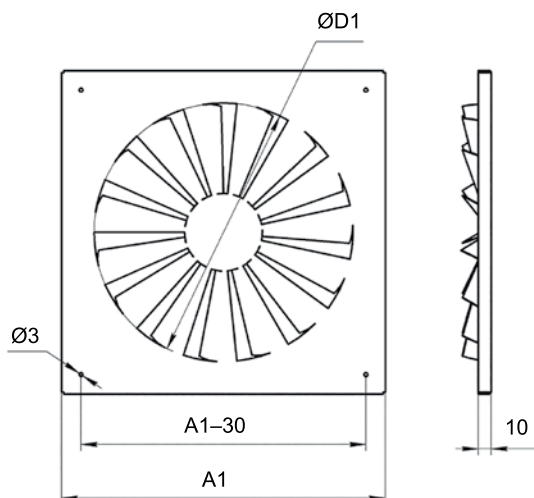
ПРИМЕР ЗАПИСИ

РПДВ. 600. 560 9016 СО [решетка потолочная
диффузор вихревой]

Префикс
Ширина A1
Диаметр D1
Цвет RAL
СО – со сверлением отверстий
БО – без сверления отверстий
краткое наименование

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

A1, мм	D1, мм	b, мм	m, кг	F с.с., м ²
250	200	0,5	0,29	0,0084
300	250	0,5	0,40	0,0137
350	315	0,5	0,54	0,0219
400	355	0,7	0,97	0,0281
450	400	0,7	1,22	0,0362
500	450	0,7	1,49	0,0465
550	500	0,7	1,79	0,0572
600	560	0,7	2,12	0,0726



РЕШЕТКИ ЩЕЛЕВЫЕ (РЩ)

артикул 18243

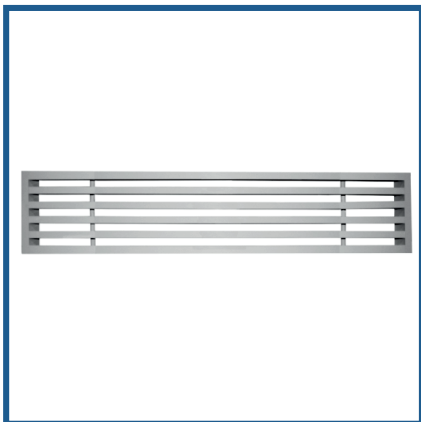
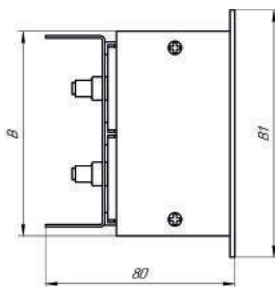
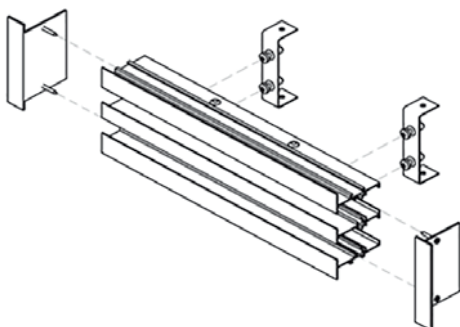


Схема монтажа решетки
с дополнительным кронштейнами



Кол-во щелей	В, мм	В1, мм
1	48,5	66,5
2	86,7	104,5
3	125	143
4	163	181
5	201,3	219
6	237,5	257,5

ОПИСАНИЕ

Решетки щелевые серии РЩ используются в приточно-вытяжной вентиляции и системах кондиционирования воздуха. Предназначены для монтажа в воздуховоды / строительные проемы помещений различных типов и назначений.

Для подачи воздуха в помещение используют решетки РЩ.2, РЩ.3 и РЩ.4, так как РЩ.2 и РЩ.3 оснащены регулятором расхода воздуха, а РЩ.3 и РЩ.4 оснащены поворотными жалюзи для регулирования направления воздуха.

Для удаления воздуха из помещения используют РЩ.2 и РЩ.1, так как РЩ.1 имеет облегченную конструкцию без лишних элементов, а РЩ.2 оснащена регулятором расхода воздуха.

Конструктивно решетки состоят из алюминиевого профиля с количеством щелей от 1 до 6 шт. В решетках РЩ.2 и РЩ.3 роль регулятора воздуха играют подвижные перфорированные полосы. В решетке РЩ.3 и РЩ.4 имеются поворотные жалюзи, закрепленные в профиле корпуса решетки. Жалюзи легко регулируются для изменения направления приточной струи, а также ее характеристик. В каждой решетке дополнительно установлены подвижные вставки с отверстиями для монтажа.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

РЩ.	3.	4	250.	9016.	СК	[решетка щелевая]
префикс						
тип РЩ						
количество щелей						
ширина А1						
цвет RAL						
СК – с кронштейном						
БК – без кронштейна						
краткое наименование						

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

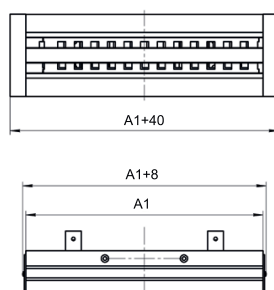
Минимальная ширина изготавливаемых решеток - 300 мм.

Максимальная ширина решетки - 2000 мм.

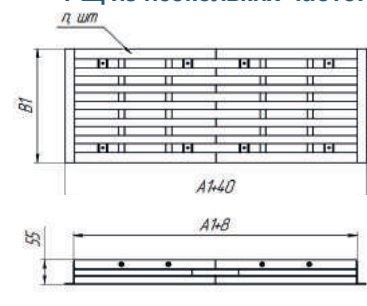
Стандартный шаг - 50 мм, по специальному заказу возможен шаг 10 мм. Если требуемые размеры превышают максимально допустимый размер, то решетка изготавливается из нескольких частей (n).

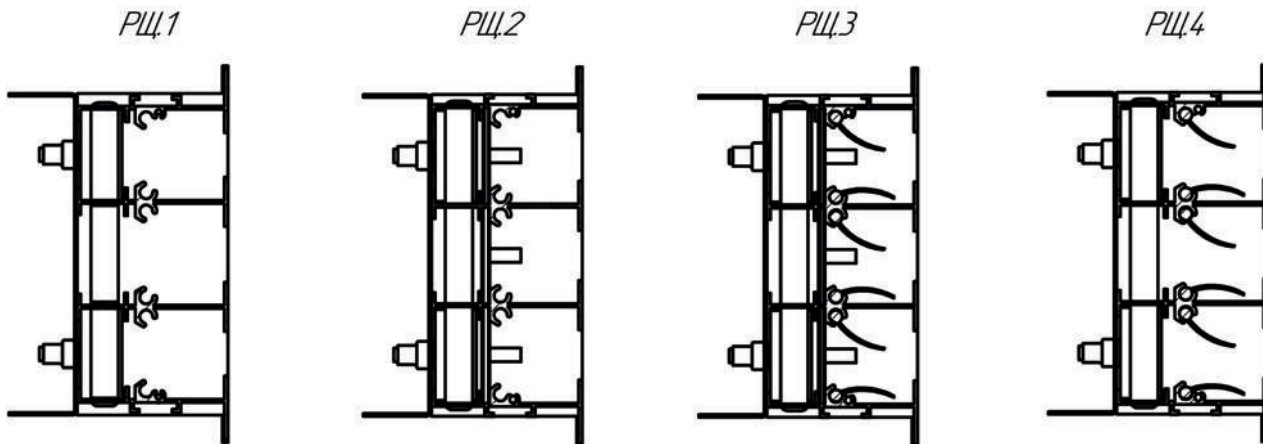
Если $A1 > 2000$ мм, то решетка изготавливается из 2-х равных частей.

Если $A1 > 4000$ мм, то решетка изготавливается из 3-х равных частей. Дополнительно для решеток РЩ могут быть изготовлены кронштейны.

РЩ при $A1 \geq 2000$ мм

РЩ из нескольких частей





Площадь свободных сечений решеток РЦ

Кол-во щелей	Тип	Параметр	Размер строительного проема по горизонтали, А (мм)																						
			300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000
1	РЦ1	Fcc, м²	0,006	0,007	0,008	0,009	0,010	0,011	0,012	0,013	0,014	0,015	0,016	0,018	0,020	0,022	0,024	0,026	0,028	0,030	0,032	0,034	0,036	0,038	0,040
	РЦ2	Fcc, м²	0,003	0,004	0,004	0,005	0,005	0,006	0,006	0,007	0,007	0,008	0,008	0,009	0,010	0,011	0,012	0,013	0,014	0,015	0,016	0,017	0,018	0,019	0,020
	РЦ3	Fcc1, м²	0,003	0,004	0,004	0,005	0,005	0,006	0,006	0,007	0,007	0,008	0,008	0,009	0,010	0,011	0,012	0,013	0,014	0,015	0,016	0,017	0,018	0,019	0,020
		Fcc2, м²	0,002	0,002	0,003	0,003	0,003	0,004	0,004	0,005	0,005	0,005	0,006	0,006	0,007	0,008	0,008	0,009	0,010	0,010	0,011	0,012	0,013	0,013	0,014
2	РЦ1	Fcc, м²	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,022	0,024	0,026	0,028	0,030	0,032	0,036	0,040	0,044	0,048	0,052	0,056	0,060	0,064	0,068	0,072	0,076	0,080
	РЦ2	Fcc, м²	0,006	0,007	0,008	0,009	0,010	0,011	0,012	0,013	0,014	0,015	0,016	0,018	0,020	0,022	0,024	0,026	0,028	0,030	0,032	0,034	0,036	0,038	0,040
	РЦ3	Fcc1, м²	0,006	0,007	0,008	0,009	0,010	0,011	0,012	0,013	0,014	0,015	0,016	0,018	0,020	0,022	0,024	0,026	0,028	0,030	0,032	0,034	0,036	0,038	0,040
		Fcc2, м²	0,004	0,005	0,006	0,006	0,007	0,008	0,008	0,090	0,010	0,010	0,011	0,013	0,014	0,015	0,017	0,018	0,020	0,021	0,022	0,024	0,025	0,026	0,028
3	РЦ1	Fcc, м²	0,018	0,021	0,024	0,027	0,030	0,033	0,036	0,039	0,042	0,045	0,048	0,054	0,060	0,066	0,072	0,078	0,084	0,090	0,096	0,102	0,108	0,114	0,120
	РЦ2	Fcc, м²	0,009	0,011	0,012	0,014	0,015	0,017	0,018	0,020	0,021	0,023	0,024	0,027	0,030	0,033	0,036	0,039	0,042	0,045	0,048	0,051	0,054	0,057	0,060
	РЦ3	Fcc1, м²	0,009	0,011	0,012	0,014	0,015	0,017	0,018	0,020	0,021	0,023	0,024	0,027	0,030	0,033	0,036	0,039	0,042	0,045	0,048	0,051	0,054	0,057	0,060
		Fcc2, м²	0,006	0,007	0,008	0,009	0,010	0,012	0,013	0,014	0,015	0,016	0,017	0,019	0,021	0,023	0,025	0,027	0,029	0,031	0,033	0,036	0,038	0,040	0,042
4	РЦ1	Fcc, м²	0,024	0,028	0,032	0,036	0,040	0,044	0,048	0,052	0,056	0,060	0,064	0,072	0,080	0,088	0,096	0,104	0,112	0,120	0,128	0,136	0,144	0,152	0,160
	РЦ2	Fcc, м²	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,021	0,024	0,026	0,028	0,030	0,032	0,036	0,040	0,044	0,048	0,052	0,056	0,060	0,064	0,068	0,072	0,076	0,080
	РЦ3	Fcc1, м²	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,021	0,024	0,026	0,028	0,030	0,032	0,036	0,040	0,044	0,048	0,052	0,056	0,060	0,064	0,068	0,072	0,076	0,080
		Fcc2, м²	0,008	0,010	0,012	0,013	0,014	0,015	0,017	0,018	0,020	0,021	0,022	0,025	0,028	0,031	0,033	0,036	0,039	0,042	0,045	0,047	0,050	0,053	0,056
5	РЦ1	Fcc, м²	0,030	0,035	0,040	0,045	0,050	0,055	0,060	0,065	0,070	0,075	0,080	0,090	0,100	0,110	0,120	0,130	0,140	0,150	0,160	0,170	0,180	0,190	0,200
	РЦ2	Fcc, м²	0,015	0,018	0,020	0,023	0,025	0,028	0,030	0,033	0,035	0,038	0,040	0,045	0,050	0,055	0,060	0,065	0,070	0,075	0,080	0,085	0,090	0,095	0,100
	РЦ3	Fcc1, м²	0,015	0,018	0,020	0,023	0,025	0,028	0,030	0,033	0,035	0,038	0,040	0,045	0,050	0,055	0,060	0,065	0,070	0,075	0,080	0,085	0,090	0,095	0,100
		Fcc2, м²	0,010	0,012	0,014	0,016	0,017	0,019	0,021	0,023	0,024	0,026	0,028	0,031	0,035	0,038	0,042	0,045	0,049	0,052	0,056	0,059	0,063	0,066	0,070
6	РЦ1	Fcc, м²	0,036	0,042	0,048	0,054	0,060	0,066	0,072	0,078	0,084	0,090	0,096	0,108	0,120	0,132	0,144	0,156	0,168	0,180	0,192	0,204	0,216	0,228	0,240
	РЦ2	Fcc, м²	0,018	0,021	0,024	0,027	0,030	0,033	0,036	0,039	0,042	0,045	0,048	0,054	0,060	0,066	0,072	0,078	0,084	0,090	0,096	0,102	0,108	0,114	0,120
	РЦ3	Fcc1, м²	0,018	0,021	0,024	0,027	0,030	0,033	0,036	0,039	0,042	0,045	0,048	0,054	0,060	0,066	0,072	0,078	0,084	0,090	0,096	0,102	0,108	0,114	0,120
		Fcc2, м²	0,013	0,015	0,017	0,019	0,021	0,023	0,025	0,027	0,029	0,031	0,033	0,038	0,042	0,046	0,050	0,054	0,059	0,063	0,067	0,071	0,075	0,079	0,084

Fcc1 – при открытых жалюзи
Fcc2 – при закрытых жалюзи

РЕШЕТКИ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ И СЕТЧАТЫЕ (РВПФ, РВСЕТ)

РВПФ артикул 18227
РВСЕТ артикул 18229



ОПИСАНИЕ

Решетки вентиляционные серии РВПФ и РВСЕТ применяются в приточно-вытяжной вентиляции и системах кондиционирования воздуха. Предназначены для монтажа в воздуховоды или строительные проемы помещений любых типов: жилых домов, офисов, магазинов, производственных помещений.

Конструктивно решетки серии РВПФ и РВСЕТ состоят из рамы и установленной в ней перфорированной панели с отверстиями $\varnothing 5$ мм или просечной сетки с ячейкой 4x10 соответственно.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

РВПФ.	Р.	300x	250.	9016.	СО	[решетка вент перф]
РВСЕТ.						[решетка вент сет]
префикс						
Р – с регулятором расхода воздуха						
Б – без регулятора расхода воздуха						
ширина А1						
высота В1						
цвет RAL						
СО – со сверлением отверстий						
БО – без сверления отверстий						
краткое наименование						

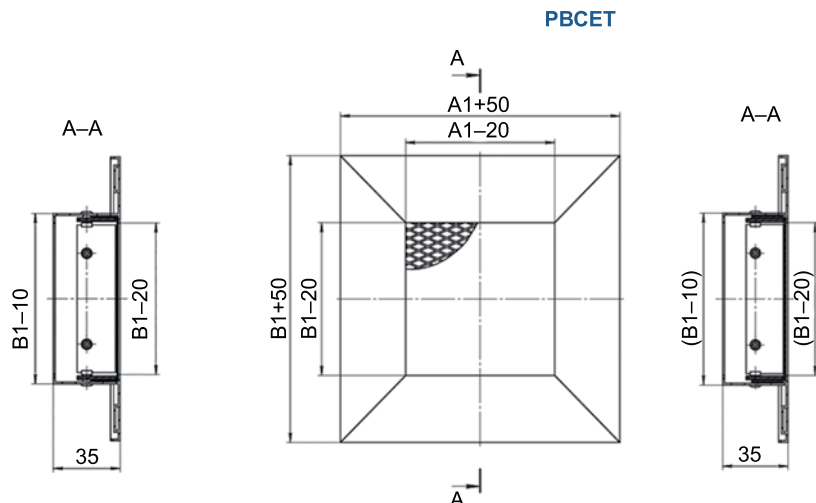
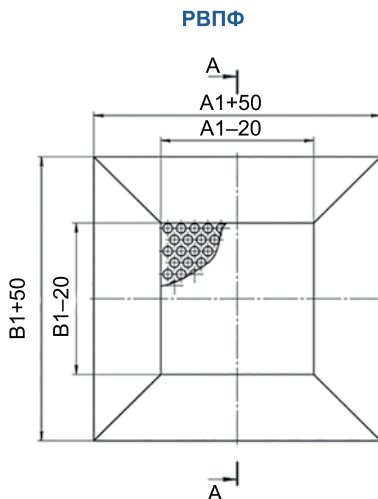
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

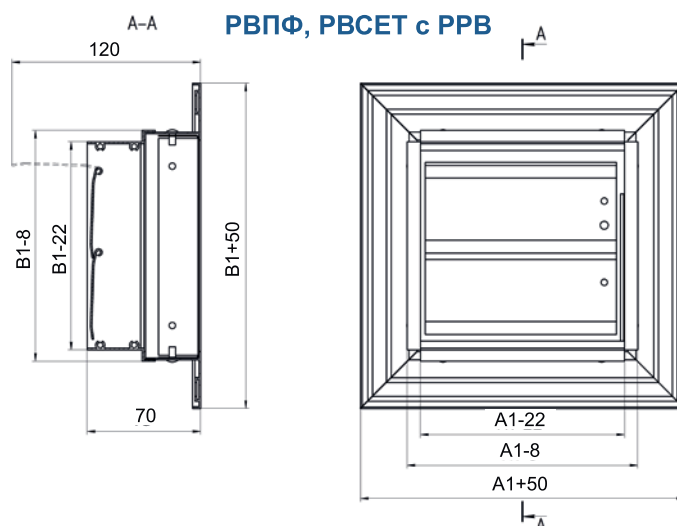
Минимальные размеры изготавливаемых решеток – 100x100 мм.

Максимально допустимый размер решетки – 1000x1000 мм.

Стандартный шаг по ширине и по высоте составляет 50 мм.

Дополнительно на решетки серии РВПФ и РВСЕТ может быть установлен регулятор расхода воздуха, а также выполнены отверстия диаметром 3,5 мм для монтажа самонарезающими винтами.





Площадь свободных сечений решеток РВПФ и РВСЕТ

Типоразмер		Параметр	Размер строительного проема по горизонтали, А (мм)																							
			100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000					
Размер строительного проема по вертикали, В (мм)	РВПФ	100	F _{сс} , м ²	0,004	0,006	0,009	0,011	0,014	0,016	0,019	0,021	0,024	0,026	0,029												
			РВСЕТ	F _{сс} , м ²	0,005	0,009	0,012	0,015	0,018	0,022	0,025	0,028	0,032	0,035	0,038											
	РВПФ	150	F _{сс} , м ²	0,006	0,010	0,014	0,018	0,022	0,026	0,030	0,034	0,038	0,042	0,046	0,050	0,054	0,058	0,062	0,066	0,070						
			РВСЕТ	F _{сс} , м ²	0,009	0,014	0,019	0,024	0,030	0,035	0,040	0,046	0,051	0,056	0,061	0,067	0,072	0,077	0,083	0,088	0,093					
	РВПФ	200	F _{сс} , м ²	0,009	0,014	0,020	0,025	0,031	0,036	0,042	0,047	0,053	0,058	0,064	0,069	0,074	0,080	0,085	0,091	0,096	0,102	0,107				
			РВСЕТ	F _{сс} , м ²	0,012	0,019	0,026	0,034	0,041	0,048	0,056	0,063	0,070	0,077	0,085	0,092	0,099	0,107	0,114	0,121	0,128	0,136	0,143			
	РВПФ	250	F _{сс} , м ²	0,011	0,180	0,025	0,032	0,039	0,046	0,053	0,060	0,067	0,074	0,081	0,088	0,095	0,102	0,109	0,116	0,123	0,130	0,137				
			РВСЕТ	F _{сс} , м ²	0,015	0,024	0,034	0,043	0,052	0,062	0,071	0,080	0,089	0,099	0,108	0,117	0,127	0,136	0,145	0,154	0,164	0,173	0,182			
	РВПФ	300	F _{сс} , м ²	0,014	0,022	0,031	0,039	0,048	0,056	0,065	0,073	0,082	0,090	0,098	0,107	0,115	0,124	0,132	0,141	0,149	0,158	0,166				
			РВСЕТ	F _{сс} , м ²	0,018	0,030	0,041	0,052	0,064	0,075	0,086	0,097	0,109	0,120	0,131	0,143	0,154	0,165	0,176	0,188	0,199	0,210	0,222			
	РВПФ	350	F _{сс} , м ²	0,016	0,026	0,036	0,046	0,056	0,066	0,076	0,086	0,096	0,106	0,116	0,126	0,136	0,146	0,156	0,166	0,176	0,186	0,196				
			РВСЕТ	F _{сс} , м ²	0,022	0,035	0,048	0,062	0,075	0,088	0,101	0,115	0,128	0,141	0,155	0,168	0,181	0,194	0,208	0,221	0,234	0,248	0,261			
	РВПФ	400	F _{сс} , м ²	0,019	0,030	0,042	0,053	0,065	0,076	0,088	0,099	0,110	0,122	0,133	0,145	0,156	0,168	0,179	0,191	0,202	0,214	0,225				
			РВСЕТ	F _{сс} , м ²	0,025	0,040	0,056	0,071	0,086	0,101	0,117	0,132	0,147	0,163	0,178	0,193	0,208	0,224	0,239	0,254	0,270	0,285	0,300			
	РВПФ	450	F _{сс} , м ²	0,021	0,034	0,047	0,060	0,073	0,086	0,099	0,112	0,125	0,138	0,151	0,164	0,177	0,190	0,203	0,216	0,229	0,242	0,255				
			РВСЕТ	F _{сс} , м ²	0,028	0,046	0,063	0,080	0,097	0,115	0,132	0,149	0,167	0,184	0,201	0,218	0,236	0,253	0,270	0,288	0,305	0,322	0,339			
	РВПФ	500	F _{сс} , м ²	0,024	0,038	0,053	0,067	0,082	0,096	0,110	0,125	0,139	0,154	0,168	0,183	0,197	0,212	0,226	0,241	0,255	0,270	0,284				
			РВСЕТ	F _{сс} , м ²	0,032	0,051	0,070	0,089	0,109	0,128	0,147	0,167	0,186	0,205	0,224	0,244	0,263	0,282	0,302	0,321	0,340	0,359	0,379			
	РВПФ	550	F _{сс} , м ²	0,026	0,042	0,058	0,074	0,090	0,106	0,122	0,138	0,154	0,170	0,186	0,202	0,218	0,234	0,250	0,266	0,282	0,297	0,313				
			РВСЕТ	F _{сс} , м ²	0,035	0,056	0,077	0,099	0,120	0,141	0,163	0,184	0,205	0,226	0,248	0,269	0,290	0,312	0,333	0,354	0,375	0,397	0,418			
	РВПФ	600	F _{сс} , м ²	0,029	0,046	0,064	0,081	0,098	0,116	0,133	0,151	0,168	0,186	0,203	0,221	0,238	0,256	0,273	0,291	0,308	0,325	0,343				
			РВСЕТ	F _{сс} , м ²	0,038	0,061	0,085	0,108	0,131	0,155	0,178	0,201	0,224	0,248	0,271	0,294	0,318	0,341	0,364	0,387	0,411	0,434	0,457			
	РВПФ	650	F _{сс} , м ²		0,067	0,092	0,117	0,143	0,168	0,193	0,218	0,244	0,269	0,294	0,320	0,345	0,370	0,395	0,421	0,446	0,471	0,496				
			РВСЕТ	F _{сс} , м ²		0,054	0,074	0,095	0,115	0,136	0,156	0,177	0,197	0,218	0,238	0,259	0,279	0,300	0,320	0,340	0,361	0,381	0,402			
	РВПФ	700	F _{сс} , м ²		0,072	0,099	0,127	0,154	0,181	0,208	0,236	0,263	0,290	0,318	0,345	0,372	0,399	0,427	0,454	0,481	0,508	0,536				
			РВСЕТ	F _{сс} , м ²		0,058	0,080	0,102	0,124	0,146	0,168	0,190	0,212	0,234	0,256	0,278	0,300	0,321	0,343	0,365	0,387	0,409	0,431			
	РВПФ	750	F _{сс} , м ²		0,077	0,107	0,136	0,165	0,194	0,224	0,253	0,282	0,312	0,341	0,370	0,399	0,429	0,458	0,487	0,516	0,546	0,575				
			РВСЕТ	F _{сс} , м ²		0,062	0,085	0,109	0,132	0,156	0,179	0,203	0,226	0,250	0,273	0,297	0,320	0,343	0,367	0,390	0,414	0,437	0,461			
	РВПФ	800	F _{сс} , м ²		0,083	0,114	0,145	0,176	0,208	0,239	0,270	0,302	0,333	0,364	0,395	0,427	0,458	0,489	0,520	0,552	0,583	0,614				
			РВСЕТ	F _{сс} , м ²		0,066	0,091	0,116	0,141	0,166	0,191	0,216	0,241	0,266	0,291	0,315	0,340	0,365	0,390	0,415	0,440	0,465	0,490			
	РВПФ	850	F _{сс} , м ²		0,088	0,121	0,154	0,188	0,221	0,254	0,288	0,321	0,354	0,387	0,421	0,454	0,487	0,520	0,554	0,587	0,620	0,654				
			РВСЕТ	F _{сс} , м ²		0,070	0,096	0,123	0,149	0,176	0,202	0,229	0,255	0,282	0,308	0,334	0,361	0,387	0,414	0,440	0,467	0,493	0,520			
	РВПФ	900	F _{сс} , м ²			0,102	0,130	0,158	0,186	0,214	0,242	0,270	0,297	0,325	0,353	0,381	0,409	0,437	0,465	0,493	0,521	0,549				
			РВСЕТ	F _{сс} , м ²			0,093	0,128	0,164	0,199	0,234	0,270	0,305	0,340	0,375	0,411	0,446	0,481	0,516	0,552	0,587	0,622	0,658	0,693		
	РВПФ	950	F _{сс} , м ²				0,136	0,173	0,210	0,248	0,285	0,322	0,359	0,397	0,434	0,471	0,508	0,546	0,583	0,620	0,658	0,695	0,732			
			РВСЕТ	F _{сс} , м ²				0,107	0,137	0,166	0,196	0,225	0,255	0,284	0,313	0,343	0,372	0,402	0,431	0,461	0,490	0,520	0,549	0,579		
	РВПФ	1000	F _{сс} , м ²					0,143	0,182	0,222	0,261	0,300	0,339	0,379	0,418	0,457	0,496	0,536	0,575	0,614	0,654	0,693	0,732	0,771		
			РВСЕТ	F _{сс} , м ²						0,136	0,176	0,216	0,256	0,296	0,336	0,376	0,416	0,456	0,496	0,536	0,576	0,616	0,656	0,696	0,736	0,776

РЕШЕТКИ ПЕРЕТОЧНЫЕ (РВП)

артикул 18245



ОПИСАНИЕ

Решетки вентиляционные переточные серии РВП предназначены для монтажа в дверной или стеновой проем, межкомнатные перегородки для перераспределения воздуха между помещениями любых типов: жилых домов, офисов, магазинов, производственных помещений. Конструктивно решетки серии РВП состоят из двух рам (наружной и внутренней) и V-образных ламелей, жестко закрепленных во внутренней раме. Наружная рама устанавливается в дверной или стеновой проем и крепится винтовым соединением. Внутренняя рама устанавливается с противоположной стороны двери или стены и также крепится винтовым соединением.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

РВП.	300х	250.	9016.	СО	[решетка вент переточн]
префикс					
ширина А1					
высота В1					
цвет RAL					
СО – со сверлением отверстий					
БО – без сверления отверстий					
краткое наименование					

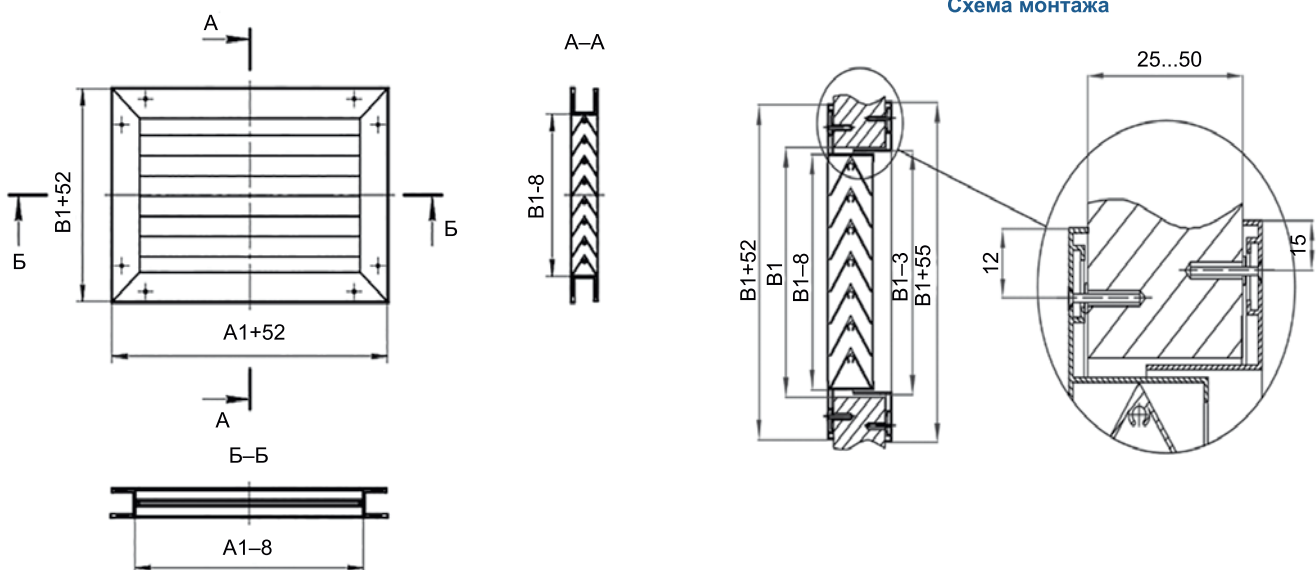
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Минимальные размеры изготавливаемых решеток – 100x100 мм.

Максимально допустимый размер решетки – 1000x1000 мм.

Стандартный шаг по ширине и по высоте составляет 50 мм.

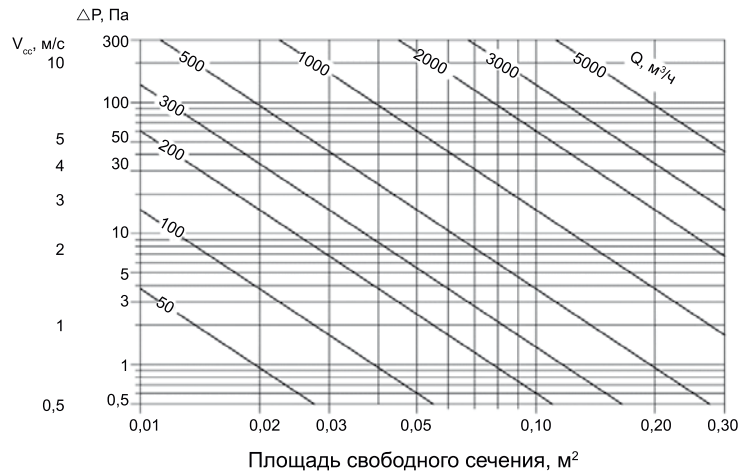
Дополнительно на решетках серии РВП могут быть выполнены отверстия диаметром 3,5 мм для монтажа самонарезающими винтами.



Площадь свободных сечений решеток РВП

Типоразмер	Параметр	Размер строительного проема по горизонтали, А (мм)																			
		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	
Размер строительного проема по вертикали, В (мм)	100	Фсс, м²	0,004	0,007	0,009	0,012	0,014	0,017	0,019	0,022	0,024	0,027	0,029								
	150	Фсс, м²	0,007	0,011	0,015	0,018	0,022	0,026	0,030	0,034	0,038	0,042	0,045	0,049	0,053	0,057	0,061	0,065	0,069		
	200	Фсс, м²	0,009	0,015	0,020	0,025	0,030	0,036	0,041	0,046	0,051	0,056	0,062	0,067	0,072	0,077	0,083	0,088	0,093	0,098	0,103
	250	Фсс, м²	0,012	0,018	0,025	0,032	0,038	0,045	0,051	0,058	0,065	0,071	0,078	0,084	0,091	0,098	0,104	0,111	0,117	0,124	0,131
	300	Фсс, м²	0,014	0,022	0,030	0,038	0,046	0,054	0,062	0,070	0,078	0,086	0,094	0,102	0,110	0,118	0,126	0,134	0,142	0,150	0,158
	350	Фсс, м²	0,017	0,026	0,036	0,045	0,054	0,064	0,073	0,082	0,092	0,101	0,110	0,120	0,129	0,138	0,148	0,157	0,166	0,176	0,185
	400	Фсс, м²	0,019	0,030	0,041	0,051	0,062	0,073	0,084	0,094	0,105	0,116	0,127	0,137	0,148	0,159	0,169	0,180	0,191	0,202	0,212
	450	Фсс, м²	0,022	0,034	0,046	0,058	0,070	0,082	0,094	0,106	0,119	0,131	0,143	0,155	0,167	0,179	0,191	0,203	0,215	0,227	0,240
	500	Фсс, м²	0,024	0,038	0,051	0,065	0,078	0,092	0,105	0,119	0,132	0,146	0,159	0,172	0,186	0,199	0,213	0,226	0,240	0,253	0,267
	550	Фсс, м²	0,027	0,042	0,056	0,071	0,086	0,101	0,116	0,131	0,146	0,160	0,175	0,190	0,205	0,220	0,235	0,249	0,264	0,279	0,294
	600	Фсс, м²	0,029	0,045	0,062	0,078	0,094	0,110	0,127	0,143	0,159	0,175	0,191	0,208	0,224	0,240	0,256	0,273	0,289	0,305	0,321
	650	Фсс, м²		0,049	0,067	0,084	0,102	0,120	0,137	0,155	0,172	0,190	0,208	0,225	0,243	0,260	0,278	0,296	0,313	0,331	0,348
	700	Фсс, м²		0,053	0,072	0,091	0,110	0,129	0,148	0,167	0,186	0,205	0,224	0,243	0,262	0,281	0,300	0,319	0,338	0,357	0,376
	750	Фсс, м²		0,057	0,077	0,098	0,118	0,138	0,159	0,179	0,199	0,220	0,240	0,260	0,281	0,301	0,322	0,342	0,362	0,383	0,403
	800	Фсс, м²		0,061	0,083	0,104	0,126	0,148	0,169	0,191	0,213	0,235	0,256	0,278	0,300	0,322	0,343	0,365	0,387	0,408	0,430
	850	Фсс, м²		0,065	0,088	0,111	0,134	0,157	0,180	0,203	0,226	0,249	0,273	0,296	0,319	0,342	0,365	0,388	0,411	0,434	0,457
	900	Фсс, м²		0,069	0,093	0,117	0,142	0,166	0,191	0,215	0,240	0,264	0,289	0,313	0,338	0,362	0,387	0,411	0,436	0,460	0,485
	950	Фсс, м²			0,098	0,124	0,150	0,176	0,202	0,227	0,253	0,279	0,305	0,331	0,357	0,383	0,408	0,434	0,460	0,486	0,512
	1000	Фсс, м²			0,103	0,131	0,158	0,185	0,212	0,240	0,267	0,294	0,321	0,348	0,376	0,403	0,430	0,457	0,485	0,512	0,539

Диаграмма зависимости потери давления от площади свободного сечения решеток РВП



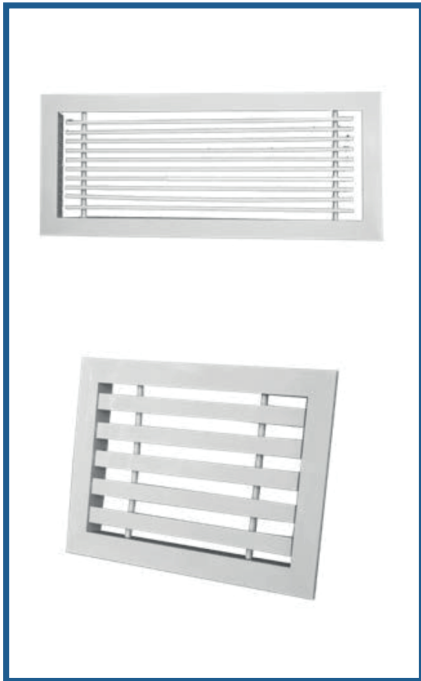
РЕШЕТКИ НЕРЕГУЛИРУЕМЫЕ (РВН1, РВН2, РВН3, РВНТ)

РВН1 артикул 18235

РВН2 артикул 18237

РВН3 артикул 18241

РВНТ артикул 18239



ОПИСАНИЕ

Решетки нерегулируемые серии РВН применяются в приточной вентиляции и системах кондиционирования воздуха и предназначены для монтажа в воздуховоды или строительные проемы. Конструктивно решетки состоят из рамы и жестко закрепленных горизонтально расположенных жалюзи, которые крепятся стальными перемычками с декоративными алюминиевыми втулками. Различные профили (тип 1, 2, 3, Т) в данной серии решеток обеспечивают раздачу воздуха с разными углами отклонения воздушной струи.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

РВН1	Р. 1000x 1400. 9016.	СО	[решетка вент нерегулир]
префикс			
Р – с регулятором расхода воздуха			
Б – без регулятора расхода воздуха			
ширина А1			
высота В1			
цвет RAL			
СО – со сверлением отверстий			
БО – без сверления отверстий			
краткое наименование			

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

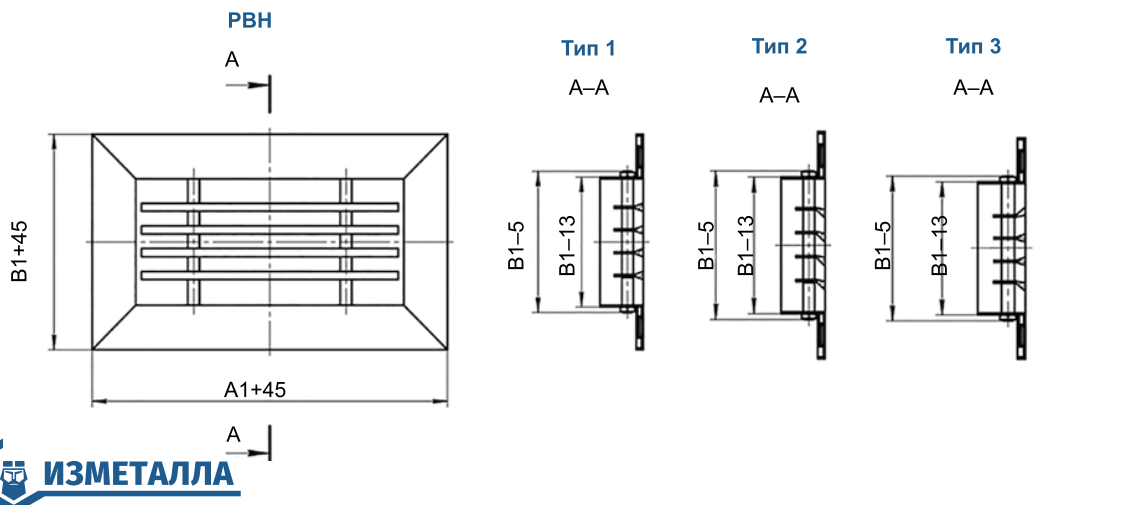
Минимальные размеры изготавливаемых решеток 100x200 (100x100 для РВНТ) мм.

Максимально допустимый размер решеток 1000x1500 (2000x2000 для РВНТ) мм.

Стандартный шаг между типоразмерами решеток составляет 50 мм.

Максимальное соотношение сторон – 1:6.

Дополнительно на решетки серии РВН1,2,3,Т может быть установлен регулятор расхода воздуха РРВ, а также на раме решетки могут быть изготовлены отверстия диаметром 3,5 мм для монтажа самонарезающими винтами.



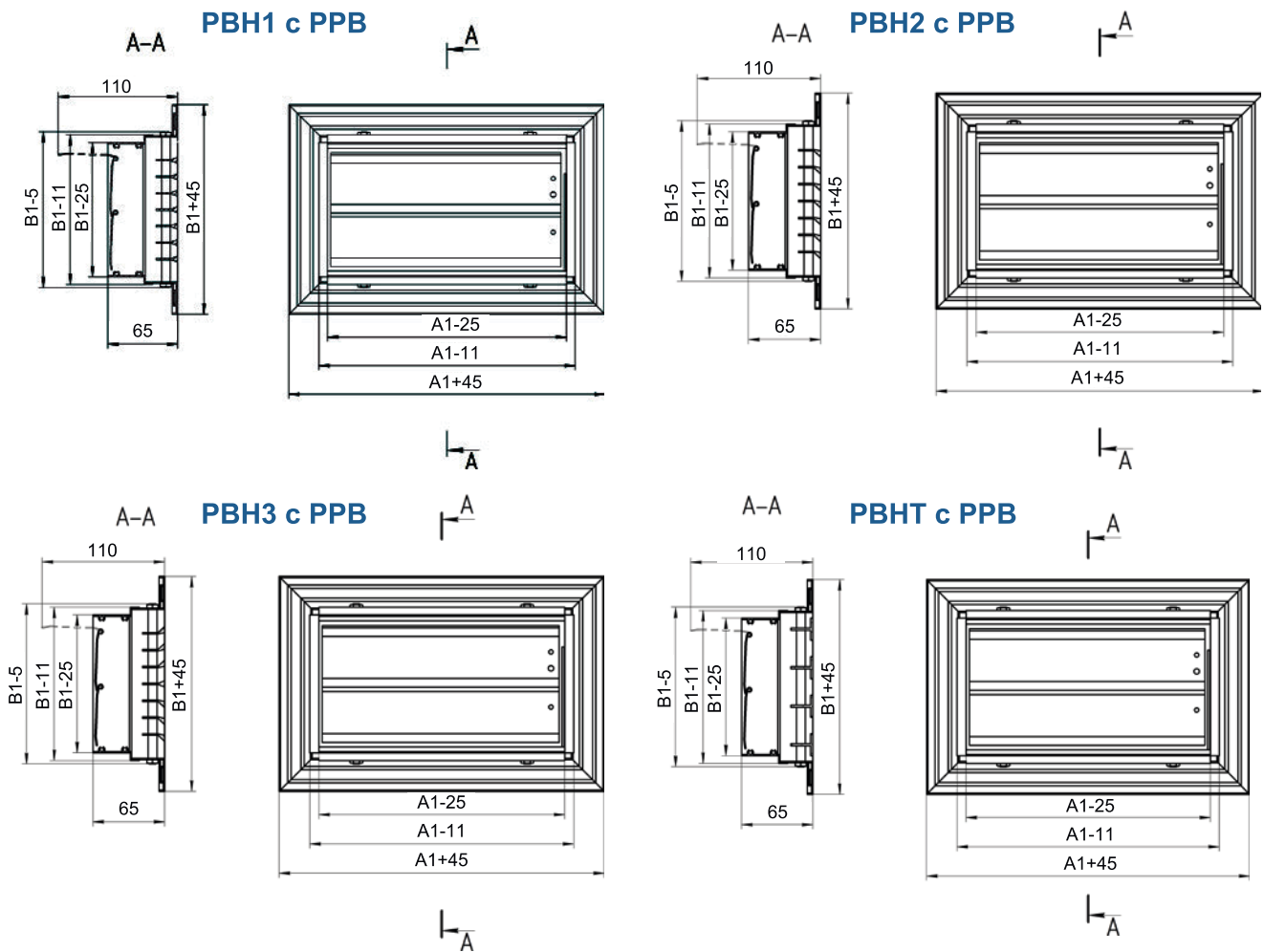
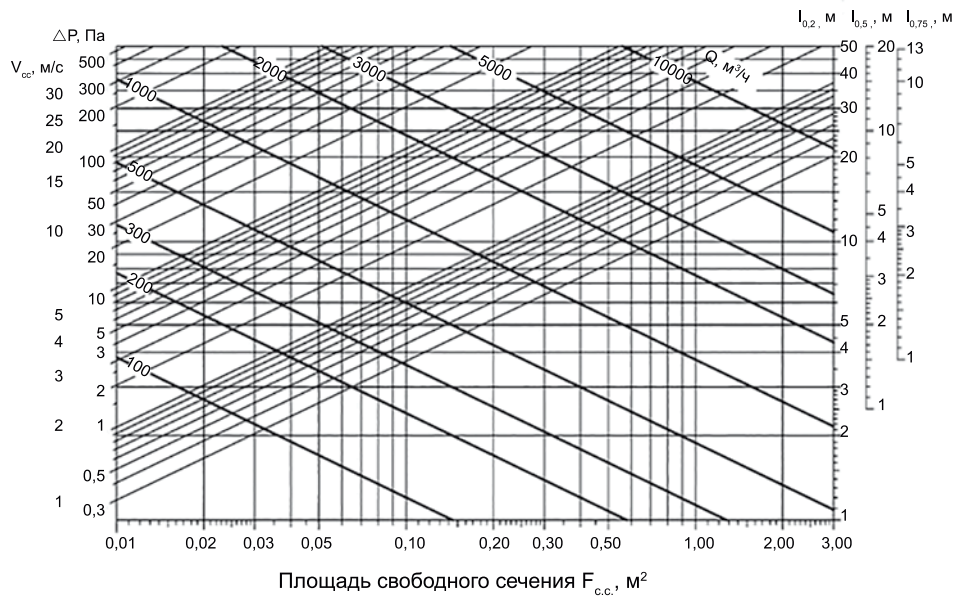


Диаграмма зависимости потери давления от площади свободного сечения решеток PBH1, 2,3



ПРИМЕЧАНИЕ

При заказе регулятора расхода воздуха отдельно от решетки запись будет выглядеть так: PPB.2.300x300 [рег расх воздуха], где 2 – тип PPB (для реш. PBH1; PBH2; PBH3; PBHT), а 300x300 – размер решетки, на которую ставится регулятор.

Площади свободных сечений решеток РВН1,2,3

Типоразмер	Параметр	Размер строительного проема по горизонтали, А (мм)										
		150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	
Размер строительного проема по вертикали, В (мм)	150	F _{сс} , м ²	0,009	0,012	0,016	0,020	0,023	0,027	0,030	0,034	0,038	0,041
	200	F _{сс} , м ²	0,011	0,016	0,021	0,025	0,030	0,035	0,039	0,044	0,049	0,053
	250	F _{сс} , м ²	0,014	0,020	0,025	0,031	0,037	0,043	0,048	0,054	0,060	0,066
	300	F _{сс} , м ²	0,017	0,023	0,030	0,037	0,040	0,051	0,057	0,064	0,071	0,078
	350	F _{сс} , м ²	0,019	0,027	0,035	0,043	0,051	0,059	0,066	0,074	0,082	0,090
	400	F _{сс} , м ²	0,022	0,031	0,040	0,049	0,058	0,067	0,075	0,084	0,093	0,102
	450	F _{сс} , м ²	0,024	0,034	0,044	0,054	0,064	0,074	0,085	0,095	0,105	0,115
	500	F _{сс} , м ²	0,027	0,038	0,049	0,060	0,071	0,082	0,094	0,105	0,116	0,127
	550	F _{сс} , м ²	0,029	0,042	0,054	0,066	0,078	0,090	0,103	0,115	0,127	0,139
	600	F _{сс} , м ²	0,032	0,045	0,059	0,072	0,085	0,098	0,112	0,125	0,138	0,151
	650	F _{сс} , м ²	0,035	0,049	0,063	0,078	0,092	0,106	0,121	0,135	0,149	0,164
	700	F _{сс} , м ²	0,037	0,053	0,068	0,083	0,099	0,114	0,130	0,145	0,160	0,176
	750	F _{сс} , м ²	0,040	0,056	0,073	0,089	0,106	0,122	0,139	0,155	0,172	0,188
	800	F _{сс} , м ²	0,042	0,060	0,078	0,095	0,113	0,130	0,148	0,165	0,183	0,200
	850	F _{сс} , м ²	0,045	0,064	0,082	0,101	0,119	0,138	0,157	0,175	0,194	0,212
	900	F _{сс} , м ²	0,048	0,067	0,087	0,107	0,126	0,146	0,166	0,185	0,205	0,225
	950	F _{сс} , м ²		0,071	0,092	0,112	0,133	0,154	0,175	0,195	0,216	0,237
	1000	F _{сс} , м ²		0,075	0,096	0,118	0,140	0,162	0,184	0,206	0,227	0,249
	1050	F _{сс} , м ²		0,078	0,101	0,124	0,147	0,170	0,193	0,216	0,239	0,261
	1100	F _{сс} , м ²		0,082	0,106	0,130	0,154	0,178	0,202	0,226	0,250	0,274
1150	F _{сс} , м ²		0,086	0,111	0,136	0,161	0,186	0,211	0,236	0,261	0,286	
1200	F _{сс} , м ²		0,089	0,115	0,142	0,168	0,194	0,220	0,246	0,272	0,298	
1250	F _{сс} , м ²			0,120	0,147	0,174	0,202	0,229	0,256	0,283	0,310	
1300	F _{сс} , м ²			0,125	0,153	0,181	0,210	0,238	0,266	0,294	0,323	
1350	F _{сс} , м ²			0,130	0,159	0,188	0,218	0,247	0,276	0,306	0,335	
1400	F _{сс} , м ²			0,134	0,165	0,195	0,226	0,256	0,286	0,317	0,347	
1450	F _{сс} , м ²			0,139	0,171	0,202	0,233	0,265	0,296	0,328	0,359	
1500	F _{сс} , м ²			0,144	0,176	0,209	0,241	0,274	0,306	0,339	0,372	

РЕШЕТКИ ИНЕРЦИОННЫЕ И РЕШЕТКИ КЛАПАНЫ (РВИ, РВК)

РВИ артикул 18223

РВК артикул 18225



ОПИСАНИЕ

Решетки РВИ / РВК предназначены для удаления воздуха, а также они препятствуют проникновению обратной тяги в вентиляционную шахту. Решетка представляет собой раму прямоугольной формы, внутри которой вмонтированы шарнирно закрепленные жалюзи. В решетке РВК все жалюзи соединены единой планкой для возможности регулировать угол открытия жалюзи. Рама изготавливается из алюминиевого профиля размерами 30x30 мм.

Дополнительно на рамке решетки могут быть изготовлены отверстия диаметром 3,5 мм для монтажа на самонарезающих винтах.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

РВИ. 300x 250. 9016. СО [решетка вент инерц]
 РВК. [решетка вент клапан]

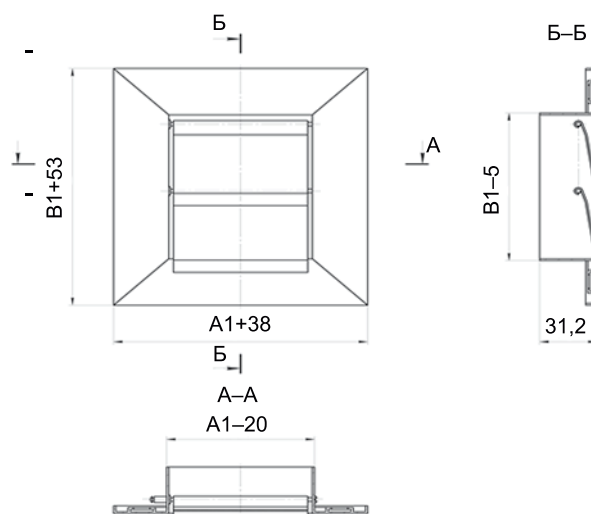
префикс
 ширина A1
 высота B1
 цвет RAL
 СО – со сверлением отверстий
 БО – без сверления отверстий
 краткое наименование



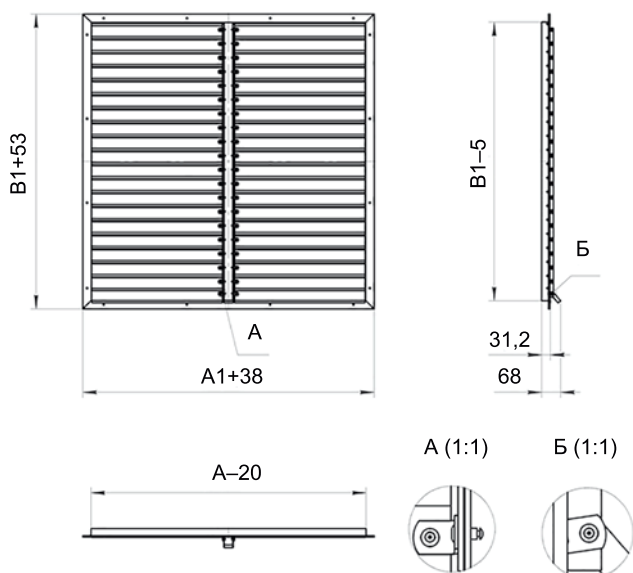
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Минимальные размеры изготавливаемых решеток – 100x100 мм.
 Максимально допустимый размер решетки – 2000x2000 мм.
 Стандартный шаг между типоразмерами составляет 50 мм.
 При ширине рамы вентиляционной решетки > 600 мм устанавливается П-образный профиль 30x30x30.
 Если размеры проема превышают максимально допустимые размеры решеток, то он закрывается несколькими решетками.
 Дополнительно на рамке решетки могут быть изготовлены отверстия диаметром 3,5 мм для монтажа на винтах самонарезающих.

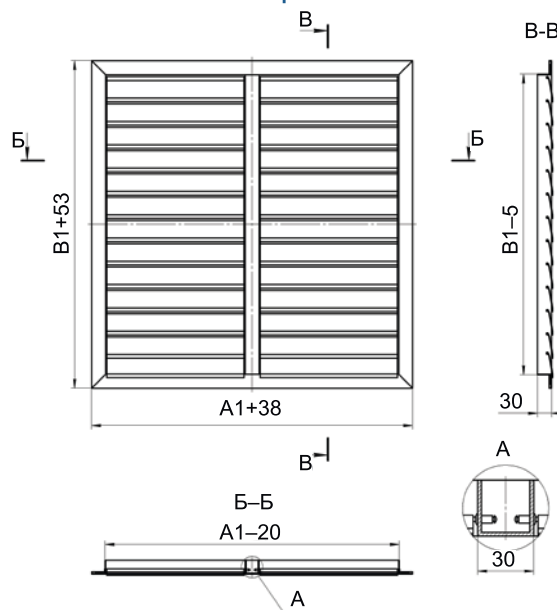
РВИ при A1 ≤ 600 мм



РВК



РВИ при A > 600 мм



РЕШЕТКИ НАРУЖНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ (РВНЦ)

артикул 18247

ТЕХНИЧЕСКИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ

Минимальные размеры изготавливаемых решеток 100x100 мм.

Максимально допустимый размер решетки 1100x1500 мм.

Стандартный шаг по длине и по высоте составляет 50 мм.

При ширине рамы вентиляционной решетки >1000 мм применяются усиливающие ребра жесткости (полоса шириной 15 мм).

Если требуемые размеры превышают предельно допустимый размер, то решетка изготавливается из нескольких частей (n).

Если $A1 \times B1 > 1100 \times 1500$ мм, то решетка состоит из 4-х равных частей.

Если $A1 \times B1 > 2200 \times 3000$ мм, то решетка состоит из 9-ти равных частей.

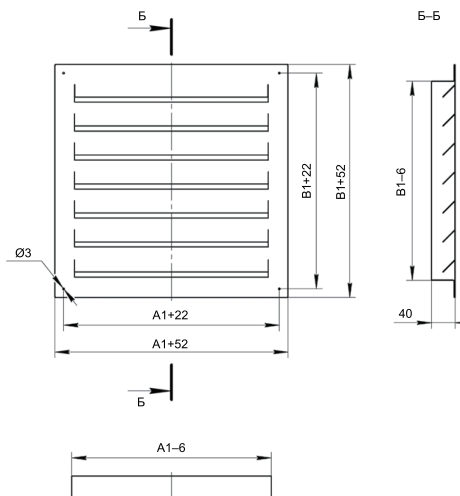
Дополнительно на решетки РВНЦ могут устанавливаться сетки, а также на рамке решетки могут быть изготовлены отверстия диаметром 3,5 для монтажа на винтах самонарезающих.

ОПИСАНИЕ

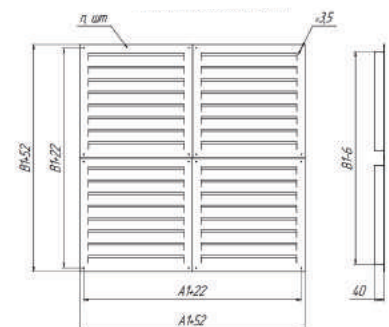
Решетка РВНЦ предназначена для отбора уже отработанного воздуха и обеспечения поступления свежего воздуха в системах вентиляции, кондиционирования и воздушного отопления. Предотвращает попадание посторонних предметов и осадков в систему вентиляции. Решетка представляет собой раму прямоугольной формы, внутри которой неподвижно закреплены жалюзи специальной формы. Решетки изготавливаются полностью из оцинкованной стали. Рама изготавливается из специального профиля из оцинкованной стали.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

РВНЦ.	1000х	1050.	9016.	Я.	СО	[решетка вент наружн оц]
префикс						
ширина А1						
высота В1						
цвет RAL						
Я – сетка с ячейками 10x10						
М – москитная сетка						
Б – без сетки						
СО – со сверлением отверстий						
БО – без сверления отверстий						
краткое наименование						

РВНЦ при $A1 \times B1 \leq 1100 \times 1500$ 

РВНЦ из нескольких частей



ПРИМЕЧАНИЕ

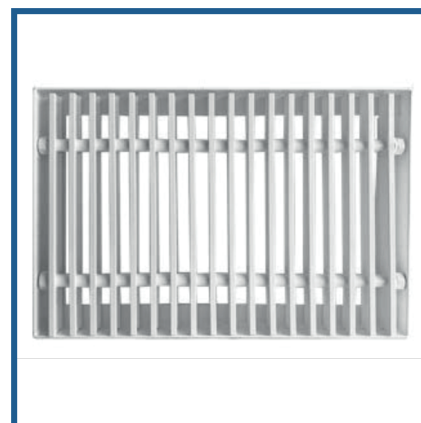
Площади свободных сечений см. стр. 152 (РВНС)

РЕШЕТКИ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ НАПОЛЬНЫЕ (РВНП)

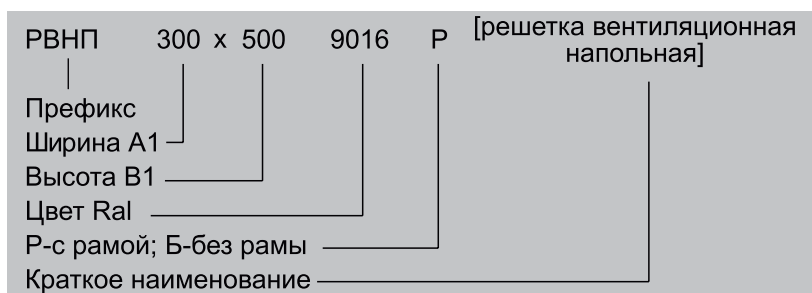
ОПИСАНИЕ

Напольные вентиляционные решетки РВНП предназначены для систем воздушного отопления, подачи и удаления воздуха системами вентиляции и кондиционирования в помещениях, оборудованных фальшполами. А1, В1 – размер строительного проема. Минимальный размер изготавливаемых решеток – 100x100. Максимально допустимый размер решетки – 2000x400. Решетки изготавливаются в двух вариантах: с прочной алюминиевой рамой и без. Крепление происходит с помощью винтового соединения через лицевую часть рамы. Рабочий диапазон температур – от -40 до +70 °С. Стандартный цвет – белый, RAL 9016. Возможна окраска под заказ в любой цвет RAL.

артикул 18267

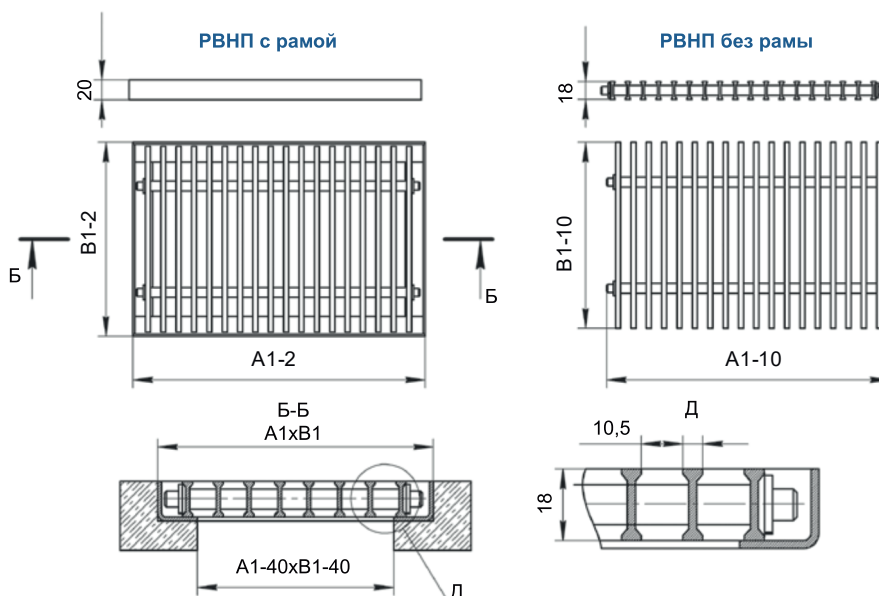


ПРИМЕР ЗАПИСИ



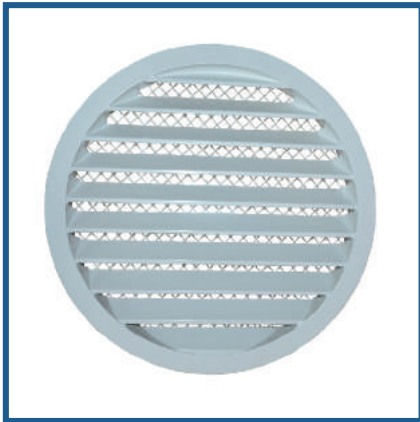
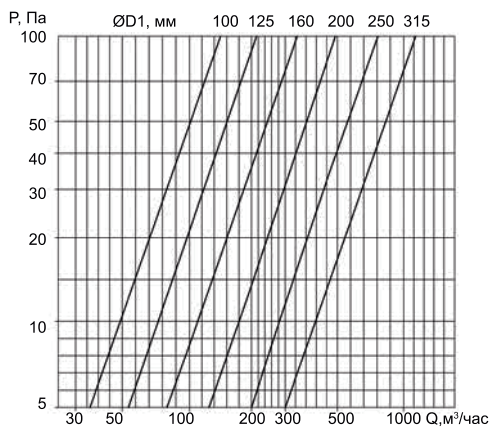
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типо-размер	Параметр	Размер строительного проема по горизонтали, А1 (мм)																				
		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	
Размер строительного проема по вертикали, В1 (мм)	100	м, кг	0,3	0,5	0,7	0,8	1	1,1	1,3	1,5	1,6	1,8	2,0	2,1	2,3	2,4	2,6	2,8	3,0	3,1	3,3	3,5
		Фсс, м2	0,004	0,010	0,016	0,022	0,028	0,034	0,040	0,046	0,052	0,058	0,064	0,070	0,076	0,082	0,088	0,094	0,100	0,106	0,112	0,118
	150	м, кг	0,4	0,6	0,9	1,1	1,3	1,6	1,8	2,0	2,2	2,5	2,7	2,9	3,2	3,4	3,6	3,9	4,1	4,3	4,6	4,8
		Фсс, м2	0,007	0,018	0,029	0,040	0,051	0,062	0,073	0,084	0,095	0,106	0,112	0,128	0,139	0,150	0,161	0,172	0,183	0,194	0,205	0,216
	200	м, кг	0,5	0,8	1,1	1,4	1,7	2,0	2,3	2,6	2,8	3,2	3,5	3,7	4,0	4,3	4,7	4,9	5,2	5,5	5,8	6,1
		Фсс, м2	0,010	0,026	0,042	0,058	0,074	0,090	0,106	0,122	0,138	0,162	0,170	0,186	0,202	0,218	0,234	0,250	0,266	0,282	0,298	0,314
	250	м, кг	0,6	1,0	1,4	1,7	2	2,4	2,7	3,1	3,5	3,9	4,2	4,5	4,9	5,2	5,7	6,0	6,4	6,7	7,1	7,4
		Фсс, м2	0,013	0,034	0,055	0,076	0,097	0,118	0,139	0,160	0,181	0,202	0,223	0,244	0,265	0,286	0,307	0,328	0,349	0,370	0,391	0,412
	300	м, кг	0,8	1,1	1,6	2,0	2,4	2,9	3,2	3,7	4,1	4,6	4,9	5,3	5,8	6,2	6,7	7,0	7,5	7,9	8,2	8,6
		Фсс, м2	0,016	0,042	0,068	0,094	0,120	0,146	0,172	0,198	0,224	0,250	0,276	0,302	0,328	0,354	0,380	0,406	0,432	0,458	0,484	0,51
	350	м, кг	0,9	1,3	1,9	2,3	2,8	3,4	3,8	4,4	4,8	5,3	5,8	6,2	6,8	7,2	7,8	8,2	8,8	9,2	9,7	10,2
		Фсс, м2	0,019	0,050	0,081	0,112	0,143	0,174	0,205	0,236	0,267	0,298	0,329	0,360	0,391	0,422	0,453	0,484	0,515	0,546	0,577	0,608
	400	м, кг	1,0	1,5	2,1	2,7	3,3	4,0	4,5	5,3	5,8	6,5	7,0	7,5	8,3	8,7	9,5	10,0	10,8	11,3	12,0	12,5
		Фсс, м2	0,022	0,058	0,094	0,130	0,166	0,202	0,238	0,274	0,310	0,346	0,382	0,418	0,454	0,490	0,526	0,562	0,600	0,634	0,670	0,706



РЕШЕТКИ НАРУЖНЫЕ КРУГЛЫЕ (RNAI)

артикул 21201

Аэродинамические
характеристики решеток

ОПИСАНИЕ

Воздухозаборная решетка типа RNAI предназначена для закрытия отверстий круглого сечения в стенах, вентиляционных шахтах и воздуховодах. Решетка изготовлена из алюминия и оснащена защитной сеткой.

Решетки имеют жалюзи, расположенные под углом 45°, что эффективно препятствует попаданию дождя в вентиляционные шахты даже при сильном ветре. За счет установленной сетки исключается попадание в вентиляцию различных предметов.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

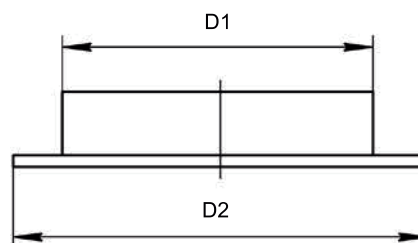
Решетка наружная
круглая RNAI 100 mm
|
Префикс _____
Диаметр D1 _____

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

D1, мм	D2, мм
100	125
125	150
160	185
200	225
250	275
315	350
400	440
500	545

D1 – диаметр соединительного патрубка

D2 – наружный диаметр решетки



ДИФфуЗОРЫ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПЛАСТИКОВЫЕ ДПУ

артикул 21101

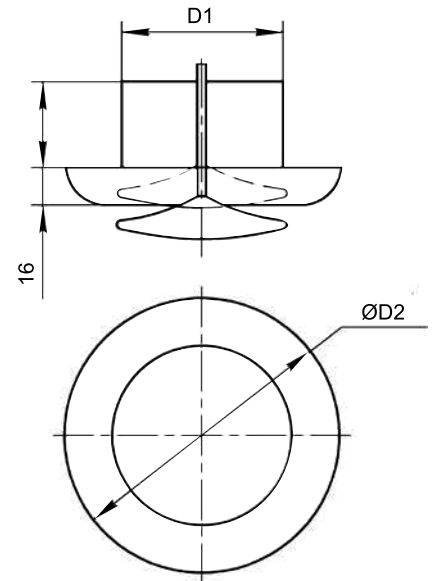


ОПИСАНИЕ

Применяются в приточных и вытяжных системах вентиляции и кондиционирования воздуха. Представляют собой потолочные воздухораспределительные элементы с плавным регулированием расхода воздуха, которое осуществляется с помощью вращения центрального диска.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

Диффузор д.125 (пластик)
 |
 Префикс
 Диаметр D1
 Материал изделия

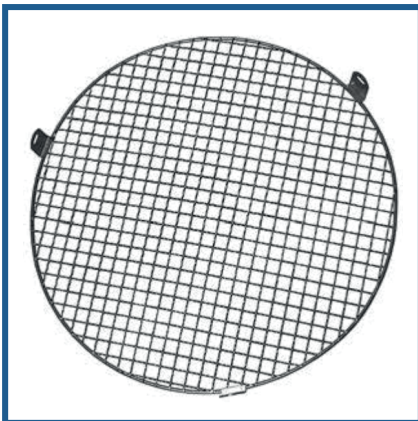


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типоразмер D1	D2,мм	H,мм	m,кг
100	150	55	0,20
125	170	55	0,25
160	215	60	0,35
200	258	60	0,45
250	270	67	0,55

РЕШЕТКИ НАРУЖНЫЕ КРУГЛЫЕ (RNmet)

артикул 18267



ОПИСАНИЕ

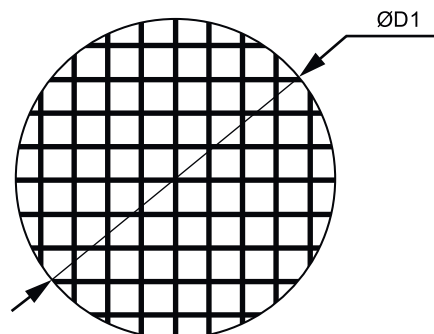
Защитная решетка типа Rnmet применяется для защиты круглых канальных вентиляторов и систем вентиляции от попадания посторонних предметов. Решетки изготавливаются из оцинкованной стали. Крепятся при помощи саморезов.

ПРИМЕР ЗАПИСИ

Решетка наружная круглая RNmet 100 mm
 |
 Префикс
 Диаметр D1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

D1,мм	m,кг
100	0,10
125	0,11
160	0,14
200	0,17
250	0,21
315	0,22
400	0,30
500	0,44



10

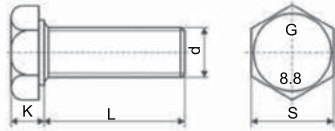
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ МОНТАЖА



Расходные материалы для монтажа вентиляции являются не менее важной составляющей. Ведь от того, насколько качественно они изготовлены и насколько правильно подобраны, зависит стабильность и срок службы всей системы в целом. Все комплектующие материалы должны соответствовать характеристикам вентиляционных изделий и оборудования, а также проектным нагрузкам, которые они будут создавать.

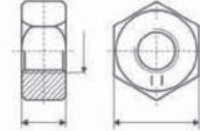
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

БОЛТ



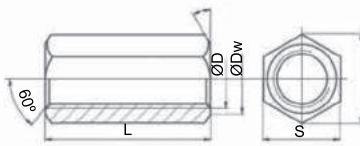
Параметры:
M8×25/30/35, M10×30/35

ГАЙКА ШЕСТИГРАННАЯ



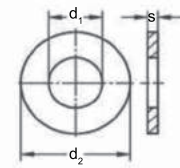
Параметры:
M6, M8, M10, M12, M16

ГАЙКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ



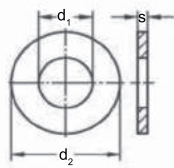
Параметры:
M8, M10

ШАЙБА



Параметры:
M6, M8, M10

ШАЙБА УВЕЛИЧЕННАЯ



Параметры:
M6, M8, M10

ШПИЛЬКА РЕЗЬБОВАЯ



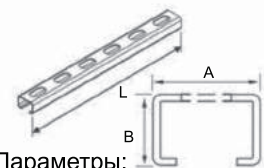
Параметры:
M8, M10, M12, M16
L=2м

ЦАНГА ЛАТУННАЯ



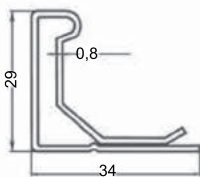
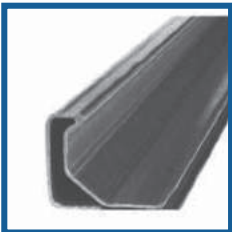
Параметры:
M6, M8, M10

ТРАВЕРСА МОНТАЖНАЯ



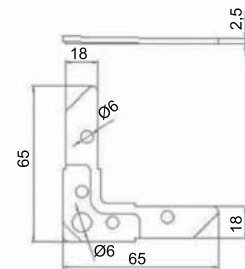
Параметры:
20×30,
38×40
L=3 м

ШИНА МОНТАЖНАЯ



Параметры:
Оцинк. 20/30
Нерж. AISI 430 20/30
L=3 м

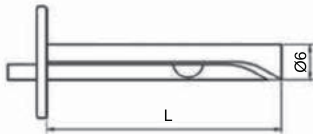
УГОЛОК



Параметры:
Оцинк. 65×18×2,5; 95×18×2,5;
105×27×2,5
Нерж. AISI 430 65×18×3;
95×18×2,5; 105×27×2,5

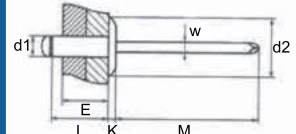
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

АНКЕР-КЛИН



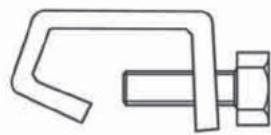
Параметры:
6X40, упаковка 200 шт

ЗАКЛЕПКА



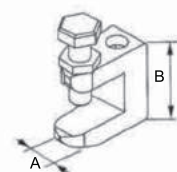
Параметры:
4x8/12/16

СКОБА



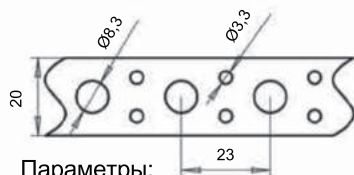
Параметры:
M8, 2,5 мм

СТРУБЦИНА

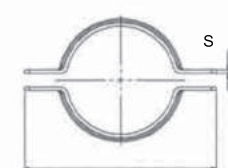


Параметры:
M8, M10

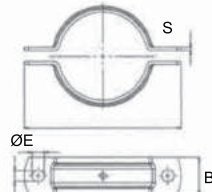
ПЕРФОРИРОВАННАЯ ЛЕНТА



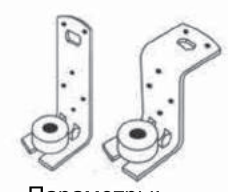
Параметры:
12x0,5/0,7
L= 25м

ХОМУТ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ
(без уплотнения)

Параметры:
D 100 - 1250 мм

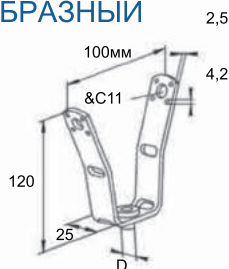
ХОМУТ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ
(с уплотнением)

Параметры:
D 100 - 1250 мм

КРОНШТЕЙН L, Z-ОБРАЗНЫЙ С
ВИБРОГАСИТЕЛЕМ

Параметры:
M8

КРОНШТЕЙН V-ОБРАЗНЫЙ



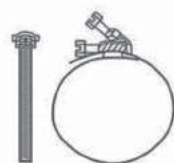
Параметры:
с виброгасителем, M8
д/воздух, M8

КРОНШТЕЙН ДЛЯ КОНДИЦИОНЕРА



Параметры:
450x450 (2мм);
500x500 (2мм);
600x600 (3мм);
700x800 (3мм);
800x1200 (4мм);
1000x1200 (4мм).

ХОМУТ ЛЕНТОЧНЫЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ



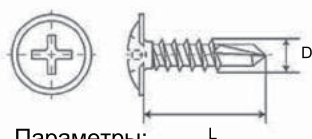
Параметры:
рулон 30 м

ЗАЖИМЫ ДЛЯ ХОМУТОВ



Параметры:
упаковка 50 шт.

САМОРЕЗЫ



Параметры:
с пресс-шайбой цинк.
(сверло/острый)
4,2×13/16/19

ДЮБЕЛИ



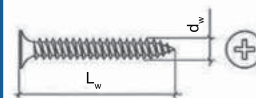
Параметры:
6×40/50, 10×60 (еж)

САМОРЕЗЫ ПОД ДЮБЕЛИ



Параметры:
6×40/50,
10×60

САМОРЕЗЫ ПО МЕТАЛЛУ



Параметры:
3,5×45, 3,5×41

СКОТЧ АЛЮМИНИЕВЫЙ



Параметры:
50×50, 100×50

СКОТЧ АЛЮМИНИЕВЫЙ
АРМИРОВАННЫЙ



Параметры:
50×50

ГЕРМЕТИК



Параметры:
белый, прозрачный, термостойкий

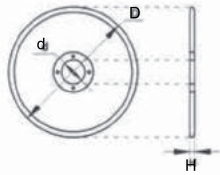
ПЕНА МОНТАЖНАЯ



Параметры:
бытовая, профи,
противопожарная

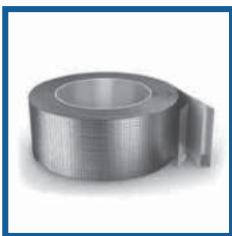
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

КРУГ ОТРЕЗНОЙ



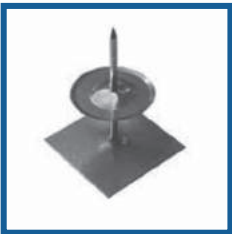
Параметры:
125x1,2x22 Луга
125x1,6x22 Луга
230x2,5*22 Луга

ЛЕНТА ТПЛ



Параметры:
50x50

ШИП САМОКЛЕЯЩИЙСЯ



Параметры:
50x50
L=51/89 мм

ВИБРОИЗОЛЯТОР



Параметры:
ДО-38/39/40/41/42/43

ПЕРЧАТКИ

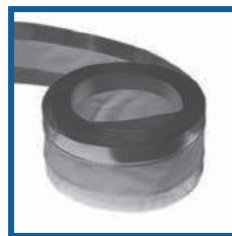


Параметры:
10/4 х/б с ПВХ (точка)
10/5 х/б с ПВХ (точка)

ЛЕНТА МЕЖФЛАНЦЕВАЯ
УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ

Параметры:
5x10/15/20
рулон 10м

ЛЕНТА ДЛЯ ГИБКИХ ВСТАВОК

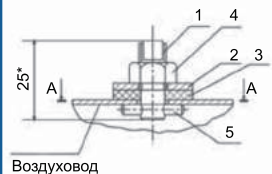


Параметры:
45x60x45
45x75x46

ЛЮЧОК ДЛЯ ЗАМЕРА ВОЗДУХА



Параметры:



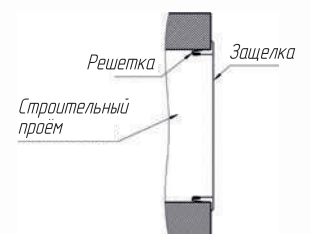
Воздуховод

ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ МАГНОФЛЕКС



Параметры:
Тип С - 3, 5, 8, 10, 15, 20 мм.
Адгилин (фольгированный)
- 5, 10 мм

ЗАЩЕЛКА ДЛЯ РЕШЕТОК





600035, г. Владимир, ул. Куйбышева, 24 г
Отдел продаж: + 7 (4922) 77-99-00
e-mail: info@izmetalla.ru